



KRAUSE

1 9 2 1



Einleitung

Schneidemaschinen

Vergolde- und Prägepressen

Karton- und Pappscheren

Sondermaschinen für Buch-
bindereien

Glätt- oder Packpressen

Stein- u. Kupferdruckpressen

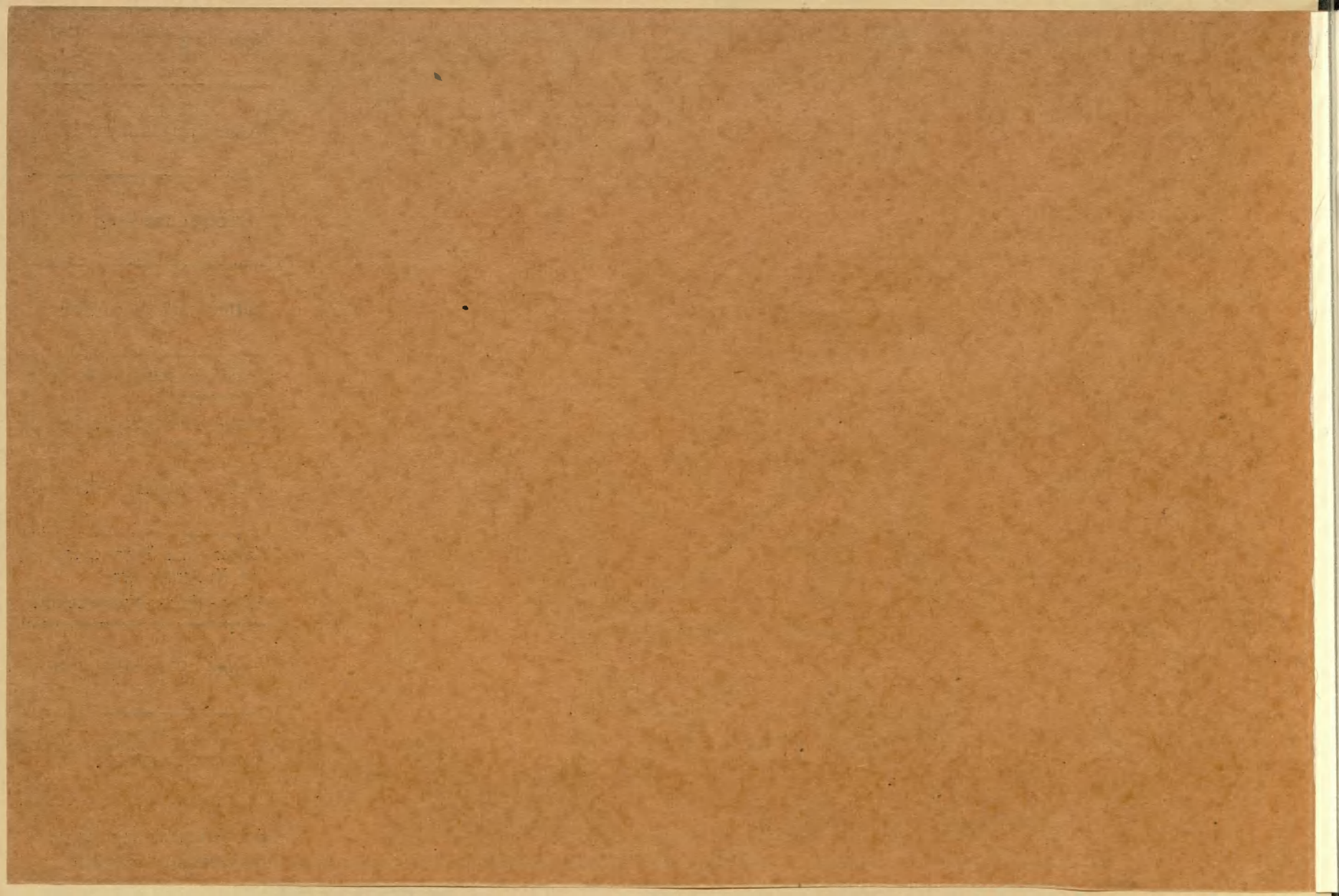
Karten- und Pappscheren
mit Kreismessern

Rillen-, Ritz- u. Nutmaschinen

Pappen - Biegemaschinen

Ausstanzmaschinen

Sondermaschinen für die
Kartonnagen-Industrie



KARL KRAUSE * A.-G. * LEIPZIG

MASCHINENFABRIK

GEGRÜNDET 1855

*LAGER: KARL KRAUSE * G. M. B. H. * BERLIN C 19, SEYDELSTR. 11-12*

Telegramme: Krausewerk Leipzig

Fernsprecher: 18020-18023

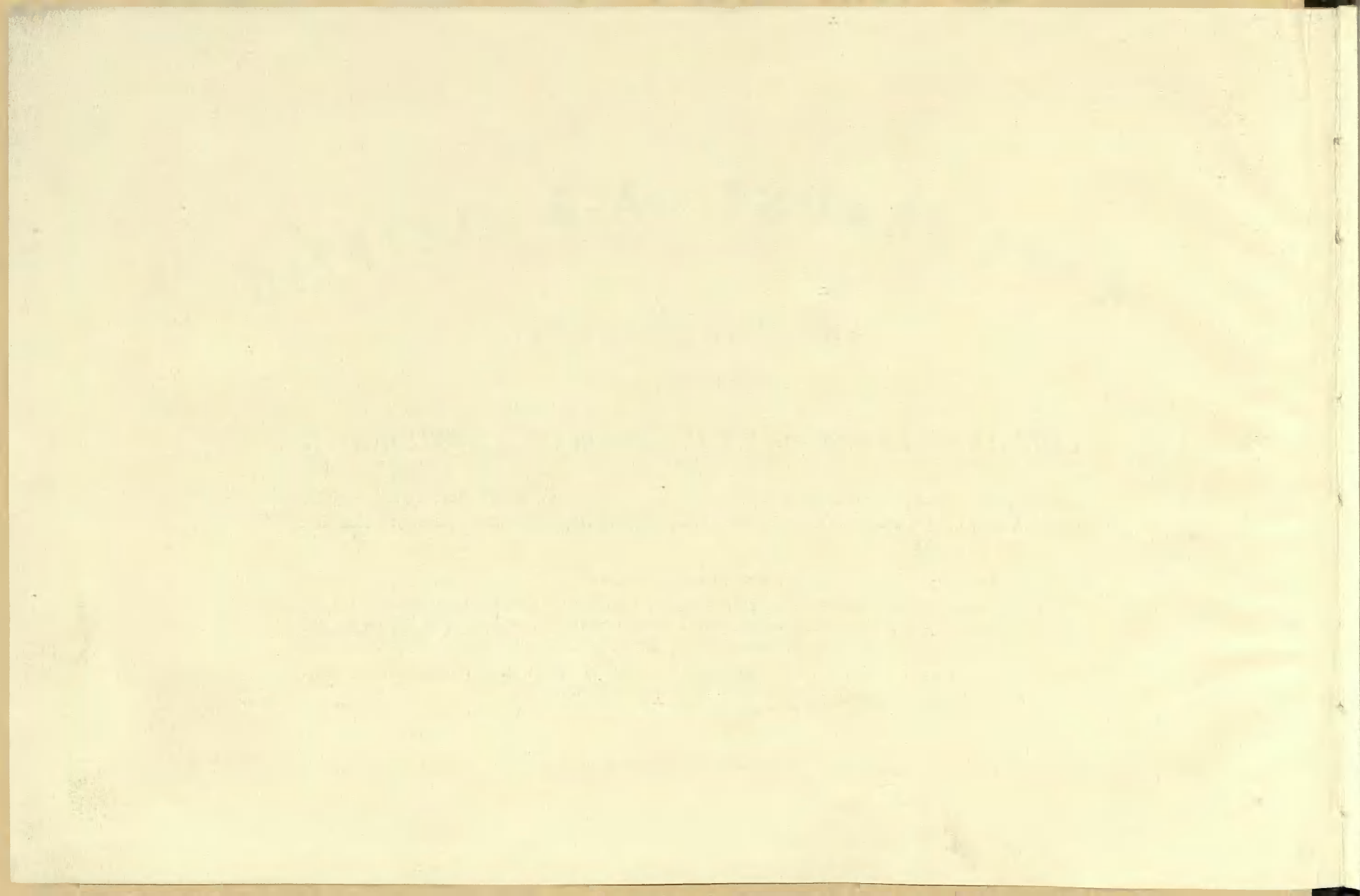
Code: ABC V u. VI, Carlowitz-Code, Bauers-Code, Hillgers Depeschenkürzer, Staudt & Hundius.

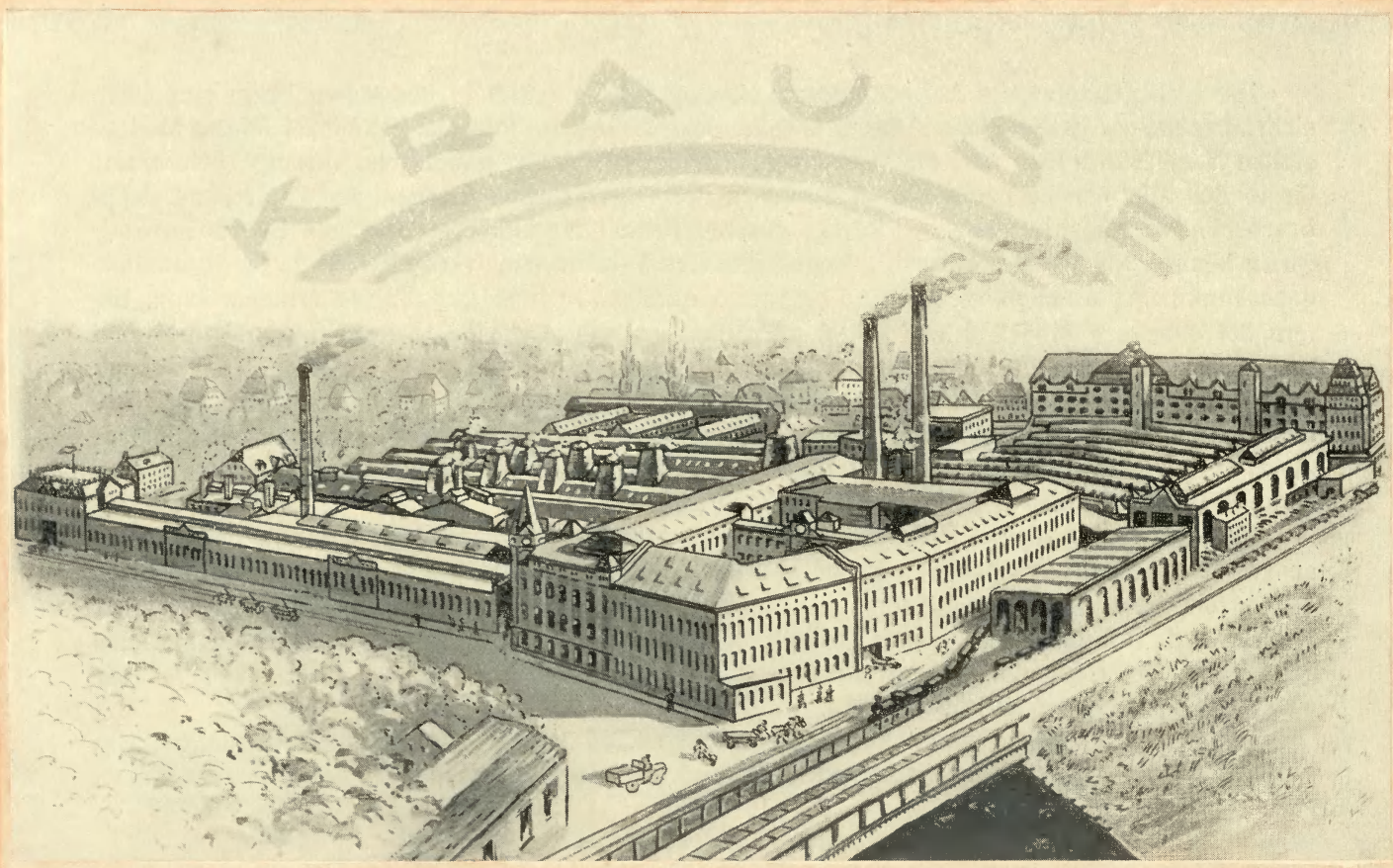
Neue Fernsprecher
Nummer: 64851

Giro-Konto bei der Reichsbank

Bank-Konten: Allgemeine Deutsche Credit-Anstalt, Leipzig / Deutsche Bank, Filiale Leipzig
Dresdner Bank, Leipzig / Wiener Bankverein, Wien / Böhmisches Union-Bank, Prag / Pester Ungarische
Kommerzialbank, Budapest

Postscheck-Konten: Nr. 57796 Postscheckamt Leipzig / Nr. V 2142 Postscheckbüro Basel
Nr. 145046 Österr. Postsparkassenamt Wien





Die vorliegende zweite Auflage unseres Kataloges 1921 bringt in gedrängter Form eine Übersicht über unsere Erzeugnisse. Die im I. Teile, Seite 1–164, in Rotdruck gekennzeichneten Modelle stellen Maschinengrößen dar, die von unserer Kundschaft in der Hauptsache verlangt werden und die in den allermeisten Fällen den Ansprüchen der verschiedenen Betriebe der Papier und Pappe bearbeitenden Industrie genügen. Infolge durchgreifender Normalisierung und Serienanfertigung können wir die in Rotdruck gekennzeichneten Modelle zum größten Teile fertig zusammengebaut auf Lager arbeiten, so daß die Lieferung meistens in wenigen Tagen erfolgen kann. Sofern bei einzelnen Modellen der Vorrat vergriffen ist, sind diese doch verhältnismäßig schnell lieferbar, da zu den betreffenden Maschinen auch die einzelnen Teile auf Lager gehalten werden, so daß der Aufbau rasch vonstatten gehen kann. Dieser Umstand der schnellen Lieferung sollte unsere Kundschaft veranlassen, in erster Linie auf diese Maschinengrößen zurückzugreifen, um so mehr, als wir hier durch die Serienanfertigung in der Lage sind, hinsichtlich des Preises wesentliche Vorteile zu bieten.

Um den verschiedenen Wünschen der Praxis gerecht zu werden, die für gewisse Arbeiten andere Maschinengrößen benötigt, haben wir im I. Teil unseres Kataloges außer den in Rotdruck gekennzeichneten gangbarsten Modellen noch eine Anzahl Ergänzungsgrößen aufgenommen. Ferner bringt der II. Teil unseres Kataloges ab Seite 165 eine Anzahl Sondermaschinen, die aber in vielen Fällen Einzelanfertigung und damit zusammenhängend entsprechend längere Lieferzeiten bei teilweise etwas höheren Preisen bedingen.

Wir sind unablässig bestrebt, sämtliche in nunmehr 66 Jahren gesammelten Erfahrungen beim Bau unserer Maschinen in ausgiebigstem Maße zu verwerten, so daß unsere sämtlichen Maschinen

M o d e l l e i n R o t d r u c k = S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n !

hinsichtlich ihrer Beschaffenheit und Leistungsfähigkeit höchsten Ansprüchen voll und ganz gerecht werden.

Anfragen nach unseren Maschinen können wir um so schneller erledigen, je ausführlicher und sachlicher wir von vornherein über die Wünsche unserer Kundschaft unterrichtet werden. Wir bitten daher in allen Fällen, in denen unsere Kundschaft nicht ohne weiteres entscheiden kann, welche unserer Maschinen im Bedarfsfalle in Frage kommen, uns durch genaue Beantwortung der den einzelnen Maschinengruppen vorgestellten Fragen zu unterrichten. Ferner empfehlen wir, Probematerial zu Versuchszwecken einzusenden, wonach wir zweckmäßige und sachliche Vorschläge unterbreiten.

Ein ständiger, großer Ausstellungsraum in unserer Fabrik steht zu Versuchszwecken unserer Kundschaft jederzeit unverbindlich zur Verfügung.

Sämtliche Preise verstehen sich ab unserer Fabrik Leipzig auf Grund unserer Verkaufs- und Lieferungsbedingungen.

Durch diesen Katalog werden alle bis Dezember 1921 erschienenen Kataloge und Preisverzeichnisse ungültig.

Die Abbildungen und Druckstöcke sind Eigentum unserer Firma; unberechtigter Nachdruck des Textes und der Abbildungen ist verboten und wird nach den gesetzlichen Bestimmungen verfolgt.

LEIPZIG 13, im Januar 1922
Zweinaundorfer Straße 59.

K A R L K R A U S E
AKTIENGESELLSCHAFT

Inhaltsverzeichnis

Bezeichnung	Teil I	Teil II
	Seite	Seite
Verkaufs- und Lieferungsbedingungen	VII–X	–
Telegrammschlüssel und Bedingungen für telegraphische Bestellungen .	XI–XII	–
Telegrammwörter-Verzeichnis	XIII–XX	–
Alphabetisches Verzeichnis der Modell-Bezeichnungen	XXI–XXIV	–
Verzeichnis der Bestell-Nummern für Stanzmesser, Stanzapparate und Messersätze	XXV–XXVIII	–
Schneidemaschinen	1–32	166–172
Vergolde- und Prägepressen	33–48	173–189
Karton- und Pappscheren	49–54	190–192
Sondermaschinen für Buchbindereien }	55–68	193–196
Glätt- oder Packpressen		
Steindruckpressen	69–74	–
Kupferdruckpressen	–	197–199
Karten- und Pappscheren mit Kreismessern	75–82	–
Rillen-, Ritz- und Nutmaschinen	83–106	200–202
Pappen-Biegemaschinen	107–114	–
Ausstanzmaschinen	115–121	203–205
Stanzmesser und Stanzklötze dazu	122–128	–
Sondermaschinen für die Kartonnagen-Industrie	129–146	206–210
Stanzapparate für die Herstellung von Faltschachteln	147–164	–

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Verkaufs- und Lieferungsbedingungen

1. Umfang der Lieferpflicht. Der Umfang der Lieferung ist in dem Angebote angegeben, endgültig aber in der Auftragsbestätigung festgelegt. Abbildungen, Zeichnungen, Angaben über Gewicht, Raum- und Kraftbedarf sowie sonstige Unterlagen sind nur annähernd maßgebend, soweit sie nicht ausdrücklich als verbindlich bezeichnet worden sind. An Zeichnungen, Kostenanschlägen und sonstigen Unterlagen behalten wir uns das Eigentums- und Urheberrecht vor. Sie dürfen anderen nicht zugänglich gemacht werden und sind auf Verlangen oder bei Nichterteilung des Auftrags unverzüglich zurückzusenden.

Schutzvorrichtungen werden nur insoweit mitgeliefert, als dies im einzelnen ausdrücklich vereinbart ist. Als zugesichert gelten nur solche Eigenschaften, die in der Auftragsbestätigung ausdrücklich als zugesichert angegeben oder nach dem Vertragsinhalt als solche unzweideutig erkennbar sind.

Vereinbarungen aller Art sind nur wirksam, wenn sie noch besonders schriftlich bestätigt sind.

2. Preis. Die Preise gelten ab Fabrik Karl Krause A.-G. und schließen Verpackung, Verladung, Fracht, Anfuhr zum Aufstellungsplatz, Abladung, Aufstellung und ähnliche Leistungen nicht ein.

Zu Inlandspreisen gelieferte Maschinen dürfen nur mit unserer Genehmigung ans Ausland weiter geliefert werden. Der Unterschied zwischen Auslands- und Inlandspreis ist an uns nachzuzahlen.

3. Zahlungsbedingungen. Die Zahlung des Preises hat bar ohne jeden Abzug unter Leistung einer Anzahlung zu erfolgen. Im übrigen werden die Zahlungsbedingungen jeweilig festgesetzt. Die Zurückbehaltung der Zahlungen oder Aufrechnung wegen irgendwelcher Gegenansprüche des Bestellers sind ausgeschlossen. Bis zur völligen Zahlung des Preises bleiben die gelieferten Gegenstände unser Eigentum. Erhalten wir nach Abgabe des Angebotes oder nach Vertragsschluß ungünstige Auskunft über den Besteller, so sind wir nach unserer Wahl berechtigt, volle Vorausbezahlung zu verlangen oder vom Verträge zurückzutreten.

Vom Tage der vertragsmäßigen Fälligkeit werden Zinsen in Höhe von jährlich 6% auch dann berechnet, wenn eine Stundung zugebilligt ist.

Zahlungen können uns auf unser Postscheckkonto Leipzig Nr. 57796 überwiesen werden. Postgeldabzüge sind unstatthaft.

Firmen, die uns nicht hinreichend bekannt sind, ersuchen wir, uns bei Bestellung Firmen aufzugeben, bei denen wir uns nach ihnen erkundigen können.

Die Preise für Sonder- und Ersatzteile, neue Messer, Ausbesserungen usw. sowie die Messerschleifgebühren sind ebenfalls bar, ohne Abzug zu bezahlen und werden durch Nachnahme erhoben. Die einzelnen Teile werden so passend wie möglich von uns geliefert. Sollten bei ihrer Anbringung noch Nachhilfearbeiten nötig sein, so geschehen diese auf Kosten des Empfängers, sofern wir die ganze Maschine nicht hier gehabt haben.

Das Verpacken kostet je nach Art der Maschine etwa 2–4% des Rechnungsbetrages für Beförderung zu Lande und 6% des Rechnungsbetrages für Beförderung zur See. Für Rücksendung der einfachen Verpackung wird nichts vergütet, da der berechnete Betrag zumeist aus Arbeitslohn besteht und der darin enthaltene Preis für Verpackungsmittel nur einen geringen Teil ausmacht. Jedoch werden leere Kisten bei freier Rücksendung zu einem unserem billigen Ermessen unterliegenden Schätzungswerte gutgebracht.

Einzelanfertigungen werden nur gegen völlige Vorauszahlung vorgenommen.

4. Lieferzeit. Die Lieferzeit gilt ab Werk. Ihre Einhaltung setzt voraus die Erfüllung der Vertragspflichten des Bestellers, insbesondere der vereinbarten Zahlungsbedingungen sowie den rechtzeitigen Eingang sämtlicher vom Besteller zu liefernden Unterlagen und die rechtzeitige Klarstellung und Genehmigung der Pläne. Sie wird zugesagt vorbehaltlich unvorhergesehener Hindernisse, soweit diese nachweislich auf die Fertigstellung oder Ablieferung des Liefergegenstandes von erheblichem Einfluß sind.

Verzögert sich nachweislich durch unser Verschulden nach erfolgter Setzung einer angemessenen Nachfrist die Ablieferung, so ist der Besteller berechtigt, eine Verzugsentschädigung zu beanspruchen, die den nachgewiesenen Schaden nicht übersteigt, höchstens aber $\frac{1}{2}\%$ des Preises der rückständigen Lieferung für jede volle Woche der nach Ablauf der angemessenen Nachfrist eingetretenen Verspätung betragen darf. Anderweitige Entschädigungsansprüche sowie das Recht des Bestellers, vom Vertrage zurückzutreten, sind in allen Fällen verspäteter Lieferung ausgeschlossen. Die hiernach von uns zu zahlende Entschädigung ist bei der endgültigen Abrechnung auszugleichen.

5. Gefahrübertragung. Die Gefahr geht spätestens mit der Absendung der Lieferteile (ab Werk) auf den Besteller über, auch wenn die Maschinen in einzelnen Teilen geliefert werden, oder wenn wir daneben noch andere Leistungen, z. B. die Versendung oder Anfuhr und Aufstellung, übernommen haben. Verpackung und Versand erfolgen in Ermangelung besonderer Vorschriften nach bestem Ermessen, aber ohne Verbindlichkeit für uns.

6. Versendungsart. Wenn uns keine besonderen Vorschriften über Verpackung, Verzollung usw. gemacht werden, wählen wir solche nach unserem besten Ermessen, ohne daß wir jedoch irgendwelche Verantwortung übernehmen. In solchen Fällen sind Bemängelungen der Versendungsart ausgeschlossen.

Die Sendungen gehen von dem Augenblick der Übergabe an den Spediteur, Frachtführer oder die sonst zur Ausführung der Versendung bestimmte Person oder Anstalt zur Weiterbeförderung stets auf Rechnung und Gefahr des Bestellers bzw. des Empfängers. Dies gilt auch dann, wenn wir ausnahmsweise Frankolieferung übernommen haben sollten. Es bleibt also Leipzig Erfüllungsort, und der Besteller bzw. Empfänger trägt nach wie vor die Gefahr der Übersendung, während wir nur die Beförderungs- bzw. Zollkosten zu den z. Z. des Vertragsabschlusses geltenden Sätzen übernehmen. Übrigens sind auch in diesem Falle etwaige Fracht- und Zollkosten stets vom Besteller bzw. Empfänger auszulegen, können aber unter Vorlage der Belege von einem etwa noch ausstehenden Kaufpreisrest abgezogen werden.

7. Annahme und Erfüllung. Unwesentliche Anstände berechtigen den Besteller nicht, die Annahme der Lieferung zurückzuweisen. Die geschuldete Leistung gilt als bewirkt, wenn der Liefergegenstand den Bedingungen des Vertrages im wesentlichen entsprechend geliefert ist. Von diesem Zeitpunkt ab haben wir, von etwaigen Nebenpflichten, z. B. zur Aufstellung, abgesehen, nur nach den folgenden Vorschriften über die Haftung für Mängel einzustehen.

8. Haftung für Mängel der Lieferung. Für Mängel der Lieferung haften wir unter Ausschluß weiterer Ansprüche nur in der Weise, daß wir alle diejenigen Teile unentgeltlich auszubessern oder nach unserer Wahl neu zu liefern haben, die innerhalb 12 Monaten, bei Tag- und Nachtbetrieb innerhalb 6 Monaten vom Rechnungsdatum ab gerechnet, nachweisbar infolge schlechten Baustoffes unbrauchbar oder in einem die Brauchbarkeit erheblich beeinträchtigenden Maße schadhaft werden. Voraussetzung ist dabei die Erfüllung der dem Besteller obliegenden Vertragspflichten, insbesondere der vereinbarten Zahlungsbedingungen. Etwa ersetzte Teile werden unser Eigentum.

Zur Vornahme aller uns notwendig erscheinenden Änderungen sowie zur Lieferung von Ersatzmaschinen oder Ersatzteilen hat der Besteller uns die erforderliche Zeit und Gelegenheit unentgeltlich zu gewähren.

Ansprüche des Bestellers aus Mängeln verjähren in allen Fällen vom Zeitpunkte der rechtzeitigen Rüge an in 6 Monaten. Für Lieferteile, die infolge ihrer stofflichen Beschaffenheit oder nach der Art ihrer Verwendung einem vorzeitigen Verbräuche unterliegen, wird keine Haftung übernommen, ferner nicht für Schäden infolge natürlicher Abnutzung, fehlerhafter oder nachlässiger Behandlung, übermäßiger Beanspruchung, ungeeigneter Betriebsmittel, mangelhafter Bauarbeiten.

Wir haften nicht, wenn die Ausbesserung oder Ersatzleistung durch eigenmächtige Nachbesserungsarbeiten des Bestellers erschwert oder von anderer Seite vorgenommen werden. Die Bestimmungen über Lieferzeit und Haftung gelten entsprechend, wenn Nachbesserungsarbeiten oder Ersatzstücke mangelhaft sind; nur findet eine Verzugsentschädigung nicht statt und eine Haftung besteht nur bis zum Ende der Haftpflicht für den ursprünglichen Liefergegenstand.

Für Fremderzeugnisse, wie z. B. Gummi- und Kokillenhartgußwalzen, wird die Haftung für die Mängel und rechtzeitige Lieferung nur im Rahmen der von den Lieferern dieser Gegenstände eingegangenen Verpflichtungen übernommen.

Gewähr wird nur denjenigen Personen gegenüber geleistet, die die Maschinen unmittelbar aus unserer Fabrik oder von unserem Lager kaufen.

9. Versicherung. Versicherung gegen Bruchschaden während der Übersendung. Sendungen von Maschinen unserer Herstellung versichern wir, außer wenn die Versicherung ausdrücklich abgelehnt wird, gegen Bruchschaden während der Beförderung unter Berechnung einer Gebühr von 25 Pf. für M 100.— bei Beförderung im Inlande, bei Beförderung ins Ausland auf dem Landwege von 80 Pf. für M 100.— und bei Beförderung ins Ausland auf dem Seewege von 100 Pf. für M 100.—. Im Versicherungsfalle wird von uns Ersatz für Bruch kostenlos ab unserer Fabrik geleistet, wenn uns der zerbrochene Gegenstand kostenfrei zurückgesandt und uns der Frachtbrief mit der bahnamtlichen Bescheinigung über rechtzeitige Anmeldung des Schadens vorgelegt wird. Andere Versicherungen können wir nicht übernehmen.

10. Aufstellung (Montage). Falls wir die Gestellung von Aufstellern (Monteuren) übernommen haben, gelten folgende Bestimmungen:

a) Für jeden Aufsteller werden bestimmte Tagessätze berechnet, die ebenso wie die Bezahlung von Überstunden, und zwar über 8 Stunden täglich hinaus sowie von Sonntags- und Feiertagsarbeiten, bei Erteilung des Auftrages oder später zu vereinbaren sind. Reisezeit und Wartezeit gelten als Arbeitszeit. Angefangene Tage werden voll gerechnet. Die Kosten für Hin- und Rückfahrt, auf der Eisenbahn in der 3. Klasse Schnellzug, Ausland 2. Klasse, und für die Beförderung des Gepäcks und Handwerkszeuges sind vom Besteller zu vergüten. Über Wohnung und Verpflegung während der Montage sind besondere Vereinbarungen zu treffen, desgleichen über die Entschädigung für Sonn- und Feiertage ohne Arbeit.

Auslagen für Post, Kursunterschiede usw. sowie alle Kosten, die etwa durch Reisebehinderung des Aufstellers, Grenzsperrern usw. entstehen, werden besonders berechnet.

b) Der Besteller hat auf seine Kosten zu übernehmen und rechtzeitig zu stellen:

1. Hilfsmansschaften in der von uns für erforderlich erachteten Zahl.
2. Alle Erd-, Bettungs-, Bau- und Gerüstearbeiten, einschließlich der dazu benötigten Baustoffe.
3. Die zur Aufstellung und Inbetriebsetzung erforderlichen Vorrichtungen sowie die erforderlichen Bedarfsgegenstände und Bedarfsstoffe.
4. Heizung, Beleuchtung und Betriebskraft, einschließlich der erforderlichen Anschlüsse bis zur Baustelle.
5. Zur Aufbewahrung von Werkzeugen und wertvollen Lieferteilen geeignete, insbesondere trockene und verschleißbare Räume.

c) Vor Beginn der Aufstellung müssen die für die Aufnahme der Aufstellungsarbeiten erforderlichen Lieferteile sich an Ort und Stelle befinden und alle Bauarbeiten und sonstige Vorarbeiten vom Besteller so weit fertiggestellt sein, daß die Aufstellung sofort nach Ankunft der Aufsteller begonnen und ohne Unterbrechung durchgeführt werden kann.

d) Verzögert sich die Aufstellung ohne unser Verschulden, so hat der Besteller alle daraus erwachsenden Kosten, insbesondere für Wartezeit und weiter erforderliche Reisen der Aufsteller, zu tragen. Gleiches gilt, wenn der Liefergegenstand ohne unser Verschulden nicht unmittelbar nach Beendigung der Aufstellung in Betrieb oder Benutzung genommen wird.

e) Den Aufstellern sind vom Besteller die Dauer der Anwesenheit, die Arbeitszeit und die Arbeitsleistung wöchentlich zu bescheinigen. Der Besteller ist ferner verpflichtet, den Aufstellern eine schriftliche Bescheinigung über die Beendigung der Aufstellung unverzüglich auszuhändigen.

f) Eine weitere, als die in den Bedingungen festgelegte Haftung übernehmen wir für unsere Aufsteller oder sonstige Erfüllungsgehilfen nicht. Auch haften wir nicht für deren Arbeiten, soweit wir sie damit nicht betraut haben. (Wir haften für ordnungsmäßige Handhabung der Maschinenteile durch die von uns gestellten Aufsteller.)

g) Die Beiträge, die für die bei der Aufstellung beschäftigten Aufsteller, Hilfsaufsteller und Arbeiter den Krankenkassen, Berufsgenossen-

schaften und sonstigen Versicherungsträgern des öffentlichen Rechtes gegenüber fällig werden, hat derjenige Vertragsteil zu entrichten, zu dessen Lasten die Löhne gehen.

11. Allgemeines. Alleiniger Gerichtsstand bei allen aus dem Vertragsverhältnis mittelbar oder unmittelbar sich ergebenden Streitigkeiten ist unser gewerblicher Hauptsitz, desgleichen Erfüllungsort für sämtliche Zahlungen. Auch bei Auslandslieferungen ist deutsches Recht maßgebend und vorbezeichneter Gerichtsstand begründet. Bei Abweichungen zwischen deutschem und ausländischem Text ist ersterer maßgebend. Der Besteller darf sein Vertragsrecht ohne unsere ausdrückliche Zustimmung nicht auf Dritte übertragen. Nachbestellungen und Ersatzlieferungen fallen ohne weiteres unter diese Bedingungen. Die Lieferungsbedingungen sind stets Vertragsbestandteil. Der Vertrag bleibt auch bei Unwirksamkeit einzelner Punkte seiner Bedingungen verbindlich.

Unsere Vertreter sind für diejenigen Abmachungen, die sie außerhalb unserer Bedingungen eingegangen sind, allein haftbar.

12. Elektrischer Antrieb. Die für elektrischen Antrieb angesetzten Preise verstehen sich für die hierfür bisweilen notwendigen Änderungen der Antriebsverhältnisse. Motoren sowie sonstige Ersatzteile sind nicht inbegriffen.

13. Elektromotoren. Wird Lieferung eines Elektromotors gewünscht, so ist genaue Angabe der Stromart und -spannung und, falls Drehstrom in Frage kommt, auch die Angabe der Periodenzahl erforderlich.

14. Kraftbedarf. Der Kraftbedarf ist im Katalog nur schätzungsweise angegeben. Eine Gewähr für unbedingte Richtigkeit kann nicht übernommen werden. Die Angaben betreffen den Eigenbedarf für normale Beanspruchung bei guter Instandhaltung der Maschinen. Bei elektrischem Antrieb ist die PS-Zahl des Motors entsprechend höher zu wählen zum Ausgleich des Motorwirkungsgrades und des Riementriebes.

15. Antriebsscheiben auf den Hauptwellen, Riemen, Schnuren, Fundament- und andere Befestigungsschrauben und Fundamentplatten usw. werden nur auf besondere Bestellung und gegen Berechnung mitgeliefert.

16. Die Abbildungen unserer Maschinen geben die Bauart im allgemeinen an, sind jedoch keineswegs in allen Teilen durchaus maßgebend, da wir fortgesetzt bestrebt sind, unsere Maschinen zu vervollkommen und zu verbessern. Ebenso wenig können wir für alle gedruckten Angaben unserer Kataloge und Prospekte einstehen, da diese vielfach überholt sind.

17. Gewichte, Raumbedarf. Auch hierin müssen wir uns Änderungen vorbehalten. Die Angaben sollen hauptsächlich dazu dienen, die Höhe der Fracht- und Zollkosten ungefähr berechnen zu können.

Telegrammschlüssel

Telegramme: Krausewerk Leipzig. Code: ABC V und VI, Carlowitz-Code, Bauers-Code, Hillgers Depeschenkürzer, Staudt & Hundius.

In dem nachstehenden Telegrammschlüssel bedeutet die telegraphische Mitteilung eines der Schlüsselwörter jedesmal den daneben gedruckten Satz.

Die telegraphische Bezeichnung für die einzelnen Maschinen bzw. Zubehörteile befindet sich auf den betreffenden Katalogseiten angeben.

Sollen mehrere gleiche Maschinen bestellt werden, so setzt man die gewünschte Anzahl (am besten in Buchstaben ausgeschrieben) vor die telegraphische Bezeichnung der Maschine.

Bedingungen für telegraphische Bestellungen

Wenn Zahlungsbedingungen nicht vorher anders vereinbart sind, so versteht sich jeder telegraphisch erteilte Auftrag von Firmen, mit denen wir nicht in dauernder Verbindung stehen, zur Ausführung nach Eingang

der vollen Zahlung, die bei Bestellungen aus dem Auslande evtl. in dem Telegramme durch einfache Nennung derjenigen Firma, welche die Zahlung bewirkt, angewiesen werden kann.

Abkürzungen: a) Bei Telegrammen an Karl Krause A.-G.

Wann	Wann, bzw. in welcher Zeit nach Eingang der festen Bestellung können Sie liefern?	Annonces	Wir erbitten ausführliches Angebot in (folgt telegraphische Bezeichnung der gewünschten Maschine).
Praeparat	Wir bestellen hierdurch (folgt telegraphische Bezeichnung der Maschine) zur schnellstmöglichen Lieferung. Die Verpackung und die Versendung bitten wir jedoch erst nach Empfang unserer schriftlichen Anweisung vorzunehmen.	Sendet	Wir bestellen hierdurch (folgt telegraphische Bezeichnung der Maschine) zur schleunigsten Lieferung. Den Versand wollen Sie auf dem Ihnen am best geeignet scheinenden Wege vornehmen.
Verpacket	Wir bestellen hierdurch (folgt telegraphische Bezeichnung der Maschine) zur schnellstmöglichen Lieferung. Die Verpackung bitten wir inzwischen vorzunehmen und nur mit dem Versand bis zum Eintreffen unserer Instruktion zu warten.	Wartet	Wir bitten mit der Absendung der bestellten Maschinen bis zum Eintreffen weiterer Anweisungen von uns zu warten.
Pressierst	Wir bitten die Fertigstellung der bestellten Maschine soviel als möglich zu beschleunigen.	Voraus	Senden Sie vorrätige Maschinen sofort ab und lassen Sie die anderen nach Fertigwerden folgen.
Drahtet	Wann gelangt die bestellte Maschine zum Versand?	Versichert	Senden Sie bestellte Maschinen unter versicherter Lieferzeit.
Addire	Fügen Sie unserer letzten Bestellung bei (folgt telegraphische Bezeichnung der gewünschten Maschine) und senden Sie alles zusammen ab.	Eilgut	Senden Sie bestellte Maschinen als Eilgut.
		Monteur	Senden Sie morgen Ihren Monteur; die Fundamente und alles zur Inangangsetzung Nötige sowie Riemen, Riemenscheiben usw. sind vorbereitet.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Abkürzungen: b) bei Telegrammen von Karl Krause A.-G.

Abgesandt	Die von Ihnen bestellte Maschine befindet sich bereits unterwegs.	Wippstock	Lieferzeit etwa 2-3 Monate.
Vorrätig	Die angefragte Maschine steht unverpackt vorrätig. Nach vorgenommener Verpackung kann sie zum Versand gelangen.	Wildhuhn	Lieferzeit etwa 3 Monate.
Morgen	Die Maschine wird voraussichtlich morgen verladen.	Wildkalb	Lieferzeit etwa 3-4 Monate.
Windpipe	Die Maschine wird voraussichtlich übermorgen verladen.	Wipptrug	Lieferzeit etwa 4 Monate.
Windtroog	Die Maschine wird in etwa 8 Arbeitstagen fertig.	Wirthbar	Lieferzeit etwa 4-5 Monate.
Windschief	Lieferzeit etwa 8-14 Arbeitstage.	Windgoepel	Lieferzeit etwa 5-6 Monate.
Wirkung	Lieferzeit etwa 2-3 Wochen.	Windkessel	Lieferzeit etwa 6-8 Monate.
Winzucht	Lieferzeit etwa 3-4 Wochen.	Windklappe	Lieferzeit etwa 8-10 Monate.
Wingvogt	Lieferzeit etwa 4-5 Wochen.	Windpocken	Lieferzeit etwa 10-12 Monate.
Winglet	Lieferzeit etwa 5-6 Wochen.	Wildkoren	Erwarten noch Ihre Versandinstruktion.
Wirthlich	Lieferzeit etwa 6-8 Wochen.	Wildling	Die Maschine wird versandfertig gestellt und kann sofort nach Empfang des Kaufpreises zum Versand gelangen.
Witzblatt	Lieferzeit etwa 8-10 Wochen.	Windmesser	Bitten um Angabe Ihrer Referenzen.
Witzling	Lieferzeit etwa 10-12 Wochen.		

Beispiele.

