



SIMPLIFIEZ
VOTRE TRAVAIL
PAR LE PROGRÈS
TECHNIQUE.....

LE
MATÉRIEL

QUI VOUS PERMET-
TRA D'OBTENIR LE
MEILLEUR RENDEMENT
DE VOTRE ATELIER
SE TROUVE CHEZ

DEBERNY
PEIGNOT

18 RUE FERRUS PARIS XIV^E

LE CŒUR DE
L'IMPRIMERIE
FRANÇAISE

CONNAISSEZ-VOUS
LES
PRESSES DP
à encrege cylindrique puissant

ROBUSTES

PRATIQUES

SILENCIEUSES



DEUX FORMATS

Type D in-quarto raisin

(Intérieur du châssis 27×37 $\frac{1}{2}$)

Type C demi-coquille large

(Intérieur du châssis 32×45 $\frac{1}{2}$)

PRIX RÉDUIT — PLAQUETTE SUR DEMANDE

techniciens, lisez ceci..

Nos machines sont du type le plus récent et présentent sur tous les modèles existants de multiples perfectionnements; elles permettent d'exécuter avec le maximum de rendement et le minimum de frais tous les travaux compatibles avec leur format. Nos Presses à encrage cylindrique ont été étudiées spécialement pour permettre l'impression des similigravures; la robustesse de nos machines leur permet même d'entreprendre les travaux de gaufrage et de découpage courants. Grâce à leur frappe puissante et à l'absence de vibration, la qualité des similis tirées sur Presse DP est parfaite et supérieure à celle obtenue sur la plupart des autres machines d'un prix souvent plus élevé.

FORMATS. Très largement prévus ils permettent, contrairement à beaucoup de marques, de tirer effectivement les formats indiqués: Celui de la machine 1/2 coquille est le même que celui fourni par certaines marques étrangères sous l'appellation 1/2 raisin.

MARBRE. Vertical et fixe ne formant qu'une seule pièce avec le bâti. Renforcé à sa partie postérieure par de fortes nervures empêchant toute flexion.

PRESSION. Pression parallèle, seul mode de pression admis sur une machine moderne et très supérieur à la pression en éventail, même corrigée par des dispositifs plus ou moins compliqués.

Guidage très soigné assuré par des guides latéraux et une came centrale.

Platine basculante en une seule pièce très forte actionnée par deux bielles en acier forgé d'une très grande solidité.

Large ouverture de platine (environ 65°).

Arbres en acier à grosse section.

Poignée de pression centrale de forme pratique.

Large curseur de pression aisément réglable.

Barre de pression à grosse section sans vibrations pendant la marche ni au moment de la pression.

VITESSE. La vitesse normale est de 1600 à 1800 impressions à l'heure pour le format 1/2 coquille; 1800 à 2000 impressions à l'heure pour le format in-4° raisin.

Un frein très puissant à double mâchoire assure l'arrêt instantané.

ROULEAUX. Les rouleaux encres d'un diamètre particulièrement gros sont au nombre de trois. Ils couvrent tous **complètement** la forme.

Ils peuvent naturellement être débrayés sans arrêter la machine. Un dispositif nouveau et **breveté** fait qu'il n'y a pas à se préoccuper du moment où l'on actionne ce système de débrayage des rouleaux. Quel qu'il soit, les rouleaux s'arrêtent toujours en haut et ne repartent qu'au moment voulu. Tout risque d'accident est ainsi évité.

Les chemins de rouleaux sont facilement réglables avec précision grâce à des butées à vis excentrées.

ENCRAGE. Particulièrement soigné, l'encrage cylindrique des Presses DP est plus puissant que celui d'aucune autre machine du même format et d'un prix souvent plus élevé.

Le mouvement d'apport d'encre par le rouleau preneur s'effectue **deux fois par impression**, d'où un apport d'encre très important si le besoin s'en fait sentir; cet apport est réglable par le mouvement du rouleau et par les vis de l'encrier à lame flexible renforcée.

