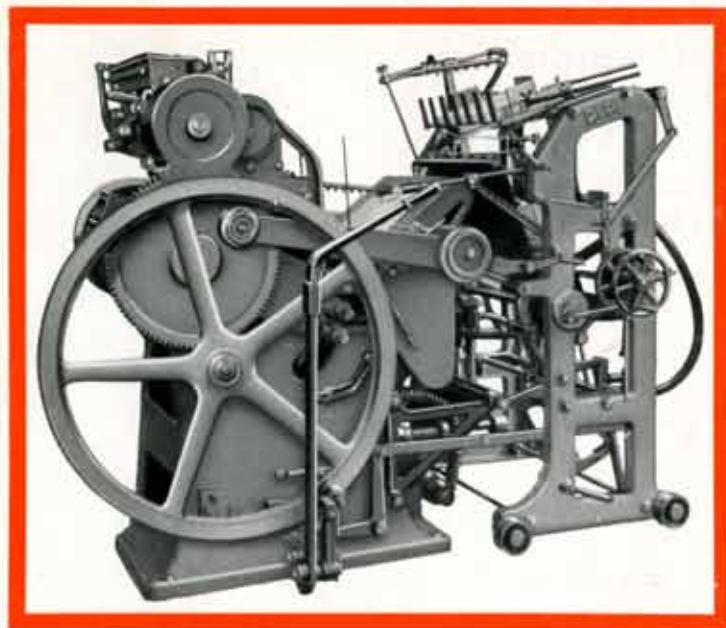


**NOS PRESSES
A ENCRAGE
CYLINDRIQUE
PUISSANT**

TYPE **1932** SONT
ADMIRABLEMENT
COMPLÉTÉES PAR



**LE
MARGEUR**

AUTOMATIQUE

**DEBERNY
PEIGNOT**

18 RUE FERRUS
PARIS XIV^E

TÉLÉPH. (4 LIGNES)
GOBELINS 68-72

DP

Conception et fabrication françaises

Simplicité extrême des réglages

Sécurité absolue

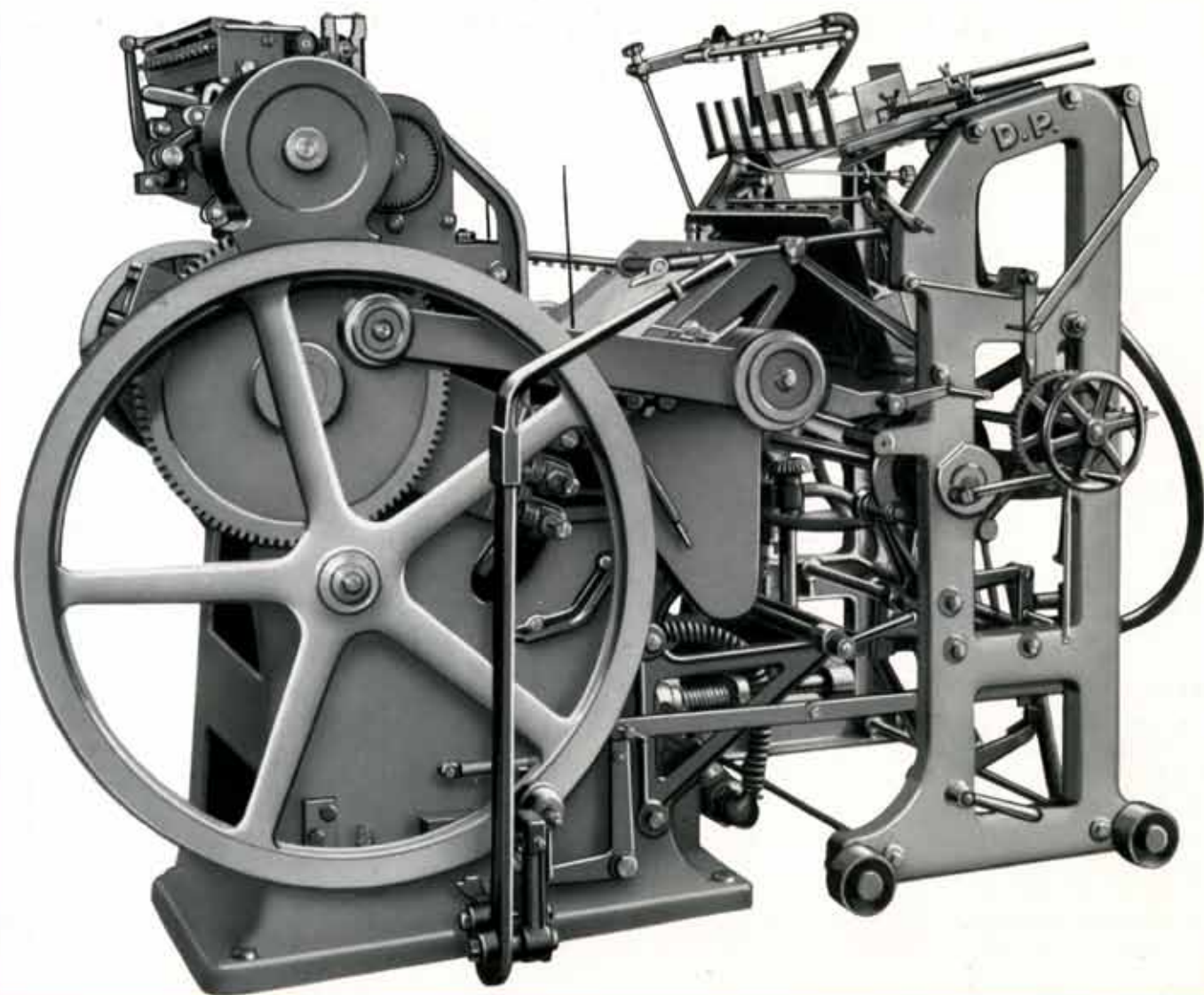
Nombreux dispositifs brevetés

UN SEUL MODÈLE demi-coquille

(dimension utile 30x44)

Le margeur pour la presse type D in-4° raisin est en préparation.

DEBERNY PEIGNOT
18, RUE FERRUS - PARIS XIV^e



CARACTÉRISTIQUES DU MARGEUR AUTOMATIQUE DP

Notre margeur automatique, entièrement dessiné et construit par nous, a été conçu en vue de son adaptation sur les nouveaux modèles de presses DP à engrage cylindrique, qu'il complète admirablement et avec lesquels il forme un harmonieux ensemble. Les caractéristiques principales sont les suivantes :

PRINCIPES GÉNÉRAUX. - L'appareil est amovible, il roule aisément sur quatre galets. Ce n'est pas un margeur pivotant qui occasionne des déformations nuisibles à la bonne marche en cas d'inégalité du sol. La prise de feuille et son enlèvement se font chacun par un bras muni de ventouses d'aspiration.

ACCOUPLLEMENT. - La machine peut être en quelques secondes libérée de son margeur et celui-ci remis en place sans aucun risque d'erreur, aucun engrenage n'intervenant. Il n'y a pas de repère à respecter. L'accouplement se fait par deux pièces de forme spéciale qui ne peuvent rentrer l'une dans l'autre que dans la position voulue.

MISE EN PLACE DE LA FEUILLE. - La pile de papier à imprimer est posée sur une table facilement accessible par l'arrière de l'appareil. Cette table est munie d'un mouvement de montée rapide à la main, et d'un mouvement lent de montée automatique au fur et à mesure de l'impression. Une soufflerie décolle les feuilles; tandis qu'un dispositif spécial (breveté en France et à l'étranger) les maintient puis les libère au moment voulu. Le bras de l'appareil prend la feuille supérieure et la met en place. Pendant toute la

dernière partie de sa course la position de ce bras est rigoureusement parallèle à la platine ouverte. C'est une garantie de bonne marge.