Empfangen wir z. B. folgendes Telegramm: „Wann Ajabe Schmal-kopf“, dann verstehen wir darunter: „Wann können Sie eine Schnell-Schneidemaschine „Rapid“ AJ 102 mit Schnellsattel und Mikrometerschraube sowie mit Schmalschneide-Einrichtung sn liefern?“

Antworten wir nun „Winglet“, so bedeutet das: „Lieferzeit etwa 5-6 Wochen nach Eingang der festen Bestellung.“

Empfangen wir z. B. ein Telegramm: „Sendet Domptage“, so lesen wir: „Wir bestellen hierdurch zur schnelligsten Lieferung eine Kartonschere DB 50 ohne Pressung. Den Versand wollen Sie auf dem Ihnen am best geeignet scheinenden Wege vornehmen.“

Antworten wir nun „Wildling“, so bedeutet das: „Die Maschine wird versandfertig gestellt und kann sofort nach Empfang des Kaufpreises zum Versand gelangen.“

Soll zu einer Maschine irgend ein Zubehörteil, Stanzmesser, Stanz-apparat oder dergleichen bestellt werden, wofür auf den betreffenden

Katalogseiten jedesmal das Zusatz-Telegrammwort angegeben ist, dann ist es notwendig, nach dem betreffenden Zusatz-Telegrammwort noch das Telegrammwort der Maschine anzuführen, um jeden Zweifel zu beheben.

Beispiel.

Empfangen wir z. B. ein Telegramm: „Sendet zwei Jaslei für Jeoparded“, so lesen wir: „Wir bestellen hierdurch zur schleunigsten Lieferung 2 volle stählerne Ritzwalzen mit aufgekeilten Rädern zum Ritzen und Nuten für die Kreisschere und Doppel-Rillen-, Ritz- und Nutmaschine JParz, den Versand wollen Sie usw. . . .“

oder

„Praeparat Minella Miniabas für Zahlamt“, so lesen wir: „Wir bestellen hierdurch zur schnellstmöglichen Lieferung: 1 Satz A und 1 Satz B Faltschachtel-Stanzapparate mit parallelen Stecklöchern für Uni-versal-Stanzmaschine YFm 120-20. Die Verpackung usw.“

M o d e l l e i n R o t d r u c k = S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n !

Alphabetisches Verzeichnis der Telegramm-Worte

Name des Telegramm-Wortes	Modell	Seite	Name des Telegramm-Wortes	Modell	Seite	Name des Telegramm-Wortes	Modell	Seite	Name des Telegramm-Wortes	Modell	Seite
Aaibas . . .	A1	3	Abutendi . .	AFanr	11	Addoctorum .	AEanj	11	Aegithale . .	ADanxtrh . .	13
Aalense . . .	ACnl	9	Abuys	AHnr	11	Addoom . . .	AFanj	11	Aegrotos . . .	AEanxtrh . .	13
Aalmand . . .	ADnl	9	Abweben . . .	AHanr	11	Adductorum .	AHnj	11	Aelteln	AEn/	9
Aanbreien . .	A1b	3	Acacienses .	ACanrh	11	Adelar	AOafs	5	Aemilianus .	AFanxtrh . .	13
Abasis	AW/n	16	Acalephes . .	ADanrh	11	Adegueiro . .	AHanj	11	Aeolensis . . .	AHnxtrh . . .	13
Ab-lérame . .	AQr	21	Acallaria . .	AEanrh	11	Adesos	ATj	11	Aeolensium . .	AHanxtrh . .	13
Abdicatae . .	ARr	21	Acampar . . .	AFanrh	11	Adesmie	AJj	11	Aequabo	AJxth	13
Abduction . .	AObs	5	Acarralo . . .	AHnrh	11	Aditavero . .	ACanjh	11	Aequabunt . .	ATxth	13
Abejones . . .	ASar	21	Acastillo . .	AHanrh	11	Adjectivum .	ADanjh	11	Aerosum	ADanxtjh . .	13
Abeliens . . .	AS165r	21	Accable	ABn/sst	9	Adjuturæ . . .	AEanjh	11	Aesculani . . .	AEanxtjh . .	13
Abgesandt . .	—	XII	Accablerai . .	ACnl/sst	9	Admissoris . .	AFanjh	11	Aesulae	AFanxtjh . .	13
Ablerus . . .	AVW	19	Accairas . . .	ADnl/sst	9	Adolentium . .	AHnjh	11	Affaisses . . .	AHnxjtjh . .	13
Abmueden . .	ANdz3	25	Accarezza . .	AEn/sst	9	Adolpho	AObfs	5	Affaissiez . . .	AHanxtjh . .	13
Aborisci . . .	AQsst	21	Accatasto . .	ABnlr	9	Adombro	AHanjh	11	Affascino . . .	AJxtjh	13
Abrupted . . .	AT	11	Accechi	ACnlr	9	Adopcion . . .	AJjh	11	Affastello . .	ATxtjh	13
Abruzzen . . .	AJ	11	Accediste . .	ADnlr	9	Adopciones . .	ATjh	11	Affiges	—	19
Abschnitt . . .	—	23	Accelero . . .	AEnlr	9	Adoration . . .	ADanxtj	13	Affossos	—	19
Abstrusion . .	ACansst	11	Acciendi . . .	ADanxtr	13	Adorevole . . .	AEanxtj	13	Agoten	AGoxpr	171
Absud	ADansst	11	Acicales . . .	AJh	11	Adossement . .	AFanxtj	13	Ahasja	AHaoxpr . . .	171
Absumpsi . . .	AEansst	11	Acisba	ATh	11	Adrogeant . . .	AHnxjtj	13	Ahazai	AHz	169
Absurdos . . .	AFansst	11	Ackerbaum . .	AOas	5	Adruentium . .	AHanxtj	13	Aholiab	AHzj	169
Aburacar . . .	ACanr	11	Adbeel	ACanj	11	Aduaneros . . .	AJxtj	13	Aidasses	AJzj	169
Abusais	ADanr	11	Addibility . .	ADanj	11	Aduanistas . .	ATxtj	13	Aiduca	AJz	169
Abusatrice . .	AEanr	11	Addire	—	XI	Aegidius	AEanxtr	13	Ajabe	AJ102ym . . .	15

Modelle in Rotdruck = Schnell lieferbare Normalmaschinen!

K A R L K R A U S E / A K T I E N G E S E L L S C H A F T / L E I P Z I G

Name des Telegramm-Wortes	Modell	Seite	Name des Telegramm-Wortes	Modell	Seite	Name des Telegramm-Wortes	Modell	Seite	Name des Telegramm-Wortes	Modell	Seite
Ajadas . . .	AJ128ym . . .	15	Allegorist . . .	ABn/rh . . .	9	Arachide . . .	ARrh	21	Baculos . . .	BCun	45
Ajalon . . .	AJ153ym . . .	15	Allenzato . . .	ACn/rh . . .	9	Araeope . . .	AQjh	21	Bakpan . . .	BKun	45
Ajebaba . . .	A210P	167	Allevio . . .	ADn/rh . . .	9	Araguato . . .	ARjh	21	Ballotist . . .	BEhc	39
Ajelaseis . . .	A270P	167	Alliant . . .	AEn/rh . . .	9	Aramenti . . .	ASarh	21	Ballucis . . .	BEhet	39
Akeliger . . .	AJ102c ^{1/2} : ^{1/2} . . .	15	Alljetzt . . .	ABn/jh . . .	9	Aranazos . . .	ASajh	21	Bangard . . .	BNrz	179
Akengis . . .	AJ128c ^{1/2} : ^{1/2} . . .	15	Allogato . . .	ACn/jh . . .	9	Arandos . . .	—	21	Bankrecht . . .	BNun	183
Aktard . . .	AJ153c ^{1/2} : ^{1/2} . . .	15	Allorino . . .	ADn/jh . . .	9	Aranzel . . .	—	21, 169	Baracinho . . .	—	176
Akten . . .	AJ102c 1:1 . . .	15	Allozos . . .	AEn/jh . . .	9	Aratris . . .	—	13, 31	Barnig	—	35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 43, 45, 174, 177, 183, 185, 187, 189
Aktlich . . .	AGoxprj	171	Almosen . . .	AHnxtr . . .	13	Arauto . . .	ASaj	21			
Alabado . . .	AJ128c 1:1 . . .	15	Ananassa . . .	AJxt	13	Arbacie . . .	AS165j	21			
Alablanca . . .	AJ153c 1:1 . . .	15	Andenes . . .	ANbn	7	Ariphron . . .	—	27			
Alacria . . .	ABn/	9	Anginas . . .	—	169	Arkansite . . .	—	28			
Alados . . .	ANbz1	25	Anneiro . . .	ANan	7	Arlytme . . .	—	29			
Alaesa . . .	AHaoxprj . . .	171	Annonces . . .	—	XI	Aromatico . . .	—	27			
Alaia . . .	APoxprj	171	Ankertau . . .	AHanxtr . . .	13	Athalia . . .	ATz	169			
Alajor . . .	AJ102ymasn . . .	15	Antipa . . .	AWn	17	Atherino . . .	ATxt	13			
Alamaro . . .	AJ128ymasn . . .	15	Anzolabais . . .	ANbz3	25	Athlon . . .	ATzj	169			
Alander . . .	ANbz2	25	Apollos . . .	AFanxtr . . .	13	Atlantis . . .	A4	6			
Alano . . .	—	26	Apostel . . .	AUs	22	Avella . . .	—	25, 31			
Alaque . . .	AJ153ymasn . . .	15	Apous . . .	APoxpr . . .	171	Avestan . . .	—	25, 31			
Albamen . . .	ANDz1	25	Aquario . . .	AX	17	Avitus . . .	AVY	19			
Albotin . . .	ANDz2	25	Aquila . . .	—	28	Azetas . . .	AZz	169			
Alcabor . . .	—	27	Aquinas . . .	—	28	Azimos . . .	A6	26			
Alkanet . . .	ABn/j	9	Aquosae . . .	—	28	Azolla . . .	AZzj	169			
Allamia . . .	ACn/j	9	Arabise . . .	—	21	Azoni . . .	—	6			
Allassa . . .	ADn/j	9	Arabes . . .	AQj	21	Azotar . . .	—	6			
Allectio . . .	AEn/j	9	Arabisch . . .	ARj	21				Beeknimf . . .	BE5	176
									Beenasch . . .	BEkp	39

Modelle in Rotdruck = Schnell lieferbare Normalmaschinen!

K A R L K R A U S E / A K T I E N G E S E L L S C H A F T / L E I P Z I G

Name des Telegramm-Wortes	Modell	Seite	Name des Telegramm-Wortes	Modell	Seite	Name des Telegramm-Wortes	Modell	Seite	Name des Telegramm-Wortes	Modell	Seite
Befaban . . .	B2fn . . .	185	Betulitas . . .	B85-65Tz . . .	181	Camedrio . . .	—	127	Cogitator . . .	—	48
Befuddle . . .	BCKp . . .	39	Beturio . . .	BTvz . . .	181	Candencia . . .	CWaru . . .	119	Coherald . . .	—	116, 128
Begebnis . . .	BWkp . . .	39	Bexiguento . . .	BExn . . .	174	Capacha . . .	—	205	Cohuage . . .	—	116, 128
Begoldung . . .	BJkp . . .	39	Beyrichie . . .	BYkp . . .	39	Capiscolia . . .	CXwbru . . .	119	Coing . . .	—	128
Bekje . . .	BKsfn . . .	187	Bezetha . . .	BC5 . . .	176	Carbas . . .	CWarfu . . .	119	Coispel . . .	—	119, 128
Bekneep . . .	BKn . . .	43	Bezweeten . . .	B20 . . .	184	Carmideta . . .	C16Gt . . .	205	Colacia . . .	—	119, 128
Belliatos . . .	BChc . . .	39	Biduanum . . .	BJdrsn . . .	41	Carmidetafu . . .	C16Gut . . .	205	Colapso . . .	—	121, 128
Belluino . . .	BLu . . .	183	Biggin . . .	—	185	Carnable . . .	C16Gtj . . .	205	Colaran . . .	—	121, 128
Belsazar . . .	BWhc . . .	39	Bimana . . .	—	185	Carnifier . . .	C16Gutj . . .	205	Colescis . . .	—	121, 128
Belsinum . . .	—	187	Binome . . .	—	187, 189	Caroons . . .	CYwbru . . .	119	Coménate . . .	—	128
Bembesco . . .	BJhc . . .	39	Biombo . . .	—	187, 189	Cébadille . . .	CB2sq . . .	146	Comoedos . . .	—	128
Bendicion . . .	—	187	Birnbaum . . .	BJ . . .	39	Ceceosa . . .	CCnfd . . .	117	Compartner . . .	—	128
Benefatto . . .	BNf . . .	189	Bogies . . .	BE4 . . .	175	Cedernadel . . .	CB2sqj . . .	117	Compressif . . .	—	128
Benhail . . .	BChct . . .	39	Bohrkopf . . .	BY4 . . .	175	Cenaturus . . .	CCnfju . . .	146	Compressor . . .	—	128
Bepeinzen . . .	BP . . .	35	Boiffer . . .	—	175	Censendos . . .	CN30r . . .	204	Conatorum . . .	—	128
Bepolstern . . .	BP1n . . .	173	Bolko . . .	—	175	Censentium . . .	CN30rt . . .	204	Concharia . . .	—	128
Beraldo . . .	—	181	Broking . . .	BY . . .	39	Cerbiatto . . .	CZwbru . . .	119	Conchula . . .	—	119, 128
Berceur . . .	BWhct . . .	39	Bubeli . . .	BQb . . .	38	Cérobate . . .	—	117, 128	Concriteis . . .	—	128
Berenhoc . . .	BJhct . . .	39	Bubrelo . . .	BUz . . .	181	Certainly . . .	CS1hu . . .	121	Concurro . . .	—	128
Beresina . . .	—	181	Cadytis . . .	CHn . . .	48	Cessateur . . .	CS2hu . . .	121	Condoluto . . .	—	128
Bergbild . . .	—	181	Caelas . . .	CJn . . .	48	Cestinha . . .	CS3hu . . .	121	Conferunt . . .	—	128
Berglied . . .	—	181	Caepio . . .	CKn . . .	48	Cetarius . . .	CS3hzu . . .	121	Confibula . . .	—	128
Bergsturz . . .	BRvz . . .	181	Caestus . . .	CCh . . .	203	Ciuca . . .	CS2hzu . . .	121	Confidassi . . .	—	128
Beronico . . .	BE . . .	39	Calejado . . .	C12A . . .	116	Cofano . . .	—	48	Confinais . . .	—	128
Bernardo . . .	BB . . .	36	Caleseros . . .	C16A . . .	116	Cofosi . . .	—	48	Confitares . . .	—	119, 128
Bertrana . . .	BW . . .	39	Cambysis . . .	—	127	Cogged . . .	—	48	Conflagro . . .	—	128
Betrogen . . .	BTovz . . .	181				Cogging . . .	—	48			

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

K A R L K R A U S E / A K T I E N G E S E L L S C H A F T / L E I P Z I G

Name des Telegramm-Wortes	Modell	Seite	Name des Telegramm-Wortes	Modell	Seite	Name des Telegramm-Wortes	Modell	Seite	Name des Telegramm-Wortes	Modell	Seite			
Dachnase	DA75pn	50	Draht	DLcj	78	Falke	FRd	57	Jllatrix	JNbrfj	86			
Decaedros	DHcbpg	79	Drahtet	—	XI	Farbebad	—	35,36,37, 38,39,41, 46, 177	Jllatro	—	86			
Decalidro	DLcbpg	79	Drangsal	DHcj	78				Jmbecille	JPavbpgj	89			
Deckelkorb	—	39,40,47	Drapais	—	78				Jmbizziva	YFva1rj	209			
Dedoler	D120P	54	Dregnet	—	78	Fideos	FL	56	Jmbracasse	YFva3rj	209			
Defductor	D140P	54	Drenser	—	78	Friedrichs	SR	58	Jmburchia	YFvb3rj	209			
Deflexos	DHcbpgj	79	Drica	—	79	Friederike	FH	195	Jmitativo	—	151			
Defusos	DLcbpgj	79	Driesel	—	82	Fulviorum	FRf	57	Jmmédiat	JNavbpgj	89			
Dejerate	D5v	192	Drietje	—	82	Gumifera	—	104	Jmmerfort	YFvc5rj	209			
Desidant	D105P	54	Drille	—	80				Jmmerited	—	209			
Desperto	DHc	78	Drock	—	81				Jmmesh	—	151			
Deviens	D140Pr	191	Drollig	—	81	Hagada	HG	193	Jmmodeste	—	151			
Dialogos	D105Pb	54	Druck	DPx	190	Hapso	HBs	59	Jmpartissi	—	151			
Diamant	D120Pb	54	Drusini	DLbst	82	Harauder	—	59	Jmpegolo	JG	83			
Diander	D140Pb	54	Dryade	DLbstj	82	Hariri	—	59	Jmpelagato	—	151			
Diceria	—	191	Dryly	DHbstj	82	Harzholz	—	59	Jmperatrix	JGm	83			
Dichiaro	—	191	Dryxo	DMbstj	82	Hecuba	HK	194	Jmperfosso	—	151			
Dichodon	—	191	Dynam	DYa	51	Jdatoide	JNaj	87	Jmpetivero	—	151			
Dimble	DMbst	82	Dysluite	DZ2a	51				Jmpfung	JGj	83			
Divinos	DHbst	82	Eilgut	—	XI				Jmpietatis	—	151			
Doctrine	DOx	190	Einsatz	—	36,37,38, 39, 46	Jdillio	JPaj	87	Jmplicitos	—	151			
Doente	DB50p	50	Fabianos	FRfd		57	Jdumeo	JGr	84	Jmprimi	JPavrzbpgj	93		
Domineer	DG54j	77			Facheeis		FRj	57	Jduum	JGrj	84	Jmproper	—	151
Domitionis	DG54	77			Faecatos		FRfj	57	Jgacaba	JGrm	84	Jmputais	—	151
Donya	—	77,78,79	Jgnorassi	—	87, 89	Jgnorassi	—	87, 89	Jnaltabunt	—	151			
Doodie	—	77				Jlicem	JNbfj	85	Jnamati	JNavbpg	89			
Draglia	DLc	78				Jliturgi	—	151	Jnanitiate	—	151			

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

K A R L K R A U S E / A K T I E N G E S E L L S C H A F T / L E I P Z I G

Name des Telegramm-Wortes	Modell	Seite	Name des Telegramm-Wortes	Modell	Seite	Name des Telegramm-Wortes	Modell	Seite	Name des Telegramm-Wortes	Modell	Seite
Jnaquaret .	—	151	Jncudentes .	—	155	Jnfamerai .	—	162	Jngeridas .	—	163
Jnaspectos .	—	151	Jncultorum .	—	155	Jnfandous .	—	162	Jngesturam .	—	163
Jncalamita .	—	151	Jncurred .	—	155	Jnfelice .	—	162	Jngesturi .	—	163
Jncalappia .	—	151	Jndagabile .	—	155	Jnferant .	—	162	Jngignet .	—	163
Jncalescas .	—	151	Jndaghi .	—	83, 84	Jnferendos .	—	162	Jngignunt .	—	163
Jncalescet .	—	153	Jndelictum .	—	157	Jnfernales .	—	162	Jngirting .	—	163
Jncalzasse .	—	153	Jndeptavis .	—	157	Jnfestaba .	—	162	Jnglobate .	—	163
Jncapella .	—	153	Jndesertum .	—	157	Jnfeudato .	—	162	Jngogne .	—	136
Jncaperai .	—	153	Jndicatora .	—	157	Jnfibuler .	—	162	Jngorging .	—	163
Jncappata .	—	153	Jndimissos .	—	158	Jnfield .	—	135, 134, 135	Jngranatta .	—	163
Jncarn .	JNa	87	Jndireptos .	—	158	Jnfirmis .	—	162	Jngrately .	—	163
Jncartona .	—	153	Jndireptum .	—	158	Jnfistular .	—	162	Jngravidet .	—	163
Jnceptabas .	—	153	Jndistante .	—	158	Jnflabello .	—	162	Jngresaras .	—	163
Jncessant .	JNavrzbpg .	93	Jndozzava .	—	159	Jnflabulo .	—	162	Jngressed .	—	161
Jnchinasse .	—	153	Jndugisso .	—	159	Jnflexing .	—	91	Jngrottare .	—	161
Jncidirais .	—	154	Jndulterei .	—	159	Jnfluxo .	—	91	Jnguscia .	—	136
Jnciduum .	—	154	Jneptas .	—	159	Jnforabile .	—	162	Jngwort .	—	136
Jncinctura .	—	154	Jnercias .	—	162	Jnformado .	—	162	Jnhaber .	—	136
Jncitadora .	—	154	Jnerenza .	—	162	Jnfractous .	—	162	Jnhaerent .	—	161
Jnclineras .	—	154	Jnerratic .	—	162	Jnfransero .	—	162	Jnhaliger .	—	161
Jncordando .	—	154	Jnesausto .	—	162	Jnfularum .	—	162	Jnherited .	—	161
Jncordassi .	—	154	Jnescabas .	—	162	Jnfulatis .	—	81	Jnhoop .	—	136
Jncrepito .	—	154	Jnetto .	—	162	Jnfuriassi .	—	163	Jnhostile .	—	161
Jncrevisse .	—	155	Jnexisted .	—	162	Jnfusionis .	—	163	Jnhumer .	—	136
Jncrustada .	—	155	Jnexpleti .	—	162	Jnfusivel .	—	163	Jnimicet .	—	137
Jncuber .	—	155	Jneye .	—	162	Jngedrild .	—	161	Jnitez .	—	137
Jncubing .	—	155	Jnfagonato .	—	162	Jngenious .	—	161	Jnjuncti .	—	137

Modelle in Rotdruck = Schnell lieferbare Normalmaschinen!

KARL KRAUSE / AKTIENGESELLSCHAFT / LEIPZIG

Name des Telegramm- Wortes	Modell	Seite	Name des Telegramm- Wortes	Modell	Seite	Name des Telegramm- Wortes	Modell	Seite	Name des Telegramm- Wortes	Modell	Seite
Jnjuste . . .	—	137	Jnsarlala . .	—	162	Jpparca . . .	JQavbpg . .	89	Jstropolis . .	—	202
Jnknedend . .	—	137	Jnscitos . . .	—	141	Jpposelino . .	JQavr3bpg . .	201	Jstucine . . .	—	202
Jnlaender . .	—	137	Jnscripta . . .	—	162	Jracundia . . .	JPavr3bpgj . .	201	Jadelot . . .	JNarz	91
Jnlutassi . . .	—	137	Jnscire	—	141	Jracundos . . .	JQavr3bpgj . .	201	Jaslei	—	91, 93, 201
Jnmolar . . .	—	137	Jnsecantis . .	—	162	Jrasceris . . .	JRavr3bpgj . .	201	Jaspe	—	
Jnnalvei . . .	—	137	Jnsedisses . .	—	162	Jrascetur . . .	JRavr3bpg . .	201	Jatemar . . .	JParzj	91
Jnnaspi	—	137	Jnsegarlo . . .	—	141	Jrenicon	JQavrzbpg . .	93	Javali	—	87, 89, 91 93, 201
Jnneming . . .	—	93a, 93b	Jnselau	—	161	Jrenopolis . . .	JRavrzbpg . .	93	Jeopardied . .	JParz	
Jnnenbild . . .	—	93a, 93b	Jnselberg . . .	—	163	Jrreptant . . .	JNbfm	85	Juffers	JPa	87
Jnnervar . . .	—	93a, 93b	Jnsellero . . .	—	163	Jrriseras	—	153	Kallinos . . .	KY3	68
Jnnexuri . . .	—	93a, 93b	Jnselli	—	163	Jrrisuris	—	153	Kanneberg . .	KNn	196
Jnnholder . . .	—	159	Jnsepulto . . .	—	163	Jrritation . . .	—	153	Kanut	KWna	66
Jnnocuras . . .	—	93a	Jnserenos . . .	—	163	Jrrlauf	JRavbpg	89	Karnos	KZx2a	63
Jnnovate . . .	—	159	Jnserpito . . .	—	163	Jrrogamus . . .	—	153	Kassig	KSan	67
Jnnubet	—	130	Jnsertion . . .	—	161	Jrrorate	—	154	Kinbote	KFa	65
Jnolens	—	132	Jnsettino . . .	—	161	Jrrubescit . . .	—	154	Klappe	WB	64
Jnonem	—	139	Jnsino	—	161	Jrrupted	—	154	Klepel	WE	64
Jnopacet . . .	—	139	Jnterezza . . .	JQavbpgj . . .	89	Jrruption	—	154	Kressling . . .	KZx3a	63
Jnopibus . . .	—	139	Jnterfluxi . . .	JRavbpgj . . .	89	Jrrwegen	—	155	Kwezels	KVla	66
Jnopportum . .	—	159	Jntersecto . . .	JNarzj	91	Jrrwisch	—	155	Mansilha . . .	M85-125Zjh . .	73
Jnquadro . . .	—	139	Jntrabilis . . .	JNavrzbpgj . .	93	Jschopolis . . .	—	155	Manteau	M85-125Z . . .	73
Jnquisitum . .	—	162	Jntufasse . . .	JQavrzbpgj . .	93	Jshtob	—	155	Manucioli . . .	M85-125Zh . .	73
Jnquisiva . . .	—	162	Jntulisses . . .	JRavrzbpgj . .	93	Jshuah	J3	202			
Jnsalando . . .	—	162	Jntwellen . . .	JNbrfm	86	Jsonandre	J3j	202			
Jnsanos	—	139, 141	Jnpallage . . .	JPavbpg	89	Jsosome	—	202			
Jnsapory	—	162	Jnperbato . . .	JPavrzbpg . . .	93	Jsotrope	—	202			
Jnsaputa	—	162	Jnponitrito . .	JPavr3bpg . . .	201	Jsqueiro	—	202			

Modelle in Rotdruck = Schnell lieferbare Normalmaschinen!

K A R L K R A U S E / A K T I E N G E S E L L S C H A F T / L E I P Z I G

Name des Telegramm-Wortes	Modell	Seite	Name des Telegramm-Wortes	Modell	Seite	Name des Telegramm-Wortes	Modell	Seite	Name des Telegramm-Wortes	Modell	Seite
Manzuoli . . .	M85-125Zj . . .	73	Mobile . . .	—	152	Moriolis . . .	MR	74	Rilegolli . . .	—	95
Margajat . . .	Mb95-125 . . .	71	Mocetao . . .	—	164	Mulvio . . .	MU	74	Rillet . . .	—	95
Marigraph . . .	Mb115-140 . . .	71	Mochono . . .	—	164	Nachfolgen . . .	NW2	199	Rilodero . . .	—	95
Masquant . . .	—	73, 74	Mockish . . .	—	164	Najade . . .	NT	198	Rilustri . . .	—	95
Masterly . . .	—	71, 73, 74	Modebild . . .	—	164	Neutrum . . .	NW2rv	199	Rimeggio . . .	—	97, 98, 99
Mastidim . . .	Mb95-125j . . .	71	Modelrok . . .	—	164	Nictunt . . .	NW2rvj	199	Rimer . . .	—	97, 98, 99, 100, 103, 104
Mastiume . . .	—	73, 74	Moderig . . .	—	164	Nilsonie . . .	NHvt	197	Rimosely . . .	—	100
Mastkram . . .	Mb115-140j . . .	71	Modernos . . .	—	164	Nutricias . . .	—	103	Rinaria . . .	—	99
Mastwerp . . .	—	71	Modestoff . . .	—	164	Nutricium . . .	—	103	Rizagro . . .	—	97
Minella . . .	—	151	Modezol . . .	—	164	Obhut . . .	—	206	Rizaire . . .	—	98
Miniabas . . .	—	151	Moeders . . .	—	164	Obilla . . .	—	206	Rizofillo . . .	—	99
Miniatulis . . .	—	151	Moeglich . . .	—	164	Objekt . . .	—	206	Rizotomi . . .	—	105
Minimesse . . .	—	151	Moench . . .	—	164	Oblaqueo . . .	—	206	Rizotonia . . .	—	100
Minutely . . .	—	151	Moeurs . . .	—	164	Oblongly . . .	—	206	Sabendas . . .	D5a	52
Mitbruder . . .	—	152	Mofaron . . .	—	164	Perforadas . . .	—	104	Saziasse . . .	D105H	53
Mitfasten . . .	—	152	Mofoso . . .	—	164	Praeparat . . .	—	XI	Sendet . . .	—	XI
Mitglied . . .	—	152	Mofuma . . .	—	164	Pressierst . . .	—	XI	Simplex . . .	D5	52
Mitfolgen . . .	—	152	Moharem . . .	—	164	Rabeira . . .	—	61	Slaggy . . .	D5b	52
Mitkampf . . .	—	152	Mohnrose . . .	—	164	Ragazza . . .	—	61	Slaking . . .	D5ab	52
Mitknecht . . .	—	152	Mokkel . . .	—	164	Raggrotta . . .	—	61	Schmalbart . . .	—	30
Mitmensch . . .	—	152	Molibus . . .	—	164	Regletais . . .	YTnb	61	Schmalbeet . . .	—	30
Mitréole . . .	—	152	Molitia . . .	—	164	Riguati . . .	—	95	Schmalkopf . . .	—	13, 30, 167
Mitrito . . .	—	152	Molitueros . . .	—	164	Rilegarli . . .	—	95			
Mittofo . . .	—	152	Molkicht . . .	—	164						
Mitzackel . . .	—	152	Monteur . . .	—	XI						
Mixis . . .	—	152	Morgen . . .	—	XII						
Mizar . . .	—	152									

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

K A R L K R A U S E / A K T I E N G E S E L L S C H A F T / L E I P Z I G

Name des Telegramm-Wortes	Modell	Seite	Name des Telegramm-Wortes	Modell	Seite	Name des Telegramm-Wortes	Modell	Seite	Name des Telegramm-Wortes	Modell	Seite
Schnitt . . .	—	105	Unterbau . . .	—	173,193,	Windpocken .	—	XII	Yazgo . . .	YFva1r . . .	209
Schuld . . .	—	105			197,206,	207	Windschief .	—	XII	Yberian . . .	Y20C
Ultrage . . .	—	110, 111				Windtroog .	—	XII	Ybericas . . .	Y20Cm . . .	138
Ulysses . . .	—	114	Vaciando . .	V1V	62	Winglet . . .	—	XII	Ybidion . . .	Y20D	140
Umbrechen .	U/4f	110	Vaghetto . .	V1Vj	62	Wingvogt . .	—	XII	Ycientibus . .	Y20Dm . . .	140
Umfunkeln .	U/4m	110	Vahalis . . .	—	62	Winzucht . . .	—	XII	Yduna	YRt	134
Umkleiden .	—	114	Vandalico . .	—	62	Wippstock . .	—	XII	Yearful . . .	YF1	210
Umorismo . .	—	114	Vandatico . .	—	62	Wipptrög . . .	—	XII	Yetteriez . . .	YSzd2	132
Unbelohnt . .	U4n	113	Varibiles . .	—	39	Wirkung . . .	—	XII	Yojan	YZb3	206
Unbereft . .	U5n	113	Verpacket . .	—	XI	Wirthbar . . .	—	XII	Youngster . . .	YF3	210
Unbesorgt . .	U/4sf	111	Versichert . .	—	XI	Wirthlich . . .	—	XII	Yourselb . . .	YSh	130
Unbiased . .	U/5sm	111	Voraus	—	XI	Witzblatt . . .	—	XII	Ysicis	YR	133
Unblutig . . .	U5nj	113	Vorrätig . . .	—	XII	Witzling . . .	—	XII	Ysollo	YRqj	135
Unctulos . .	UHn	109	Wann	—	XI	Xiphias	YFm85-12 . .	145	Yspa	YSzd2j	132
Unctuosö . .	UHnf	109	Wartet	—	XI	Xiphodonte . .	YFm120-20 . .	145	Yssopo	YRq	135
Undeaf . . .	U4nj	113	Wildhuhn . .	—	XII				Yuta	YHq	131
Unfall	—	109	Wildkalb . .	—	XII	Yahoo	YH	131	Zafamos . . .	YFm85-12j . .	145
		3, 5, 22,	Wildkoren . .	—	XII	Yasionis . . .	Y40-7E	142	Zahlamt . . .	YFm120-20j .	145
		35,36,37,	Wildling . . .	—	XII	Yasique . . .	Y40-7Em . . .	142	Zahlperle . .	YFm85-12z . .	145
		40,48,51,	Windgoepel .	—	XII	Yatagan . . .	YL	207	Zakkam . . .	YFm120-20z .	145
Unterbau . . .	—	59,63,65,	Windkessel . .	—	XII	Yatagafu . . .	YLf	207	Zakklep . . .	YFm85-12zj .	145
		77,83,84,	Windklappe .	—	XII	Yawnest . . .	YFva3r	209	Zalig	YFm120-20zj	145
		109, 116,	Windmesser . .	—	XII	Yayero	YFvb3r	209			
		130, 133,	Windpipe . . .	—	XII	Yazgamos . . .	YFvc5r	209			

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Alphabetisches Verzeichnis der Modell-Bezeichnungen

Modell	Seite	Modell	Seite	Modell	Seite	Modell	Seite	Modell	Seite
A 1	3	ACn/rh	9	AEansst	11	AGoxprj	171	AJ	11
A 1 b	3	ACn/ssst	9	AEanxtj	13	AHanj	11	AJh	11
A 4	6	ADanj	11	AEanxtjh	13	AHanjh	11	AJj	11
A 6	26	ADanjh	11	AEanxtr	13	AHanr	11	AJjh	11
A 210 P	167	ADanr	11	AEanxtrh	13	AHanrh	11	AJxt	13
A 270 P	167	ADanrh	11	AEn/	9	AHanxtj	13	AJxth	13
ABn/	9	ADansst	11	AEn/ j	9	AHanxtjh	13	AJxtj	13
ABn/ j	9	ADanxtj	13	AEn/ jh	9	AHanxtr	13	AJxtjh	13
ABn/ jh	9	ADanxtjh	13	AEn/ r	9	AHanxtrh	13	AJz	169
ABn/ r	9	ADanxtr	13	AEn/ rh	9	AHaoxpr	171	AJzj	169
ABn/ rh	9	ADanxtrh	13	AEn/ sst	9	AHanxprj	171	AJ102 c $\frac{1}{2}$: $\frac{1}{2}$	15
ABn/ sst	9	ADn/	9	AFanj	11	AHnj	11	AJ102 c 1:1	15
ACanj	11	ADn/ j	9	AFanjh	11	AHnjh	11	AJ102 ym	15
ACanjh	11	ADn/ jh	9	AFanr	11	AHnr	11	AJ102 ymsn	15
ACanr	11	ADn/ r	9	AFanrh	11	AHnrh	11	AJ128 c $\frac{1}{2}$: $\frac{1}{2}$	15
ACanrh	11	ADn/ rh	9	AFansst	11	AHnxtj	13	AJ128 c 1:1	15
ACansst	11	ADn/ sst	9	AFanxtj	13	AHnxtjh	13	AJ128 ym	15
ACn/	9	AEanj	11	AFanxtjh	13	AHnxttr	13	AJ128 ymsn	15
ACn/ j	9	AEanjh	11	AFanxtr	13	AHnxttrh	13	AJ153 c $\frac{1}{2}$: $\frac{1}{2}$	15
ACn/ jh	9	AEanr	11	AFanxtrh	13	AHz	169	AJ153 c 1:1	15
ACn/ r	9	AEanrh	11	AGoxpr	171	AHzj	169	AJ153 ym	15

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

K A R L K R A U S E / A K T I E N G E S E L L S C H A F T / L E I P Z I G

Modell	Seite	Modell	Seite	Modell	Seite	Modell	Seite	Modell	Seite
AJ153ymsn	15	ASaj	21	B2fn	185	BJdrsn	41	BYhc	39
ANan	7	ASajh	21	B20	184	BJhc	39	BYhct	39
ANbn	7	ASar	21	B85-65Tz	181	BJhct	39	BYkp	39
ANbz1	25	ASarh	21	BB	36	BJkp	39		
ANbz2	25	AS165j	21	BBdrsn	40	BKn	43		
ANbz3	25	AS165r	21	BBdrsnj	40	BKsfm	187	C12A	116
ANdz1	25	AT	11	BBxn	37	BKun	45	C16A	116
ANdz2	25	ATh	11	BC	39	BLu	183	C16Gt	205
ANdz3	25	ATj	11	BC5	176	BNf	189	C16Gtj	205
AOafs	5	ATjh	11	BChc	39	BNrz	179	C16Gut	205
AOas	5	ATxt	13	BChct	39	BNun	183	C16Gutj	205
AObfs	5	ATxth	13	BCkp	39	BP	35	CB2sq	146
AObs	5	ATxtj	13	BCun	45	BP1n	173	CB2sqj	146
APoxpr	171	ATxtjh	13	BE	39	BQb	38	CCh	203
APoxprj	171	ATz	169	BE4	175	BRvz	181	CCnfdu	117
AQj	21	ATzj	169	BE5	176	BTovz	181	CCnfju	117
AQjh	21	AUs	22	BEdrn	177	BTvz	181	CHn	48
AQr	21	AVW	19	BE4drn	176	BUz	181	CJn	48
AQrh	21	AVY	19	BEdrsn	41	BW	39	CKn	48
AQsst	21	AWIn	16	BEhc	39	BWhc	39	CN30r	204
ARj	21	AWn	17	BEhct	39	BWhct	39	CN30rt	204
ARjh	21	AX	17	BEkp	39	BWkp	39	CS1hu	121
ARr	21	AZz	169	BExn	174	BY	39	CS2hu	121
ARrh	21	AZzj	169	BJ	39	BY4	175	CS2hzu	121

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

K A R L K R A U S E / A K T I E N G E S E L L S C H A F T / L E I P Z I G

Modell	Seite	Modell	Seite	Modell	Seite	Modell	Seite	Modell	Seite
CS3hu	121	DG54j	77	FRfd	57	JNbfj	85	JRavr3bpg	201
CS3hzu	121	DHbst	82	FRfj	57	JNbfm	85	JRavr3bpgj	201
CWaru	119	DHbstj	82	FRj	57	JNbrfj	86		
CWarfu	119	DHc	78			JNbrfm	86	KFa	65
CXwbru	119	DHcbpg	79	HBs	59	JPa	87	KNn	196
CYwbru	119	DHcbpgj	79	HG	193	JPaj	87	KSan	67
CZwbru	119	DHcj	78	HK	194	JParz	91	KVla	66
		DLbst	82			JParzj	91	KWna	66
D5	52	DLbstj	82	J3	202	JPavbpg	89	KY3	68
D5a	52	DLc	78	J3j	202	JPavbpgj	89	KZx2a	63
D5ab	52	DLcbpg	79	JG	83	JPavrzbpg	93	KZx3a	63
D5b	52	DLcbpgj	79	JGj	83	JPavrzbpgj	93		
D5v	192	DLcj	78	JGm	83	JPavr3bpg	201	M85-125Z	73
D105H	53	DMbst	82	JGr	84	JPavr3bpgj	201	M85-125Zh	73
D105P	54	DMbstj	82	JGrj	84	JQavbpg	89	M85-125Zj	73
D105Pb	54	DOx	190	JGrm	84	JQavbpgj	89	M85-125Zjh	73
D120P	54	DPx	190	JNa	87	JQavrzbpg	93	Mb95-125	71
D120Pb	54	DYa	51	JNaj	87	JQavrzbpgj	93	Mb95-125j	71
D140P	54	DZ2a	51	JNarz	91	JQavr3bpg	201	Mb115-140	71
D140Pb	54			JNarzj	91	JQavr3bpgj	201	Mb115-140j	71
D140Pr	191	FH	195	JNavbpg	89	JRavbpg	89	MR	74
DA75pn	50	FL	56	JNavbpgj	89	JRavbpgj	89	MU	74
DB50p	50	FRd	57	JNavrzbpg	93	JRavrzbpg	93		
DG54	77	FRf	57	JNavrzbpgj	93	JRavrzbpgj	93	NHvt	197

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

K A R L K R A U S E / A K T I E N G E S E L L S C H A F T / L E I P Z I G

Modell	Seite	Modell	Seite	Modell	Seite	Modell	Seite	Modell	Seite
NT	198	U/4f	110	Y20Cm	138	YFm120-20j	145	YHq	131
NW2	199	U/4m	110	Y20D	140	YFm120-20z	145	YL	207
NW2rv	199	U/4sf	111	Y20Dm	140	YFm120-20zj	145	YLf	207
NW2rvj	199	U/5sm	111	Y40-7E	142	YFva1r	209	YR	133
SR	58			Y40-7Em	142	YFva1rj	209	YRq	135
U4n	113	V1V	62	YF1	210	YFva3r	209	YRqj	135
U4nj	113	V1Vj	62	YF3	210	YFva3rj	209	YRt	134
U5n	113	WB	64	YFm85-12	145	YFvb3r	209	YSh	130
U5nj	113	WE	64	YFm85-12j	145	YFvb3rj	209	YSzd2	132
UHN	109	Y20C	138	YFm85-12z	145	YFvc5r	209	YSzd2j	132
UHNf	109			YFm85-12zj	145	YFvc5rj	209	YTnb	61
				YFm120-20	145	YH	131	YZb3	206