Un bouton molleté permet d'augmenter ou de diminuer l'amplitude du mouvement de rotation de l'encrier pour augmenter ou diminuer l'apport d'encre.

Le gros cylindre est animé d'un mouvement de rotation que la construction de la machine a permis de rendre plus rapide qu'à l'ordinaire et d'un mouvement de va-et-vient latéral qui peut, à volonté, être arrêté instantanément sans changement de pièce et sans aucun outil en tournant de 90° un bouton placé sur le côté.

Le broyage parfait de l'encre est complété par deux rouleaux surmontant le gros cylindre.

Le dernier est métallique avec double pas de vis assurant un large mouvement transversal.

Les vitesses de rotation et de translation de ce dernier rouleau sont très grandes, c'est pourquoi la distribution et le broyage de l'encre sont parfaits.

FORCE MOTRICE. 1/2 CV pour la machine in-4° raisin, 3/4 à 1 CV suivant le courant pour la machine demi-coquille.

DIVERS. La machine in-4° raisin pèse 600 kilogs. La machine 1/2 coquille pèse 850 kg.

Les machines sont prévues pour être expédiées toutes montées, sauf le volant et les rouleaux. Elle peuvent, sur demande et moyennant un supplément de 300 francs, être équipées pour être actionnées par une transmission avec poulies folle et fixe et fourche de débrayage.

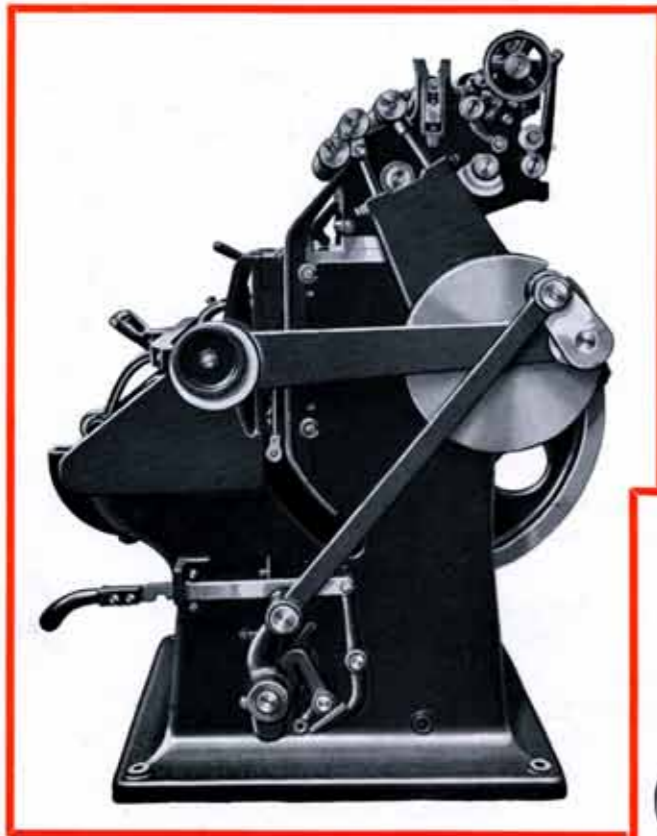
La démultiplication est, pour le petit format, de 5, pour le grand format de 6 tours de volant par impression, ce qui rend le mouvement très doux. **Le pignon d'entraînement est en acier taillé dans la masse.**

ACCESSOIRES. Nos machines sont livrées avec tous leurs accessoires comprenant: les tables de marge et de réception, le moule à rouleaux, 2 châssis, **un jeu de rouleaux garnis**, un jeu de mandrins nus, les clés de service, burettes de graissage et 1 tournevis.