RECTIFICATEUR DE MARGE. - La position de la feuille est rectifiée, après sa mise en place, par le rectificateur de marge latéral actionné par la bielle de la presse et facilement réglable (dispositif breveté). La rectification de marge est parfaite et permet un repérage absolument précis. Sur la même impression passée deux fois la graisse du caractère reste intacte même pour du petit corps.

SORTIE DE FEUILLE. - Dès que la platine s'ouvre le deuxième bras vient prendre la feuille imprimée et la porte sur la table de sortie. Celle-ci est munie d'un rectificateur de réception, qui agit sur les trois côtés libres de la pile.

RÉGLAGE DES BRAS. - Tous les réglages sont extrêmement simples : un seul bouton molleté à dévisser pour chaque bras que l'on déplace suivant le format du papier. Un dispositif auxiliaire termine le réglage suivant la force du papier. La réalisation des mouvements mécaniques des bras d'amenée et de sortie est particulièrement soignée pour éviter l'usure prématurée.

SUCEURS. - Les suceurs ou ventouses d'aspiration, d'un écartement soigneusement calculé, sont entièrement nouveaux et brevetés, comprenant une obturation très simple et hermétique. Ce système permet de régler instantanément l'appareil avec le nombre de suceurs désirés.

POMPE. - Pompe spéciale de notre fabrication, aspirante et soufflante à la fois, placée à l'intérieur du bâti de la machine et actionnée par celle-ci.

RÉSERVOIR & FILTRE. - Un réservoir régulateur de vide, peu volumineux bien que largement suffisant, est placé à l'avant de la machine sous la platine basculante. Il est muni à l'intérieur d'un filtre à air facilement accessible. Ce dispositif, très important, empêche l'engorgement de la pompe et de la tuyauterie par des poussières, déchets de papiers, etc...

SOUPAPE. - Une seule soupape, marque DP (dispositif nouveau breveté en France et à l'étranger) commande tous les dispositifs d'aspiration et rentrée d'air. Elle est d'une grande simplicité et indéréglable.

ARRÊT AUTOMATIQUE. - Un arrêt automatique instantané agit sur le frein de la machine en cas de manque, ou en fin de pile. L'arrêt est suffisamment rapide pour éviter tout maculage du garnissage. Un dispositif complémentaire permet de déclencher ce mouvement à la main.

COMMANDES. - La mise en route s'effectue par le levier de frein de la machine, qui actionne un contacteur, et permet la mise en route immédiate de l'ensemble. Toutes les commandes : levier de mise en route, volant de montée

de la table, poignée d'arrêt, poignée de mise en pression sont du même côté, à portée de la main de l'ouvrier. Un dispositif spécial permet sans toucher au margeur de bien dégager la platine pour la mise en train.

POSSIBILITÉS DU MARGEUR DP. - Le margeur permet de passer tous les papiers, depuis la pelure la plus fine de plein format jusqu'à la carte la plus épaisse, pratiquement utilisée. On peut passer de la carte de 100 kilos la rame, en format raisin. L'appareil peut passer deux enveloppes à la fois, même s'il s'agit d'enveloppes vitrifiées. Le margeur DP passe la pile de papier, jusques et y compris la dernière feuille de la pile, sans aucun "truc" particulier.

FORMAT. - Le margeur DP, pour format 1/2 coquille adapté sur la presse DP, type C, à engrage cylindrique, permet de passer du papier de format 30x44, quelle que soit sa force. Un modèle plus petit, pour presse DP à engrage cylindrique type D, in-4° raisin, format 27x37, est en préparation.

CONSTRUCTION. - Construit en matériaux de premier choix, et avec grande précision, le margeur DP est le plus robuste et le plus durable de tous ceux existant sur le marché.

LE MARGEUR AUTOMATIQUE DP PORTE NOTRE MARQUE, N'EST-CE PAS LA MEILLEURE GARANTIE ?