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Verzeichnis der Bestell-Nummern für Stanzmesser, Stanzapparate und Messersätze „Krause“

Bestell- Nummer	Katalog Seite	Kurze Bezeichnung	Bestell- Nummer	Katalog Seite	Kurze Bezeichnung
		Für größere Stanzmaschinen „C“.	4013	162	Einschneid-Apparat
237	127	Verstellbares Stanzmesser, größere Ausführung	4014	161	Registerkarten-Schnitt 17–19
864	127	Verstellbares Stanzmesser, kleinere Ausführung	4015	162	Vereinigter Schlitz- und Rechtwinkel-Schnitt
		Für kleine Universal-Stanzmaschinen Y40–7E und Y40–7Em.	4018	161	Registerkarten-Schnitt 11
			4019	162	Rechtwinkel-Schnitt auf Spitze
			4021	161	Registerkarten-Schnitt 10
			4022	161	Registerkarten-Schnitt 12–16
4001	151	Satz A mit parallelen Stecklöchern	4023	162	Fingerhohlschnitt, unverstellbar
4001a	152	Satz A mit parallelen, einstellbaren Stecklöchern	4027	163	Bandschlitz-Apparat
4002	151	Satz B mit parallelen Stecklöchern	4029	151	Satz C mit parallelen Stecklöchern
4002a	152	Satz B mit parallelen, einstellbaren Stecklöchern	4029a	152	Satz C mit parallelen, einstellbaren Stecklöchern
4003	151	Satz A mit schrägen Stecklöchern	4031	162	Fingerhohlschnitt, verstellbar
4003a	152	Satz A mit schrägen, einstellbaren Stecklöchern	4032	151	Satz C mit schrägen Stecklöchern
4004	151	Satz B mit schrägen Stecklöchern	4032a	152	Satz C mit schrägen, einstellbaren Stecklöchern
4004a	152	Satz B mit schrägen, einstellbaren Stecklöchern	4033	151	Mittelverschluß, klein, rund
4005	163	Lochapparat	4034	151	Mittelverschluß, klein, eckig
4006	162	Rechtwinkelschnitt	4035	151	Mittelverschluß, groß, rund
4007	162	Ecken-Ausschnitt mit Hefrand	4036	151	Mittelverschluß, groß, eckig
4008	163	Rechtwinkelschnitt mit abgerundeter Ecke	4037	159	Apparate-Satz 9C, Größe 1
4009	163	Doppel-Rechtwinkelschnitt mit verstellbarem Untermesser	4038	158	Vereinigter Schlitz- und Rechtwinkelschnitt mit Ecken- runder 9B, Größe 1
4010	163	desgl.			
4011	162	Schlitz-Schnitt	4039	157	Verstellbarer Apparate-Satz 9A, Größe 1
4012	162	Stumpfwinkliger Eckenausschnitt	4042	151	Satz Ao mit parallelen Stecklöchern

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

K A R L K R A U S E / A K T I E N G E S E L L S C H A F T / L E I P Z I G

Bestell- Nummer	Katalog Seite	Kurze Bezeichnung	Bestell- Nummer	Katalog Seite	Kurze Bezeichnung
4043	164	Apparat für Musterbeutel, Form 1, 12 cm	4811	151	Satz C mit parallelen Stecklöchern
4044	164	desgl. Form 2, 12 cm	4811a	152	Satz C mit parallelen, einstellbaren Stecklöchern
4045	164	desgl. Form 3, 12 cm	4812	151	Satz C mit schrägen Stecklöchern
4046	164	desgl. Form 4, 12 cm	4812a	152	Satz C mit schrägen, einstellbaren Stecklöchern
4047	164	desgl. Form 5, 12 cm	4813	151	Satz D mit parallelen Stecklöchern
4048	164	desgl. Form 6, 12 cm	4813a	152	Satz D mit parallelen, einstellbaren Stecklöchern
4049	164	desgl. Form 1, 22 cm	4814	151	Satz D mit schrägen Stecklöchern
4050	164	desgl. Form 2, 22 cm	4814a	152	Satz D mit schrägen, einstellbaren Stecklöchern
4051	164	desgl. Form 3, 22 cm	4815	161	Registerkarten-Schnitt 11
4052	164	desgl. Form 4, 22 cm	4816	161	Registerkarten-Schnitt 17-19
4053	164	desgl. Form 5, 22 cm	4817	162	Rechtwinkel-Schnitt
4054	164	desgl. Form 6, 22 cm	4819	162	Stumpfwinkliger Eckenausschnitt
			4820	162	Schlitz-Schnitt
			4823	162	Ecken-Ausschnitt mit Heftrand
			4824	162	Einschneid-Apparat
		Für Universal-Stanzmaschinen YFm.			
4803	163	Doppel-Rechtwinkelschnitt mit verstellbarem Untermesser	4825	162	Vereinigter Schlitz- und Rechtwinkel-Schnitt
4804	163	Rechtwinkelschnitt mit abgerundeter Ecke	4826	162	Fingerhohlschnitt, unverstellbar
4806	162	Fingerhohlschnitt, verstellbar	4827	162	Rechtwinkelschnitt auf Spitze
4807	151	Satz A mit parallelen Stecklöchern	4830	151	Mittverschluss, klein, rund
4807a	152	Satz A mit parallelen, einstellbaren Stecklöchern	4832	151	Mittverschluss, klein, eckig
4808	151	Satz A mit schrägen Stecklöchern	4833	151	Mittverschluss, groß, rund
4808a	152	Satz A mit schrägen, einstellbaren Stecklöchern	4834	151	Mittverschluss, groß, eckig
4809	151	Satz B mit parallelen Stecklöchern	4835	163	Lochapparat
4809a	152	Satz B mit parallelen, einstellbaren Stecklöchern	4836	153	Apparate-Satz für eine Ecke, Form 4
4810	151	Satz B mit schrägen Stecklöchern	4838	163	Doppel-Rechtwinkelschnitt mit verstellbarem Untermesser
4810a	152	Satz B mit schrägen, einstellbaren Stecklöchern	4840	153	Apparate-Satz für eine Ecke, Form 2

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

K A R L K R A U S E / A K T I E N G E S E L L S C H A F T / L E I P Z I G

Bestell- Nummer	Katalog Seite	Kurze Bezeichnung	Bestell- Nummer	Katalog Seite	Kurze Bezeichnung
4841	163	Bandschlitz-Apparat	4867	164	Apparat für Musterbeutel, Form 4, 12 cm
4842	161	Registerkarten-Schnitt 10	4868	164	desgl. Form 5, 12 cm
4843	161	Registerkarten-Schnitt 12-16	4869	164	desgl. Form 6, 12 cm
4844	153	Apparate-Satz für eine Ecke, Form 1	4870	164	desgl. Form 1, 22 cm
4845	153	Apparate-Satz für eine Ecke, Form 3	4871	164	desgl. Form 2, 22 cm
4846	154	Zusatz-Stanz-Apparat, Form 5	4872	164	desgl. Form 3, 22 cm
4847	155	Apparate-Satz, Form 5	4873	164	desgl. Form 4, 22 cm
4848	154	Zusatz-Stanz-Apparat, Form 6	4874	164	desgl. Form 5, 22 cm
4849	155	Apparate-Satz, Form 6	4875	164	desgl. Form 6, 22 cm
4850	154	Zusatz-Stanz-Apparat, Form 7	4878	151	Satz Ao mit parallelen Stecklöchern
4851	155	Apparate-Satz, Form 7			
4852	154	Zusatz-Stanz-Apparat, Form 8			
4853	155	Apparate-Satz, Form 8			Für Universal-Stanzmaschinen YFm 120-20.
4854	159	Apparate-Satz 9C, Größe 1	5102	162	Fingerhohlschnitt, verstellbar
4855	159	Apparate-Satz 9C, Größe 2	5104	162	Rechtwinkelschnitt auf Spitze
4856	159	Apparate-Satz 9C, Größe 3	5106	163	Doppel-Rechtwinkelschnitt mit verstellbarem Untermesser
4857	158	Vereinigter Schlitz- und Rechtwinkelschnitt mit Ecken- runder 9B, Größe 1	5107	163	Rechtwinkelschnitt mit abgerundeter Ecke
4858	158	desgl. Größe 2	5108	162	Rechtwinkel-Schnitt
4859	158	desgl. Größe 3	5110	162	Stumpfwinkliger Eckenausschnitt
4860	157	Verstellbarer Apparate-Satz 9A, Größe 1	5111	162	Schlitz-Schnitt
4861	157	desgl. 9A, Größe 2	5115	162	Ecken-Ausschnitt mit Heftrand
4862	157	desgl. 9A, Größe 3	5116	162	Einschneid-Apparat
4864	164	Apparat für Musterbeutel, Form 1, 12 cm	5117	162	Vereinigter Schlitz- und Rechtwinkel-Schnitt
4865	164	desgl. Form 2, 12 cm	5118	162	Fingerhohlschnitt, unverstellbar
4866	164	desgl. Form 3, 12 cm	5122	163	Loch-Apparat
			5123	153	Apparate-Satz für eine Ecke, Form 4

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

K A R L K R A U S E / A K T I E N G E S E L L S C H A F T / L E I P Z I G

Bestell- Nummer	Katalog Seite	Kurze Bezeichnung	Bestell- Nummer	Katalog Seite	Kurze Bezeichnung
5124	163	Doppel-Rechtwinkelschnitt mit verstellbarem Untermesser			Für Universal-Eckenrundstoßmaschine YR, YRt und YRq.
5128	153	Apparate-Satz für eine Ecke, Form 2			
5129	153	desgl. Form 4	6000	136	Messersatz für glatten Eckenabschnitt
5130	163	Bandschlitz-Apparat	6001	136	desgl.
5133	153	Apparate-Satz für eine Ecke, Form 1	6002	136	desgl.
5134	153	desgl. Form 1	6003-20	136	Messersatz für Eckenrundung
5135	153	desgl. Form 2	6021-30	136	desgl.
5136	153	desgl. Form 3	6031-40	136	desgl.
5137	153	desgl. Form 3	6041	136	runder Eckenausschnitt
5138	154	Zusatz-Stanz-Apparat, Form 5	6042	136	Messersatz für Fassonecke
5139	155	Apparate-Satz, Form 5	6043-53	137	Messersatz für Lochungen
5140	154	Zusatz-Stanz-Apparat, Form 5	6070	137	Messersatz für 2 Lochungen
5141	155	Apparate-Satz, Form 5	6080	137	desgl.
5142	154	Zusatz-Stanz-Apparat, Form 6	6090-91	137	Registerkartenschnitt
5143	155	Apparate-Satz, Form 6	6130-31	137	Bandschlitz
5144	154	Zusatz-Stanz-Apparat, Form 6	6150	137	Rechtwinkelschnitt auf Spitze
5145	155	Apparate-Satz, Form 6	6152-53	137	Schlitzschnitt
5146	154	Zusatz-Stanz-Apparat, Form 7	6165	137	Zweiteilige Winkelanlage
5147	155	Apparate-Satz, Form 7	6171	137	Doppel-Rechtwinkelschnitt
5148	154	Zusatz-Stanz-Apparat, Form 7	6176	137	Fingerhohlschnitt
5149	155	Apparate-Satz, Form 7			
5150	154	Zusatz-Stanz-Apparat, Form 8			Für Universal-Loch- und Stanzmaschine YL u. YLf.
5151	155	Apparate-Satz, Form 8	7003-13	207	Messersatz für Lochungen
5152	154	Zusatz-Stanz-Apparat, Form 8	7026-28	207	Registerkartenschnitt
5153	155	Apparate-Satz, Form 8	7061	207	Bandschlitz
			7062	207	desgl.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Schneidemaschinen „Krause“

Falls es nicht möglich ist, an Hand dieses Kataloges die für bestimmte Zwecke in Frage kommende Schneidemaschine selbst zu bestimmen, bitten wir, die umstehend gestellten Fragen der Reihe nach, unter Angabe der Nummer, genau zu beantworten, wodurch die Ausarbeitung zweckmäßiger Angebote beschleunigt und erleichtert wird.

M o d e l l e i n R o t d r u c k = S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n !

Schneidemaschinen „Krause“

Bei Anfragen bitten wir, die folgenden Fragen der Reihe nach, unter Angabe der Nummer, genau zu beantworten.

1. Welches Material soll geschnitten werden?

(Am besten Probematerial in genügender Menge zu Schneidversuchen einsenden.)

2. Liegt das Material bauschig oder glatt? In welchen Abmessungen steht es zur Verfügung? Ist es bedruckt? Wenn ja, Einsendung eines Probebogens erwünscht.

3. In welcher Form ist das zu schneidende Material vorhanden?

(Bogen, Bahnen, Rollen, Stapel, Tafeln, Bücher usw.)

4. In welche Größen oder Teile soll das Material geschnitten werden? Und wie?

(Beschneiden, Teilen, parallele oder konische Streifen gleicher oder verschiedener Größe, besonders schmale Streifen, Beschneiden an drei oder vier Seiten bei nur einmaligem Einlegen bzw. Einpressen usw.)

5. Welche Form soll der Schnitt haben?

(Glatt, gezackt, gekröpft, wellenförmig oder dergleichen; wenn nicht gerade, am besten Schnittmuster einsenden.)

6. Welche Tagesleistung (in wieviel Arbeitsstunden) wird verlangt?

Die Leistung ist abhängig von:

a) Pressung und Schnitzzahl.

In der Reihenfolge der Leistungsfähigkeit:

Maschinen mit Handpressung;
Maschinen mit Selbstpressung für eine bestimmte, einstellbare Stoßhöhe;
Maschinen mit Selbstpressung für beliebig wechselnde Stoßhöhen ohne jede Einstellung.

b) Sattelbewegung.

In der Reihenfolge der Leistungsfähigkeit:

Von Hand mittels einfacher Tischspindel;
Von Hand mittels schnellsteigender Tischspindel;
Von Hand mittels Schnellsattel und Mikrometerschraube;
Von Hand mittels mechanischem Handhebel-Doppelvorschub;
Mit selbsttätigem Vorschub.

7. In welcher Weise soll der Antrieb der Maschine erfolgen?

- a) Von Hand?
- b) Von der Transmission (von oben oder unten)?
- c) Durch Elektromotor mittels Riemen?

8. Werden außerdem Sondereinrichtungen gewünscht und welche? (Vergleiche Seiten 27--32.)

Kleine Schneidemaschine „Krause“ mit Handhebel

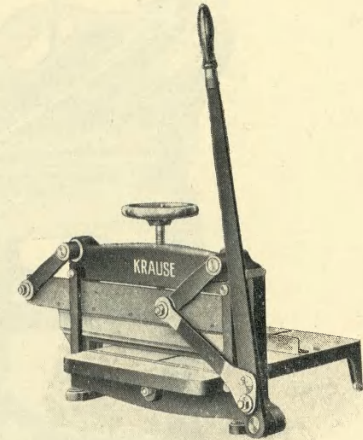
für leichte Arbeiten, zum Aufstellen auf den Werk Tisch,
mit Zugschnitt und sicherer Messerführung, Sattel am Hintertisch durch Hand verschiebbar,
Einpressung durch Handrad.

Unentbehrlich für Buchhandlungen, Lesezirkel, Büros usw. zum Aufschneiden oder Beschneiden von Broschüren, Zeitschriften, Akten u. dgl. sowie für zahlreiche andere Betriebe, in denen gelegentlich Papier zu schneiden ist und für die sich die Anschaffung einer größeren Maschine nicht lohnen würde.

Schnittlänge	Einsatzhöhe	Maschine ohne Untergestell			Mehrpreis für drittes Messer	Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten etwa	
		Modell	Telegramm-Wort	Preis		Breite bei niedergelegtem Hebel	Tiefe bei hochstehendem Hebel	Höhe bei hochstehendem Hebel	netto	brutto Land-Transport	brutto See-Transport		
cm	cm			M	M	M	cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
25	4	A 1	Aabis				115	41	68	35	55	65	0,19
45	4	A 1 b	Aanbreien				170	62	95	75	105	110	0,38

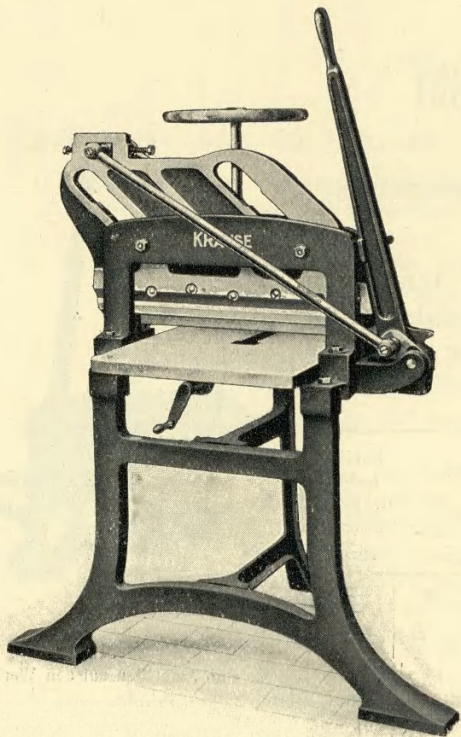
Im Maschinenpreise inbegriffen: 2 Messer, 2 Schneidleisten, Hebelhänger sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.



Modell A 1 b
zum Aufstellen auf den Werk Tisch.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

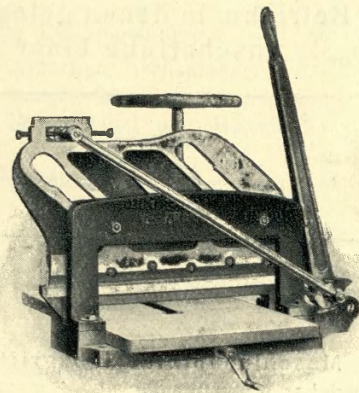


Modell A0bis
mit eisernem Untergestell.

Kräftige Schneidemaschine „Krause“ mit Handhebel

mit Zugschnitt und sicherer Messerführung, doppelseitiger Bewegung des Messerhalters durch Zugstangen, Tisch mit Sattel, Spindel und Kurbel, Einpressung durch Handrad.

Leistungsfähigste Maschine für kleinere Betriebe, für die sich die Anschaffung einer größeren Maschine nicht lohnen würde; aber auch unentbehrliche Hilfsmaschine für Großbetriebe.



Modell A0bis
zum Aufstellen auf den Werk Tisch.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Kräftige Schneidemaschine „Krause“ mit Handhebel

a) zum Aufstellen auf den Werkstisch.

Schnittlänge	Einsatzhöhe	Maschine ohne Untergestell			Mehrpreis für hölzernes Untergestell		Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten etwa
		Modell	Telegramm-Wort	Preis	drittes Messer	Zusatz-Telegramm-Wort: Unterbau	Breite bei niedergelegtem Hebel	Tiefe bei niedergelegtem Hebel	Höhe bei hochstehendem Hebel	netto	brutto Land-Transport	brutto See-Transport	
cm 60	cm 7	AObs	Abduction	M	M	M	cm 195	cm 120	cm 100	kg 245	kg 285	kg 310	cbm 0,78
51	7	AOas	Ackerbaum				180	103	92	200	230	270	0,72

b) mit eisernem Untergestell.

Schnittlänge	Einsatzhöhe	Maschine mit eisernem Untergestell			Mehrpreis für drittes Messer	Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten etwa
		Modell	Telegramm-Wort	Preis		Breite bei niedergelegtem Hebel	Tiefe bei niedergelegtem Hebel	Höhe bei hochstehendem Hebel	netto	brutto Land-Transport	brutto See-Transport	
cm 51	cm 7	AOafs	Adelar	M	M	cm 191	cm 103	cm 165	kg 250	kg 290	kg 340	cbm 0,95
60	7	AObfs	Adolpho			208	120	170	275	340	380	1,11

Im Maschinenpreise inbegriffen: 2 Messer, 2 Schneidleisten, Hebelhänger sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

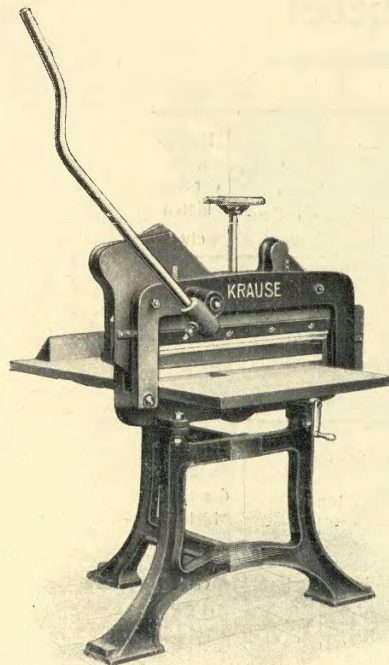
Verpackung laut Preisliste.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Schneidemaschine „Krause“ mit Handhebel

mit Zugschnitt und sicherer Messerführung, Bewegung des Messerhalters durch Zahnsegment und Zahnstange, Tisch mit Sattel, Spindel und Kurbel, Einpressung durch Handrad.

Besonders geeignet für kleinere Betriebe, für die sich die Anschaffung einer großen, schweren Maschine nicht lohnen würde, sowie für Export.



Modell A 4
mit eisernem Untergestell.

Schnittlänge	Einsatzhöhe	Nutzbare Hinterlänglänge	Maschine mit eisernem Untergestell			Mehrpreis für			Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste etwa
			Modell	Telegramm-Wort	Preis	drittes Messer	Ersatz-Zahnstange Zusatz-Teleogramm-Wort: Azolar	Ersatz-Zahnsegment	Breite bei niedergelegtem Hebel	Tiefe	Höhe bei hochstehendem Hebel	netto	brutto Land-Transport	See-Transport	
cm 75	cm 8	cm 64	A 4	Atlantis	M	M	M	M	cm 180	cm 120	cm 210	kg 270	kg 295	kg 360	cbm 0,89

Im Maschinenpreise inbegriffen: 2 Messer, 2 Schneidleisten, Schutzbleche gegen Verletzungen durch Rippen des Messerhalters, des Körpers und der Wand sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Kräftige Schneidemaschine „Krause“ mit Doppelhebel

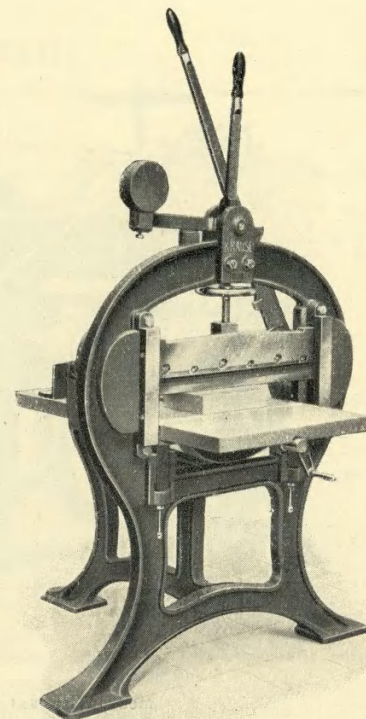
mit kreisförmigem Zugschnitt und sicherer Messerführung, stellbarem Tisch mit Sattel, Spindel und Kurbel. Ein Hebel dient zur Ausführung des Schnittes, der andere für die Einpressung, wobei die jeweilige Stoßhöhe durch ein Handrad leicht einstellbar ist.

Leistungsfähigste Maschine zum Beschneiden von Büchern usw. in Massen, da beim Schneiden gleichhoher Stöße jede Verstellung der Preßvorrichtung in Wegfall kommt.

Schnittlänge	Einsatzhöhe	Maschine mit eisernem Untergestell			Mehrpreis für drittes Messer	Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten etwa
		Modell	Telegramm-Wort	Preis		Breite bei niedergelegtem Hebel	Tiefe	Höhe bei hochstehendem Hebel	netto	brutto Land-Transport	See-Transport	
cm	cm			M	M	cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
66	8	ANan	Anneiro			220	132	215	480	505	590	1,06
78	8	ANbn	Andenes			225	153	215	525	570	680	1,36

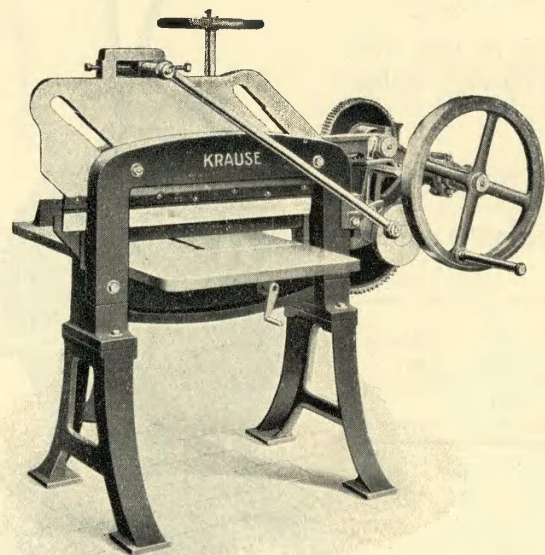
Im Maschinenpreise inbegriffen: 2 Messer, 2 Schneidleisten, Schutzgehäuse über dem Messerhalter sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.



Modell ANbn
mit eisernem Untergestell.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!



Modell ADn/ss1
für Handbetrieb mit Selbstausrückung.

Schneidemaschine „Krause“ leichtere Ausführung

mit doppeltem Rädervorgelege, mit Zugschnitt und sicherer Messerführung, doppelseitiger Bewegung des Messerhalters durch Zugstangen, stellbarem Tisch mit Sattel, Spindel und Kurbel, Einpressung durch Handrad, Selbstausrückung in höchster Messerlage sowie Einrichtung für sofortigen Stillstand in jeder Lage.

Trotz leichterer Bauart sauberer, genauer Schnitt.

Unentbehrlich für kleinere und mittlere Buchdruckereien, Buchbindereien usw. zum Zerteilen und Beschneiden von Papierstößen und dergl.

Schneidemaschine „Krause“ leichtere Ausführung

Schnittlänge		Ausführung der Maschine																			
		Einsatzhöhe	für Handbetrieb						mit Reibungskupplung und Selbstausrückung für												
			ohne Selbstausrückung (in Deutschland nicht zulässig)			mit Selbstausrückung durch Klauenkupplung (für Deutschland Vorschrift)			Transmissionsantrieb			Elektromotorantrieb			Hand- u. Transmissionsantrieb			Hand- u. Elektromotorantrieb*)			
Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Preis	
cm	cm			M			M				M				M			M			M
71	10	ADnI	Aalmand		ADn/sst	Accairas		ADn/r	Accediste		ADn/j	Allassa		ADn/rh	Allevio		ADn/jh	Allorino			
50	10	ABnI	Aiablanca		ABn/sst	Accable		ABn/r	Accatasto		ABn/j	Alkanet		ABn/rh	Allegorist		ABn/jh	Alljetzt			
61	10	ACnI	Aalense		ACn/sst	Accablerai		ACn/r	Accechi		ACn/j	Allamia		ACn/rh	Allenzato		ACn/jh	Allogato			
82	12	AEnI	Aelteln		AEn/sst	Accarezza		AEn/r	Accelero		AEn/j	Allectio		AEn/rh	Alliant		AEn/jh	Allozos			

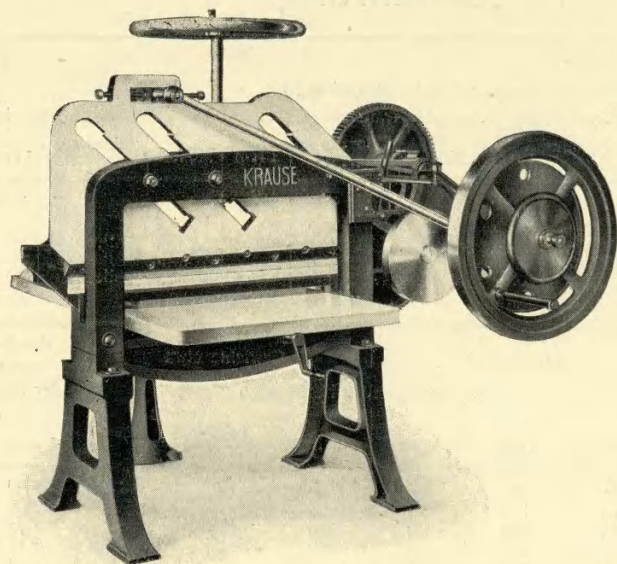
Mehrpreis für drittes Messer	Kraftbedarf etwa	Riemenscheiben für Antrieb durch							Tourenzahl in der Minute etwa	Raumbedarf bei Maschinen für Handbetrieb			Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten etwa
		Transmission			Elektromotor					Breite	Tiefe	Höhe	netto	brutto		
		Anzahl	Breite	Durchmesser	Anzahl	Breite	Durchmesser	Land-Transport						Sec-Transport		
M	PS		mm	mm		mm	mm		cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm	
	$\frac{3}{4}-1$	1	60	275	1	75	850	160	180	145	157	545	615	690	1,45	
	$\frac{3}{4}-1$	1	60	275	1	75	600	160	155	120	147	370	430	490	1,12	
	$\frac{3}{4}-1$	1	60	275	1	75	700	160	170	132	150	450	515	560	1,16	
	$1-\frac{1}{2}$	1	75	400	1	75	850	160	205	155	165	710	795	880	2,02	

*) Bei Hand- und Elektromotorantrieb erhält die Maschine eine große Riemenscheibe mit abnehmbarer Handkurbel; ein besonderes Schwungrad für Handbetrieb wird nicht geliefert.

Im Maschinenpreise inbegriffen: 2 Messer, 2 Schneidleisten, Räderschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!



Modell AFanrh
für Hand- und Transmissionsantrieb.

Schneidemaschine „Krause“ schwere Ausführung

mit doppeltem Rädervorgelege, mit Zugschnitt und sicherer Messerführung, doppelseitiger Bewegung des Messerhalters durch Zugstangen, stellbarem Tisch mit Sattel, Spindel und Kurbel, Einpressung durch Handrad, Selbstausrückung in höchster Messerlage sowie Einrichtung für sofortigen Stillstand in jeder Lage.

Für mittlere und größere Betriebe zum Schneiden von Papier in Stößen, Pappen sowie sonstigem Material, das eine starke Beanspruchung der Maschine erfordert.

Beim Schneiden von härterem Material muß die Stoßhöhe entsprechend verringert werden.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Schneidemaschine „Krause“ schwere Ausführung

Ausführung der Maschine

Schnittlänge	Ein-satz-höhe	für Handbetrieb mit Selbstausrückung durch Klauenkupplung			Transmissionsantrieb			mit Reibungskupplung und Selbstausrückung für Elektromotorantrieb			Hand- und Transmissionsantrieb			Hand- und Elektromotorantrieb*)		
		Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Preis
cm	cm			M			M			M			M			M
76	17	ADansst	Absud		ADanr	Abusais		ADanj	Addibility		ADanrh	Acalephes		ADanjh	Adjectivum	
100	19	AFansst	Absurdos		AFanr	Abutendi		AFanj	Addoom		AFanrh	Acampar		AFanjh	Admissoris	
120	21	—	—		AHnr	Abuys		AHnj	Adductorum		AHnrh	Acarralo		AHnjh	Adolentium	
140	21	—	—		AHanr	Abweben		AHanj	Adegueiro		AHanrh	Acastillo		AHanjh	Adomero	
65	14	ACansst	Abtrusion		ACanr	Aburacar		ACanj	Adbeel		ACanrh	Acacienses		ACanjh	Aditavero	
91	18	AEansst	Absumpsi		AEanr	Abusatrice		AEanj	Addoctorum		AEanrh	Acallaria		AEanjh	Adjuturæ	
160	22	—	—		AJ †)	Abruzzen		AJj †)	Adesmie		AJh †)	Acicales		AJjh †)	Adopcion	
185	18	—	—		AT †)	Abrupted		ATj †)	Adesos		ATh †)	Acisba		ATjh †)	Adopciones	

†) Ausführung mit Fest- und Losscheibe, ohne Reibungskupplung.

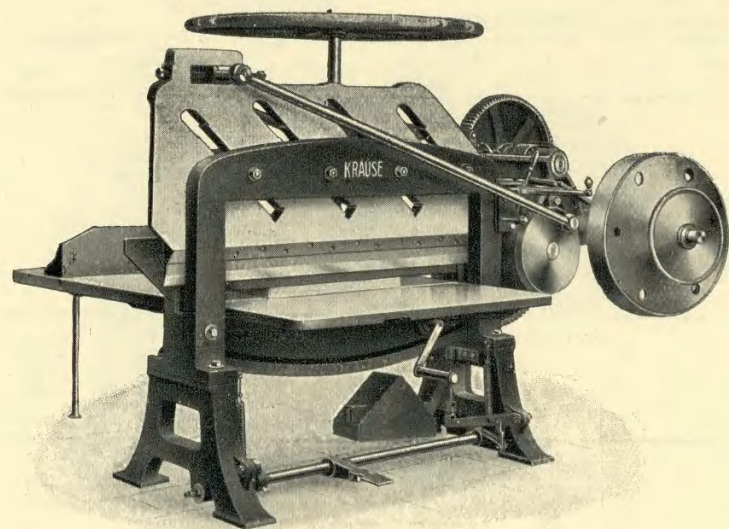
Mehrpreis für drittes Messer	Kraftbedarf etwa	Riemenscheiben für Antrieb durch Transmission						Tourenzahl in der Minute etwa	Raumbedarf bei Maschinen für Handbetrieb			Gewichte etwa			Kubikmaße der See-kisten etwa
		Anzahl	Breite	Durchmesser	Anzahl	Breite	Durchmesser		Breite	Tiefe	Höhe	netto	brutto Land-Transport	See-	
M	PS		mm	mm		mm	mm	cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm	
	1—1 1/2	1	75	400	1	75	850	160	213	165	184	950	1070	1125	2,04
	2—2 3/4	1	100	600	1	90	900	150	247	194	195	1225	1330	1500	3,30
	2 1/2—3 1/2	1	100	600	1	90	900	150	287	219	205	2080	2200	2320	5,21
	2 1/2—3 1/2	1	100	600	1	90	900	150	327	245	212	2410	2600	2800	5,49
	1—1 1/4	1	75	400	1	75	700	160	187	150	170	690	785	880	1,51
	1 3/4—2 1/4	1	100	600	1	90	900	150	238	189	195	1170	1295	1470	2,64
	3—4	2	je 80	400	2	je 80	700	150	350	2·5	220	3120	3460	3800	8,68
	4—5	2	je 90	540	2	je 90	700	150	370	310	220	3600	4200	4800	9,94

*) Bei Hand- und Elektromotorantrieb erhält die Maschine eine große Riemenscheibe mit abnehmbarer Handkurbel; ein besonderes Schwungrad für Handbetrieb wird nicht geliefert.

Im Maschinenpreise inbegriffen: 2 Messer, 2 Schneidleisten, Räderschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne; ferner bei Modell AJ und AT Schutz der Führungsschlitze und Schutzbleche gegen Verletzungen durch Rippen des Messerhalters, des Körpers und der Wand.

Verpackung laut Preisliste.

Modelle in Rotdruck = Schnell lieferbare Normalmaschinen!



Modell A Hanxtr
für Transmissionsantrieb.

Schneidemaschine „Krause“ schwere Ausführung

mit Selbstpressung und Schnittandeuter,

mit doppeltem Rädervorgelege, mit Zugschnitt und sicherer Messerführung, doppelseitiger Bewegung des Messerhalters durch Zugstangen, stellbarem Tisch mit Sattel, Spindel und Kurbel, Selbstausrückung in höchster Messerlage sowie Einrichtung für sofortigen Stillstand in jeder Lage.

Für stärkere Beanspruchung
und höhere Leistungen.

Beim Schneiden von härterem Material muß die Stoßhöhe
entsprechend verringert werden.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Schneidemaschine „Krause“ schwere Ausführung

Schnittlänge	Einsatzhöhe	Ausführung der Maschine											
		Transmissionsantrieb			Elektromotorantrieb			Hand- und Transmissionsantrieb			Hand- und Elektromotorantrieb*)		
		Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Preis
cm	cm			M			M			M			M
76	17	ADanxtr	Acciendi		ADanxtj	Adoration		ADanxtrh	Aegithale		ADanxtjh	Aerosum	
100	19	AFanxtr	Apollos		AFanxtj	Adosement		AFanxtrh	Aemilianus		AFanxtjh	Aesulae	
120	21	AHnxt	Almosen		AHnxtj	Adrogeant		AHnxt rh	Aeolensis		AHnxtjh	Affaisses	
140	21	AHANxtr	Ankertau		AHANxtj	Adruentium		AHANxtrh	Aeolensium		AHANxtjh	Affaissiez	
91	18	AExnxt	Aegidius		AExnxtj	Adorevole		AExnxt rh	Aegrotos		AExnxtjh	Aesculani	
160	22	AJxt †)	Ananassa		AJxtj †)	Aduaneros		AJxt rh †)	Aequabo		AJxtjh †)	Afiascino	
185	18	ATxt †)	Atherino		ATxtj †)	Aduanistas		ATxt rh †)	Aequabunt		ATxtjh †)	Afiastello	

†) Ausführung mit Fest- und Losscheibe, ohne Reibungskupplung.

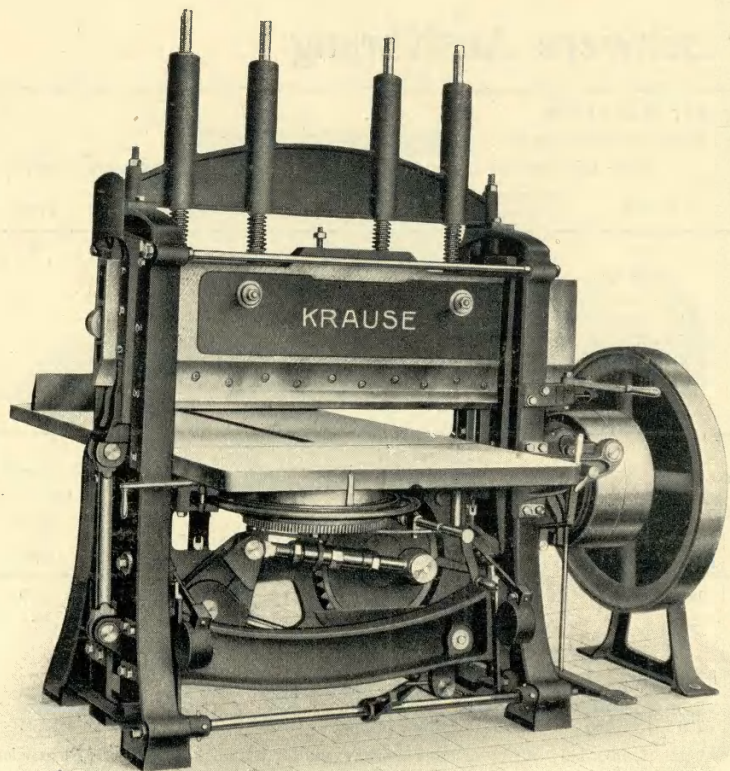
Schnellsattel und Mikrometer-schraube (ym) Zusatz-Telegrammwort: Aratris	Mehrpreis für Schmal-schneide-Einrichtung (sn) Zusatz-Telegrammwort: Schmalkopf	drittes Messer	Kraftbedarf etwa	Riemenscheiben für Antrieb durch						Tourenzahl in der Minute etwa	Raumbedarf bei Maschinen für Hand- und Transmissionsantrieb			Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten etwa
				Transmission			Elektromotor				Breite	Tiefe	Höhe	brutto			
				Anzahl	Breite	Durchmesser	Anzahl	Breite	Durchmesser					Land-Transport	See-Transport		
M	M	M	PS		mm	mm		mm	mm		cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
			1—1 ³ / ₉	1	75	400	1	75	850	160	213	165	184	1150	1290	1430	2,63
			2—2 ³ / ₄	1	100	600	1	90	900	150	247	194	195	1650	1775	2000	3,74
			2 ¹ / ₂ —3 ¹ / ₂		100	600	1	90	900	150	287	219	205	2160	2320	2530	5,17
			2 ¹ / ₂ —3 ¹ / ₂		100	600	1	90	900	150	327	245	212	2800	3060	3320	7,43
			1 ³ / ₄ —2 ¹ / ₄	1	100	600	1	90	900	150	238	189	195	1420	1580	1740	3,64
			3—4	2	je 80	400	2	je 80	700	150	350	285	220	3500	3715	4320	10,50
			4—5	2	je 90	540	2	je 90	700	150	370	310	220	3930	4300	4800	12,04

*) Bei Hand- und Elektromotorantrieb erhält die Maschine eine große Riemenscheibe mit abnehmbarer Handkurbel; ein besonderes Schwungrad für Handbetrieb wird nicht geliefert.

Im Maschinenpreise inbegriffen: 2 Messer, 2 Schneidleisten, Räderschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne; ferner bei AJx und ATx Schutz der Führungsschlitze und Schutzbleche gegen Verletzungen durch Rippen des Messerhalters, des Körpers und der Wand.