Les différents modèles de **presses DP** sont les suivants :

Type A.	in-4° raisin, intérieur du châssis	27×37 %	encrage plat
Type B.	in-4° raisin, —	— 27×37 %	encrage cylindrique
Type B.	1/2 coquille, —	— 32×45 %	encrage plat
Type C.	1/2 coquille, —	— 32×45 %	encrage cylindrique



Vue de profil : **PLATINE FERMÉE**



Vue de profil : **PLATINE OUVERTE**

Son engrage renforcé ; sa frappe puissante et régulière ; la rigidité de son ensemble ; la précision de sa construction et son prix très bas font de la presse DP Type C ou Type D LA REINE DES PRESSES A PLATINE A ENCRAGE CYLINDRIQUE.



VUE ARRIÈRE

A U B U R E A U



A L ' A T E L I E R



...Seules

LES PRESSES A ÉPREUVES **VANDERCOOK**

**VENDUES PAR LES FONDERIES
DEBERNY PEIGNOT**

donnent à coup sûr une épreuve parfaite. Suivez le progrès. N'utilisez plus les vieilles presses à bras surannées. Les presses Vandercook sont seules dignes de figurer parmi les machines d'une imprimerie de notre siècle : le siècle de la précision.

AVANTAGES COMMERCIAUX

99 % de vos clients vous jugent d'après les épreuves que vous leur soumettez. En cinq minutes votre réputation d'imprimeur soigneux ou non est faite. Une belle épreuve séduit aussitôt le client auquel elle est présentée et vous épargnera bien des modifications parfois aussi onéreuses que la composition initiale. Les presses Vandercook sont les seules donnant une épreuve parfaite, faite sur le papier du tirage, toutes marges dans la mise en pages respectées, et sans foulage. Et ces épreuves parfaites sont obtenues plus rapidement que de mauvaises épreuves sur les anciennes presses à bras.

AVANTAGES TECHNIQUES

N'oubliez pas que l'épreuve est l'étape technique nécessaire entre la composition et le tirage. Une épreuve fidèle faite avec une des presses ci-dessus vous permettra de distinguer tous les défauts de votre composition (lettres mauvaises, abimées ou trop basses, cadres joignant mal, clichés défectueux, etc...) sans immobiliser vos machines coûteuses. Avec les presses Vandercook chaque ouvrier peut juger d'emblée son travail. Propres, simples et faciles à manier, elles ne départent pas l'atelier. Grâce à elles, vous aurez du premier coup une épreuve que votre client croira faite sur machine ; et s'il s'agit de caractères délicats, vous n'écrasez ni les déliés des écritures ni les maigres des azurés. Tout le secret de la machine réside dans sa grande précision, et sa mise au point indéglable.



FORMAT A

FORMAT A

Surface d'impression
33x45
Dimensions du marbre
33x56

Comprenant : la presse, le coffret formant table à encre, le rouleau et la housse recouvrant la machine