Verpackung laut Preisliste.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!



Modell AJ128 y m
Tisch mit Schnellsattel und Mikrometerschraube.

„Krause“ Schnellschneidemaschine »Rapid«

mit Selbstpressung für alle Stoßhöhen ohne jede Einstellung des Preßbalkens und mit Schnittandeuter, ferner auf Wunsch mit Schnellsattel und Mikrometerschraube oder mit mechanischem Handhebel-Doppelvorschub,

mit Zugschnitt und sicherer Messerführung, doppelseitiger Bewegung des Messerhalters durch senkrechte Zugstangen, stellbarem Tisch, Selbstausrückung in höchster Messerlage, Einrichtung für ununterbrochenen Gang sowie sofortigen Stillstand in jeder Lage.

Erstklassige Schnellschneidemaschine für stärkste Beanspruchung und höchste Leistungen.

Über 1550 Stück geliefert.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

„Krause“ Schnellschneidemaschine »Rapid«

Schnittlänge	Einsalzhöhe	Ausführung der Maschine										Mehrpreis für drittes Messer	Kraftbedarf etwa	
		mit Reibungskupplung für Antrieb durch Transmission bzw. Elektromotor					ohne Schnellsattel und Mikrometerschraube und ohne Schmalschneide-Einrichtung, jedoch mit Handhebel-Doppelvorschub an der rechten Seite in							
		mit Schnellsattel und Mikrometerschraube ohne Schmalschneide-Einrichtung					mit Schmalschneide-Einrichtung							1/2:1/2 mm-Teilung
Modell	Telegr.-Wort	Preis	Modell	Telegr.-Wort	Preis	Modell	Telegr.-Wort	Preis	Modell	Telegr.-Wort	Preis	M	M	PS
102	12	AJ 102 ym	Ajabe	M	AJ 102 ymsn	Alajor	M	AJ 102 c 1/2 : 1/2	Akeliger	AJ 102 c 1:1	Aktard			3 1/2-5
128	12	AJ 128 ym	Ajadas		AJ 128 ymsn	Alamaro		AJ 128 c 1/2 : 1/2	Akengis	AJ 128 c 1:1	Aktlich			4 1/2-6
153	12	AJ 153 ym	Ajalon		AJ 153 ymsn	Alaque		AJ 153 c 1/2 : 1/2	Akicere	AJ 153 c 1:1	Alabado			5-7

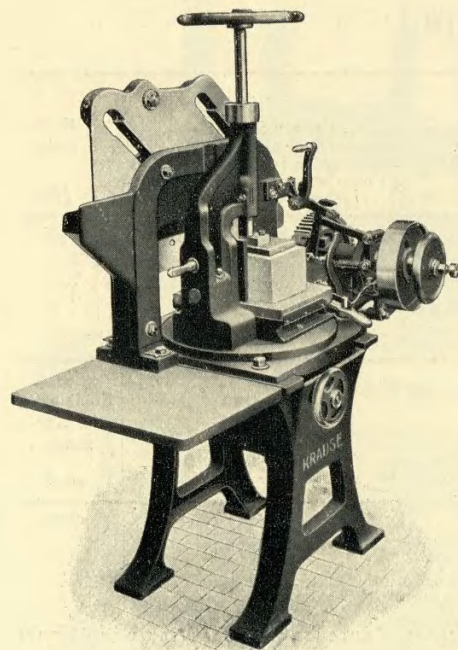
Riemenscheiben für Antrieb durch Transmission bzw. Elektromotor (Bei unmittelbarem elektrischen Antrieb dient das Schwungrad als Antriebsscheibe)						Tourenzahl in der Minute etwa	Schnittzahl in der Minute etwa	Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten etwa
Anzahl	Breite	Durchmesser	Anzahl	Breite	Durchmesser			Breite	Tiefe	Höhe	netto	brutto Land-Transport	See-Transport	
	mm	mm		mm	mm		cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm	
2	je 130	520	1	120	1020	240	225	200	245	2840	3070	3220	5,64	
2	je 130	520	1	120	1020	240	255	240	245	3305	3615	3745	6,29	
2	je 130	520	1	120	1020	240	280	280	245	3700	4000	4280	7,20	

*) Auf besonderen Wunsch und ohne Mehrpreis liefern wir die Maschinen für 30 Schnitte in der Minute eingerichtet. Tourenzahl in der Minute in diesem Falle etwa 360.

Im Maschinenpreise inbegriffen: 2 Messer, 2 Schneidleisten, Schmierstößel, Schwungradschutz, Deckplatte für den linken Schlitten, Verdeckung der Schnittandeuterplatte sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!



Modell AW/n.

Leichter Dreischneider „Krause“ mit einem Messer

(geschützt durch D. R. P.)

zum Beschneiden von Büchern oder gefalzttem Papier auf allen drei Seiten bei nur einmaliger Einpressung durch Handrad, Drehung des Tisches von Hand.

Vollkommene Sicherheit gegen Fehlschneiden und Beschädigung des Messers.

Kleinstes *) zu schneidendes Format		Größtes		Einsalz- höhe *)	Maschine mit Reibungskupplung für Antrieb durch Transmission oder Elektromotor			Mehrpreis für drittes Messer	Kraft- bedarf etwa
Breite	Höhe	Breite	Höhe		Modell	Telegramm- Wort	Preis		
mm	mm	mm	mm	mm			M	M	PS
65	100	255	330	120	AW/n	Abasis			2

Riemenscheibe für Antrieb durch Trans- mission oder Elektromotor			Tourenzahl in der Minute etwa	Raumbedarf			Gewichte etwa brutto			Kubikmaß der Seekiste etwa
Anzahl	Breite	Durch- messer		Breite	Tiefe	Höhe	netto	Land- Transport	See- Transport	
	mm	mm		cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
1	60	275	480	160	70	160	600	720	780	2,51

*) Beim kleinsten zu schneidenden Formate verringert sich die Einsalzhöhe um 25 mm.

Im Maschinenpreise inbegriffen: 2 Messer, 1 Schneidbrett, 4 Formatplatten (65×100, 112×183, 140×220 und 210×330 mm), 1 hölzerner Ablegetisch an der linken Seite, Schutzblech zur Verdeckung des in höchster Lage befindlichen Messers, Räderschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Schwerer Dreischneider „Krause“ mit einem Messer

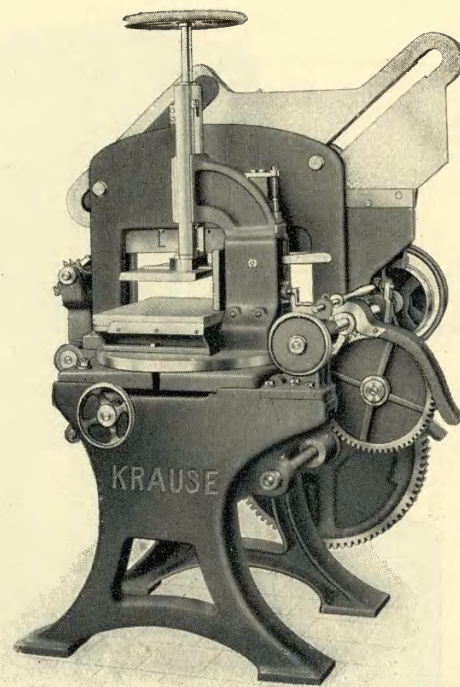
zum Beschneiden von Büchern oder gefalztem Papier auf allen drei Seiten bei nur einmaliger Einpressung durch Handrad, Drehung des Tisches von Hand.

Kleinstes zu schneidendes Format		Größtes Format		Einsatzhöhe	Maschine mit Fest- und Losscheibe für Antrieb durch Transmission oder Elektromotor			Mehrpreis für drittes Messer	Kraftbedarf etwa
Breite	Höhe	Breite	Höhe		Modell	Telegramm-Wort	Preis		
mm	mm	mm	mm	mm			M	M	PS
85	135	255	330	150	AWn	Antipa			2
100	160	290	400	150	AX	Aquario			2

Riemenscheiben für Antrieb durch Transmission oder Elektromotor		Tourenzahl in der Minute etwa	Raumbedarf			Gewichte etwa brutto			Kubikmaße der Seekisten etwa
Anzahl	Breite		Durchmesser	Breite	Tiefe	Höhe	netto	Land-Transport	
	mm	mm	cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
2	je 45	235	150	115	170	880	1030	1180	2,22
2	je 45	235	155	125	185	1120	1260	1430	2,78

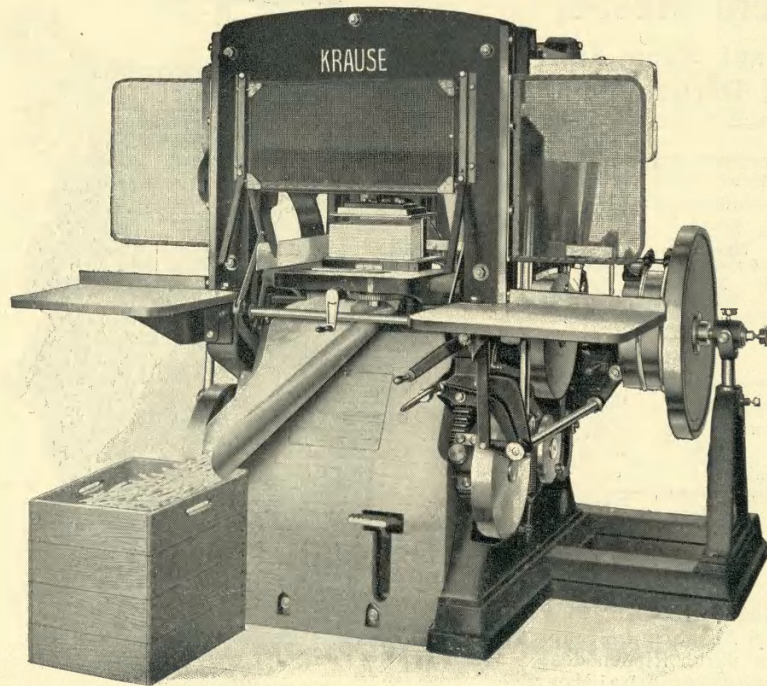
Im Maschinenpreise inbegriffen: 2 Messer, 1 Schneidbrett, 4 Formatplatten (85 × 135, 125 × 196, 140 × 220, 210 × 330 mm bei AWn, 100 × 160, 140 × 220, 210 × 330, 221 × 283 mm bei AX), Schutzbleche zur Verdeckung des in höchster Lage befindlichen Messers gegen Verletzungen durch Rippen des Messerhalters, des Körpers und der Wand sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne, bei Modell AWn ferner noch je ein hölzerner Ablegetisch an beiden Seiten und Fußeinrückung.

Verpackung laut Preisliste.



Modell AX mit Einrückung von Hand.
(Modell AWn hat Einrückung durch Fußtritt und hölzernen Ablegetisch an beiden Seiten.)

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!



Modell AV W.

Patentierter Drei-Messer-Schnellschneider „Krause“

(geschützt durch mehrere D. R. P. und D. R. G. M.)

vollständig selbsttätig arbeitend, mit Selbstpressung für alle Stoßhöhen ohne jede Einstellung der Preßplatte und mit selbsttätiger Späneabführung,

zum Beschneiden von Büchern oder gefalztem Papier auf allen drei Seiten in einem Arbeitsgange.

Größte Genauigkeit des Schnittes,
schnelle Formateinstellung,
neuzeitlichste Schutzvorrichtungen.

Für Großbetriebe zum Massenbeschnitt
unentbehrlich.

Modelle in Rotdruck = Schnell lieferbare Normalmaschinen!

Patentierter Drei-Messer-Schnellschneider „Krause“

Kleinstes zu schneidendes Format		Größtes Format		Einsatzhöhe	Maschine mit Reibungskupplung für Antrieb durch Transmission oder Elektromotor			Mehrpreis für Ersatzmesser das Stück	Zahl der Arbeitsgänge in der Minute etwa	Kraftbedarf etwa	Riemenscheiben für Antrieb durch Transmission oder Elektromotor			Tourenzahl in der Minute etwa	Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten etwa
Breite	Höhe	Breite	Höhe		Modell	Telegramm-Wort	Preis				Anzahl	Breite	Durchmesser		Breite	Tiefe	Höhe	netto	Land-Transport	Sec-Transport	
mm	mm	mm	mm	mm		M	M	PS		mm	mm		cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm		
50	80	250	350	140	AVW	Ablerus		15	3 1/2 - 5	2	je 75	400	370	195	170	190	2900	3470	3600	7,09	
65	105	500	580	175	AVY	Avitus		10	3 1/2 - 5	2	je 75	400	400	200	200	220	4285	5030	5200	8,67	

Im Maschinenpreise inbegriffen: 6 starke Messer; bei AVW 4, bei AVY 6 Stück Preßplatten aus Stahlguß mit Formatplatten aus Holz, 8 bzw. 10 Stück Schneidleisten, Messerschutz, Räderschutz, Radverkleidungen, Späneabführbleche sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Einrichtung

zum Beschneiden von Doppelformaten

(Zusatz-Telegramm-Wort: Affiges.)

Mehrpreis M

einschl. umklappbaren Seitenanschlags für 2 verschiedene Abfallstreifen-Breiten.

Größe der zu schneidenden Doppelformate:

AVW 80 × 250 bis 180 × 460 mm Breite × Höhe

AVY 100 × 280 bis 240 × 580 mm Breite × Höhe

Beim Beschneiden von Doppelformaten kann das linke Transportband der Späneabführung nicht benutzt werden.

Einrichtung

zum Beschneiden von Mehrfachformaten

(Zusatz-Telegramm-Wort: Affossos.)

Mehrpreis M

Der seitliche Anschlag kann hierbei nicht verwendet werden.

Größe der zu schneidenden Dreifachformate:

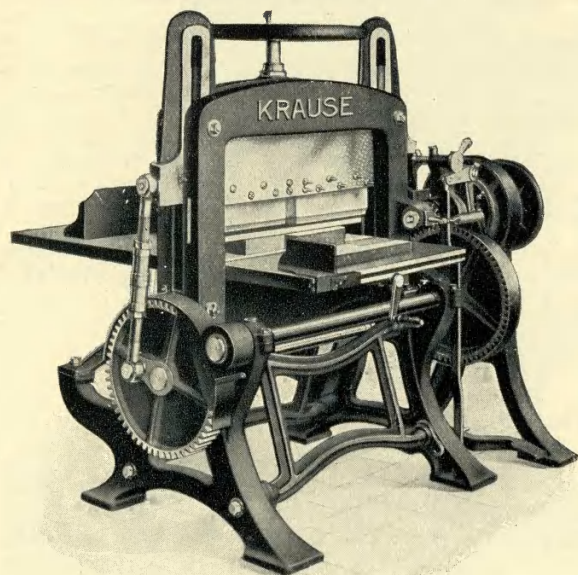
AVW 80 × 375 bis 180 × 630 mm Breite × Höhe

AVY 100 × 450 bis 240 × 780 mm Breite × Höhe

Beim Beschneiden von Mehrfachformaten können beide Transportbänder für die Späneabführung nicht benutzt werden.

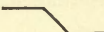
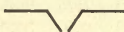
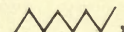
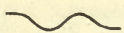
Verpackung laut Preisliste.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!



Modell ARr
für Transmissionsantrieb.

Schneidemaschine „Krause“ schwere Ausführung

für gekröpfte Schnitte  und Winkelschnitte  zur
Tüten- und Beutelfabrikation, für Zackenschnitte , für
Wellenschnitte , zum Schneiden von Schweißledern für
Hüte sowie für ähnliche Schnitte aller Art,

mit gerade heruntergehendem Messer, sicherer Messerführung, doppel-
seitiger Bewegung des Messerhalters durch senkrechte Zugstangen, stell-
barem Tisch mit Sattel, Spindel und Kurbel, Selbstausrückung in höchster
Messerlage, Einpressung durch Handrad; auf Wunsch mit Selbst-
pressung und Schnittandeuter.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Schneidemaschine „Krause“ schwere Ausführung

Schnittlänge	Ausführung der Maschine														
	für Handbetrieb mit Selbstausrückung durch Klauenkupplung			mit Reibungskupplung und Selbstausrückung für											
				Transmissionsantrieb			Elektromotorantrieb			Hand- und Transmissionsantrieb			Hand- und Elektromotorantrieb*)		
	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Preis
cm			M			M			M			M			M
82	—	—		ARr	Abdcafae		ARj	Arabes		ARrh	Arachide		ARjh	Araguato	
110	—	—		ASar	Abejones		ASaj	Arauto		ASarh	Aramenti		ASajh	Aranaos	
71	AQsst	Aborisci		AQr	Abdérane		AQj	Arabise		AQrh	Arabisch		AQjh	Araeope	
165	—	—		AS165r	Abeliens		AS165j	Arbacie		—	—		—	—	

Mehrpreis für						Riemenscheiben für Antrieb durch							Tourenzahl in der Minute	Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten etwa	
Selbst- pressung (x)	Schnitt- andeuter (t)	weitere Messer				Kraft- bedarf etwa	Transmission			Elektromotor				etwa	Breite	Tiefe	Höhe	netto	brutto		
		Zusatz- Arandos	Telegr.- Aranzel	gerade	mit Kröpfung		18 mm	13 mm	9 mm	Anzahl	Breite	Durch- messer							Anzahl		Breite
M	M	M	M	M	M	PS		mm	mm		mm	mm		cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm	
						1 -1 1/2	1	75	400	1	75	850	150	180	172	172	1160	1280	1480	3,04	
						2 1/2 -3	1	75	400	1	75	850	150	205	205	180	1530	1640	1820	3,44	
						1 -1 1/2	1	75	400	1	75	850	150	170	158	165	1050	1160	1330	3,04	
						3 1/2 -5	1	100	600	1	90	900	150	290	280	210	3200	3800	4300	3,80	

*) Bei Hand- und Elektromotorantrieb erhält die Maschine eine große Riemenscheibe und ein besonderes Schwungrad mit Kurbel.

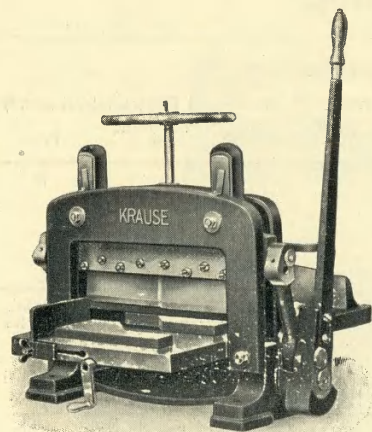
Die Preise der gekröpften Messer verstehen sich bei 18 mm Kröpfung für die ganze Schnittlänge, bei 13 mm Kröpfung für eine Länge von 500 mm und bei 9 mm Kröpfung für eine Länge von 300 mm.

Im Maschinenpreise inbegriffen: bei AQ bis ASa 1 gerades Messer und 1 gekröpftes Messer mit 18 mm Kröpfung für 18 mm Kleberand, bei AS 165 nur 1 gerades Messer, 1 verstellbarer Winkel auf dem Vordertisch, Schutzbleche gegen Verletzungen durch Rippen des Messerhalters, des Körpers und der Wand sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

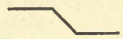
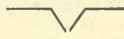
Preise für Hakenmesser mit Schlitzeinrichtung auf Seite 23, Preise für Zackenmesser sowie Messer mit anderen Kröpfungen usw. auf Anfrage.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!



Modell AU5
zum Aufstellen auf den Werk Tisch.

Schneidemaschine „Krause“ mit Handhebel

für gekröpfte Schnitte  und Winkelschnitte  zur Tüten- und Beutelfabrikation sowie für ähnliche Schnitte aller Art, mit gerade heruntergehendem Messer, sicherer Messerführung, doppelseitiger Bewegung des Messerhalters durch senkrechte Zugstangen, Tisch mit Sattel, Spindel und Kurbel, Einpressung durch Handrad.

Schnittlänge	Maschine ohne Untergestell			Mehrpreis für weitere Messer mit Kröpfung				schweres hölzernes Untergestell Zusatz-Telegr.-Wort-Unterbau	Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste etwa
	Mo- dell	Tele- gramm- Wort	Preis	gerade	18 mm	13 mm	9 mm		Breite bei nieder- gelegtem Hebel	Tiefe bei hoch- stehen- dem Hebel	Höhe bei hoch- stehen- dem Hebel	netto	brutto		
					500 mm	500 mm	300 mm						Land-	See- Transport	
cm			M	M	M	M	M	M	cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
50	AUs	Apostel							90	158	106	270	300	335	0,50

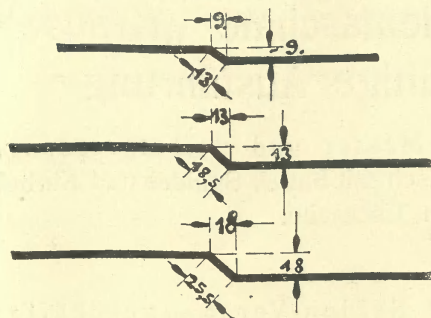
Im Maschinenpreise inbegriffen: 1 gerades Messer, 1 gekröpftes Messer von 500 mm Länge mit 13 mm Kröpfung für 13 mm Kleberand, 1 verstellbarer Winkel auf dem Vordertisch, Hebelfänger, Schutzbleche gegen Verletzungen durch Rippen des Messerhalters sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Preise für Hakenmesser mit Schlitzeinrichtung auf Seite 23. Preise für Messer mit anderen Kröpfungen usw. auf Anfrage.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Für Maschine AU_s

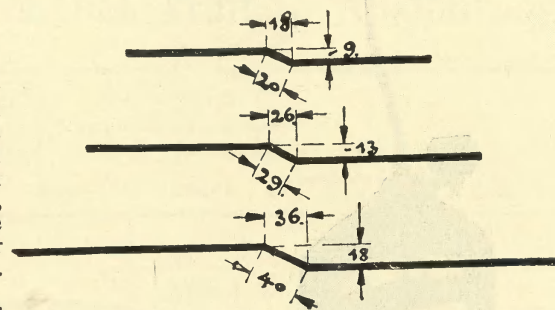


Gekröpfte Messer



Um Mißverständnissen und unnötigem Briefwechsel vorzubeugen, bringen wir zwei Abbildungen der von uns normal gelieferten gekröpften Messer. In diesen Abbildungen werden die Abmessungen der verschiedenen Kröpfungen gezeigt. Die Maße für die Kröpfung und die Länge der betreffenden Messer sind bei den Maschinen in der Tabelle angegeben. Auf besondere Bestellung liefern wir jedoch auch Messer mit beliebigen anderen Kröpfungen, und wir bitten, uns dann ein Muster oder eine genaue Zeichnung einzusenden, aus der zu ersehen ist, auf welcher Seite sich der einzupressende Papierstoß befinden soll.

Preise für Messer mit besonderer Kröpfung auf Anfrage.

Für Maschine AQ bis AS_a



Hakenmesser mit Schlitzeinrichtung

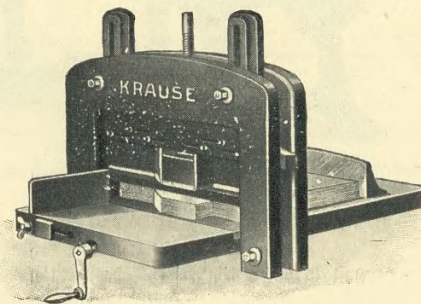
für einfache  und doppelte  Winkelschnitte.

Sobald Beutel usw. mit sehr breiten Überschlägen ausgeschnitten werden sollen, empfehlen wir den Bezug unserer Hakenmesser, allerdings muß dann die Maschine von vornherein für derartige Hakenmesser eingerichtet werden, da der Messerhalter mit Schlitz versehen geliefert wird (siehe Abbildung). Infolgedessen können die Hakenmesser an jeder beliebigen Stelle des Messerhalters befestigt und somit verschieden große Beutel geschnitten werden. Um Mißverständnissen vorzubeugen, bitten wir bei Bestellung um Zusendung eines Modells oder einer genauen Zeichnung.

Preis für ein Paar Hakenmesser mit Schlitzeinrichtung (Zusatz-Telegramm-Wort: Abschnitt)

für Maschine AU _s M	für Maschine AR M
für Maschine AQ M	für Maschine AS _a M
für Maschine AS 165 M	

Preise für Zackenmesser, Messer mit anderen Kröpfungen sowie Messer für sonstige Schnitte aller Art auf Anfrage.



Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!



Modell ANbz3c
mit dreifacher Hintertischlänge und Handhebel-Doppelvorschub.

Zackenmuster - Schneidemaschine „Krause“ mit Handhebel, kräftige Ausführung

mit gerade heruntergehendem Messer und Selbstpressung,
sicherer Messerführung, stellbarem Tisch mit Sattel, Spindel und Kurbel
an der rechten Tischseite.

Unentbehrlich für Tuch- und Seiden-Versandgeschäfte,
Webereien usw. zum Schneiden von Zackenmustern aus
Stoffen aller Art.

Nach Auswechseln des Zackenmessers gegen ein gerades Messer ohne
weiteres auch für glatten Schnitt verwendbar.

Zum Schneiden von gleichbleibenden Streifen und Stücken,
die eine Zuführung des Materials in untereinander genau gleichen
Abständen erfordern, empfehlen wir den Mitbezug des Handhebel-
Doppelvorschubs „Krause“. (Siehe Seite 31.)

Zackenmuster-Schneidemaschine „Krause“ mit Handhebel, kräftige Ausführung

Schnittlänge	Einsatzhöhe	Ausführung der Maschine								
		mit Sattel, Spindel und Kurbel bei einer nutzbaren Hintertischlänge von			zweifacher Schnittlänge			dreifacher Schnittlänge		
		einfacher Schnittlänge			zweifacher Schnittlänge			dreifacher Schnittlänge		
		Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Preis
cm	cm			M			M			M
78	5	ANbz 1	Alacria		ANbz 2	Alander		ANbz 3	Anzolabais	
101	4	ANdz 1	Albamen		ANdz 2	Albotin		ANdz 3	Abmueden	

Mehrpreis für				Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten etwa	
Handhebel-Doppelvorschub (c) in 1/2 : 1/2 mm-Teilung bis 140 mm	oder 1 : 1 mm-Teilung bis 170 mm	weitere Schneidbretter	weitere Zackenmesser	gerade Messer	Breite bei niedergelegtem Hebel	Tiefe	Höhe bei hochstehendem Hebel	netto	brutto Land-Transport		Sec-Transport
Zusatz-Telegramm-Wort: Avestan Avella		das Stück	das Stück	das Stück	bei Maschinen mit Hintertisch	bei Maschinen mit Hintertisch	von dreifacher Schnittlänge				
M		M	M	M	cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
					165	285	240	800	890	1070	1,97
					200	375	255	960	1050	1220	2,7

Im Maschinenpreise inbegriffen: 1 Zackenmesser, je nach Größe des Tisches ein oder mehrere Schneidbretter sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Preise und nähere Angaben für weitere Muster-Schneidemaschinen in den verschiedensten Ausführungen bis zu 250 cm Schnittlänge auf Anfrage, bei der wir um genaue Beantwortung der Fragen auf Seite 2 bitten.

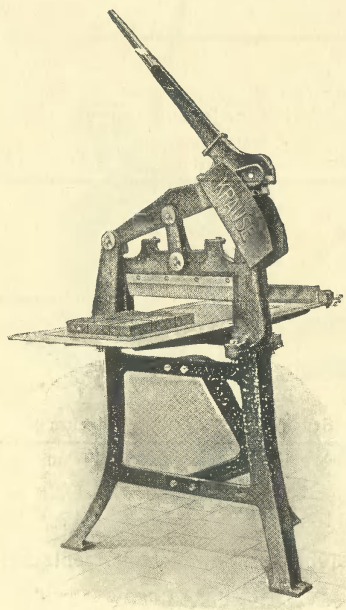
Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Einfache Zackenmuster-Schneidemaschine „Krause“ mit Handhebel, leichtere Ausführung

mit gerade heruntergehendem Messer und Selbstpressung.

Unentbehrlich für Tuch- und Seiden-Versandgeschäfte, Webereien usw., besonders geeignet zum Schneiden von weichen Stoffen.

Nach Auswechseln des Zackenmessers gegen ein gerades Messer ohne weiteres auch für glatten Schnitt verwendbar.



Modell A6
mit eisernem Untergestell.

Schnittlänge	Einsatzhöhe	Schnitthöhe bei neuen Messern	Maschine mit eisernem Untergestell			Mehrpreis für weitere			Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste etwa
			Modell	Telegramm-Wort	Preis	Schneidpappen	Zackenmesser das Stück	gerade Messer	Breite bei niedergelegtem Hebel	Tiefe bei hochstehendem Hebel	Höhe bei hochstehendem Hebel	netto	brutto Land-Transport	See-Transport	
cm	cm	cm			M	M	M	M	cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
50	7	5	A 6	Azimos					170	105	180	165	200	235	0,7

Im Maschinenpreise inbegriffen: 1 Zackenmesser, 2 Schneidleisten, 1 Schneidpappe, Metermaß im Hintertisch nebst verstellbarem Sattel, Mutterschlüssel, Schraubenzieher, Ölkanne sowie Schutzblech für den Zahneingriff.

Wird die Maschine ohne Untergestell (Telegramm-Wort: „Alano“) zum Aufschrauben auf einen Tisch gewünscht, dann ermäßigt sich der Preis um M

Verpackung laut Preisliste.

Preise und nähere Angaben für weitere Muster-Schneidemaschinen in den verschiedensten Ausführungen bis zu 250 cm Schnittlänge auf Anfrage, bei der wir um genaue Beantwortung der Fragen auf Seite 2 bitten.

Modelle in Rotdruck = Schnell lieferbare Normalmaschinen!

Verstellbarer Winkel am Vordertisch „Krause“

Zusatz-Telegramm-Wort: Ariphton.

Ein verstellbarer Winkel am Vordertisch, der genau rechtwinklig zum Messer steht, gewährleistet bei guter Anlage des zu schneidenden Materials genau rechtwinkliges Schneiden.

Die Abbildung zeigt diesen Winkel an der rechten Seite des Vordertisches angeordnet. Wenn nicht ausdrücklich anders bestellt, wird dieser Winkel an der linken Seite angebracht, da er meist so gewünscht wird.

Dagegen kann dieser Winkel nur an der rechten Seite des Tisches angeordnet werden, sobald Schnellsattel für den Tisch in Frage kommt.



Preise für Schnittlängen von:

cm	50—56	60—66	71—86	91—110	113—128	140—165	175—185
M							

Seitenwinkel am Hintertisch „Krause“ (sw)

Der an der rechten oder linken Seite des Hintertisches angeordnete Seitenwinkel steht genau rechtwinklig zum Messer und gewährleistet bei guter Anlage des zu schneidenden Materials genau rechtwinkliges Schneiden.

Wenn nicht ausdrücklich anders bestellt, wird dieser Seitenwinkel, wie die Abbildung zeigt, an der rechten Seite des Hintertisches angeordnet, außer bei den Schnellschneidemaschinen AJ 102 bis AJ 153, wo er an der linken Seite angebracht wird.

Zur genauen Anlage von Stößen, die geteilt werden sollen, empfiehlt sich außer dem Seitenwinkel am Hintertisch auch ein Winkel an der entsprechenden Seite des Vordertisches.



Preise für Schnittlängen von:

Zusatz-Telegramm-Wort:	cm	50—56	60—66	71—78	82—91	95—100	102	108—113	120—128	140	153	160—178	185
Aromatico	am Hintertisch . . M												
Alcabor	am Vordertisch . . M												

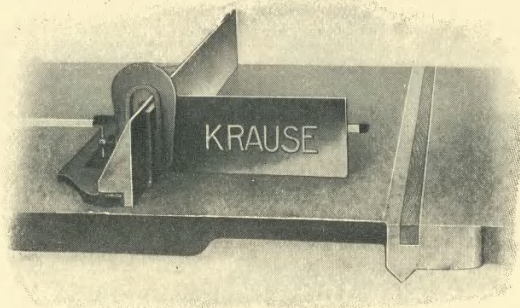
Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Sattelwinkel „Krause“

Ein verstellbarer Sattelwinkel, der genau rechtwinklig zum Sattel und zum Messer steht, gewährleistet genau rechtwinkliges Schneiden und kann zu jeder schon vorhandenen Schneidemaschine nachgeliefert werden.

Die Ausführung erfolgt in drei Größen, und zwar:

- a) Schenkellänge 200×70 mm, Höhe 100 mm – Zusatz-Telegramm-Wort: Aquila – Preis M
- b) Schenkellänge 350×140 mm, Höhe 140 mm – Zusatz-Telegramm-Wort: Aquinas – Preis M
- c) Schenkellänge 500×200 mm, Höhe 175 mm – Zusatz-Telegramm-Wort: Aquosae – Preis M

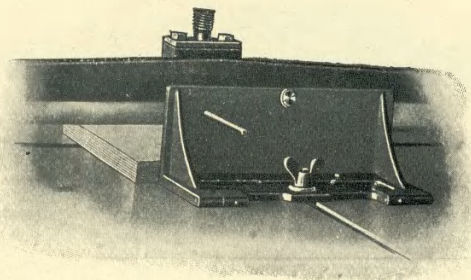


Streifenwinkel „Krause“

Zusatz-Telegramm-Wort: Arkansite.

Dieser Winkel wird auf Bestellung zum Mehrpreise von M auf dem Vordertische der Schneidemaschinen genau parallel zum Messer verstellbar angepaßt. Beim Arbeiten wird der Winkel so eingestellt, daß seine Entfernung zum Messer genau der Breite der zu schneidenden Streifen entspricht; das Material wird vor jedem Schnitte so weit vorgeschoben, bis es an dem Winkel genau anliegt. Auf diese Weise erzielt man bei jedem Schnitte einen Stoß ganz gleichmäßig breiter Streifen oder Stücke, der stets wieder weggenommen werden muß, ehe das Material aufs neue vorgeschoben wird und der nächste Schnitt erfolgen kann. Bei Anwendung des Winkels kann deshalb nicht auf dem Schneidbrett geschnitten werden.

Aus dem Vorstehenden ist ersichtlich, daß diese Einrichtung nur für geringere Ansprüche bestimmt ist. Die vollkommenste Einrichtung zum Streifenschneiden selbst für höchste Ansprüche ist der Handhebel-Doppelvorschub „Krause“ (Seite 31).

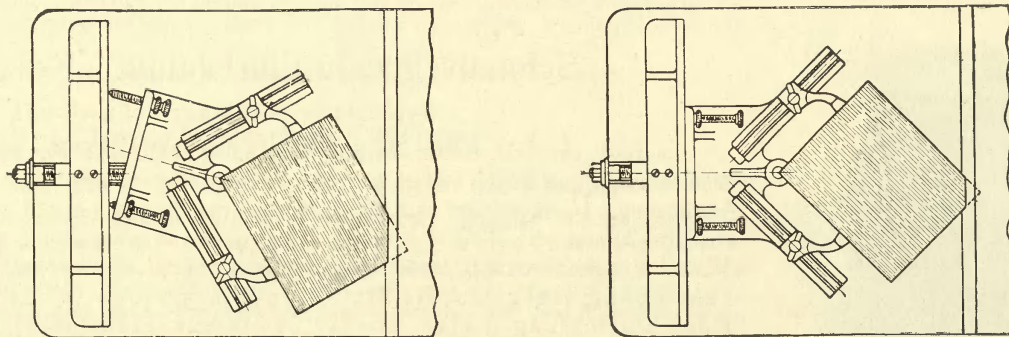


Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Ecken- und Schiefschneidewinkel „Krause“

zum Abschneiden gleichschenkliger sowie ungleichschenkliger Ecken von Umschlag- und Überzugpapieren.

Zusatz-Telegramm-Wort: Arlytme.



Dieser Schiefschneidewinkel läßt sich auf jeder beliebigen Schneidemaschine verwenden, da er einfach an den Anschlagsattel angelegt wird. Durch seine Verstellbarkeit können sowohl gleichschenklige als auch beliebig ungleichschenklige Abschnitte hergestellt werden. Auch können kleine und große Stöße sowie Formate darauf geschnitten werden, da die Anlegemarken verstellbar angeordnet sind.

Preis M

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Schmalstreifenschneider „Krause“



Dieser dient durch einfaches Anlegen an den Sattel als dessen Verlängerung und kann somit unter den Preßbalken gebracht werden, wodurch er die Entfernung der Anlage vom Messer verkürzt und das Schneiden schmaler Streifen ermöglicht.

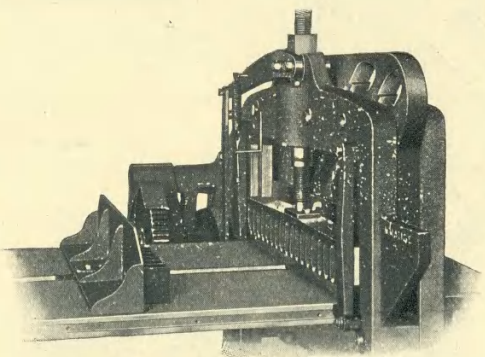
Preis bei einer Länge von 37,5 cm (Zusatz-Telegramm-Wort: Schmalbart) M

Preis bei einer Länge von 70 cm (Zusatz-Telegramm-Wort: Schmalbeet) M

Nachlieferung kann zu jeder schon vorhandenen Schneidemaschine erfolgen.

Schmalschneide-Einrichtung „Krause“ (sn)

Zusatz-Telegramm-Wort: Schmalkopf.



Um recht schmale, dabei ziemlich hohe Stöße ebensogut wie die niedrigsten Stöße bis herab zu einem einzigen Bogen Papier gut schneiden zu können, empfehlen wir unsere Schmalschneide-Einrichtung. Diese erlaubt das Zerschneiden von Bogen bis auf eine letzte Streifenbreite von etwa 15–20 mm (die Höhe des Stoßes sollte geringer sein, als die Breite des zuletzt zu schneidenden Materials beträgt, damit Ungenauigkeiten vermieden werden). Da bei nachträglicher Anbringung mehr als die Hälfte an Einsatzhöhe verloren geht, empfehlen wir diese Einrichtung gleich mit der neuen Schneidemaschine zu bestellen, da dann der Verlust an Einsatzhöhe geringer ist. Der am Sattel angeordnete Teil der Schmalschneide-Einrichtung wird nur anschraubbar geliefert, die nutzbare Hintertischlänge verringert sich durch diesen Teil um die Breite desselben.

Der am Preßbalken angeordnete Teil der Schmalschneide-Einrichtung ist, falls nicht ausdrücklich anders bestellt, bei den meisten neueren Schneidemaschinen am Preßbalken angegossen. — Ist die Schneidemaschine mit Schnittandeuter versehen, so ist die kleinste mögliche Streifenbreite 25–30 mm.

Der Mehrpreis ist bei den betreffenden Maschinen angegeben.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Schnellsattel mit Mikrometerschraube — Mikrometerstellung — (ym)

Zusatz-Telegramm-Wort: Aratris.

Diese Sattelbewegung erlaubt die augenblickliche Verstellung des Sattels in jeder Größe und ist deshalb namentlich dort von wesentlichem Vorteil, wo oft und viel verschiedene Formate geschnitten werden. Der Tischwinkel wird hierbei nicht durch Spindel und Kurbel bewegt, sondern die Bewegungsübertragung erfolgt in schnellster Weise durch ein Stahlband, das über ein bequem zugängliches Handrad unter dem Vordertische geleitet wird. Dieses Handrad zum Verstellen des Sattels ist mit Maßeinteilung versehen, nach Wunsch in beliebiger Einteilung, so daß man die Entfernung des Sattels vom Messer jederzeit bequem ablesen kann.

Das am Schnellsattel befindliche Mikrometer (Schnecke und Schneckenrad) wird in solchen Fällen zur Bewegung des Sattels benutzt, in denen es auf genaueste Einstellung ankommt. Für Arbeiten, die geringere Genauigkeit erfordern, kann die Mikrometerstellung vorübergehend ausgeschaltet werden.

Der Mehrpreis ist bei den betreffenden Maschinen angegeben.

Handhebel-Doppelvorschub „Krause“ (c)

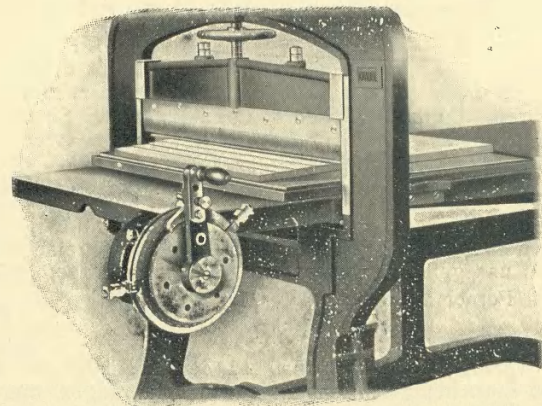
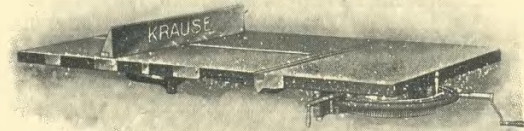
zur Zuführung des Materials in untereinander genau gleichen Abständen.