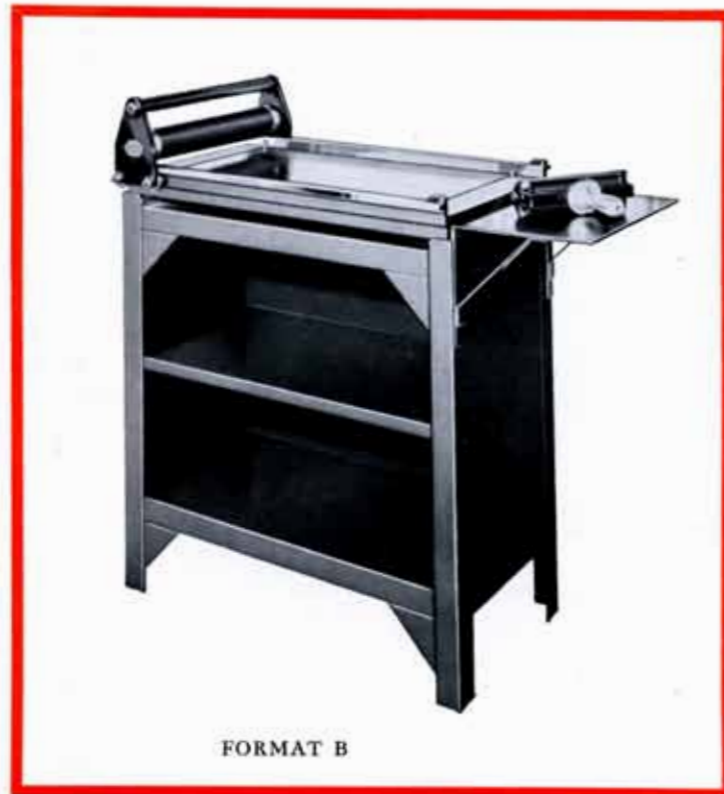
FORMAT B

Surface d'impression
44x66
Dimensions du marbre
50x80



FORMAT C

Surface d'impression
62x85
Dimensions du marbre
62x100



FORMAT B

Les trois formats sont prévus pour permettre l'impression des affiches 1/4 Colombier, 1/2 Colombier et Colombier. La machine de format C permet d'obtenir une épreuve parfaite d'une page entière de journal.

Livraison immédiate

Pour tous renseignements sur les modèles plus grands et les presses à encrage perfectionné, pour les voir et les essayer, s'adresser aux Fonderies DEBERNY PEIGNOT 18 RUE FERRUS PARIS XIV^E

Une question à *SERRER* de près : **LES SERRAGES**

Le vieux système des coins ou biseaux en bois et des serrages dits "Hempel's" donne lieu depuis longtemps à des critiques, par suite de son manque de précision et des mauvais résultats qu'il donne.

Nos nouveaux serrages à expansion ou à crémaillère sont les seuls modernes que devrait utiliser une imprimerie de notre siècle.



SERRAGE A EXPANSION

NOUVEAU MODÈLE

SERRAGES A EXPANSION

Ces serrages sont en acier cémenté ; ils sont les seuls de ce genre permettant une grande expansion parallèle allant jusqu'à 24 points.

Il sont indéformables, indesserrables.

Leur épaisseur, une fois fermés, est de 42 points. A l'ouverture maxima ils font 66 points.

Le nombre de noix de serrage varie, suivant les longueurs, de 1 à 3.

Les clés sont en acier trempé.

Ces serrages se font dans les dimensions suivantes : 10, 15, 20, 25, 30, 40 et 50 cicéros.

SERRAGES A CRÉMAILLÈRE

Il se font en deux modèles : Serrage "MINIMA" et serrage "MÉDIAL".

Ces coins de précision sont en acier cémenté, avec une seule crémaillère taillée à la fraise ; ils sont bien ajustés l'un sur l'autre et permettent un serrage énergique et précis, comme le serrage à expansion.

SERRAGE "MÉDIAL" :

7 cm. de longueur, 30 points d'épaisseur. Expansion utile 13 points.

Ce sont les plus usités.

SERRAGE "MINIMA" :

5 cm. de longueur, 27 points d'épaisseur seulement.

Ces derniers sont destinés à être utilisés dans des espaces très réduits ou comme coins de repérage.

Leur petite dimension les rend forcément moins résistants que les serrages "MÉDIAL" que nous conseillons d'utiliser de préférence chaque fois qu'il est possible.

Nous invitons les imprimeurs à faire l'essai de ces nouveaux serrages dont on ne peut, sans les avoir vus, soupçonner le fini de fabrication.



Les clés des serrages "MINIMA" et "MÉDIAL" ne sont pas les mêmes.