Diese Vorschubeinrichtung kann sowohl an Schneidemaschinen „Krause“ mit Handhebel, als auch mit Rädernsystem angebracht werden, ist jedoch, da der Maschinentisch dazu besonders eingerichtet sein muß, nicht ohne weiteres an bereits gelieferten Maschinen anzubringen. Die Bestellung des Vorschubes sollte deshalb stets zusammen mit der Maschine erfolgen.

Die Einrichtung ermöglicht, den Sattel der Maschine und damit das auf dem Schneidbrett aufgelegte Material (Papier, Karton, Stoff usw.) durch eine einfache Hebelbewegung um ein genau begrenztes Stück vorzuschieben, ehe der Schnitt erfolgt. Die Materialbahn wird infolgedessen in genau gleichmäßig breite Streifen oder Stücke zerlegt.

Der Vorschub kann für die verschiedensten Größen nach einer angebrachten Skala schnell und genau eingestellt werden, und zwar für 2 Vorschubgrößen, der Breite und Länge der gewünschten Muster, Etiketten usw. entsprechend, zu gleicher Zeit.

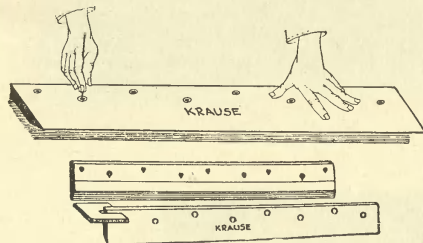
Preis des Handhebel-Doppelvorschubs „Krause“ einschließlich Seitenantriebswelle für die Tischspindel an der rechten Seite bei Millimeter-Einteilung von 1 : 1 bis 170 mm (Zusatz-Telegramm-Wort: Avella) oder bei Halbmillimeter-Einteilung von $\frac{1}{2} : \frac{1}{2}$ bis 140 mm (Zusatz-Telegramm-Wort: Avestan) M. Dieser Vorschub wird an der rechten Seite des Tisches angebracht. Wird bei Bestellung über die Einteilung nichts bestimmt, so liefern wir den Vorschub in Millimeter-Einteilung. Auf Wunsch und ohne Mehrpreis teilen wir den Vorschub innerhalb der oben angegebenen Grenzen auch für jedes andere Maß ein.



Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!


Bei Bestellung neuer Messer

sollte uns stets ein altes Messer als Muster eingesandt werden. Wir gewährleisten in diesem Falle genaues Passen des neuen Messers. Ist jedoch die Zusendung eines alten Messers nicht gut möglich, wie z. B. bei Bestellungen aus dem Auslande, dann bitten wir um genaue Beachtung der nachstehenden Angaben.



Es ist stets erforderlich: Angabe der Nummer, die das Schild der betreffenden Schneidmaschine trägt, ferner die Anfertigung und Einsendung einer Schablone, die in folgender Weise herzustellen ist:

Man legt das alte Messer mit der abgeschrägten (schmäleren) Seite nach unten auf kräftiges Papier oder Karton, der nach jeder Seite hin größer sein muß, als das Messer, also auf allen vier Seiten des Messers vorsteht. Mit einer Nadel sind dann haarscharf die Formen des Messers und der Schraubenlöcher zu umziehen, wobei darauf geachtet werden muß, daß die Nadel genau senkrecht gehalten wird.

Von der Stärke des Messers wird am besten eine kleine Lehre  von Blech angefertigt, in die man die Stärke des Messers genau einfeilt.

Die angefertigte Schablone darf nur wenig gebrochen werden, damit sich das Papier oder der Karton durch die Brüche nicht streckt. Am besten wird die Schablone zusammengerollt in einer runden Hülle eingesandt.

Wir leisten Gewähr dafür, daß wir die nach diesen Angaben bzw. nach den eingesandten Schablonen gelieferten Messer genau nach Aufgabe ausführen. Ungenauigkeiten bzw. Fehler in der Schablone übertragen sich naturgemäß auf die Messer, so daß aus diesem Grunde die Zusendung eines alten Messers immer empfehlenswert ist.

Neue Messer zu Schneidmaschinen „Krause“

liefern wir aus vorzüglichem Material geschliffen, gebohrt und angepaßt, also vollständig gebrauchsfähig zu den bei den einzelnen Schneidmaschinen in der Tabelle angeführten Preisen. Über Preise für Messer zu Schneidmaschinen „Krause“, die nicht in diesem Kataloge enthalten, vielmehr früher von uns geliefert worden sind, bitten wir, unsere Sonderliste Nr. 1153 zu verlangen.

Ferner übernehmen wir das

Schleifen stumpfgewordener Messer

in vorzüglicher Ausführung zu den ebenfalls auf der Sonderliste Nr. 1153 angeführten Preisen. Wir verfügen in unserer Messer-Schleiferei über all die Einrichtungen, Kenntnisse und Erfahrungen, die ein sachgemäßes Schleifen und damit eine lange Lebensdauer des Messers gewährleisten.

Über

Schneidleisten

die wir aus gut trockenem, astfreien Holze außer zu unseren normalen Maschinen auch in anderen Abmessungen liefern, bitten wir, Sonderliste Nr. 906 zu verlangen.

M o d e l l e i n R o t d r u c k = S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n !

Vergolde- und Prägepressen „Krause“

Falls es nicht möglich ist, an Hand dieses Kataloges die für bestimmte Zwecke in Frage kommende Vergolde- oder Prägepresse selbst zu bestimmen, bitten wir, die umstehend gestellten Fragen der Reihe nach, unter Angabe der Nummer, genau zu beantworten, wodurch die Ausarbeitung zweckmäßiger Angebote beschleunigt und erleichtert wird.

Wenn nicht ausdrücklich anders bestellt oder die Ausführung der Maschine etwas anderes erfordert, liefern wir unsere Vergolde- und Prägepressen stets für Gasheizung eingerichtet.

M o d e l l e i n R o t d r u c k = S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n !

Vergolde- und Prägepressen „Krause“

Bei Anfragen bitten wir, die folgenden Fragen der Reihe nach, unter Angabe der Nummer, genau zu beantworten:

1. Welchem Zwecke soll die Presse dienen?
 - a) Präge, Vergolde- oder Farbdruck
 - b) Stanzarbeiten
 - c) Zieharbeiten.
 2. Welches Material soll verarbeitet werden?
(Am besten Probematerial in genügender Menge zu Prägeversuchen einsenden.)
 3. Welche Druckfläche kommt in Betracht, bzw. wie groß ist die Fläche des zu prägenden Musters?
 4. Bei Prägearbeiten:
Welche größte Tiefe der Prägung kommt vor?
 5. Bei Stanzarbeiten:
Welche Höhe haben die Stanzeisen? (Falls darüber bei Bestellung keine besonderen Angaben gemacht werden, richten wir die Pressen für etwa 40 mm hohe Stanzeisen ein.)
 - 5a. Soll auf Stanzklotz oder Stanzpappe gearbeitet werden?
 6. Bei Zieharbeiten:
Welches ist die größte Tiefe des gezogenen Gegenstandes?
 7. Welche Druckkraft erfordert die betreffende Arbeit?
 8. Welche Tagesleistung (in wieviel Arbeitsstunden) wird verlangt?
Entsprechend der Leistung können gewählt werden:
 - a) Pressen ohne selbsttätige Tischbewegung
 - Pressen mit selbsttätiger Tischbewegung.
 - b) Pressen mit einem Tisch
 - Pressen mit zwei Tischen
 - Pressen mit sich drehendem Tisch.
- Wie wird infolgedessen die Ausführung der Presse gewünscht?
9. Soll der Prägeklotz mit oder ohne Anhängeplatte versehen sein?
 10. Werden Einsatzrahmen gewünscht und in welcher Höhe?
 11. a) Wird Heizung gewünscht und welche?
(Gas, Dampf, Elektrizität oder kommt irgend ein anderer Heizstoff in Frage und welcher?)
b) Wird nur Oberheizung gewünscht (allgemein üblich) oder ist auch Unterheizung nötig?
 12. Bei Farbdruck: Welche Art der Einfärbung wird gewünscht?
 - a) Farbdruckklappe
 - b) einfaches Tellerfarbwerk
 - c) bestes Zylinderfarbwerk(nicht bei allen Maschinen nach Belieben anzubringen.)
 13. In welcher Weise soll der Antrieb der Maschine erfolgen?
 - a) Von Hand?
 - b) Von der Transmission (von oben oder unten)?
 - c) Durch Elektromotor mittels Riemen?
 14. Werden außerdem Sondereinrichtungen gewünscht und welche?
(Vergleiche Seiten 46 und 47.)

Kleine einarmige Kniehebel-Vergoldepresse „Krause“ nach drei Seiten offen

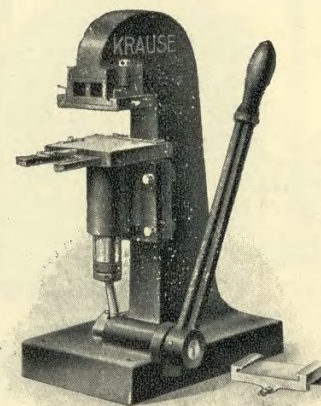
für ganz leichte Arbeiten, Golddrucke auf Sammet- und Atlasbänder, Schleifen, Hutfutter, Krawatten, Buchrücken usw.
Das zu bedruckende Material ist an keinen Durchgangsraum gebunden und kann deshalb im allgemeinen größer sein, als die Druckfläche der Maschine.

Druck- fläche Breite × Tiefe	Heiz- kasten Breite × Tiefe	Maschine für Gasheizung			Einrichtung für Dampf- heizung (y) Barnig	Mehrpreis für		Anhänge- platte Breite × Tiefe	Tisch Breite × Tiefe
		Modell	Telegramm- Wort	Preis		Farbdruckklappe (sk) Zusatz-Telegramm-Wort: Farbebad	hölzernes Untergestell Unterbau		
mm	mm			M	M	M	M	mm	mm
90 × 75	76 × 70	BP	Bepeinzen					105 × 75	115 × 125

Ausladung bis Mitte der Druck- fläche	Größte Einfahrt	Senk- rechter Hub	Gebrauchs- druck	Prüfungs- druck	Raumbedarf bei hochstehendem Hebel			Gewichte etwa			Kubik- maß der Seekiste
					Breite	Tiefe	Höhe	netto	brutto Land- See- Transport	kg	
etwa	etwa	etwa	etwa	etwa	cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
65	35	15	800	900	28	50	51	35	45	50	0,11

Im Maschinenpreise inbegriffen: Gasgabel (oder Heizbolzen), Rahmen für hohe Schriften, 2 verstellbare Anlegemarken sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

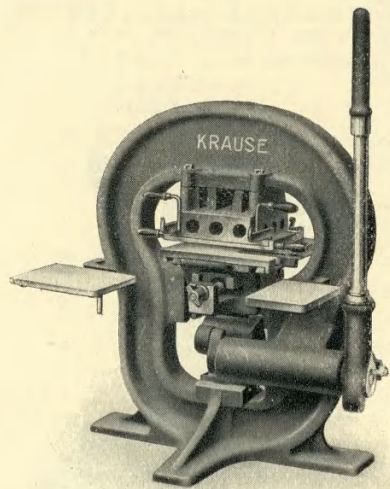


Modell BP.

Modelle in Rotdruck = Schnell lieferbare Normalmaschinen!

Kleine Kniehebel-Vergoldepresse „Krause“

für Golddrucke aller Art, auch für Blind- und Farbdruck, Hochprägung usw. geeignet.



Modell BB.

Druckfläche Breite × Tiefe	Heizkasten Breite × Tiefe	Maschine für Gasheizung ohne Untergestell			Einrichtung für Dampf- heizung (y)	Mehrpreis für			Anhänge- platte Breite × Tiefe	Tisch Breite × Tiefe
		Modell	Telegramm- Wort	Preis		Farbdruck- klappe (sk)	Einsatz- rahmen (c)	hölzernes Untergestell		
cm	cm			M	Barnig	Zusatz-Telegramm-Wort: Farbebad	Einsatz	Unterbau	cm	cm
22×18	20×18	BB	Bernardo	M	M	M	M	M	26×18	26×26

Zwischen den Wänden	Größte Einfahrt etwa	Senk- rechter Hub etwa	Gebrauchs- druck etwa	Prüfungs- druck etwa	Raumbedarf bei hochstehendem Hebel			Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste etwa
					Breite	Tiefe	Höhe	netto	brutto Land- See- Transport		
cm	mm	mm	kg	kg	cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
42	15	14	16000	18000	80	50	100	220	245	270	0,40

Im Maschinenpreise inbegriffen: Gasegabel (oder Heizbolzen), Kippvorrichtung, 3 verstellbare Anlegemarken, 2 hölzerne Ablegetische, Keilschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Kleine Kniehebel-Vergoldepresse „Krause“

mit nach vor- und rückwärts verstellbarem Heizkasten
zum Pressen fertig gebundener Bücher sowie zum Vergolden und Prägen
von Einbanddecken usw.

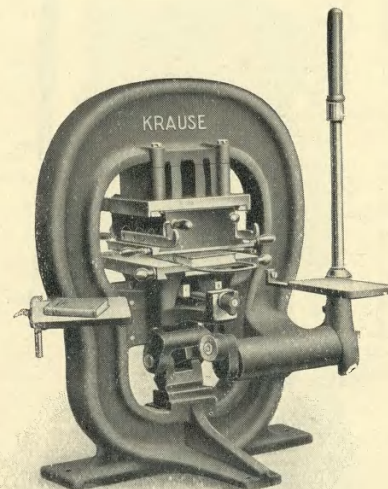
Leichtes Arbeiten, da beim Drucken kein schwerer Bücherkasten mit zu heben ist.

Druck- fläche Breite × Tiefe	Heiz- kasten Breite × Tiefe	Maschine für Gasheizung ohne Untergestell		Einrichtung für Dampf- heizung (y)	Mehrpreis für		hölzernes Unter- gestell	Anhänge- platte Breite × Tiefe	Tisch Breite × Tiefe
		Modell	Tele- gramm- Wort		Preis	Barnig			
cm	cm			M	M	M	M	cm	cm
22×18	20×18	BBxn	Bebryx					26×18	26×34

Zwischen den Wänden	Größte Einfahrt	Senkrechter Hub	Gebrauchs- druck	Prüfungs- druck	Raumbedarf bei hochstehendem Hebel			Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste etwa
					Breite	Tiefe	Höhe	netto	brutto Land- Transport	See-	
cm	mm	mm	kg	kg	cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
42	15	14	16000	18000	80	50	100	250	285	305	0,53

Im Maschinenpreise inbegriffen: Gasgabel (oder Heizbolzen), Kippvorrichtung, 3 verstellbare Anlegemarken, 2 hölzerne Ablegetische, Keilschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.



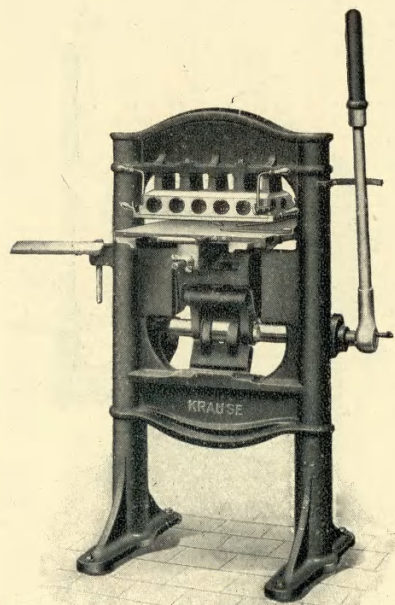
Modell BBxn.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Kniehebel-Vergolde- und Prägepresse „Krause“ leichtere Ausführung

für Golddrucke aller Art, auch für leichte Prägungen.

Geeignet für Arbeiten, die bei verhältnismäßig großen Flächen keinen besonders hohen Druck beanspruchen.



Modell BQb.

Druckfläche	Heizkasten	Maschine für Gasheizung			Einrichtung für Dampfheizung (y)	Mehrpreis für Farbdruck-klappe (sk)		Einsatzrahmen (c)	Anhängelplatte	Tisch
		Breite × Tiefe	Breite × Tiefe	Modell		Telegramm-Wort	Preis			
cm 40 × 30	cm 37 × 30	BQb	Bubeti	M	M	M	M	M	cm 43 × 30	cm 45 × 49

Zwischen den Säulen	Größe Einfahrt	Senkrechter Hub	Gebrauchsdruck	Prüfungsdruck	Raumbedarf bei hochstehendem Hebel			Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste
					Breite	Tiefe	Höhe	netto	brutto Land-Transport	See-Transport	
cm 49	mm 15	mm 20	kg 15000	kg 18000	cm 85	cm 70	cm 165	kg 465	kg 510	kg 565	cbm 1,14

Im Maschinenpreise inbegriffen: Gasgabel (oder Heizbolzen), Kippvorrichtung, 3 verstellbare Anlegemarken, hölzerner Ablegetisch, Keilschutz und Hebelfänger sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Kniehebel-Vergolde- und Prägepresse „Krause“ kräftige Ausführung

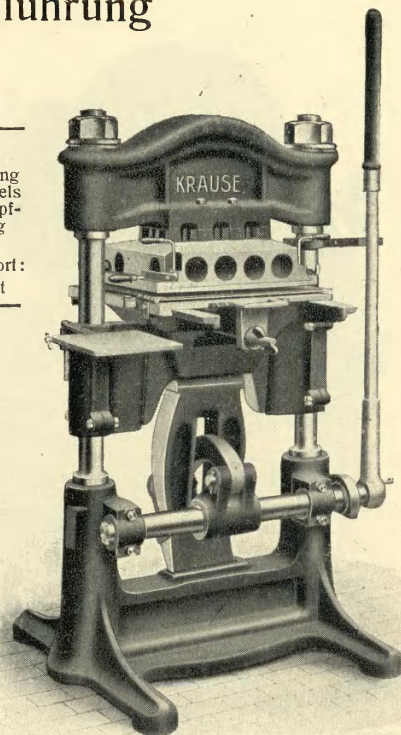
für Gold-, Blind- und Farbdrucke aller Art, zum Ausdrucken von Autotypien sowie zum Prägen von Papier- und Papptellern.

Druckfläche	Heizkasten	Ausführung der Maschine											Mehrpreis für		
		mit Heizkasten für Gasheizung			zum Ausdrucken von Autotypien, mit vollem Prägeklotz, Einsatzrahmen und Deckelrahmen			zum Prägen von Papier- oder Papptellern, mit 3fachem Hub und 3 Einsatzrahmen, mit Heizkasten für Gasheizung			ohne Tiegelheizung		mit Tiegelheizung durch Gas		Einrichtung des Heizkastens für Dampfheizung (y)
Breite × Tiefe	Breite × Tiefe	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Zusatz-Telegramm-Wort: Barnig	Zusatz-Telegramm-Wort: Barralet
cm	cm			M			M			M			M	M	M
40 × 30	34 × 30	BW	Bertrana		BWkp	Begebnis		BWhc	Belsazar		BWhct	Berceur			
40 × 30	34 × 30	BE	Beronico		BEkp	Beenasch		BEhc	Ballotist		BEhct	Ballucis			
50 × 40	44 × 40	BY	Broking		BYkp	Beyrichie		BYhc	Baselard		BYhct	Basify			
21 × 21	20 × 21	BC	Bazat		BCKp	Befuddle		BChc	Belliatos		BChct	Benhaif			
63 × 50	57 × 50	BJ	Birnbaum		BJkp	Begoldung		BJhc	Bembesco		BJhct	Berenhoc			

Farbdruckklappe (sk)	Mehrpreis für			Anhängenplatte	Tisch	Zwischen Säulen	Größte Ein-fahrt	Senk-rechter Hub	Ge-brauchs-druck	Prü-fungs-druck	Raumbedarf bei hochstehendem Hebet-			Gewichte etwa			Kubik-maße der See-kisten etwa
	Einsatzrahmen (c)	zwei-fachen Hub (2h)	Deckel-rahmen (p)								Breite × Tiefe	Breite × Tiefe	etwa	etwa	etwa	etwa	
Farbebad	Einsatz	Vari-biles	Deckel-korb	Breite × Tiefe	Breite × Tiefe	etwa	etwa	etwa	etwa	etwa	etwa	etwa	etwa	etwa	etwa	etwa	etwa
M	M	M	M	cm	cm	cm	mm	mm	kg	kg	cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
				43 × 30	47 × 46	56	20	13	45000	50000	95	80	170	720	790	875	1,71
				43 × 30	47 × 46	66	20	14	60000	68000	110	90	193	1050	1105	1240	2,42
				53 × 40	57 × 56	66	20	14	60000	65000	110	90	193	1140	1220	1350	2,38
				27 × 21	31 × 37	42	15	10	35000	40000	80	70	155	430	475	520	1,18
				66 × 50	70 × 66	77	20	16	85000	93000	140	110	210	1970	2080	2210	2,89

Im Maschinenpreise inbegriffen: Gasgabel (oder Heizbolzen), Kippvorrichtung, 3 verstellbare Anlegemarken, hölzerner Ablegetisch, Keilschutz und Hebelhänger sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

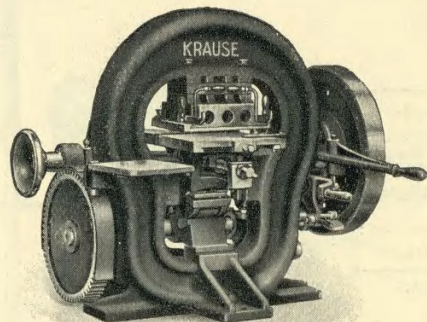
Verpackung laut Preisliste.



Modell BYsk mit Farbdruckklappe.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Kleine Kniehebel-Prägepresse „Krause“ leichtere Ausführung für Kraftbetrieb



Modell BB drsn
für Transmissionsantrieb.

mit selbsttätiger Tischbewegung mittels Kulissenführung sowie ein- und abstellbarem, selbsttätigem Stillstand bei ausgefahrenem Tische.
Für leichtere Präge- und Stanzarbeiten.

Druckfläche	Heizkasten	Maschine für Gasheizung, mit Reibungskupplung, ohne selbsttätigen Deckelrahmen, ohne Untergestell für Antrieb durch						Mehrpriß für selbsttätigen Einrichtung für Dampfheizung (y)			Kraftbedarf
		Transmission			Elektromotor			Zusatz-Barnig	Deckelrahmen (p)	hölzernes Untergestell	
Breite × Tiefe	Breite × Tiefe	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Preis		Wort: Unterbau		etwa
cm	cm			M			M	M	M	M	PS
22 × 18	20 × 18	BB drsn	Bebaedern		BB drsnj	Bechamel					1/2-1

Anhängelplatte Breite × Tiefe	Tisch Breite × Tiefe	Zwischen den Wänden	Größte Einfahrt bei herausgenommenem Einsatzrahmen etwa	Senkrechter Hub etwa	Gebrauchsdruck etwa	Prüfungsdruck etwa	Druckzahl in der Minute etwa	Riemenscheibe für Antrieb durch						Tourenzahl in der Minute etwa	Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste etwa
								Transmission			Elektromotor				Breite	Tiefe	Höhe	netto	Land-Transport	See-Transport	
cm	cm	cm	mm	mm	kg	kg		Anzahl	Breite	Durchmesser	Anzahl	Breite	Durchmesser	etwa							cm
26 × 18	28 × 28	42	44	9	16000	18000	13-16	1	50	500	1	60	800	70	90	75	78	350	395	435	0,97

Im Maschinenpreise inbegriffen: Gasgabel (oder Heizbolzen), Kippvorrichtung, 3 verstellbare Anlegemarken, 1 Einsatzrahmen von 30 mm Höhe, hölzerner Ablegetisch, Räder-, Schwungrad- und Keilschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Kniehebel-Vergolde- und Prägepresse „Krause“ kräftige Ausführung für Kraftbetrieb

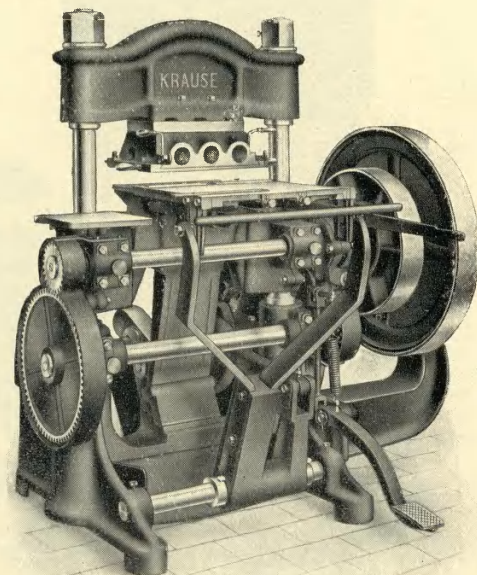
mit selbsttätiger Tischbewegung mittels Kulissenführung sowie ein- und abstellbarem Stillstand in der Druckstellung und bei ausgefahrenem Tische.

Druckfläche Breite × Tiefe	Heizkasten Breite × Tiefe	Maschine für Gasheizung mit Reibungskupplung, für Antrieb durch Transmission oder Elektromotor			Mehrpreis für Einrichtung für Dampfheizung (y)			Kraftbedarf etwa	Anhängeplatte Breite × Tiefe	Tisch Breite × Tiefe	Zwischen den Säulen	Größte Ein- fahrt bei herausge- nommenem Einsatz- rahmen etwa	Senk- rech- ter Hub etwa
		Modell	Telegramm- Wort	Preis	Zusatz-Telegramm-Wort: Barnig	Farbdruck- klappe (sk)	Farbebad						
cm 40 × 30	cm 34 × 30	BEdrsn	Bedreinte	M	M	M	PS 1½–2½	cm 43 × 30	cm 47 × 46	cm 66	mm 55	mm 20	
cm 63 × 50	cm 57 × 50	BJdrsn	Biduanum				2–3	cm 66 × 50	cm 70 × 55	cm 82	mm 60	mm 20	

Ge- brauchs- druck etwa	Prü- fungs- druck etwa	Druck- zahl in der Minute etwa	Riemenscheiben für Antrieb durch Transmission bzw. Elektromotor (Bei unmittelbarem elektrischen An- trieb dient das Schwungrad als An- triebsscheibe)						Touren- zahl in der Minute etwa	Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubik- maße der See- kisten etwa
			An- zahl	Breite	Durch- messer	An- zahl	Breite	Durch- messer		Breite	Tiefe	Höhe	netto	brutto	See- Transport	
kg 60000	kg 68000	10–12	1	mm 90	mm 500	1	mm 100	mm 800	90	cm 155	cm 135	cm 175	kg 1800	kg 1995	kg 2140	cbm 3,31
kg 85000	kg 93000	9–10	1	mm 90	mm 500	1	mm 100	mm 800	80	cm 195	cm 143	cm 185	kg 3120	kg 3340	kg 3550	cbm 5,24

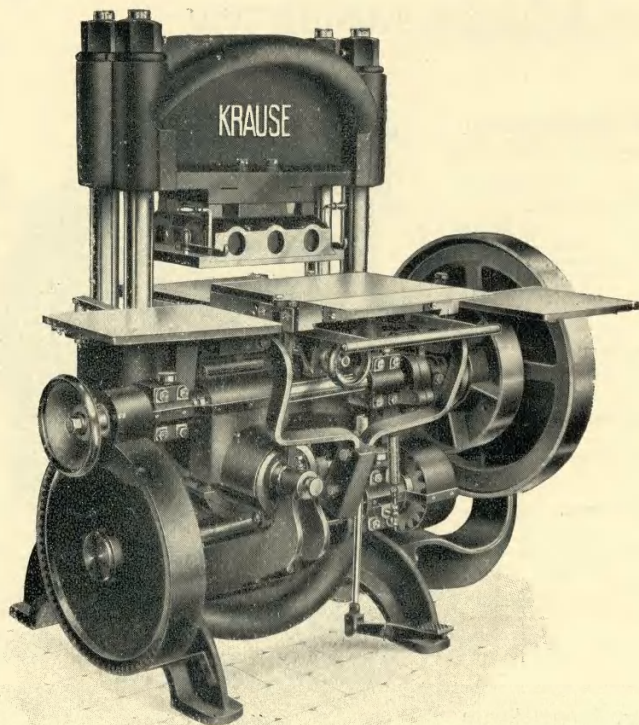
Im Maschinenpreise inbegriffen: Gaskabel (oder Heizbolzen), Kippvorrichtung, 3 verstellbare Anlegemarken, 1 Einsatzrahmen von 35 mm Höhe, hölzerner Ablegetisch, Räder-, Schwungrad-, Keil- und Brustschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.



Modell BEdrsn.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!



Modell BK n.

Starke viersäulige Kniehebel-Vergolde- und Prägepresse „Krause“ für Kraftbetrieb

mit selbsttätiger Tischbewegung mittels Kulissenführung sowie ein- und abstellbarem, selbsttätigem Stillstand in der Druckstellung und bei ausgefahrenem Tische.

Für schwere Prägungen und starke Beanspruchung in Großbuchbindereien, Prägeanstalten, Plakat- und Papierwarenfabriken, lithographischen Kunstanstalten usw.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Starke viersäulige Kniehebel-Vergolde- und Prägepresse „Krause“ für Kraftbetrieb

Druck- fläche	Heiz- kasten	Maschine für Gasheizung, mit Reibungskupplung, für Antrieb durch Transmission oder Elektromotor			Mehrpreis für Einrichtung für Dampfheizung (y) Zusatz- Telegramm-Wort: Barnig	Kraft- bedarf	Anhänge- platte	Tisch	Zwischen- den Säulen	Größe Einfahrt bei heraus- genommenem Einsatzrahmen	Senkrechter Hub
		Breite × Tiefe	Breite × Tiefe	Modell							
cm	cm			M	M	PS	cm	cm	cm	mm	mm
43 × 33	40 × 33	BKn	Bekneep			2—3	48 × 33	50 × 33	65	55	22

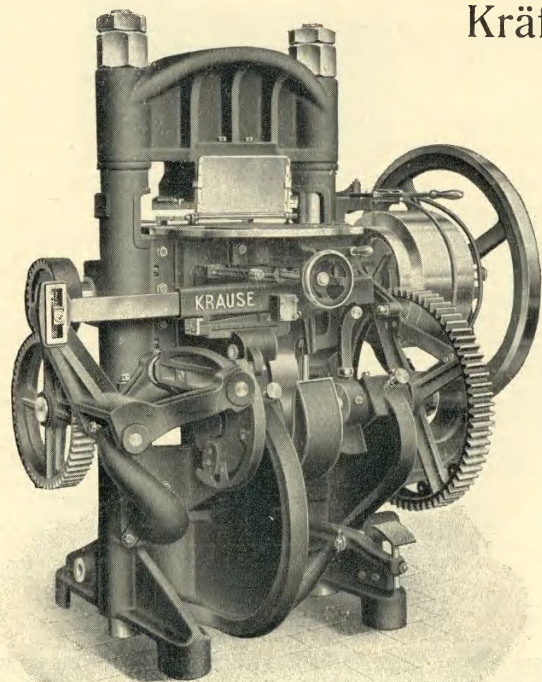
Gebrauchs- druck	Prüfungs- druck	Druckzahl in der Minute	Riemenscheibe für Antrieb durch Transmission Elektromotor (Bei unmittelbarem elektrischen Antrieb dient das Schwungrad als Antriebsscheibe)						Touren- zahl in der Minute	Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekisten
			Anzahl	Breite	Durch- messer	Anzahl	Breite	Durch- messer		Breite	Tiefe	Höhe	netto	brutto Land- See- Transport	kg	
etwa	etwa	etwa							etwa	cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
110000	130000	8,5—14	1	90	500	1	100	800	150	155	125	163	2500	2700	2915	3,48

Im Maschinenpreise inbegriffen: Gasgabel (oder Heizbolzen), Kippvorrichtung, 3 verstellbare Anlegemarken, 1 Einsatzrahmen von 35 mm Höhe, 2 hölzerne Ablegetische, Räder-, Schwungrad-, Keil- und Brustschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Kräftige Schnell-Prägepresse „Krause“ für Kraftbetrieb



Modell BK u n.

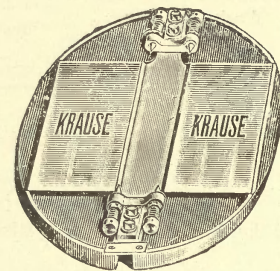
mit selbsttätig sich drehendem Tische mit zwei Druckflächen (Revolvertisch) und zwei selbsttätigen Deckelrahmen,

mit Einrichtung für Selbstausrückung nach jedem Drucke sowie für ununterbrochenen Gang, ferner für sofortige Ausrückung in jeder Lage.

Von den beiden Druckflächen des Tisches befindet sich eine stets in der Arbeitsstellung, d. h. unter Druck, wenn sich die andere in ihrer Außenstellung zum Anlegen befindet.

Für Massenaufgaben von Prägungen aller Art in Großbuchbindereien, Prägeanstalten, Plakat- und Papierwaren-Fabriken, lithographischen Kunstanstalten usw.

Außerordentlich große Leistungsfähigkeit bei Bedienung durch nur eine Person.



Drehtisch
mit 2 Druckflächen.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Kräftige Schnellprägepresse „Krause“ für Kraftbetrieb

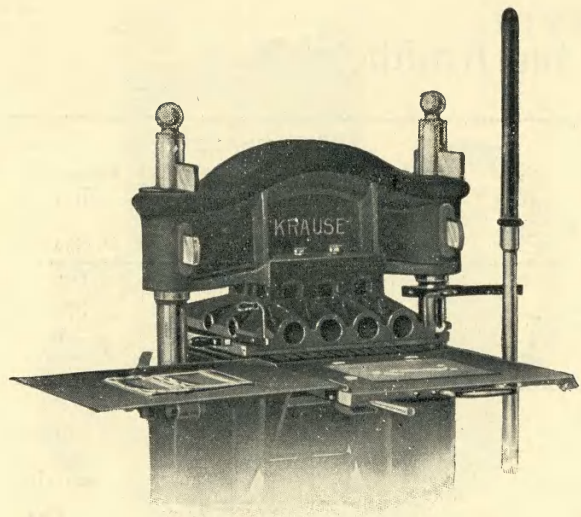
Druckfläche	Heizkasten	Maschine für Gasheizung, mit Reibungskupplung, für Antrieb durch Transmission oder Elektromotor			Mehrpri eis für Einrichtung für Dampfheizung (y)	Kraft- bedarf	Anhänge- platte	Größte Einfahrt bei heraus- genommenem Einsatzrahmen	Senkrechter Hub
Breite × Tiefe	Breite × Tiefe	Modell	Telegramm- Wort	Preis	Zusatz-Telegramm-Wort: Barnig	etwa	Breite × Tiefe	etwa	etwa
cm	cm			M	M	PS	cm	mm	mm
37 × 28 25 × 18	33¹/₂ × 28 21 ¹ / ₂ × 18	BKun BCun	Bakpan Baculos			2-3 1-2	41 × 28 21 × 98	55 50	35 35

Gebrauchs- druck	Prüfungs- druck	Druckzahl in der Minute	Riemenscheibe für Antrieb durch Transmission bzw. Elektromotor (Bei unmittelbarem elektrischen Antrieb dient das Schwungrad als Antriebsscheibe)						Touren- zahl in der Minute etwa	Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubik- maße der Seekisten etwa
			Anzahl	Breite	Durch- messer	Anzahl	Breite	Durch- messer		Breite	Tiefe	Höhe	netto	brutto Land- Transport	See- Transport	
etwa	etwa	etwa		mm	mm		mm	mm	etwa	cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
kg	kg			mm	mm		mm	mm	etwa	cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
95000	120000	16-25	2	je 115	520	1	120	1020	200	180	215	200	2800	3000	3280	4,84
40000	50000	20-30	1	70	400	1	70	700	240	150	100	150	1080	1300	1330	2,82

Im Maschinenpreise inbegriffen: 2 selbsttätig auf- und zuklappende Deckelrahmen, Gasgabel (oder Heizbolzen), ~~Kippvorrichtung, 3 verstellbare Anlegemärken~~, 1 Einsatzrahmen von 35 mm Höhe, hölzerner Ablegetisch, Räder-, Schwungrad-, Keil- und Brustschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!



Farbdruckklappe (sk)

Zusatz-Telegramm-Wort: Farbebad.

Um für das Einfärben nach jedem Drucke so wenig Zeit wie möglich zu verlieren, bringen wir am Tische der Vergoldepresse eine Klappe aus Stahlblech an, die in Scharnieren beweglich ist und die sich, herumgeklappt, auf einen an der linken Seite befestigten hölzernen Tisch auflegt. Die Gravur bzw. Schrift wird an dieser Klappe anstatt an der Anhängelplatte derart befestigt, daß sie bei aufgeklappter Platte zum Einfärben fertig offen daliegt. Nach Auflegen einer neuen Decke klappt man die Platte zurück, schiebt den Tisch mit dieser ein, gibt den Druck, zieht den Tisch heraus, klappt die Platte um und beginnt von neuem mit dem Einfärben. Mit dieser Platte macht man den Farbdruk äußerst schnell und sauber, ein Duplieren ist vollständig ausgeschlossen.

Der Mehrpreis ist bei den einzelnen Maschinen angegeben.

Einsatzrahmen (c)

Zusatz-Telegramm-Wort: Einsatz.

Das bei unseren Vergolde- und Prägepressen als „Einfahrt“ genannte Maß gibt die Entfernung zwischen der Oberfläche des Tisches und der Unterfläche der Anhängelplatte bei niedergedrücktem Handhebel bzw. bei den Maschinen für Kraftbetrieb bei Höchststellung des Tisches unter Druck und zurückgestelltem (gelöstem) Keil an. Mit Ausnahme der kleinen Vergoldepresse BP, die Spindelstellung besitzt, sind unsere sämtlichen Vergolde- und Prägepressen mit Keilstellung versehen. Eine Verringerung der Einfahrt je nach Stärke der Prägeplatte und Matrize und der Art der Prägung wird durch Anziehen des Keiles bewirkt.

Eine Vergrößerung der Einfahrt wird erforderlich, sobald mit hohen Gravurplatten, Stanzeisen oder Ziehformen auf der Presse gearbeitet werden soll. In diesem Falle werden auf besondere Bestellung, je nach der angegebenen Höhe der Gravuren usw. Einsatzrahmen in der Presse vorgesehen, die einen größeren Spielraum in der Einfahrt gestatten. Bei Vergoldearbeiten usw. mit Platten und Schriften von normaler Höhe verbleiben dann der oder die Einsatzrahmen zwischen Kopfstück und Heizkasten, während sie beim Arbeiten mit hohen Gravuren u. dergl. herausgenommen werden, wodurch die Entfernung zwischen Tisch und Anhängelplatte um die Stärke der Einsatzrahmen vergrößert wird. Das Ausgleichen kleiner Höhenunterschiede geschieht dann wieder durch Keilstellung.

Soweit ein Einsatzrahmen bei der betreffenden Vergolde- oder Prägepresse nicht im Maschinenpreise inbegriffen ist, ist der Mehrpreis für einen Einsatzrahmen (bis 35 mm Höhe) bei den einzelnen Maschinen jeweilig in der Tabelle angegeben.

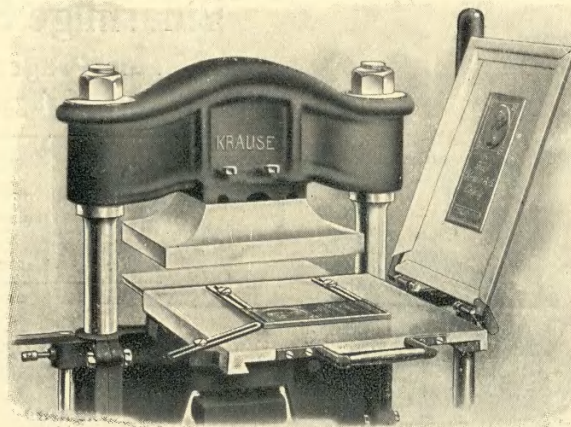
M o d e l l e i n R o t d r u c k = S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n !

Deckelrahmen (p)

Zusatz-Telegramm-Wort: Deckelkorb.

Ein Deckelrahmen ist nötig, wenn die Presse auch zu Papierprägungen verwendet werden soll. Der Deckelrahmen ist mittels Kloben mit Spitzenschrauben am Tische befestigt und läßt sich sehr leicht auf- und zuklappen. Gewöhnlich wird die Matrize auf dem Tische befestigt und die Patrize an den (mit Pergament, Papier, Blech oder Leder zu überziehenden) Deckelrahmen geklebt. Nach jedem Drucke hat man so Matrize und Patrize vor Augen und Beschädigungen können nicht vorkommen, da ein Duplieren unmöglich ist.

Preis je nach Größe der Maschine M bis M



Elektrische Heizung

Unsere Vergolde- und Prägepressen werden in der Regel für Gasheizung eingerichtet geliefert. Wir bringen jedoch auch vielfach an unseren Maschinen eine Einrichtung für elektrische Heizung an. Neben größter Sauberkeit hat diese Heizart vor allen anderen den Vorteil, daß die Wärmequelle in der Hauptsache nach unten hin auf den zu pressenden oder zu prägenden Gegenstand wirkt, wodurch ein übermäßiges Miterwärmen des Preßkopfes, wie dies bei allen bisherigen Heizarten nicht zu umgehen war, ausgeschlossen ist und die Luft im Arbeitsraume eine unverdorbene bleibt. Ferner wird die Bedienung der Presse ganz bedeutend erleichtert und die Gesundheit der an der Presse arbeitenden Personen in höherem Grade geschont.

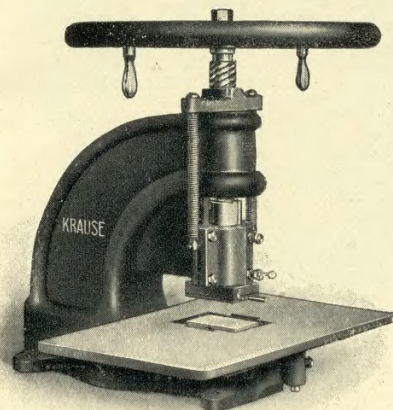
Jeder Betrieb, der über elektrische Kraft verfügt, sollte deshalb in Anbetracht dieser Vorzüge neue Pressen nur noch mit elektrischer Heizung bestellen und die bereits vorhandenen für die neue Heizart einrichten lassen.

Mit ausführlichen Angaben über die verschiedenen Arten der elektrischen Heizung an Vergolde- und Prägepressen, auch über andere Heizvorrichtungen, falls irgend ein anderer Brennstoff zur Verfügung steht sowie mit Preisangabe stehen wir auf Anfrage jederzeit zur Verfügung.

M o d e l l e i n R o t d r u c k = S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n !

Einarmige Spindelpresse „Krause“ (Monogramm-Prägepresse)

zum Prägen von Monogrammen und Siegeln auf Schriftstücken und zu kleinen Prägungen aller Art auf Karten, Briefumschlägen, Briefbogen usw.



Modell CKn.

Druckfläche Breite × Tiefe	Ausladung etwa	Spindel- durch- messer	Maschine mit sechsgängiger Spindel, ohne Untergestell			Mehrpreis für hölzernes Untergestell Zusatz- Telegramm- Wort: Unterbau	Ein- fahrt etwa	Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubik- maß der See- kiste etwa
			Modell	Telegramm- Wort	Preis			Breite	Tiefe	Höhe	netto	Land- Transport	See- Transport	
mm	mm	mm			M	M	mm	cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
90 × 130	220	55	CKn	Caepio			50	72	76	82	230	250	270	0,77
60 × 80	185	40	CHn	Cadytis			50	62	67	73	150	180	180	0,50
70 × 90	200	50	CJn	Caelas			50	69	72	77	195	220	230	0,65

Im Maschinenpreise inbegriffen: 1 hölzerner Auflagetisch mit Haltervorrichtung für Abwischpapier, 1 Druckstück mit Einschiebeplatte, 1 Fundamentplatte sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

für Modell	Mehrpreis für weitere Ersatzteile usw.				
	Druckplatte mit glatter Fläche	Fundamentplatte	Einschiebeplatte	Druckstück mit Einschiebeplatte	Satzkasten oder Rahmen zum Einspannen der Gravur oder Schrift, befestigt auf der Einschiebeplatte
	Cofano	Cofosi	Zusatz-Telegramm-Wort: Cogged	Druckstück mit Einschiebeplatte Cogging	Cogitor
	M	M	M	M	M
CKn CHn CJn					

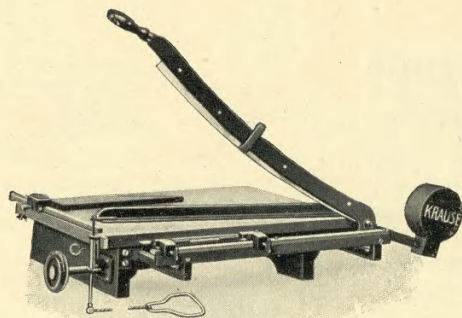
Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Karton- und Pappscheren „Krause“

Falls es nicht möglich ist, an Hand dieses Kataloges die für bestimmte Zwecke in Frage kommende Karton- und Pappschere zu bestimmen, bitten wir, die folgenden Fragen der Reihe nach, unter Angabe der Nummer, recht genau zu beantworten, wodurch die Ausarbeitung sachlicher, zweckmäßiger Angebote beschleunigt und erleichtert wird.

1. Welches Material soll geschnitten werden?
(Am besten Probematerial in genügender Menge zu Schneidversuchen einsenden.)
2. In welchen Abmessungen steht das Material zur Verfügung?
Ist es bauschig oder glatt?
In welcher Stärke soll das Material den Messern zugeführt werden?
(Stärke bzw. ungedrückte Höhe bei bauschigem Material angeben.)
3. In welcher Form ist das zu schneidende Material vorhanden?
(Bogen oder Rollen?)
4. In welche Größen oder Teile soll das Material geschnitten werden?
5. Welche Schnittlänge ist erforderlich?
6. Wird eine einfache, leichte, mittlere oder besonders kräftige Maschine verlangt?
7. Welche Tischgröße wird gewünscht?
(700 oder 1000 mm?)
8. Genügt eine verlängerte Querleiste als Ersatz für größeren Tisch?
9. Werden außer den bereits vorgesehenen Metermaßen weitere Metermaße verlangt und wo?
10. Werden außerdem Sondereinrichtungen verlangt und welche?
(Meßvorrichtung bei Rollpappscheren usw.)

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!



Modell DA75pn
mit Schmalschneider.

Kleine Kartonschere „Krause“

für geringere Ansprüche

mit Holztischplatte, doppelter Messerbolzenlagerung, Führung und Verstellung des Vorderanschlages durch Gleitstangen bei DB50p, durch Zahnstangen mit Zentralstellung bei DA75pn.

Vorderanschlag herausstellbar bei DB50p bis auf 40 cm, bei DA75pn bis auf 28 cm.

Zum Schneiden von Karton, leichten Pappen, dünnem Leder, Kaliko usw.

Für kleine Werkstätten, Ateliers, Kontore und Lager unentbehrlich.

Schnittlänge	Tischbreite	Maschine ohne Untergestell, mit Schmalschneider, mit Preßbalken und Steigbügel für Fußpressung						Mehrpreis für zweites		Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten etwa
		ohne Gegengewicht am Messerhalter			mit Gegengewicht am Messerhalter			Ober-Messer	Unter-Messer	Breite	Tiefe	netto	Land-Transport	See-Transport	
cm	cm	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Preis	M	M	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
50	45	DB50p	Doente		—	—				80	75	18	27	35	0,10
75	51	—	—		DA75pn	Dachnase				110	90	28	35	52	0,17

Im Maschinenpreise inbegriffen: Je ein Ober- und Untermesser, eine feste Anschlagleiste mit eingehauenen Metermaß und ein auf dieser verstellbarer Längswinkel sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

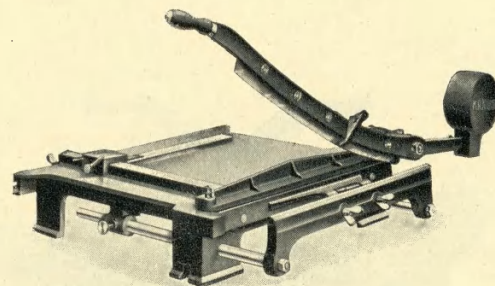
Kleine Kartonschere „Krause“

für sauberste Arbeiten

mit Eisentisch, doppelter Messerbolzenlagerung, Führung und Verstellung des Vorderanschlages durch Gleitstangen und mit genau paralleler Pressung.

Vorderanschlag herausstellbar bis auf 22 cm.

Zum Schneiden von Karton, leichten Pappen, schwachen Blechen, Stoffen, dünnem Leder, Kaliko usw.



Modell DZ2a
mit Schmalschneider.

Für kleine Werkstätten, Ateliers, Kontore und Lager unentbehrlich.

Schnittlänge	Tischbreite	Maschine ohne Untergestell, mit Schmalschneider und mit Selbstpressung			Mehrpreis für			Raumbedarf bei ausgezogenem Vorderanschlag		Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten etwa
		Modell	Telegramm-Wort	Preis	zweites Ober-Messer	Unter-Messer	hölzernes Untergestell Zusatz-Telegramm-Wort: Unterbau	Breite	Tiefe	netto	brutto Land-Transport	See-Transport	
cm	cm			M	M	M	M	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
53	47	DYa	Dynam					120	85	80	95	110	0,25
72	48	DZ2a	Dysluite					135	85	100	120	140	0,31

Im Maschinenpreise inbegriffen: Je ein Ober- und Untermesser, eine verstellbare Anschlagleiste mit eingehauenen Metermaß und ein auf dieser verstellbarer Längswinkel sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

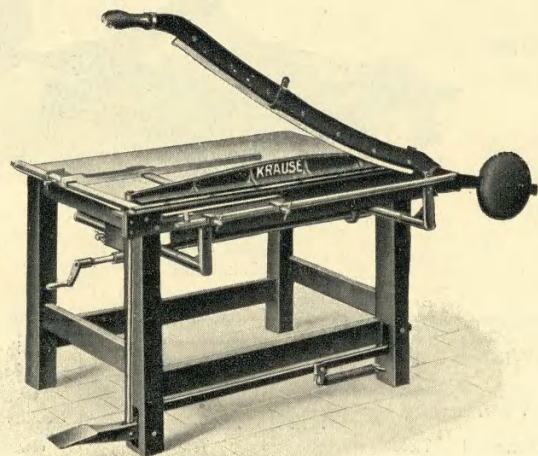
Verpackung laut Preisliste.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Pappschere „Krause“ leichte Ausführung

mit hölzernem Untergestell, Tisch aus starkem Eisenblech, Parallelstellung des Vorderanschlags durch doppelte Zahnstangenführung und genau paralleler Pressung. Vorderanschlag herausstellbar bis auf 42 cm.

Für leichte Arbeiten und geringere Ansprüche.



Modell D5
mit Schmalschneider.

Schnittlänge	Maschine mit Schmalschneider						Mehrpreis für zweites	
	Tisch von 70 cm Breite			Tisch von 100 cm Breite			Ober-	Unter-
cm	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Messer	M
106	D5	Simples	M	D5b	Slaggy	M		
120	D5a	Sabendas		D5ab	Slaking			

Raumbedarf		Bei 70 cm Tischbreite			Kubikmaße der Seekisten etwa
Breite	Tiefe	netto	Gewichte etwa		
cm	cm	kg	Land-	brutto Transport	See-
200	120	150	kg	kg	kg
215	120	195		220	330

Im Maschinenpreise inbegriffen: Je ein Ober- und Untermesser, eine feste Anschlagleiste mit eingehauenen Metermaß und ein auf dieser verstellbarer Längswinkel, ferner ein abnehmbarer Stechwinkel sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Modelle in Rotdruck = Schnell lieferbare Normalmaschinen!

Pappschere „Krause“ leichtere Ausführung

mit Untergestell aus Eisen, Tisch aus starkem Eisenblech, doppelter Messerbolzenlagerung, Parallelstellung des Vorderanschlags durch doppelte Zahnstangenführung und mit genau paralleler Pressung.

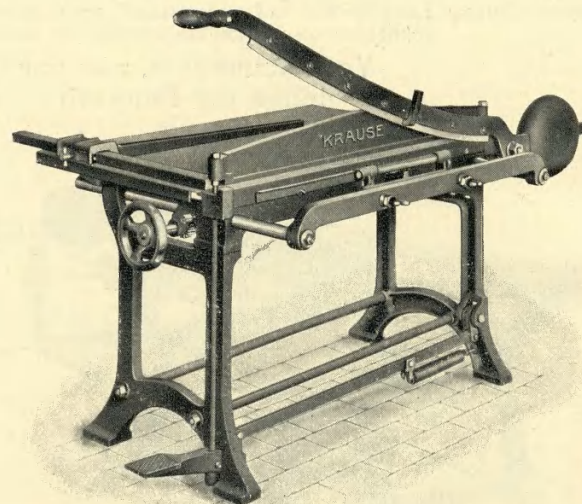
Vorderanschlag herausstellbar bis auf 51 cm.

Für leichtere Arbeiten und mäßige Ansprüche.

Schnittlänge	Tischbreite	Maschine mit Schmalschneider			Mehrpreis für zweites		Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste etwa
		Modell	Telegramm-Wort	Preis	Ober-Messer	Unter-Messer	Breite	Tiefe	netto	brutto Land-See-Transport		
cm 105	cm 70	D105H	Saziasse	M	M	M	cm 200	cm 140	kg 215	kg 240	kg 310	cbm 0,75

Im Maschinenpreise inbegriffen: Je ein Ober- und Untermesser, eine feste Anschlagleiste mit eingehauenen Metermaß und ein auf dieser verstellbarer Längswinkel sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.



Modell D105 H
mit Schmalschneider.

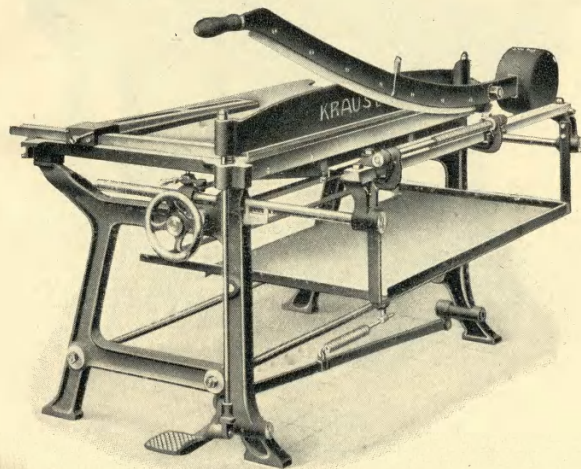
Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Pappschere „Krause“ kräftige Ausführung

(geschützt durch mehrere D. R. G. M.)

mit Untergestell und Tisch aus Eisen, doppelter Messerbolzenlagerung, Parallelstellung des Vorderanschlags durch doppelte Zahnstangenführung, die durch eine vorteilhafte Feststellvorrichtung mit einem Handgriff auf beiden Seiten verriegelt werden kann, mit genau paralleler Pressung, zweiseitig verwendbarem Längswinkel auf der verstellbaren Anschlagleiste, Preßbalken mit Aussparung zum Anlegen schmaler Stücke, verbessertem Schmal-schneider sowie Blechuntertisch zur Aufnahme der geschnittenen Pappen. Vorderanschlag herausstellbar bis auf 55 cm.

Vollkommenste, zweckmäßigste Maschine für Buchbindereien und alle Betriebe, in denen die Pappschere einer starken Beanspruchung ausgesetzt werden soll.



Modell D 120 P
mit Schmal-schneider und Blechuntertisch.

Schnittlänge cm	Maschine mit Schmal-schneider					
	Tisch von 70 cm Breite			Tisch von 100 cm Breite		
	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Preis
			M			M
105	D 105 P	Desidant		D 105 P b	Dialogos	
120	D 120 P	Dedoler		D 120 P b	Diamant	
140	D 140 P	Deductor		D 140 P b	Diander	

Ober-Messer	Unter-Messer	Bei 70 cm Tischbreite					Kubikmaße der Seekisten etwa
		Raumbedarf		Gewichte etwa netto	Gewichte etwa brutto		
		Breite	Tiefe		Land-Transport	See-	
M	M	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
		190	150	300	380	410	1,00
		205	150	355	440	510	1,12
		230	150	425	500	610	1,27

Im Maschinenpreise inbegriffen: Je 1 Ober- und Untermesser, eine verstellbare Anschlagleiste mit eingehauenen Metermaß, ein verstellbarer, zweiseitig verwendbarer Längswinkel auf der Anschlagleiste, eingehauenes Metermaß auf der Zahnstangenführung, Blechuntertisch zur Aufnahme der geschnittenen Pappen sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

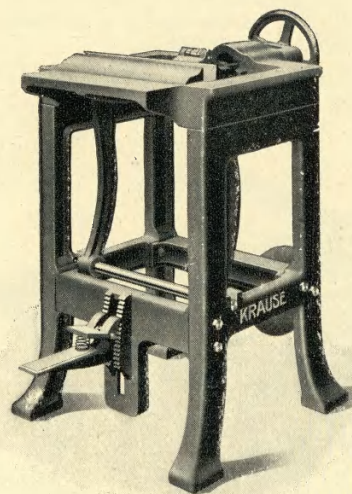
Sondermaschinen „Krause“ für Buchbindereien
Glätt- oder Packpressen „Krause“

M o d e l l e i n R o t d r u c k = S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n !

Sortiments-Abpressmaschine „Krause“

mit Einstellung der Preßbacken durch Stellrad, Einpressung durch Fußtritt, Lösen der Pressung durch Niedertreten der Sperrklinke.

Zum Runden und Abpressen der Buchrücken jeden Formats, besonders für Sortiments- und Kundenarbeit; auch zum schnellen Einpressen von Büchern für das Einsägen, Rückenvergolden usw. geeignet.



Modell FL

Backenlänge	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste etwa
				Breite	Tiefe	netto	brutto Land- Transport	See- Transport	
cm			M	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
45	FL	Fideos		60	105	265	280	330	1,00

Im Maschinenpreise inbegriffen: Mutterschlüssel und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

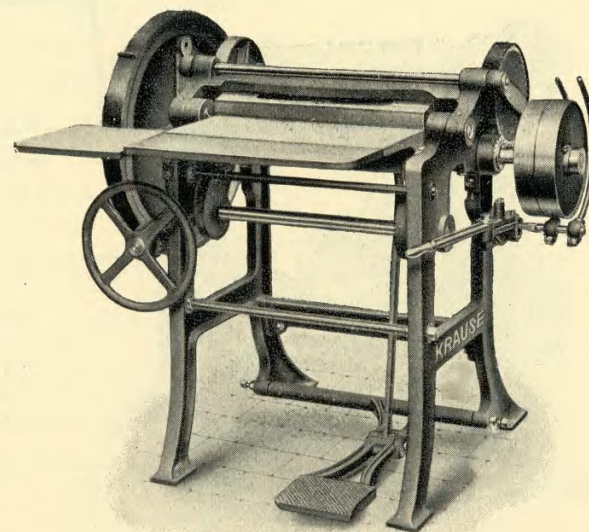
Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Bücherrunde-Maschine „Krause“

mit Einstellung für verschiedene Buchstärken durch Stellrad,

gleich vorzüglich geeignet für größere oder kleinere Auflagen dicker oder dünner Bücher, einerlei ob mit Draht oder Zwirn geheftet.
Vorzügliches Arbeitsergebnis.

Unentbehrlich für Buchbindereien und Geschäftsbücherfabriken.



Modell FRfd
für Fuß- und Kraftbetrieb.

Ausführung der Maschine

Für eine Buchlänge bis	Für eine Buchstärke bis	für Fußbetrieb			für Kraftbetrieb durch Elektromotor				für Fuß- und Kraftbetrieb, letzterer durch Elektromotor					Preis
		Modell	Telegr.-Wort	Preis	Modell	Telegr.-Wort	Modell	Telegr.-Wort	Preis	Modell	Telegr.-Wort	Modell	Telegr.-Wort	
cm	cm			M				M						M
60	15	FRf	Fulviorum		FRd	Falke	FRj	Facheis		FRfd	Fabianos	FRfj	Faecalos	

Schwingungen des Druckbalkens in der Minute	Kraftbedarf etwa	Riemenscheiben für Antrieb durch						Tourenzahl in der Minute etwa	Raumbedarf für Fuß- und Kraftbetrieb		Gewichte etwa brutto			Kubikmaß der Seekiste etwa
		Transmission		Elektromotor					Breite	Tiefe	netto	Land-Transport	See-Transport	
		Anzahl	Breite	Durchmesser	Anzahl	Breite	Durchmesser							
42	PS	2	mm	mm	1	mm	mm	125	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
	1		je 50	300		60	780		127	100	400	445	530	1,50

Im Maschinenpreise inbegriffen: Hölzerner Auflagetisch, Räder- und Riemenscheibenschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!



Modell SR.

Sprungrücken-Biegemaschine „Krause“

zur Herstellung gewöhnlicher oder losschichtiger federnder Buchrücken (sogenannter Sprungrücken) aus Pappe.

Auf dieser Maschine können, da 16 auswechselbare Formen mitgeliefert werden, Buchrücken mit jeder gewünschten Rundung wesentlich rascher hergestellt werden, als dies auf andere Weise möglich ist, und zwar die kleinsten wie die größten, vom schwachen Diarium bis zum stärksten Geschäftsbuch.

Auswechseln und Anheizen der Formen beansprucht wenig Zeit.

Für eine Rückenlänge bis	Maschine für Gasheizung			Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste etwa
	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Breite	Tiefe	netto	brutto Land-Transport	See-Transport	
cm 62	SR	Friedrichs	M	cm 150	cm 72	kg 290	kg 335	kg 370	cbm 1,37

Im Maschinenpreise inbegriffen: Einrichtung für Gasheizung, 16 auswechselbare Formen für verschieden starke Buchrücken, Spannhaken, Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Kantenschrägmaschine „Krause“ für Hand- und Kraftbetrieb

mit rotierendem Kreismesser und selbsttätiger Schleifvorrichtung
zum Abschrägen von Kanten an Pappen- und Kartondeckeln aller Art.

Verstellbarer Tisch für verschieden starke Kartons, Pappen und Abschrägungen sowohl über die ganze Kartonstärke als auch nur über einen Teil derselben in jedem beliebigen Winkelgrade.

Unentbehrlich in größeren Buchbindereien, Geschäftsbücher- und Albumfabriken, Druckereien, photographischen Ateliers usw.

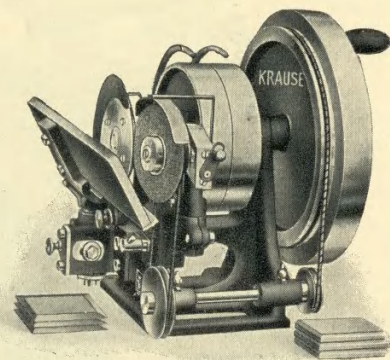
Durchmesser des Kreismessers	Maschine für Hand- und Kraftbetrieb, letzterer durch Transmission oder Elektromotor			weitere Kreismesser	Mehrpreis für			Kraftbedarf
	Modell	Telegramm-Wort	Preis		Harauder	weitere Schmirgelscheiben Zusatz-Telegramm-Wort: Hariri	hölzernes Untergestell Unterbau	
mm			M	M	M	M	M	etwa
145	HBs	Hapso						$\frac{1}{2}$

Riemenscheiben für Antrieb durch Transmission bzw. Elektromotor (Bei unmittelbarem elektrischen Antrieb dient das Schwungrad als Antriebsscheibe)						Tourenzahl in der Minute etwa	Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste etwa
Anzahl	Breite	Durchmesser	Anzahl	Breite	Durchmesser		Breite	Tiefe	netto	Land-Transport	See-Transport	
	mm	mm		mm	mm		cm	cm	kg	kg	kg	cbm
2	je 40	200	1	40	350	240	55	55	50	70	70	0,16

Im Maschinenpreise inbegriffen: 2 Kreismesser, 1 Schmirgelscheibe für die Schleifvorrichtung, 1 Abziehstein, Schleifstein- und Schwungradschutz, 2 Spannstifte, Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!



Modell HBs
für Hand- und Kraftbetrieb.

Register-Einschneide- und Druckmaschine „Krause“ für Kraftbetrieb

(geschützt durch D. R. G. M.)

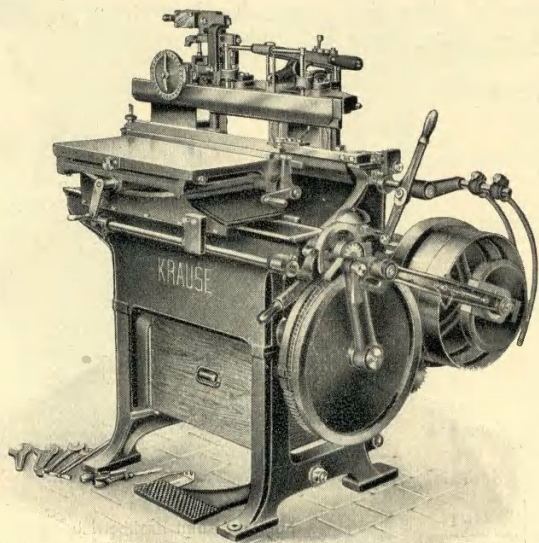
mit Einrichtung zum gleichzeitigen Schneiden und Bedrucken in 1 oder 2 Farben, bequemer Registereinstellung, selbsttätigem Tischrücklauf, senkbarem Tisch zur Höhenausgleichung verschieden starker Bücher, Scherenschnitt durch langes Ober- und Untermesser, Selbstausrückung nach jedem Schnitt sowie Einrichtung für ununterbrochenen Gang.

Für Register bis zu 51 cm Länge, für Registerabschnitte von 3 bis 25 mm Höhe in $\frac{1}{2}$ -mm-Teilung und von 3 bis 40 mm Tiefe in beliebiger Teilung, dabei kann das einzuspinnende Buch eine Höhe bis zu 60 cm haben.

Wichtige Hilfsmaschine für Großbuchbindereien
und Geschäftsbücherfabriken.

Auf dieser Maschine können Bücher u. dgl. in beliebiger Breite bis herab zu etwa 80 mm eingespannt und geschnitten werden, auf Wunsch liefern wir jedoch eine besondere Einspannvorrichtung zum Schneiden kleiner Bücher u. dgl. bis herab zu etwa 55 mm Breite.

Mehrpreis laut Tabelle.



Modell Y T n b
mit Druckapparat.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Register-Einschneide- und Druckmaschine „Krause“ für Kraftbetrieb

(geschützt durch D. R. G. M.)

Maschine mit Druckapparat und Reibungskupplung, für Antrieb durch Transmission			Mehrpreis für					Kraftbedarf
Modell	Telegramm-Wort	Preis	zweites		Zwischenvorgelege für Antrieb durch Elektromotor	Giesflasche zum Druckapparat	Einspann-Vorrichtung zum Schneiden kleiner Bücher	etwa
			Ober-Messer	Unter-Messer	Rabeira	Zusatz-Telegramm-Wort: Ragazza	Raggrotta	
YTnb	Regleteais	M	M	M	M	M	M	PS $\frac{1}{2}$

Riemenscheiben für Antrieb durch Transmission			Tourenzahl in der Minute	Raumbedarf			Gewichte etwa		Kubikmaß der Seekiste
Anzahl	Breite	Durchmesser	etwa	Breite	Tiefe	Höhe	netto	brutto Land- oder See-Transport	etwa
	mm	mm		cm	cm	cm	kg	kg	cbm
2	je 60	360	50	165	95	130	445	605	2,3

Im Maschinenpreise inbegriffen: Je 1 Ober- und Untermesser, Sammelkasten für Papierabfälle, Räder- und Riemenscheibenschutz sowie Mutter-schlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne; ferner: 1 Alphabering für den Schnittanzeiger zum Ablesen des Buchstabens für die jeweilig zu schneidende Registerfahne und eine zweiteilige Typenscheibe für den Druckapparat mit folgenden gravierten Buchstaben in Blockschrift von 6 mm Höhe: **A, B, C, D, E, F, G, H, J, K, L, M, N, O, P, Q, R, S, Sch, St, T, U, V, W, X, Y, Z** und ein leeres Feld.

Verpackung laut Preisliste.

Preise für Typenscheiben mit besonderen Schriften und Zeichen sowie Ersatzteile auf Anfrage. Hierzu ist Angabe der in Frage kommenden Sprache, der Anzahl und der Reihenfolge sämtlicher gewünschten Buchstaben sowie deren Schriftart und Größe erforderlich, am besten unter Einsendung eines Musters.

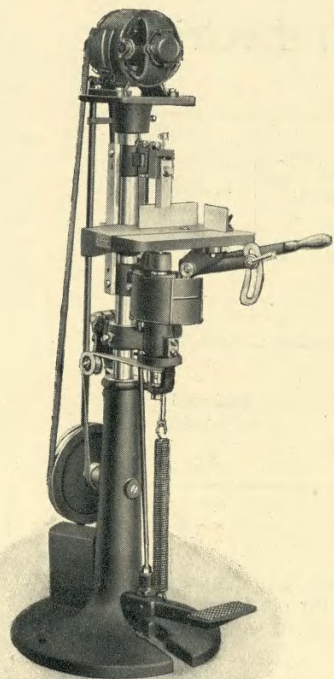
Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Papier-Schnellbohrmaschine „Krause“

zum Bohren von Löchern von 5 bis 8 mm Durchmesser bei 30 bis 45 mm Lochtiefe in Papierstöße, Bücher, Blocks usw.,

mit Winkelanlage auf dem feststehenden Arbeitstische, gleichzeitiger Einpressung und Einschaltung des Bohrerantriebes durch Fußtritt und mit Sammelbehälter für die Bohrspäne. Bohrer arbeitet von unten, wird durch Handhebel gegen das zu bohrende Material gedrückt und führt die Späne nach unten in den Sammelbehälter.

Stets freier Arbeitstisch. Bohren mehrerer Löcher nebeneinander durch Verwendung einer Mehrfachanlage, Mehrpreis laut Tabelle.



Modell V1Vj
für elektrischen Antrieb,
mit angebautem Elektromotor.

Transmissionantrieb			Maschine für			Mehrpreis für		Kraftbedarf
Modell	Telegramm-Wort	Preis	elektrischen Antrieb, ohne Elektromotor, ohne Anlasser und ohne Verbindungsleitungen, aber mit besonderem Ein- und Ausschalter*)			Ersatzbohrer	Mehrfachanlage	
			Modell	Telegramm-Wort:	Preis	Zusatz-Telegramm-Wort: Vahalis	Vandalico	etwa
V1V	Vaciando	M	V1Vj	Vaghetto	M	das Stück M	M	PS 1/4

Riemenscheiben für Antrieb durch Transmission				Riemenscheiben für Antrieb durch Elektromotor				Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste etwa
Anzahl	Breite	Durchmesser	Tourenzahlin der Minute etwa	Anzahl	Breite	Durchmesser	Tourenzahlin der Minute etwa	Breite	Tiefe	Höhe	netto	Land-Transport	See-Transport	
	mm	mm			mm	mm		cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
2	je 35	200	125	1	24	240	240	80	100	160	115	155	175	0,85

*) Bei Bestellung bitten wir um Angabe, ob die Maschine durch einen Gleichstrom- oder einen Drehstrom-Elektromotor angetrieben werden soll, auch ist Angabe der Spannung erforderlich.

Im Maschinenpreise inbegriffen: 3 Bohrer nach Wahl von 5 bis 8 mm Durchmesser, Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Falz-Niederdruckpresse „Krause“ mit Handhebel

mit Höheneinstellung der Preßplatte durch Handrad.

Leichtes und schnelles Arbeiten. Einpressen durch Niederdrücken des Hebels.

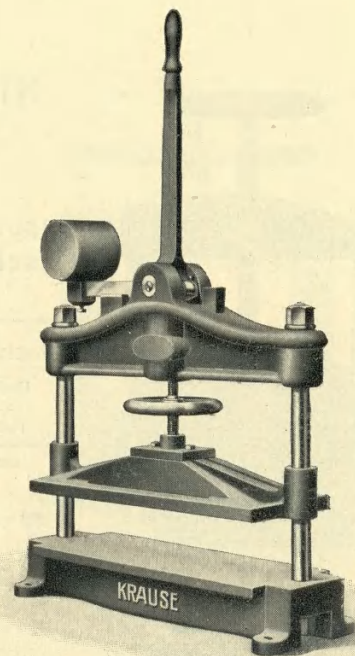
Für Buchbindereien und Geschäftsbücherfabriken.

Zwischen den Säulen	Größte Einsatzhöhe	Maschine ohne Untergestell			Mehrpreis für starkes hölzernes Untergestell Zusatz-Telegramm-Wort: Unterbau	Hub etwa mm
		Modell	Telegramm- Wort	Preis		
cm	mm			M	M	mm
72	180	KZx3a	Kressling			40
50	120	KZx2a	Karnos			40

Preßplatte Breite × Tiefe	Unterteil Breite × Tiefe	Raumbedarf bei niedergelegtem Hebel		netto	Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten etwa
		Breite	Tiefe		Land-	brutto Transport	See-	
cm	cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm	
70 × 25	70 × 25	105	30	260	270	315	0,44	
50 × 25	50 × 25	88	28	120	125	150	0,23	

Im Maschinenpreise inbegriffen: Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.



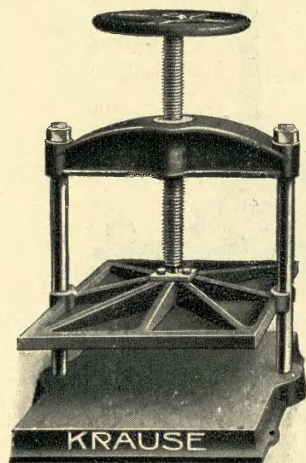
Modell KZx3a.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Kleine Stockpresse „Krause“ mit schmiedeeisernen Säulen

Beim Pressen geht das Handrad mit Spindel auf und nieder.

Besonders für leichte Arbeiten sowohl in kleinen als auch in großen Buchbindereien und Geschäftsbücherfabriken zum schnellen Einpressen von Büchern usw. unentbehrlich.



Modell WB
mit in der Höhenlage
veränderlichem Preßrade.

Preßfläche Breite × Tiefe	Einsatz höhe	Modell	Telegramm- Wort	Preis	Druckkraft etwa	Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste etwa
						Breite	Tiefe	netto	brutto Land- Transport	See- Transport	
cm	cm			M	kg	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
40 × 30	30	WB	Klappe		1600	54	34	75	80	105	0,20
50 × 40	40	WE	Klepel		1600	63	44	105	110	135	0,33

Im Maschinenpreise inbegriffen: Mutterschlüssel und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Kleine Stockpresse „Krause“ mit starkem gußeisernen Bügel

kräftig gebaut

mit stets in gleicher Höhe bleibendem Preßrade, so daß dieses bei jeder Einsatzhöhe bequem erreichbar liegt.

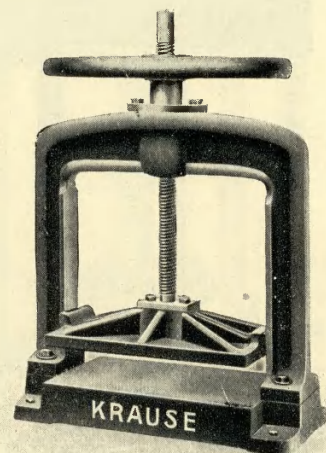
Besonders für leichte Arbeiten sowohl in kleinen als auch in großen Buchbindereien, Geschäftsbücherfabriken usw. zum schnellen Einpressen von Büchern usw. unentbehrlich.

Preßfläche Breite × Tiefe cm	Einsatzhöhe cm	Maschine ohne Untergestell			Mehrpreis für schweres hölzernes Untergestell Zusatz- Telegramm-Wort: Unterbau	Druckkraft etwa kg
		Modell	Telegramm-Wort	Preis		
50 × 40	40	KFa	Kinbote	M	M	2400

Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste etwa cbm
Breite cm	Tiefe cm	netto kg	Land- Transport kg	See- kg	
65	53	205	210	250	0,44

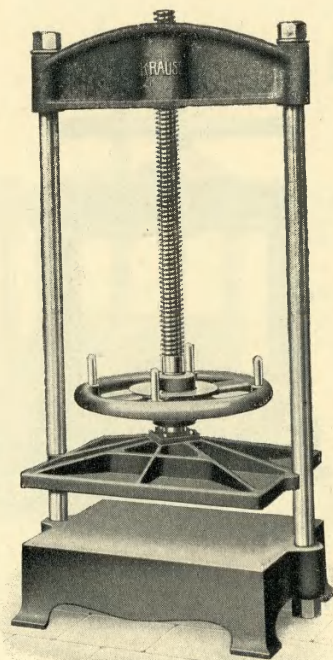
Im Maschinenpreise inbegriffen: Mutterschlüssel und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.



Modell KFa
mit stets in gleicher Höhe
bleibendem Preßrade.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!



Modell KWna.

Zweisäulige Glätt- oder Packpresse „Krause“ mit Schlagrad

Der höchst zulässige Druck wird mit Leichtigkeit durch nur einen Mann ausgeübt.

Pressen mit Schlagrad sind bei beschränkten Räumlichkeiten zu empfehlen.

Preßfläche		Einsatzhöhe	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Druckkraft
Breite × Tiefe						etwa
cm		cm			M	kg
56 × 49		70	KV/a	Kwezels		8200
75 × 56		90	KWna	Kanut		15000

Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten
Breite	Tiefe	Höhe	netto	Land- brutto Transport	See-	etwa
cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
74	62	185	260	290	320	0,95
90	74	235	525	540	625	1,57

In Maschinenpreise inbegriffen: Mutterschlüssel und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Viersäulige Glätt- oder Packpresse „Krause“ mit Schlagrad

Der höchst zulässige Druck wird mit Leichtigkeit durch nur einen Mann ausgeübt.

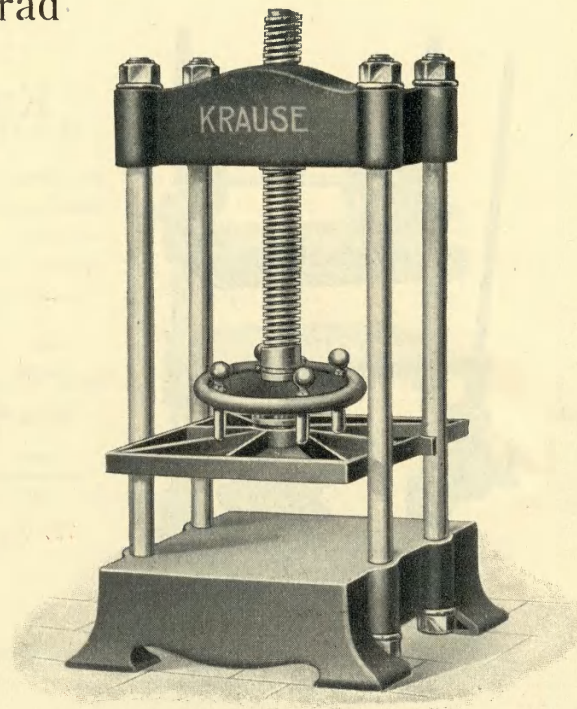
Pressen mit Schlagrad sind bei beschränkten Räumlichkeiten zu empfehlen.

Preßfläche	Einsatzhöhe	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Druckkraft
Breite × Tiefe					etwa
cm	cm			M	kg
95 × 66	110	KSan	Kassig		22000

Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste
Breite	Tiefe	Höhe	netto	brutto Land- Transport	See-	etwa
cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
114	82	280	950	980	1090	1,29

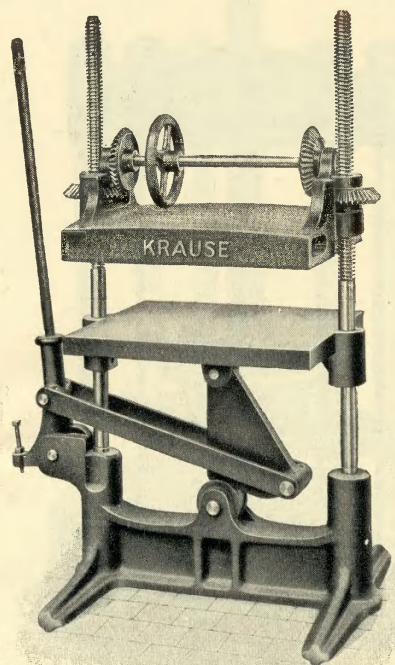
Im Maschinenpreise inbegriffen: Mutterschlüssel und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.



Modell K San.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!



Modell KY3.

Kniehebel-Packpresse „Krause“ für leichtere Arbeiten

Stärke des Druckes durch Handrad einstellbar.

Zum Pressen geleimter Broschüren und Bücher unentbehrlich.