PRIX A LA PIÈCE:

10 douces 9. »
15 — 10.40
20 — 12. »
25 — 13. »
30 — 14. »
40 — 16.50
50 — 19. »
La clé.... 5.50

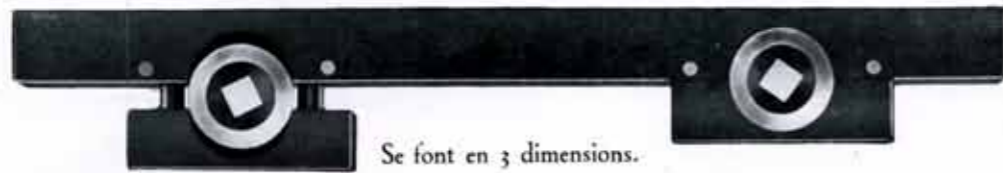
PRIX A LA PIÈCE:

MÉDIAL
Les 2 coins 10.50
La clé.... 6.60
MINIMA
Les 2 coins 7.20
La clé.... 6. »

SERRAGES PUISSANTS POUR JOURNAUX

et toutes formes lourdes

Serrage très puissant, absolument indesserrable, pouvant s'employer sur les plus lourdes formes. **ENTIÈREMENT EN ACIER**, même le corps et les noix, contrairement à tous les autres actuellement connus ; leur solidité est énorme et leur résistance incomparable.



Se font en 3 dimensions.

10 cent. 1 tête : 16 frs 80 — 16 cent. 2 têtes : 32 frs 00 — 22 cent. 2 têtes : 33 frs 00
Clé unique pour toutes dimensions : 6 frs 90.

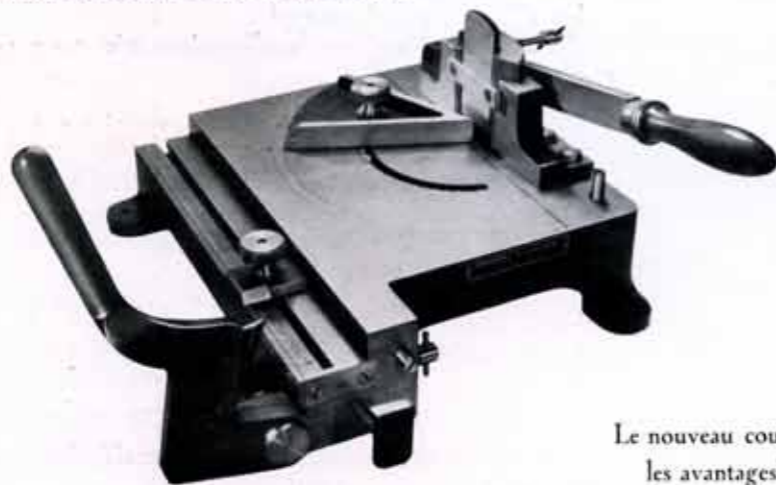
Nous nous chargeons, sur demande, de l'exécution de barres de serrages spéciales suivant les besoins de chacun, à 3, 4 ou 5 têtes de serrages. Fabrication entièrement en acier. Prix suivant grandeur.

Pour assurer un serrage énergique il ne faut pas dépasser 15 $\frac{0}{100}$ d'axe en axe des différentes têtes de serrage d'une même barre.

NOUVEAU COUPOIR PETIT MODÈLE

Nous venons de mettre sur le marché un nouveau modèle de petit coupoir, beaucoup plus perfectionné que le précédent.

Le fini de fabrication est égal à celui du grand coupoir, dont la renommée n'est plus à faire, mais dont le prix n'était pas à la portée de tout le monde.



Le nouveau coupoir présente les avantages suivants :

- Règle graduée en acier rapportée avec divisions de haute précision.
- Précision plus grande.
- Lames en acier spécial HUG interchangeables.
- Guide de support du biseautier avec rattrapage de jeu en cas d'usure.
- Rogne plus fort avec axe indesserrable.
- Guide du rogne avec biseau facilitant la lecture et possédant un système de fixation puissant sans soulèvement au serrage.