Preß- fläche Breite × Tiefe	Zwischen den Säulen	Modell	Telegramm- Wort	Preis	Einsatz- höhe	Hub etwa	Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubik- maß der Seekiste etwa
							Breite	Tiefe	netto	brutto Land- Transport	See- Transport	
cm 75×65	cm 65	KY3	Kallinos	M	cm 50	cm 5	cm 100	cm 75	kg 455	kg 495	kg 570	cbm 1,74

Im Maschinenpreise inbegriffen: Mutterschlüssel und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Steindruckpressen „Krause“

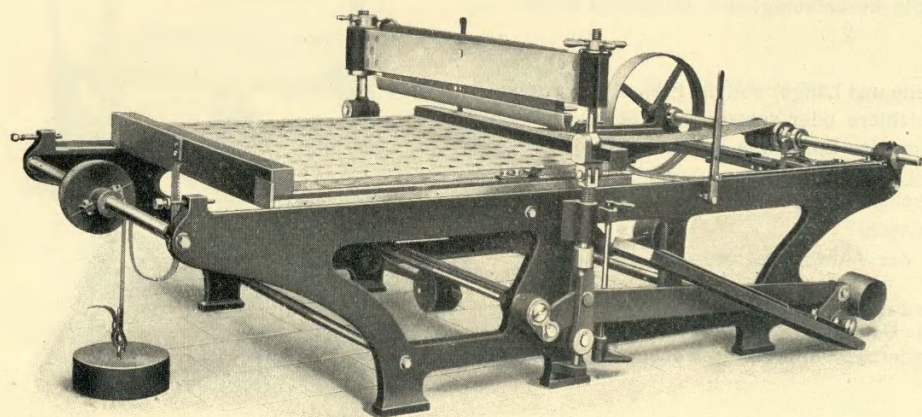
Falls es nicht möglich ist, an Hand dieses Kataloges die für bestimmte Zwecke in Frage kommende Steindruckpresse selbst zu bestimmen, bitten wir, die folgenden Fragen der Reihe nach, unter Angabe der Nummer, genau zu beantworten, wodurch die Ausarbeitung sachlicher, zweckmäßiger Angebote beschleunigt und erleichtert wird.

1. Für welche Größen (Breite und Länge) soll die Presse eingerichtet sein?
2. Wird die Presse für leichtere oder schwerere Arbeiten gebraucht?
3. Soll vom Stein oder von der Zinkplatte gedruckt werden?
(Fundamentplatte mit oder ohne Spannvorrichtung?)
4. Ist Gatterboden erwünscht?
5. Ist Deckelrahmen erwünscht?
6. In welcher Weise soll der Antrieb der Maschine erfolgen?
 - a) Von Hand?
 - b) Von der Transmission (von oben oder unten)?
 - c) Durch Elektromotor mittels Riemen?
7. Werden außerdem Sondereinrichtungen gewünscht und welche?

M o d e l l e i n R o t d r u c k = S c h n e i l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n !

Tritthebelpresse „Krause“ für Stein-, Zink- und Umdruck kräftige Bauart, für Kraftbetrieb

mit federndem Druck und schwenkbarem Reiberbalken, Arbeitsbewegung des Karrens durch Aufwickeln eines am Karren befestigten Gurtes auf eine Trommel, die durch Kraftbetrieb in Bewegung gesetzt wird, mit selbsttätiger Ausrückung nach vollendetem Druck und selbsttätigem Rückgang des Karrens mittels Gewichtszuges.



Modell Mb 115—140
für Transmissionsantrieb.

Zur Ausführung lithographischer Arbeiten aller Art vom Stein, von Zink-, Aluminium-, Kalksinterplatten usw., vorzugsweise jedoch bestimmt zum Umdrucken großer Formate.

M o d e l l e i n R o t d r u c k = S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n !

Tritthebelpresse „Krause“ für Stein-, Zink- und Umdruck kräftige Bauart, für Kraftbetrieb

Größte Reiberlänge	Karren zwischen den Leisten	Ausführung der Maschine ohne Gatterboden und ohne Deckelrahmen, für Kraftbetrieb durch						Mehrpreis für	
		Transmission			Elektromotor			Gatterboden	Deckelrahmen (p)
		Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Zusatz-Telegramm-Wort: Mastiwerp	Masterly
cm	cm			M			M	M	das Stück M
95	125	Mb 95-125	Margajat		Mb 95-125j	Mastidim			
115	140	Mb 115-140	Marigraph		Mb 115-140j	Mastkram			

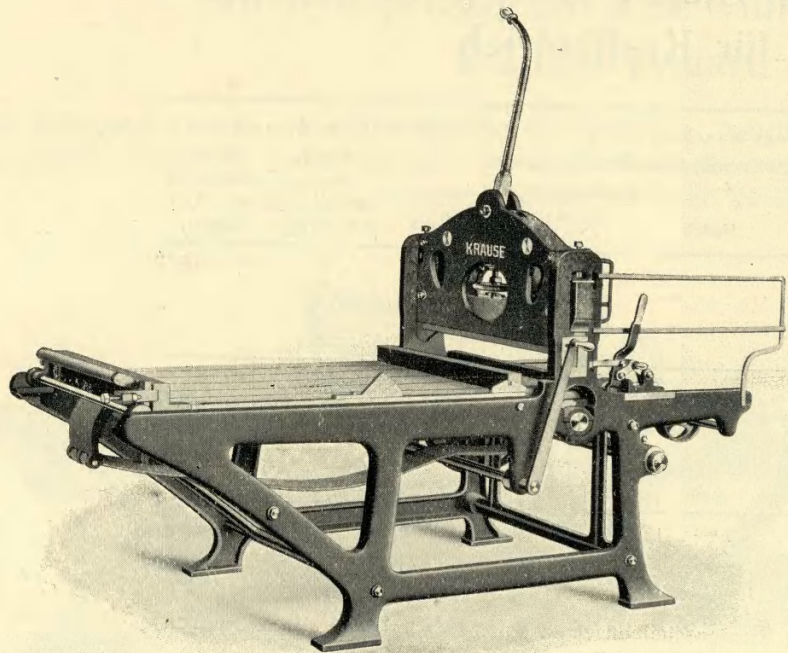
Kraftbedarf etwa	Riemenscheibe für Antrieb durch						Tourenzahl in der Minute etwa	Raumbedarf bei gehobenem Deckelrahmen für Transmissionsantrieb			Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten etwa
	Transmission			Elektromotor				Breite	Tiefe	Höhe	netto	brutto Land-Transport	See-Transport	
PS	Anzahl	Breite	Durchmesser	Anzahl	Breite	Durchmesser	etwa	cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
1 1/2-2	1	120	600	1	100	1500	60	155	370	255	1600	1800	2030	3,30
1 1/2-2	1	120	600	1	100	1500	60	175	410	270	1750	2000	2300	4,59

Im Maschinenpreise inbegriffen: Räder- und Riemenscheibenschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Handhebelpresse „Krause“ für Stein-, Zink- und Umdruck, für Kraftbetrieb



Modell M 85 - 125 Z
für Transmissionsantrieb.

mit federndem, durch Handrad einstellbarem Druck, Arbeitsbewegung des Karrens durch Aufwickeln eines am Karren befestigten Gurtes auf eine Trommel, die durch Kraftbetrieb in Bewegung gesetzt wird, mit selbsttätiger Ausrückung nach vollendetem Druck und mit mechanischem, durch Handhebel steuerbarem Rücklauf des Karrens.

Zur Ausführung lithographischer Arbeiten
aller Art.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

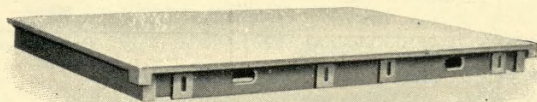
Handhebelpresse „Krause“ für Stein-, Zink- und Umdruck, für Kraftbetrieb

Karren- Breite Länge für den Stein	Ausführung der Maschine ohne Deckelrahmen											
	für Kraftbetrieb durch			für Hand- und Kraftbetrieb, letzterer durch								
	Transmission			Elektromotor			Transmission			Elektromotor		
Modell	Telegramm- Wort	Preis	Modell	Telegramm- Wort	Preis	Modell	Telegramm- Wort	Preis	Modell	Telegramm- Wort	Preis	
cm 85 × 125	M 85-125 Z	Manteau	M	M 85-125 Zj	Manzuoli	M	M 85-125 Zh	Manucioli	M	M 85-125 Zjh	Mansilha	M

Deckel- rahmen (p)	Mehrpriß für gußeiserne Fundamentplatten (f) ohne Spannvorrichtung				Kraft- bedarf	Riemenscheibe für Antrieb durch						Touren- zahl in der Minute etwa	Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubikmaß der See- kisten etwa
	Zusatz-Telegramm-Wort: Masquant		Mastiume			Transmission			Elektromotor				Breite	Tiefe	Höhe	netto	brutto		
	Nutzb. Fläche	Preis	Nutzb. Fläche	Preis		An- zahl	Breite	Durch- messer	An- zahl	Breite	Durch- messer						Land- Transport	See- Transport	
M	cm 80 × 125	M	cm 80 × 120	M	PS 2	1	mm 105	mm 470	1	mm 120	mm 950	60	cm 220	cm 320	cm 225	kg 840	kg 980	kg 1200	cbm 3,16

Im Maschinenpreise inbegriffen: Gatterboden aus bestem Holz, Räder- und Riemenscheibenschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.



ohne Spannvorrichtung.

Gußeiserne Fundamentplatten

(f)

95 mm hoch, zum Druck von präparierten
Zinkplatten, Kalksinterplatten usw.

Preise sind bei den einzelnen Maschinen angegeben.



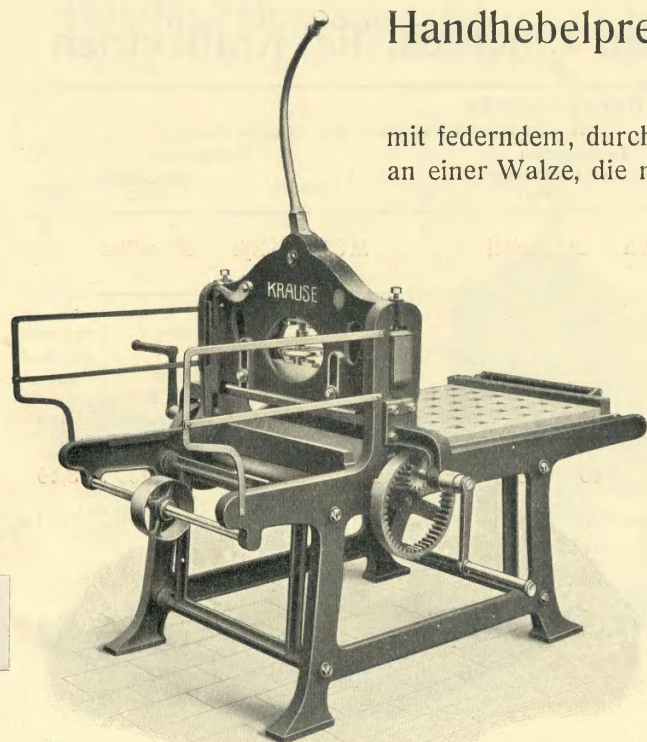
mit Spannvorrichtung.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Handhebelpresse „Krause“ für Stein-, Zink- und Umdruck für Handbetrieb

mit federndem, durch Handrad einstellbarem Druck. Arbeitsbewegung des Karrens durch Reibung an einer Walze, die mittels Handkurbeln und Rädervorgelege mit Innenverzahnung angetrieben wird.

Zur Ausführung lithographischer Arbeiten aller Art.



Modell MR
für Handbetrieb.

Karren- Breite Länge für den Stein	Maschine für Handbetrieb, ohne Deckelrahmen			Deckel- rahmen (p)	Mehrpreis für gußeiserne Fundamentplatten (f)			
	Modell	Telegramm- Wort	Preis		ohne Spannvorrichtung		mit Spannvorrichtung	
				Masterly	Zusatz-Telegramm-Wort: Masquant		Mastiume	
cm			M	das Stück M	Nutzbare Fläche	Preis	Nutzbare Fläche	Preis
65 × 90 85 × 125	MR MU	Moriolis Mulvio			cm	M	cm	M
					60 × 90 80 × 125		60 × 85 80 × 120	

Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubik- maße der Seekisten etwa
Breite	Tiefe	Höhe	netto	Land- Transport	brutto See-	
cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
200	260	220	500	520	690	1,97
220	360	225	670	695	910	2,52

Im Maschinenpreise inbegriffen: Gatterboden aus bestem Holz, Räderschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Modelle in Rotdruck = Schnell lieferbare Normalmaschinen!

Kartenscheren „Krause“ mit Kreismessern Rillen-, Ritz- und Nutmaschinen „Krause“

Falls es nicht möglich ist, an Hand dieses Kataloges die für bestimmte Zwecke in Frage kommende Kartenschere mit Kreismessern oder Rillen-, Ritz- und Nutmaschine selbst zu bestimmen, bitten wir, die nachfolgend und umstehend gestellten Fragen der Reihe nach, unter Angabe der Nummer, recht genau zu beantworten, wodurch die Ausarbeitung zweckmäßiger Angebote beschleunigt und erleichtert wird.

Kartenscheren „Krause“ mit Kreismessern

1. Welche Materialart und Stärke soll verarbeitet werden?
(Am besten Probematerial in genügender Menge zu Schneidversuchen einsenden.)
2. In welchen Abmessungen steht das Material zur Verfügung? Hat es besonders zu beachtende Eigenschaften? Ist es bedruckt? Geprägt? Besonders glatt?
3. Welche kleinsten Formate sollen geschnitten werden? (Beachte Vermerk bei den einzelnen Maschinen.)
4. Genügt ein einfacher Trennungsschnitt zwischen den einzelnen Stücken oder sollen schmale Abfallstreifen herausgeschnitten werden? (Anzahl und Breite dieser Abfallstreifen ist aufzugeben, siehe Seite 80 und 81.)
Genügt die bei den Maschinen vorgesehene Anzahl Kreismesser-Paare?
5. Genügt der bei den einzelnen Maschinen vorgesehene Tisch in angegebener Ausführung?
6. Ist selbsttätige Einführung erwünscht?
 - a) Für Streifen?
 - b) Für Bogen und Streifen mit vierfach veränderlicher Geschwindigkeit?
7. Ist für bedrucktes Material (unbeschnittene Bogen unmittelbar von der Schnellpresse) Präzisionsanlage und Bogengeradeleger erforderlich?
8. Ist Sortierapparat und Sortierkasten nötig?
9. Ist Stellvorrichtung der Ein- und Ausführwellen nötig?
(Bei Verarbeitung von Wellpappe empfehlenswert.)
10. Sollen Ein- und Ausführwalzen Gummibezug erhalten?
11. Welche Tagesleistung (in wieviel Arbeitsstunden) wird verlangt?
12. In welcher Weise soll der Antrieb der Maschine erfolgen?
 - a) Durch Fußbetrieb?
 - b) Von der Transmission?
 - c) Durch Elektromotor mittels Riemen?
13. Werden außerdem Sondereinrichtungen gewünscht und welche?
(Schmalstreifen-Einführer, Büttenschnitt usw.)

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Rillen-, Ritz- und Nutmaschinen „Krause“

1. Welche Materialart und Stärke soll verarbeitet werden?
(Am besten Probematerial in genügender Menge zu Versuchszwecken einsenden.)
2. In welchen Abmessungen steht das Material zur Verfügung?
Hat es besonders zu beachtende Eigenschaften?
Ist es bedruckt? Geprägt? Besonders glatt?
3. Wieviel Umbiegekanten sollen in einem Arbeitsvorgange hergestellt werden?
Hiernach richtet sich die Anzahl der erforderlichen Apparate.
Nach welchem Verfahren soll die Umbiegekante hergestellt werden? Rillen? Ritzen? Nuten?
Hiernach richtet sich die Art der erforderlichen Apparate.
Bestimmend für das Verfahren ist das Material:
a) Zäh und langfaserig: geeignet zum Rillen.
b) Spröde: geeignet zum Ritzen.
c) Nuten, wenn Innenkanten scharfkantig und Außenkanten unverletzt sein sollen.
4. Welche Entfernungen sollen zwischen den einzelnen Umbiegekanten liegen? (Siehe die Bemerkungen Seite 94–105.)
5. Sollen die Bogen gleichzeitig mit dem Ritzen bzw. Rillen bzw. Nuten zerschnitten und besäumt werden? Wieviel Kreismesserpaare sind erforderlich?
6. Welche kleinsten Formate sollen gleichzeitig mit Umbiegekanten versehen und geschnitten werden?
(Dementsprechend Maschine mit 1, 2 oder 3 Halterbalken.)
7. Ist ein einfacher Trennungsschnitt zwischen den einzelnen Stücken nötig oder sollen schmale Abfallstreifen herausgeschnitten werden? Anzahl und Breite dieser Abfallstreifen ist aufzugeben. (Siehe Seite 80 und 81.)
8. Ist selbsttätige Streifenführung erwünscht?
9. Ist selbsttätige Einführung für Bogen und Streifen mit vierfach veränderlicher Geschwindigkeit erwünscht?
10. Ist für bedrucktes Material (unbeschnittene Bogen unmittelbar von der Schnellpresse) Präzisionsanlage und Bogen geradeleger erforderlich?
11. Ist Sortierapparat mit Sortierkasten nötig?
12. Sollen Ein- oder Ausführwalzen Gummibezug erhalten?
(Meist genügt obere Einführwalze mit Gummibezug.)
13. Ist Stellvorrichtung der Ein-, Aus- und Überführungswalzen nötig? (Bei Verarbeitung von Wellpappe empfehlenswert.)
14. Welche Tagesleistung (in wieviel Arbeitsstunden) wird verlangt?
15. In welcher Weise soll der Antrieb der Maschine erfolgen?
a) Hand- oder Fußbetrieb?
b) Von der Transmission?
c) Durch Elektromotor mittels Riemen?
16. Werden außerdem Sondereinrichtungen gewünscht und welche?

M o d e l l e i n R o t d r u c k = S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n !

Kleine Kartenschere „Krause“ mit Kreismessern

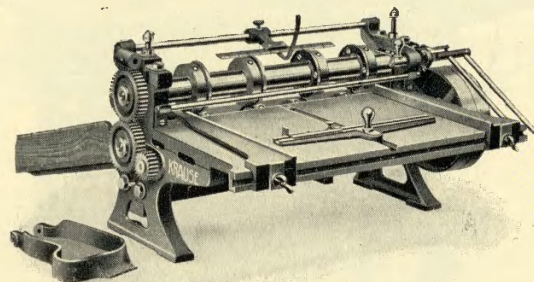
(Untermesser federnd)

zum Schneiden von Postkarten sowie besonders zum Schneiden bedruckter und geprägter Bogen in Karten.

Kleinste zu schneidendes Format: 60 × 30 mm.

zwischen den Winkeln	Durch- gangs- raum	Maschine ohne Untergestell für Kraftbetrieb durch				Preis	hölzernes Unter- gestell	Mehrpreis für		Material- transport in der Minute
		Transmission		Elektromotor				weitere Kreis- messer mit Muff	besondere Messers für Büthenrand- schnitte Donysa	
cm	cm	Modell	Telegramm- Wort	Modell	Telegramm- Wort	M	Zusatz- Unterbau	das Paar M	das Paar M	m
54	60	DG54	Domitionis	DG54j	Domineer	M	M	das Paar M	das Paar M	18

Kraft- be- darf	Riemenscheiben für Antrieb durch						Touren- zahl in der Minute	Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubik- maß der Seekiste etwa	
	Transmission		Elektromotor		etwa	Breite		Tiefe	netto	brutto				
etwa	Anzahl	Breite	Durch- messer	Anzahl			Breite			Durch- messer	cm	cm	kg	Land- Transport
PS 1/2	2	je 40	230	1	40	600	120	90	56	125	140	175	0,49	



Modell DG 54
für Transmissionsantrieb.

Im Maschinenpreise inbegriffen: Eisentisch von 35 cm Tiefe mit 2 seitlichen Führungswinkeln und einem Handeinschiebe-Lineal mit Seitenmarke, 4 Paar Kreismesser für 30 mm geringste Streifenbreite, Maßstab zum bequemen Einstellen der Kreismesser, hölzerner Auffangkasten, Hände-, Räder- und Riemenscheibenschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

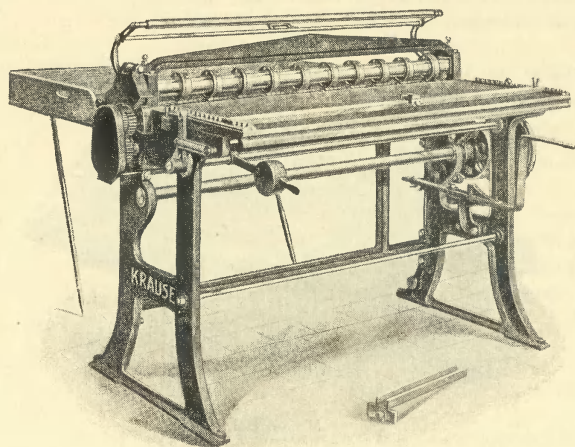
Verpackung laut Preisliste.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Kartenschere „Krause“ mit Kreismessern

(Untermesser federnd), mit Ein- und Ausführwalzen.

Zum Schneiden von Adreß-, Ansicht-, Chromo-, Geschäfts-, Glückwunsch-, Visitenkarten, Automaten-schachteln usw. in Massen. Kleinstes zu schneidendes Format: 60×30 mm.



Modell DLc
für Transmissionsantrieb.

Arbeitsbreite	Durchgangsraum	Maschine für Kraftbetrieb						Mehrpreis für				
		Transmission			Elektromotor			selbsttätige Streifenführung für Streifen v. 60 bis 200 mm Breite (s)	Sortierapparat mit Sortierkasten (s a)	weitere Kreismesser	besondere Messer für Büttenschnitt	
		Modell	Telegramm-Wort	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Zusatz-Telegramm-Wort: Dregnet					mit Muff Drenser
cm	cm					M	M	M	das Paar M	das Paar M		
129	135	DLc	Draglia	DLcj	Draht							
100	106	DHc	Desperto	DHcj	Drangsal							

Materialtransport in der Minute	Kraftbedarf	Riemenscheiben für Antrieb						Tourenzahl in der Minute	Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaße der See-kisten etwa
		Transmission			Elektromotor				Breite	Tiefe	netto	brutto		
		Anzahl	Breite	Durchmesser	Anzahl	Breite	Durchmesser					Land-	See-	
m	PS		mm	mm		mm	mm	etwa	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
15,4	$\frac{2}{3}$	2	je 60	235	1	70	800	140	190	180	590	685	790	3,02
15,4	$\frac{2}{3}$	2	je 60	235	1	70	800	140	150	160	535	605	725	2,55

Im Maschinenpreise inbegriffen: Eisentisch von 525 mm Tiefe mit einem in doppelten Zahnstangen ruhenden, durch Handhebel verschiebbaren Einführlineal mit seitlicher Anlegemarke und einem doppelseitigen Längsanlegewinkel zum Anlegen beschnittener Bogen und Streifen, 10 Paar Kreismesser für 30 mm geringste Streifenbreite, Schublehre, 30 cm lang, zum bequemen Einstellen der Kreismesser, hölzerner Auffangekasten, Hände-, Räder- und Riemenscheibenschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Schneidvorrichtung für Kartenscheren „Krause“ Seite 80 und 81.

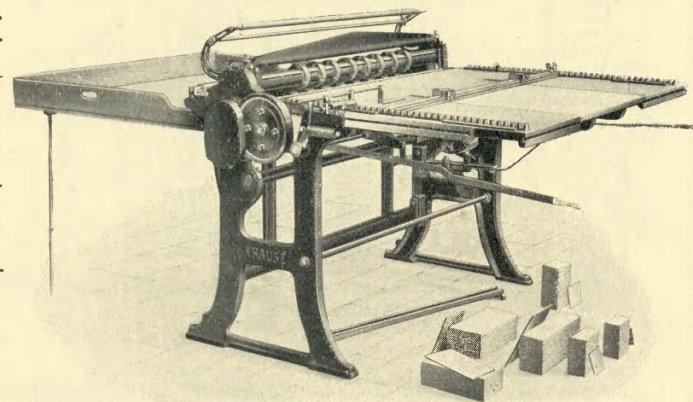
Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Selbsttätig arbeitende Kartenschere „Krause“ mit Kreismessern

(Untermesser federnd),

mit Ein- und Ausführwalzen, Tisch von 1100 mm Tiefe mit selbsttätiger Einführung für Bogen und Streifen für vierfach veränderliche Geschwindigkeit, Präzisionsanlage mit selbsttätigem Bogengeradeleger zum Verarbeiten bedruckter Bogen unmittelbar von der Schnellpresse, Sortierapparat und Sortierkasten.

Zum Schneiden von Adreß-, Ansichts-, Chromo-, Geschäfts-, Glückwunsch-, Spiel-, Visitenkarten, Automaten-schachteln usw. in Massen, besonders eingerichtet zum Schneiden bedruckter Bogen ohne vorherigen Beschnitt für das Anlegen. Kleinstes zu schneidendes Format: 60×30 mm.



Modell DLcbpg
für Transmissionsantrieb.

Arbeitsbreite	Durchgangsraum	Maschine für Kraftbetrieb durch				Preis	Mehrpreis für weitere Kreismesser	besondere Messer für Bättenrandschnitte mit Muff
		Transmission		Elektromotor				
		Modell	Telegramm-Wort	Modell	Telegramm-Wort		Zusatz-Telegramm-Wort:	Drica Donysa
cm	cm					M	das Paar M	das Paar M
129	135	DLcbpg	Decalitro	DLcbpgj	Defusos			
100	106	DHcbpg	Decaedros	DHcbpgj	Deflexos			

Materialtransport in der Minute	Kraftbedarf etwa	Riemenscheiben für Antrieb durch						Tourenzahl in der Minute etwa	Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaß der See-kisten etwa
		Transmission			Elektromotor						netto	brutto Land-Transport	See-Transport	
		Anzahl	Breite	Durchmesser	Anzahl	Breite	Durchmesser							
m	PS		mm	mm	mm	mm	mm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm	
15,4	2/3	2	je 60	235	1	70	800	140	200	200	640	750	860	2,17
15,4	2/4	2	je 60	235	1	70	800	140	170	200	550	660	760	1,86

Im Maschinenpreise inbegriffen: Doppelseitiger Längsanlegewinkel zum Anlegen beschnittener Bogen und Streifen, 10 Paar Kreismesser für 30 mm geringste Streifenbreite, Schublehre, 30 cm lang, zum bequemen Einstellen der Kreismesser, hölzerner Auffangekasten, Holzeinsatz im ein-springenden Teil des Vordertisches, Hände-, Räder- und Riemenscheibenschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

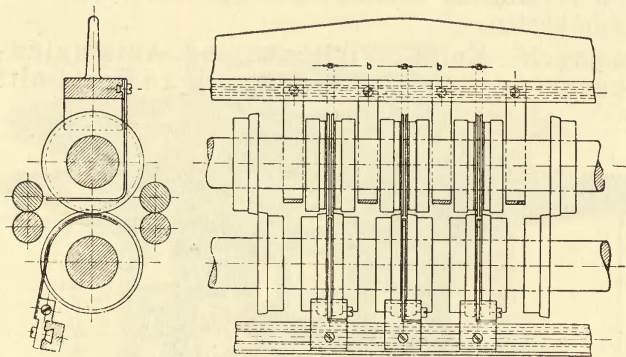
Verpackung laut Preisliste.

Schneidvorrichtung für Kartenscheren „Krause“ Seite 80 und 81.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Schneidvorrichtung zum Herausschneiden schmaler Abfallstreifen

aus bedruckten Autochrom-, Lichtdruck-, Chromo- usw. Postkartenbogen für
Kartenscheren „Krause“ mit Kreismessern.



Verstellbare Einrichtung zum Herausschneiden eines Abfallstreifens
in wechselnder Breite.

Je nach Bedarf kann die Schneidvorrichtung verstellbar für verschiedene Breiten der Abfallstreifen eingerichtet werden.

Für das Herausschneiden eines Abfallstreifens in von Fall zu Fall wechselnder Breite verwendet man einen Satz verstellbarer Messer, bestehend aus zwei oberen, für 4 mm kleinste Streifenbreite aneinander stellbaren Kreismessern und zwei damit arbeitenden unteren, gewöhnlichen Tellermessern sowie einer Spanabführungs-Vorrichtung.

Preis eines Messersatzes für Abfallstreifen mit wechselnder Breite, mit Spanabführung (Zusatz-Telegramm-Wort: Drille) M.

Beim Druck der Kartonbogen für Ansichtspostkarten usw. ist es aus technischen Gründen oft unmöglich, namentlich wenn die fertige Karte die vorgeschriebene Größe aufweisen soll, eine Karte direkt an die andere zu bringen. Es macht sich daher nötig, zwischen den einzelnen Formaten einen schmalen, leeren Streifen zu lassen, der beim Zerschneiden der Bogen in Karten herausgeschnitten werden muß. Da die üblichen Kreismesser höchstens bis 24 mm aneinander stellbar sind, so genügt dies nicht, solche Streifen von nur wenigen Millimetern zu trennen bzw. herauszuschneiden.

Wir liefern deshalb zu unseren Kartenscheren mit Kreismessern Schneidvorrichtungen, die das Teilen der Bogen und Streifen schnell und sicher ausführen und die Abfallstreifen nicht nur sauber und genau herauszuschneiden, sondern auch von den geschnittenen Karten absondern und unter den Auffangetisch abführen. (An Maschine DG 54, Seite 77, kann diese Schneidvorrichtung nicht angebracht werden, da diese Maschine hierfür nicht geeignet.)

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Schneidvorrichtung zum Herausschneiden schmaler Abfallstreifen

aus bedruckten Autochrom-, Lichtdruck-, Chromo- usw. Postkartenbogen für
Kartenscheren „Krause“ mit Kreismessern.

Zum Herausschneiden eines Abfallstreifens in stets gleichbleibender Breite bis herab zu 2 mm benutzt man einen Satz Messer, bestehend aus einem oberen zweischneidigen 2, 3, 4 oder mehr Millimeter starken Kreismesser und zwei damit arbeitenden gewöhnlichen unteren Tellermessern sowie einer Spanabführungs-Vorrichtung.

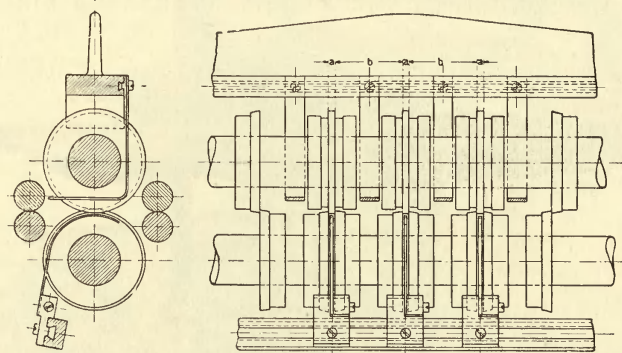
Preis eines Messersatzes für Abfallstreifen in stets gleichbleibender Breite, mit Spanabführung (Zusatz-Telegramm-Wort: Drock) M

Außer den Messersätzen zum Herausschneiden der schmalen Abfallstreifen müssen noch zwei Paar gewöhnliche Tellermesser (Zusatz-Telegramm-Wort: Drollig) zu M das Paar, zum Besäumen verwendet werden.

Die Skizzen zeigen 3 Satz Messer zum Herausschneiden von Abfallstreifen mit 2 Paar gewöhnlichen Tellermessern zum Besäumen der Bogen.

Um an den Kartenscheren mit Kreismessern, die mit einer solchen Schneidvorrichtung zum Herausschneiden schmaler Abfallstreifen versehen worden sind, auch die erforderlichen Spanabführungen anbringen zu können, wird noch an jeder Maschine eingebaut: Eine Einrichtung zum Anbringen der Spanabführ-Vorrichtung (Zusatz-Telegramm-Wort: Infulatis); Mehrpreis dafür M

Vorteilhaft wird die Einrichtung für das Herausschneiden schmaler Abfallstreifen zusammen mit selbsttätiger Einführung und Präzisionsanlage mit selbsttätigem Bogengeradeleger benutzt, um mit unserer Kartenschere die bedruckten Bogen zu teilen, wie sie von der Schnellpresse kommen, also ohne vorher beschnitten zu werden.



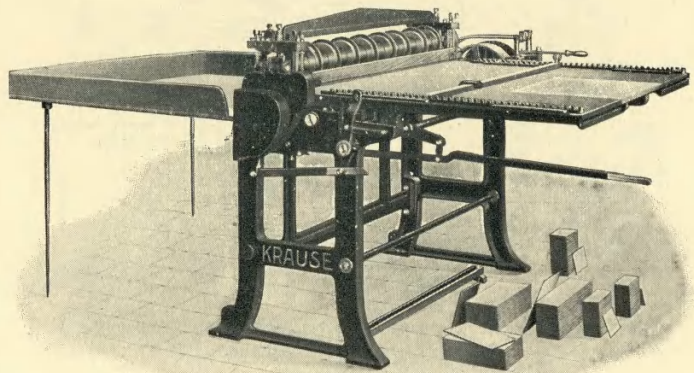
Unverstellbare Einrichtung zum Herausschneiden eines Abfallstreifens in stets gleichbleibender Breite.

Pappschere „Krause“ mit Kreismessern

mit Ein- und Ausföhrwalzen und Tisch von 1100 mm Tiefe bei Modell DHbst und DLbst, von 1250 mm Tiefe bei Modell DMbst, mit selbsttätiger Einföhrung für Streifen bis 200 mm Breite.

Zum Schneiden von Pappen in Massen bis zu 4 mm Stärke.

Kleinstes zu schneidendes Format: 90×55 mm.



Modell DLbst
für Transmissionsantrieb.

Arbeitsbreite	Durchgangsraum	Maschine für Kraftbetrieb				Preis	Mehrpreis für	
		Transmission		Elektromotor			weitere Kreismesser mit Muff	weitere Führungsbügel
		Modell	Telegramm-Wort	Modell	Telegramm-Wort			
cm	cm				M	das Paar M	das Stück M	
130	135	DLbst	Drusini	DLbstj	Dryade			
100	105	DHbst	Divinos	DHbstj	Dryly			
150	155	DMbst	Dimble	DMbstj	Dryxo			

Materialtransport in der Minute	Kraftbedarf	Riemenscheiben für Antrieb						Tourenzahl in der Minute	Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten etwa
		Transmission			Elektromotor						netto	brutto		
		Anzahl	Breite	Durchmesser	Anzahl	Breite	Durchmesser					Land-	See-Transport	
m	PS		mm	mm		mm	mm		cm	cm	kg	kg	kg	cbm
19,8	1	2	je 50	330	1	70	800	120	190	220	710	800	940	3,31
19,8	1	2	je 50	330	1	70	800	120	160	220	625	710	840	2,77
19,8	1	2	je 50	425	1	70	800	120	220	280	850	1010	1150	3,77

Im Maschinenpreise inbegriffen: Doppelseitiger Längsanlegewinkel, 8 Paar Kreismesser für 55 mm geringste Streifenbreite, Schublehre, 30 cm lang, zum bequemen Einstellen der Kreismesser, 9 obere und 9 untere Führungsbügel, hölzerner Auffangekasten, Holzeinsatz im einspringenden Teil des Vordtisches, Hände-, Räder- und Riemenscheibenschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Beim Verarbeiten von welligem Material ist zwecks besserer Durchföhrung desselben der Einbau weiterer Führungsbügel nötig. – Mehrpreis laut Tabelle.

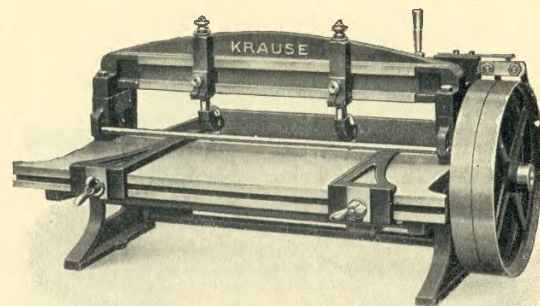
Verpackung laut Preisliste.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Kleine Ritz- und Nutmaschine „Krause“

mit zylindrisch geschliffener Ritzwalze aus Stahl, Halterbalken mit 2 Befestigungsnuten zum Anbringen von Apparaten an beiden Seiten.

Für feinere Arbeiten, besonders zum Ritzten von Klappkarten aller Art (Tisch-, Tanz-, Verlobungs-, Glückwunsch-, Besuchskarten usw.), für Kartonnagenfabriken usw.



Modell JGm
für Transmissionsantrieb.

Zwischen den Winkeln	Durchgangsraum	Maschine ohne Untergestell							Preis
		für Handbetrieb			Transmission		Elektromotor		
cm	cm	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Modell	Telegramm-Wort	M
55	60	JG	Jmpegolo	M	JGm	Jmperatrix	JGj	Jmpfung	M

Mehrpreis für Handeinschiebelineal auf dem Tische (w) Zusatz-Telegramm-Wort: Indaghi	hölzernes Untergestell Unterbau	Material-Transport in der Minute	Kraftbedarf etwa	Riemenscheiben für Antrieb durch						Tourenzahl in der Minute etwa	Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste etwa	
				Transmission			Elektromotor				Breite	Tiefe	netto	brutto			
M	M	m	PS	Anzahl	Breite	Durchmesser	Anzahl	Breite	Durchmesser	etwa				cm	cm	kg	kg
		34,5	1/3	2	je	35	320	1	40	600	110	90	80	80	105	130	0,39

Im Maschinenpreise inbegriffen: Eisentisch von 24 cm Tiefe, 2 Präzisions-Ritzapparate 104 J, 2 seitliche Anlegewinkel, hölzerner Auffangkasten, Hände-, Schwungrad- bzw. Riemenscheibenschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

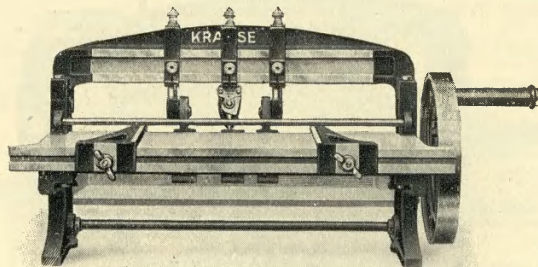
Nähere Angaben über Ritz- und Nutapparate auf Seite 96–106.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Kleine Rillen-, Ritz- und Nutmaschine „Krause“

mit zylindrisch geschliffener Arbeitswelle aus Stahl, Halterbalken mit 2 Befestigungs-
nuten zum Anbringen von Apparaten an beiden Seiten.

Zur Herstellung der Umbiegestellen an Klappkarten aller Art (Tisch-,
Tanz-, Verlobungs-, Glückwunsch-, Besuchskarten usw.), für Karton-
nagenfabriken usw.



Modell JGr
für Handbetrieb.

Zwischen den Winkeln	Durch- gangsraum	Maschine ohne Untergestell								Preis
		für Handbetrieb			für Kraftbetrieb durch					
		Modell	Telegramm- Wort	Preis	Transmission		Elektromotor			
cm	cm		Modell	Telegramm- Wort	Modell	Telegramm- Wort	Modell	Telegramm- Wort	M	
55	60	JGr	Jdumeo	M	JGrm	Jgacaba	JGrj	Jduum	M	

Handeinschiebe- lineal auf dem Tische (w)	hölzernes Untergestell	Material- transport in der Minute	Kraft- bedarf	Riemenscheiben für Antrieb durch						Tourenzahl in der Minute	Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste
				Transmission			Elektromotor				Breite	Tiefe	netto	brutto		
Zusatz-Telegramm-Wort: Jndaghi	Unterbau	etwa	etwa	Anzahl	Breite	Durch- messer	Anzahl	Breite	Durch- messer	etwa				cm	cm	kg
M	M	m	PS	2	je 35	320	1	40	600	80	90	80	90	115	135	0,42

Im Maschinenpreise inbegriffen: Eisentisch von 24 cm Tiefe, 1 Rillenapparat 3J mit Präzisions- und Zentralstellung sowie Zeiger und Skala, 1 dazugehöriger Muff, 2 Gummiführungsrollen 605J mit glatten Muffen, 2 seitliche Anlegewinkel, hölzerner Auffangekasten, Hände-, Schwungrad- bzw. Riemenscheibenschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Nähere Angaben über Rillen-, Ritz- und Nutapparate auf Seite 94–106.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Ritz- und Nutmaschine „Krause“

mit zylindrisch geschliffener Ritzwalze aus Stahl, Halterbalken mit 2 Befestigungsnuten zum Anbringen von Apparaten an beiden Seiten.

Zur Herstellung von Kartonnagen, Faltschachteln aller Art usw.