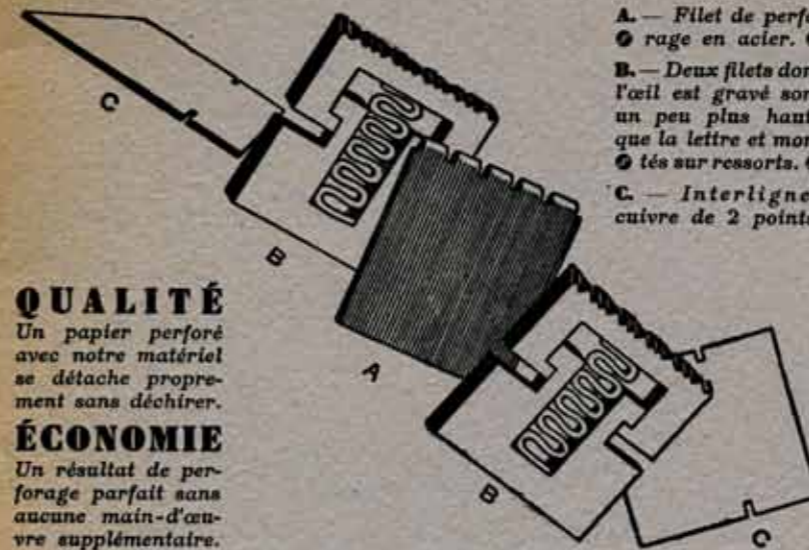
Seule, une fabrication par séries importantes permet la vente de ce nouveau modèle, qui possède beaucoup des avantages du grand coupoir, au même prix que l'ancien modèle.

PRIX : 650 FRANCS

Caractère Astrée

LE PERFORAGE DP PERFORE PENDANT QUE VOUS IMPRIMEZ EN UN SEUL TIRAGE

SANS détériorer les rouleaux **SANS** mise en train spéciale



- A. — Filet de perforage en acier.
- B. — Deux filets dont l'œil est gravé sont un peu plus hauts que la lettre et montés sur ressorts.
- C. — Interlignes cuivre de 2 points.

QUALITÉ

Un papier perforé avec notre matériel se détache proprement sans déchirer.

ÉCONOMIE

Un résultat de perforage parfait sans aucune main-d'œuvre supplémentaire.

LE PERFORAGE DP

n'est pas une machine mais un assemblage de trois filets et deux interlignes de quatorze points d'épaisseur totale spécialement étudié en vue du résultat à obtenir, que l'on place dans la forme comme un lingot ordinaire et qui perfore sans qu'il soit besoin de s'en occuper, cela aussi vite que votre machine pourra marcher. Perfore à six points du texte et sous tous les angles. Chaque collection est livrée dans un petit coffret métallique permettant de ranger les pièces sans risque de perte après usage. C'est un *matériel inusable* que tout imprimeur doit posséder dans ses ateliers pour être débarrassé du souci occasionné jusqu'ici par ce genre de travail.

En boîte de 30 pièces (4, 5 et 6 douzes) permettant 65 centimètres de perforage.

Prix imposé : 410 francs.

Ne peut être vendu par nous que dans les pays suivants : France et Colonies, Suisse, Belgique, Espagne, Portugal, Italie, Grèce, Turquie, Syrie et Grand Liban, Palestine, Égypte.

Adresse complète ou cachet commercial :

SIGNATURE :

Veuillez m'envoyer au plus tôt — collection de votre nouveau Perforage DP pour perforage et impression simultanés avec coffret métallique pour le rangement et instructions d'emploi au prix de 410 francs.

UN PAPIER FORT N'EST PAS UN INCONVÉNIENT AU CONTRAIRE

Collections vendues en 3 ans
2.500 en France
8.000 dans le monde entier



PERFOREZ
en imprimant
grâce au
PERFORAGE
DP

le seul qui permette le tirage
et le perforage simultanés
sans détériorer les rouleaux.