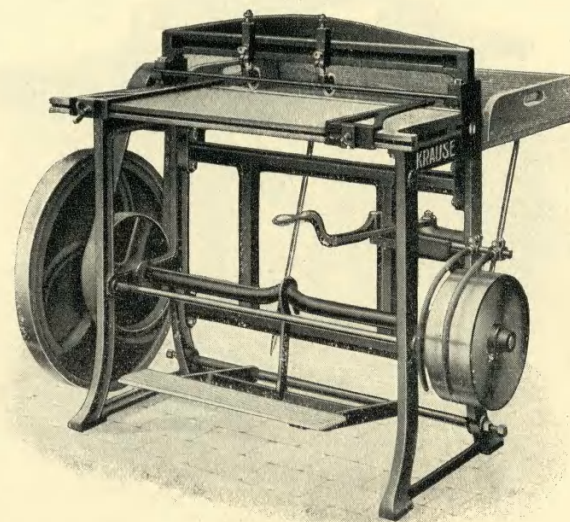
Zwischen- den Winkeln	Durch- gangs- raum	Maschine für Fuß- und Kraftbetrieb, letzterer durch					Material- transport in der Minute	Kraft- bedarf
		Transmission		Elektromotor		Preis		
		Modell	Telegramm- Wort	Modell	Telegramm- Wort			
cm 108	cm 115	JNbfm	Jrreptant	JNbfj	Jlicem	M	m 44,5	PS $\frac{2}{3}$

Riemenscheiben für Antrieb durch						Touren- zahl in der Minute etwa	Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubik- maß der See- kiste etwa
Transmission			Elektromotor				Breite	Tiefe	netto	brutto		
Anzahl	Breite	Durch- messer	Anzahl	Breite	Durch- messer					Land-	See-	
2	mm je 60	mm 330	1	mm 70	mm 725	120	cm 145	cm 108	kg 380	kg 425	kg 475	cbm 2,06

Im Maschinenpreise inbegriffen: Eisentisch von 41 cm Tiefe, 2 Präzisions-Ritzapparate 104J, 2 seitliche Anlegewinkel, hölzerner Auffangekasten, Hände-, Schwungrad- und Riemenscheibenschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Nähere Angaben über Ritz- und Nutapparate auf Seite 96—106.



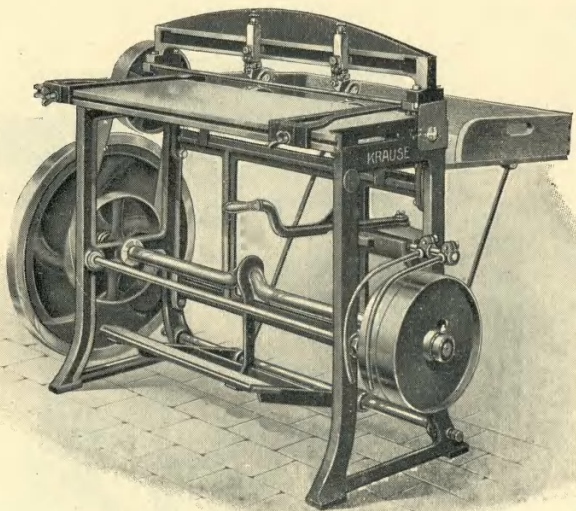
Modell JNbfm
für Fuß- und Transmissionsantrieb.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Rillenmaschine „Krause“

auch zum Ritzen und Nuten geeignet, mit zylindrisch geschliffener Arbeitswelle aus Stahl, Halterbalken mit 2 Befestigungsnuten zum Anbringen von Apparaten an beiden Seiten.

Zur Herstellung von Kartonnagen und Faltschachteln aller Art, zum Bilden von Rillen (Wulsten) an den Umbiegestellen.



Modell JNbrfm
für Fuß- und Transmissionsantrieb.

Zwischen- den Winkeln	Durch- gangs- raum	Maschine für Fuß- und Kraftbetrieb, letzterer durch				Preis	Mehrpreis für stählerne Ritzwalze zum Ritzen und Nuten, außer der Rillenwelle Zusatz-Telegr.-Wort: Jllatro	Material- transport in der Minute	Kraft- bedarf etwa
		Transmission		Elektromotor					
		Modell	Telegramm- Wort	Modell	Telegramm- Wort				
cm	cm					M	M	m	PS
108	115	JNbrfm	Jnwellen	JNbrjf	Jllatrix			30,6	$\frac{2}{3}$

Riemenscheiben für Antrieb durch						Touren- zahl in der Minute etwa	Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubik- maß der See- kiste etwa
Transmission			Elektromotor				Breite	Tiefe	netto	brutto		
Anzahl	Breite	Durch- messer	Anzahl	Breite	Durch- messer	kg				kg	kg	kg
2	je 60	330	1	70	725	110	145	108	360	405	480	2,06

Im Maschinenpreise inbegriffen: Eisentisch von 41 cm Tiefe, 2 Rillen-Apparate 3J mit Präzisions- und Zentralstellung sowie Zeiger und Skala, 2 dazugehörige Muffen, 2 seitliche Anlegewinkel, hölzerner Auffangkasten, Hände-, Schwungrad- und Riemenscheibenschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Nähere Angaben über Rillen-, Ritz- und Nutapparate auf Seite 94—106.

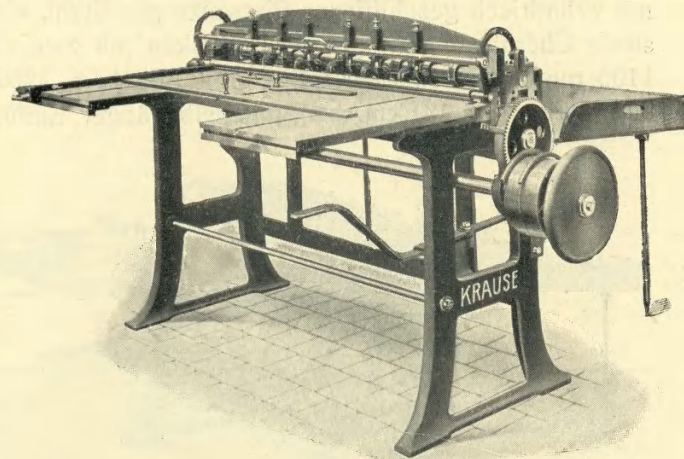
Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Vereinigte Kreisschere und Ritzmaschine „Krause“

mit zylindrisch geschliffener Ritzwalze aus Stahl, einem Paar Kreismesserwellen, Ein- und Ausführwalzen, Halterbalken mit zwei Befestigungsnuten zum Anbringen von Apparaten an beiden Seiten.

Kleinstes zu schneidendes Format bei gleichzeitigem Schneiden und Ritzzen: 105 × 30 mm; bei Verwendung der Einrichtung zum Schneiden kleinster Formate (k), Mehrpreis dafür laut Tabelle und unter Verwendung der Ritzapparate 105 J und 110 J: 50 × 30 mm.

Arbeitsbreite	Durchgangsraum	Maschine für Kraftbetrieb durch					selbsttätige Streifen-einführung für Streifen bis 200 mm Breite unter Wegfall der Handeinschiebelineale (s)	Mehrpreis für stählerne Rillenwelle mit zugehörigem Rad, außer der Ritzwalze (r)			weitere Kreismesser mit Muff
		Transmission		Elektromotor		Preis		Zusatz-Telegramm-Wort: Jgnorassi	Jaspe	Javali	
		Modell	Telegr.-Wort	Modell	Telegr.-Wort						
cm 130 110	cm 135 115	JPa JNa	Juffers Jncarn	JPaj JNaj	Jdillio Jdatoide	M	M	M	M	d.PaarM	



Modell JPa für Transmissionantrieb.

Materialtransport in der Minute	Kraftbedarf etwa	Riemenscheiben für Antrieb durch						Tourenzahl in der Minute etwa	Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaße der See-kisten etwa
		Transmission			Elektromotor				Breite	Tiefe	netto	Land-Transport	See-Transport	
		Anzahl	Breite	Durchmesser	Anzahl	Breite	Durchmesser							
m 12,5 12,5	PS 1	2	mm je 60	mm 235	1	mm 70	mm 800	160	cm 188	cm 195	kg 760	kg 870	kg 945	cbm 3,50
		2	je 60	235	1	70	800	160	170	195	665	755	865	2,86

Im Maschinenpreise inbegriffen: Eisentisch von 76 cm Tiefe, 10 Präzisions-Ritzapparate (104 J, falls nicht andere Apparate erforderlich sind), 7 Paar Kreismesser für 30 mm geringste Streifenbreite, Schublehre, 30 cm lang, zum bequemen Einstellen der Kreismesser, herausnehmbare Ritzwalze, 1 linker seitlicher Anlegewinkel, 1 großes und ein kleines Handeinschiebelineal, hölzerner Auffangekasten, Räder- und Handradverkleidung sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne. – Bei Lieferung von s (siehe Tabelle) im Maschinenpreise ferner inbegriffen: Holzeinsatz im einspringenden Teil des Vordertisches.

Verpackung laut Preisliste.

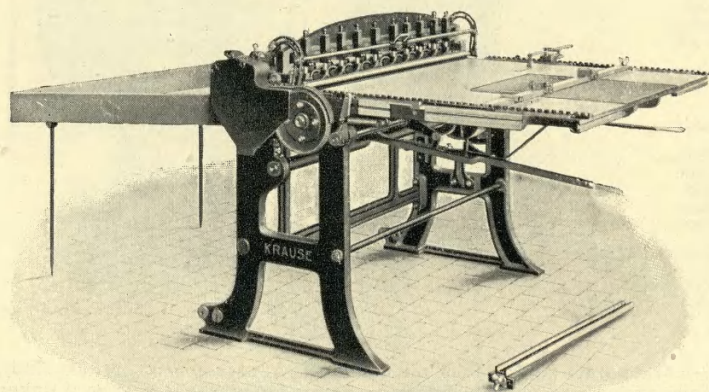
Nähere Angaben über Sonder-Einrichtungen auf Seite 93a/b.

Nähere Angaben über Rillen-, Ritz- und Nutapparate auf Seite 94–106.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Vereinigte Kreisschere und Ritzmaschine „Krause“

besonders starker Bauart, zur gleichzeitigen Verwendung einer größeren Anzahl von Apparaten, mit zylindrisch geschliffener Ritzwalze aus Stahl, einem Paar Kreismesserwellen mit federnden Untermessern, Ein- und Ausführsowie Überführungswalzen, Halterbalken mit zwei Befestigungsnuten zum Anbringen von Apparaten an beiden Seiten, Tischtiefe 1100 mm bei Modell JN**av**bp**g** und JP**av**bp**g**, 1250 mm bei Modell JQ**av**bp**g** und JR**av**bp**g** (bei JQ**av**bp**g** und JR**av**bp**g** besondere Unterstützung des Vordertisches), mit selbsttätiger Einführung für Bogen und Streifen für vierfach veränderliche Geschwindigkeit, Handeinführung mittels Handhebels, Präzisionsanlage mit selbsttätigem Bogengeradeleger zum Verarbeiten unbeschnittener, bedruckter Kartonnagen unmittelbar von der Schnellpresse.



Modell JP**av**bp**g**
für Transmissionsantrieb.

Kleinstes zu schneidendes Format bei gleichzeitigem Schneiden und Ritzen: 65×30 mm.

Zur Massenfabrikation von Kartonnagen
und Faltschachteln aller Art.

Für Kartonnagen-, Luxuspapierwarenfabriken, Buch-
bindereien, lithographische Kunstanstalten usw.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Vereinigte Kreisschere und Ritzmaschine „Krause“

Arbeitsbreite	Durchgangsraum	Maschine für Kraftbetrieb durch				Mehrpreis für		
		Transmission		Elektromotor		Preis	stählerne Rillenwelle einschließlich Trieb außer der Ritzwalze (r)	weitere Kreismesser mit Muff
		Modell	Telegramm-Wort	Modell	Telegramm-Wort		Zusatz-Telegramm-Wort: Jgnorassi	Javali
cm	cm					M	M	das Paar M
130	135	JPavbpg	Jpallage	JPavbpgj	Jmbecille			
110	115	JNabvpg	Jnamati	JNabvpgj	Jmmédiat			
145	150	JQavbpg	Jpparca	JQavbpgj	Jnterezza			
160	165	JRavbpg	Jrrlauf	JRavbpgj	Jnterfluxi			

Materialtransport in der Minute	Kraftbedarf	Riemenscheiben für Antrieb durch						Tourenzahlin der Minute	Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten	
		Transmission			Elektromotor				etwa	Breite	Tiefe	netto	brutto		
		Anzahl	Breite	Durchmesser	Anzahl	Breite	Durchmesser						Land-Transport		See-Transport
m	PS		mm	mm		mm	mm	etwa	cm	cm	kg	kg	kg	cbm	
12	1	2	je 60	235	1	70	800	200	188	250	850	970	1170	3,49	
12	1	2	je 60	235	1	70	800	200	170	250	770	870	1035	3,60	
12	1½	2	je 60	330	1	70	800	200	210	280	1090	1260	1465	4,92	
12	1½	2	je 60	330	1	70	800	200	235	280	1185	1355	1565	4,86	

Im Maschinenpreise inbegriffen: 10 Präzisions-Ritzapparate (je 5 Stück 105J und 106J, falls nicht andere Apparate erforderlich sind), 7 Paar Kreismesser für 30 mm geringste Streifenbreite, Schublehre, 30 cm lang, zum bequemen Einstellen der Kreismesser, herausnehmbare Ritzwalze, doppelseitiger Längsanlegewinkel zum Einführen beschnittener Bogen von Hand, hölzerner Auffangekasten, Holzeinsatz im einspringenden Teil des Vordertisches, (bei JQavbpg und JRavbpg besondere Unterstützung des Vordertisches), Räder- und Handradverkleidung sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

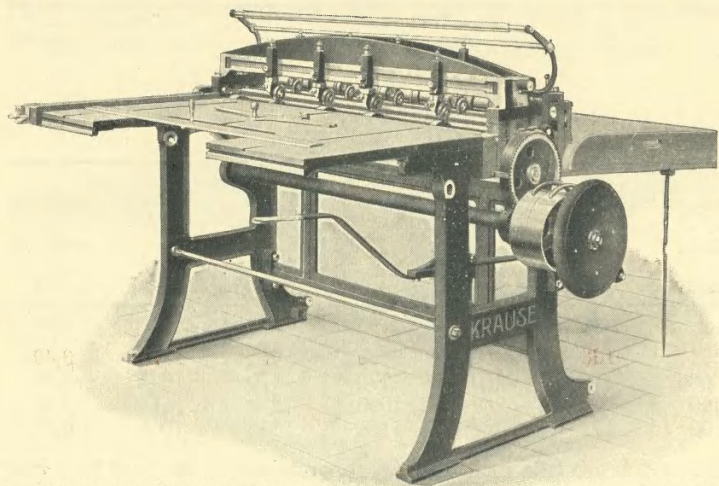
Nähere Angaben über Sonder-Einrichtungen auf Seite 93 a/b.

Nähere Angaben über Rillen-, Ritz- und Nutapparate auf Seite 94—106.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Vereinigte Kreisschere und Doppel-Rillen-, Ritz- und Nutmaschine „Krause“

mit zwei zylindrisch geschliffenen Arbeitswellen aus Stahl, zwei Halterbalken mit je 2 Befestigungsnuten zum Anbringen von Apparaten an beiden Seiten, einem Paar Kreismesserwellen, Ein- und Ausführ- sowie Überführungswalzen.



Modell J Parz
für Transmissionsantrieb.

Kleinstes zu schneidendes Format bei gleichzeitigem
Schneiden und Rillen bzw. Ritzen: 70 × 30 mm.

Zur Massenfabrikation von Kartonnagen
und Faltschachteln aller Art.

Für Kartonnagen-, Papierwarenfabriken,
lithographische Kunstanstalten usw.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Vereinigte Kreisschere und Doppel-Rillen-, Ritz- und Nutmaschine „Krause“

Arbeitsbreite	Durchgangsraum	Maschine für Kraftbetrieb durch					Mehrpreis für			
		Transmission		Elektromotor			volle stählerne Ritzwalze mit aufgekeilten Rädern zum Ritzen und Nuten	weitere Kreismesser mit Muff		
		Modell	Telegramm-Wort	Modell	Telegramm-Wort	Preis		Zusatz-Telegramm-Wort:	Jaslei	Javali
cm	cm							M	das Stück M	das Paar M
130	135	JParz	Jeoparded	JParzj	Jatemar					
110	115	JNarz	Jadelot	JNarzj	Intersecto					

Materialtransport in der Minute	Kraftbedarf	Riemenscheiben für Antrieb durch							Tourenzahl in der Minute	Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten etwa	
		Transmission			Elektromotor					etwa	Breite	Tiefe	netto	brutto		
		Anzahl	Breite	Durchmesser	Anzahl	Breite	Durchmesser	Land-Transport						See-Transport		
m	PS		mm	mm		mm	mm		cm	cm	kg	kg	kg	cbm		
18	1	2	je 60	235	1	70	800	160	188	206	770	890	1085	3,92		
18	1	2	je 60	235	1	70	800	160	170	206	740	855	1035	3,42		

Im Maschinenpreise inbegriffen: Eisentisch von 76 cm Tiefe, 7 Paar Kreismesser für 30 mm kleinste Streifenbreite, Schublehre, 30 cm lang, zum bequemen Einstellen der Kreismesser, 2 herausnehmbare Rillenwellen, 1 linker seitlicher Anlegewinkel, 1 großes und ein kleines Handeinschiebeleinal, hölzerner Auffangekasten, Räder- und Handradverkleidung sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne, jedoch keine Apparate und Muffen.

Selbsttätige Einführung für Bogen und Streifen für vierfach veränderliche Geschwindigkeit unter Wegfall der Handeinschiebeleineale sowie Tischvergrößerung auf 1100 mm (et) einschließlich Holzeinsatz im einspringenden Teile – Zusatz-Telegramm-Wort: Jnflexing – Mehrpreis M

Selbsttätige Einführung für Bogen und Streifen für vierfach veränderliche Geschwindigkeit unter Wegfall der Handeinschiebeleineale, Präzisionsanlage mit selbsttätigem Bogengeradeleger sowie Tischvergrößerung auf 1100 mm (bpg) einschließlich Holzeinsatz im einspringenden Teil – Zusatz-Telegramm-Wort: Jnfluxo – Mehrpreis M

Verpackung laut Preisliste.

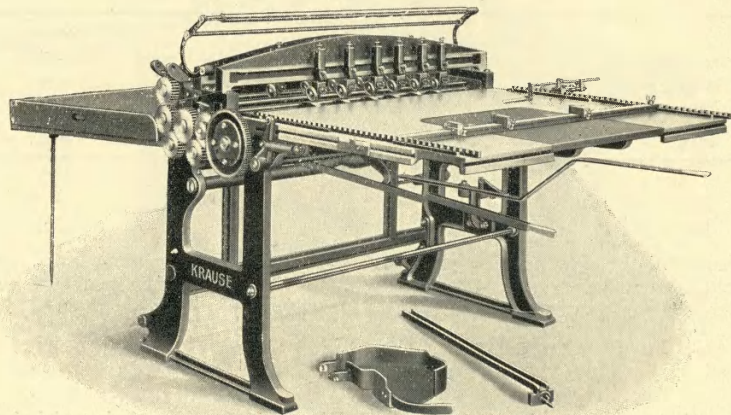
Nähere Angaben über Sonder-Einrichtungen auf Seite 93a/b.

Nähere Angaben über Rillen-, Ritz- und Nutapparate auf Seite 94–106.

M o d e l l e i n R o t d r u c k = S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n !

Vereinigte Kreisschere und Doppel-Rillen-, Ritz- und Nutmaschine „Krause“

besonders starker Bauart, zur gleichzeitigen Verwendung einer größeren Anzahl von Apparaten, mit zwei zylindrisch geschliffenen Arbeitswellen aus Stahl, einem Paar Kreismesserwellen mit federnden Untermessern, Ein- und Ausführ- sowie Überführungswalzen, zwei Halterbalken mit je zwei Befestigungsnuten zum Anbringen von Apparaten an beiden Seiten, Tischtiefe 1100 mm bei Modell JNavrzbpg und JPavrzbpg, 1250 mm bei JQavrzbpg und JRavrzbpg (bei JQavrzbpg und JRavrzbpg besondere Unterstützung des Vordertisches), mit selbsttätiger Einführung für Bogen und Streifen für vierfach veränderliche Geschwindigkeit, Handeinführung mittels Handhebels, Präzisionsanlage mit selbsttätigem Bogengeradeleger zum Verarbeiten unbeschnittener bedruckter Bogen unmittelbar von der Schnellpresse.



Modell JPavrzbpg
für Transmissionsantrieb.

Kleinstes zu schneidendes Format bei gleichzeitigem Schneiden und Rillen bzw. Ritzen: 85×30 mm.

Zur Massenfabrikation von Kartonnagen und Faltschachteln aller Art und für die feinsten Arbeiten.

Für Kartonnagen-, Papierwarenfabriken, lithographische Kunstanstalten usw.

M o d e l l e i n R o t d r u c k = S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n !

Vereinigte Kreisschere und Doppel-Rillen-, Ritz- und Nutmaschine „Krause“

Arbeitsbreite	Durchgangsraum	Maschine für Kraftbetrieb durch				Preis	Mehrpreis für	
		Transmission		Elektromotor			volle stählerne Ritzwalze mit aufgekeilten Rädern zum Ritzen und Nuten	weitere Kreismesser mit Muff
		Modell	Telegramm-Wort	Modell	Telegramm-Wort			
cm	cm					Jaslei	Javali	
130	135	JPavrzbpj	Jperbato	JPavrzbpj	Jmprimi	M	das Stück M	das Paar M
110	115	JNavrzbpj	Jncessant	JNavrzbpj	Jntrabilis			
145	150	JQavrzbpj	Jrenicon	JQavrzbpj	Jntufasse			
160	165	JRavrzbpj	Jrenopolis	JRavrzbpj	Jntulisses			

Materialtransport in der Minute	Kraftbedarf	Riemenscheiben für Antrieb durch						Tourenzahl in der Minute	Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten	
		Transmission			Elektromotor				etwa	Breite	Tiefe	netto	brutto		
		Anzahl	Breite	Durchmesser	Anzahl	Breite	Durchmesser						Land-Transport		See-Transport
m	PS		mm	mm		mm	mm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm		
18	1	2	je 60	235	1	70	800	200	188	260	1035	1150	1370	4,3	
18	1	2	je 60	235	1	70	800	200	170	260	885	1020	1170	4,0	
18	1 1/2	2	je 60	330	1	70	800	200	210	290	1215	1350	1580	4,8	
18	1 1/2	2	je 60	330	1	70	800	200	235	290	1300	1420	1860	5,2	

Im Maschinenpreise inbegriffen: 7 Paar Kreismesser für 30 mm kleinste Streifenbreite, Schublehre, 30 cm lang, zum bequemen Einstellen der Kreismesser, 2 herausnehmbare Rillenwellen, doppelseitiger Längsanlegewinkel zum Einführen beschnittener Bogen von Hand, hölzerner Auffangekasten, Holzeinsatz im einspringenden Teil des Vordertisches (bei JQavrzbpj und JRavrzbpj besondere Unterstützung des Vordertisches), Räder- und Handradverkleidung sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne, jedoch keine Apparate und Muffen.

Verpackung laut Preisliste.

Nähere Angaben über Sonder-Einrichtungen auf Seite 93 a/b.

Nähere Angaben über Rillen-, Ritz- und Nutapparate auf Seite 94–106.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Sonder-Einrichtungen

zu den vereinigten Kreisscheren und Rillen-, Ritz- und Nutmaschinen „Krause“

Je nach der Art der Arbeit und des zur Verarbeitung kommenden Materials liefern wir zu den auf den Seiten 87 bis 93 bzw. 200 bis 201 aufgeführten Maschinen-Modellen auf besondere Bestellung noch folgende Sonder-Einrichtungen:

Passend für Maschine	Mehrpreis für			
	Gummibezug der Transportwalzen zur besseren Führung von sehr glattem Material für eine Walze (meist genügt Bezug der oberen Einführwalze)	besonders schmale Kreis- messer bis zu 20 mm geringste Streifen- breite (schmale Messer nur dann nehmen, wenn sie un- bedingt nötig sind)	Einrichtung zum Schneiden von Wellpappe bestehend aus einer Stellvor- richtung der oberen Ein- und Aus- führwalzen sowie der Überführ- walzen, soweit diese vorhanden *)	Einrichtung zum Durch- führen des Materials beim: „Nur Schneiden ohne gleich- zeitiges Ritzen, Rillen bzw. Nuten!“ (**)
	Zusatz-Telegramm-Wort:			
	Inneming	Innenbild	Innervar	Innexuri
Modell-Bezeichnung:	M	M	M	M
JP a(r) z				
JN a(r) z e t				
JP a(r) z e t				
JN a(r) z b p g				
JP a(r) z b p g				
JN a v(r) z b p g				
JP a v(r) z b p g				
JQ a v(r) z b p g				
JR a v(r) z b p g				
JP a v r 3 b p g				
JQ a v r 3 b p g				
JR a v r 3 b p g				

*) Bemerkung hierzu siehe auf Seite 93a.

***) Diese Einrichtung besteht aus Walzenträgern und einer bzw. 2 oder 3 Führungswellen, die über Ritz- oder Rillenwellen mit Muffen laufen.

Bei Maschinen mit Rillenwelle sind glatte Muffen als Auflage für das durchzuführende Material erforderlich. Preise für glatte Muffen sind bei den Ritzapparaten auf Seite 100 mit angeführt.

Falls Gummiführungsrollen Nr. 605J, auf Seite 104 verzeichnet, vorhanden sind, verwendet man bisweilen auch diese anstelle der aufgeführten Einrichtung. Man rechnet dann für den Halterbalken etwa 3 bis 4 Stück Gummiführungsrollen.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Rillenapparate „Krause“

Das von uns maschinell ausgebaute Rillenverfahren ist der vorteilhafteste Arbeitsgang zur Herstellung von Kartonnagen aller Art und vereinigt die Vorzüge des Ritzens und Nutens (unbegrenzte Leistung infolge des rotierenden Arbeitens und der Möglichkeit, eine große Anzahl Rillen nebeneinander in einem Arbeitsgange herstellen zu können) mit denen des Biegens auf der Biegemaschine (große Haltbarkeit infolge sauberer, unverletzter Umbiegestellen und Verstärkung der bei der Umbiegung entstehenden Kante durch den nach der Innenseite gebildeten Wulst).

Die Rillung der Biegestelle wird dadurch erzeugt, daß die Pappe zwischen 3 kreisförmigen, rotierenden Scheiben hindurchgeführt wird, von denen die zwei oberen des Apparates gegen die dritte untere des Muffes eigenartig schräg stehen, damit die durchgehende Pappe einen weiteren Eingang und einen verengten Ausgang passiert, wobei sie unter der Einwirkung der drei Scheiben zuerst eine sanfte Einbiegung und nach und nach eine kräftige Durchdrückung, die Rille, erhält. Hierbei erfährt die Pappe in der Rillenlinie eine allmähliche Stauchung und wird in eine Anzahl loser Schichten zerlegt, wodurch der Kante eine große Biegsamkeit verliehen, jedes Schwächen derselben aber ausgeschlossen wird.

Den verschiedenen Pappenstärken entsprechend sind die Rillenapparate einstellbar, die Rillennuffe können deshalb mit verschiedener Stärke der Druckscheiben hergestellt werden. Wenn die Muffe nicht auf Wunsch für besondere Pappensorten eingerichtet werden sollen, wird eine mittlere Stärke dieser Scheiben gewählt, so daß sie sowohl für schwächere wie für stärkere Pappen brauchbar sind. Stärkere als 70er (70 Bogen auf 50 kg) Lederpappe läßt sich nicht gut rillen.

Das Rillenverfahren ist hauptsächlich für langfaserige, geschmeidige Pappensorten bestimmt, nicht für sprödes Material, wie es die meisten Holz- und Strohappen sind.

Auf Seite 95 ist unser Patent-Rillenapparat Nr. 3 J mit Präzisionsstellung und Zentralstellung der Rillenscheiben sowie Zeiger und Skala zum bequemen und genauen Einstellen abgebildet.

Die Zentralstellung ermöglicht bei diesem Apparate, die beiden Rillenscheiben gleichzeitig für die zu rillende Pappenstärke einzustellen. Es ist nur eine Mutter zu lösen, wonach durch Drehung der Stellschraube mittels Ansteckschlüssels die Einstellung erfolgt. Der über der Stellschraube befindliche Zeiger gibt an der Skala die Entfernung der Rillenscheiben voneinander an, wodurch äußerst bequeme und schnelle Einstellung erreicht wird (D. R. P. Nr. 193482), indem nur ein Apparat auf die betr. Kartonstärke auszuprobieren ist, während die übrigen Apparate nach dem Stande der Skala eingestellt werden.

Durch die Präzisionsstellung ist es möglich, den ganzen Apparat nach Belieben höher oder tiefer zu stellen, ohne die Befestigung am Halterbalken der Maschine zu lösen.

Dieser Rillenapparat ist nur 45 mm breit.

Für schwächeren Karton, wie er zur Herstellung von Schokoladen-, Zigaretten- usw. Schachteln benutzt wird, genügt es vielfach, wenn die Rillen durch einfaches Eindrücken eines Wulstes erzeugt werden. Hierfür kommt der einfache Rillendrückapparat (Seite 95) in Frage.

Dieser besteht ebenfalls aus einem horizontal und vertikal verstellbaren Halter mit Präzisionsstellung und abgestumpfter Rillenscheibe, die gegen einen auf der Arbeitswelle seitlich verstellbaren Muff mit eingedrehter Nut arbeitet. Das Material wird beim Durchgang durch die Rillenscheiben in die Nut gedrückt. Dadurch ergibt sich auf der unteren Seite des Kartons ein Wulst, der die Innenseite der Biegestelle bei der fertigen Schachtel bildet.

Die Rillennuffe werden mit 3 Nuten von $\frac{3}{4}$, 1 und $1\frac{1}{2}$ mm Breite für verschiedene Materialstärke versehen.

Zum Rillen von Wellpappe verwendet man Rillendrückapparate Nr. 6 J, die in ihrer Ausführung im allgemeinen dem auf Seite 100 abgebildeten Ritzapparat Nr. 108 J entsprechen, aber eine stumpfe Rillenscheibe mit größerem Durchmesser, als die einfachen Rillendrückapparate Nr. 104 Ja, besitzen.

Preise hierfür unter Sondereinrichtungen auf Seite 93a/b.

Modelle in Rotdruck = Schnell lieferbare Normalmaschinen!

Patent-
Rillenapparat „Krause“

Nr. 3 J

mit Präzisions- und Zentralstellung
sowie Zeiger und Skala

(D. R. P. Nr. 193482)

(Telegramm-Wort: Rilegarli)

Preis das Stück M

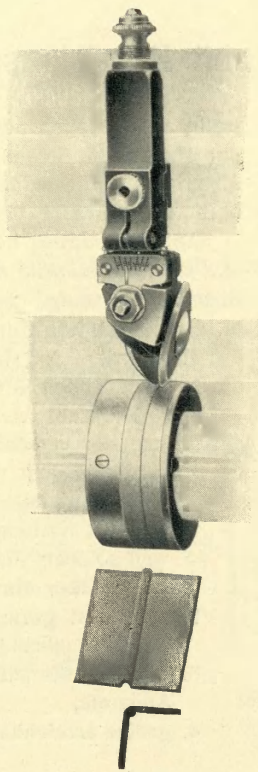
Dazugehöriger Rillennuff
mit Stahlrillenscheibe und Gummieinlage

(Zusatz-Telegramm-Wort: Rilustri)

Preis das Stück M

Ersatz-Rillenscheiben
(Zusatz-Telegramm-Wort: Rilegolli)

Preis das Stück M



Nr. 3 J.

Einfacher
Rillendruckapparat „Krause“

Nr. 104 Ja

mit Präzisionsstellung

(Telegramm-Wort: Rillet)

Preis das Stück M

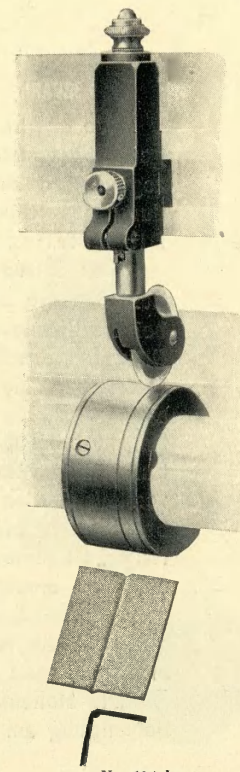
Dazugehöriger
einfacher Rillendruckmuff
mit Nuten für verschiedene Breiten

(Zusatz-Telegramm-Wort: Riguati)

Preis das Stück M

Ersatz-Rillenscheiben
(Zusatz-Telegramm-Wort: Rilodero)

Preis das Stück M



Nr. 104 Ja.

Ritzapparate „Krause“ mit Präzisionsstellung

Wo es gilt, große Massen von Kartonnagen schnell und doch genau herzustellen, die Verwendung von gestrichenem oder überzogenem Karton oder spröder minderwertiger Pappe die Anwendung des Rillenverfahrens jedoch nicht gestattet, müssen die Biegestellen eingeritzt werden.

Das Ritzen erfolgt durch kreisrunde Messer, unter deren Schneide die zu ritzenden Pappen hindurchgeführt werden, wobei die Ritzmesser die Pappe gegen eine rotierende Walze, die Ritzwalze, drücken und dabei in das Material einschneiden. Die Ritzmesser sind unabhängig voneinander in gesonderten Haltern angeordnet, die an einem parallel über der Ritzwelle liegenden Balken befestigt werden, in größerer Anzahl und in beliebiger Entfernung voneinander angebracht und bequem gegeneinander verstellt werden können. Unsere sämtlichen Ritzapparate bauen wir mit Präzisionsstellung. Die Befestigung der Halter ist derart, daß während der Arbeit ein Verschieben der Apparate unmöglich ist. Die einzelnen Messer können durch Drehen einer Stellschraube unabhängig voneinander der Ritzwelle genähert oder von ihr entfernt werden, um mehr oder weniger tief in das Material einzuritzen.

Die Höhenstellung erfolgt vollständig unabhängig von der Befestigung am Balken; man kann also die Ritzmesser der Ritz-

welle näher stellen oder von ihr entfernen, ohne die Befestigung der Halter am Balken zu lösen. Soll eine Anzahl Messer das Material durchschneiden, so werden sie so weit auf die Ritzwelle heruntergeschraubt, bis sie diese berühren.

Die Befestigung der Ritzapparate kann sowohl an der Vorder- wie an der Rückseite des Halterbalkens erfolgen, auch an beiden Seiten gleichzeitig. Trotzdem erfordern die einzelnen Apparate oft eine besondere Form des Halters oder besondere Anordnung des Ritzmessers am Halter, wenn die Umbiegestellen und daher die herzustellenden Ritzungen sehr nahe beieinander sein sollen.

Bei der Wahl von Ritzmessern ist besonders zu beachten, auf welche der verschiedenen Eigenschaften eines Ritzapparates der Hauptwert gelegt wird.

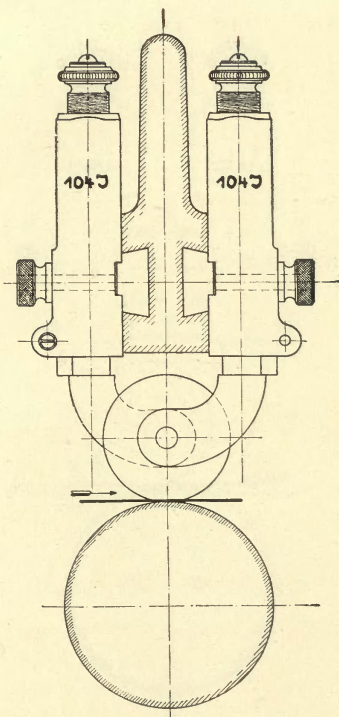
1. Ritzen auf dem Scheitel der Walze bei Verwendung von feineren Kartons und leicht reißenender, schwacher Pappe, weil solchem Material ein starkes Durchbiegen beim Überführen über die Ritzwelle schädlich ist,
2. möglichst geringe Entfernung der herzustellenden Ritzlinien voneinander,
3. denkbar schnellste und doch genaue Einstellbarkeit der Apparate,
4. größte erreichbare Stabilität und Dauerhaftigkeit derselben.

Ritzapparat „Krause“ mit Präzisionsstellung Nr. 104 J

(Telegramm-Wort: Rizagro)

Preis das Stück M

Das Ritzen erfolgt auf dem Scheitel der Walze. Lagerung für die Messerachse lotrecht über dem Scheitel der Walze zu beiden Seiten des Ritzmessers. Als engste Ritzung bei ganz aneinandergerückten Apparaten ergeben sich 14, 30, 14, 30 mm usw. laut Bild 2.

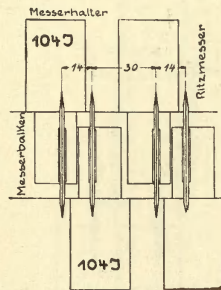


Nr. 104 J.

Ersatzmesser
ohne Bolzen

(Zusatz-Telegramm-Wort:
Rimeggio)

Preis das Stück M

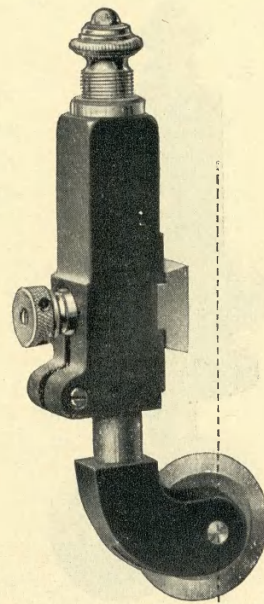


Nr. 104 J.

Glatte Muffen,
falls Apparate nicht auf
voller Ritzwalze arbeiten

(Zusatz-Telegramm-Wort:
Rimer)

Preis das Stück M

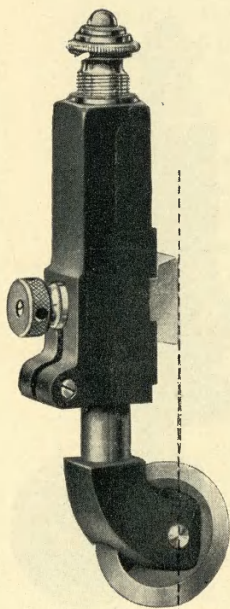


Nr. 104 J.

Ritzapparat „Krause“ mit Präzisionsstellung
Nr. 105 J

(Telegramm-Wort: Rizaire)

Preis das Stück M



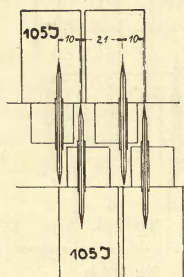
Nr. 105 J.

Das Ritzen erfolgt wenig vor und hinter dem Scheitel der Walze, die Messerachsen-Lagerung des einen Apparates weicht der anderen seitwärts aus, so daß als engste Ritzung 10, 21, 10, 21 mm usw. laut Bild 2 erzielt werden kann.

Ersatzmesser
ohne Bolzen

(Zusatz-Telegramm-Wort:
Rimeggio)

Preis das Stück M

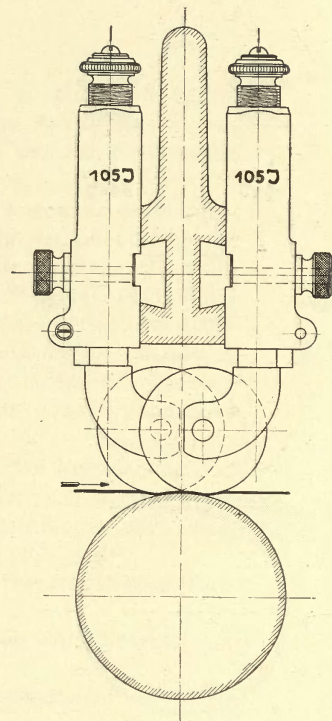


Nr. 105 J.

Glatte Muffen,
falls Apparate nicht auf
voller Ritzwalze arbeiten

(Zusatz-Telegramm-Wort:
Rimer)

Preis das Stück M



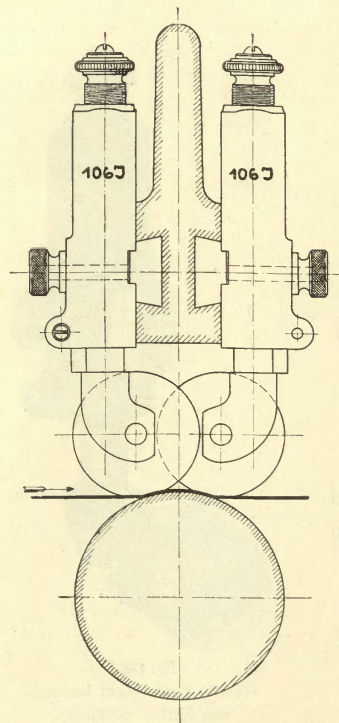
Nr. 105 J.

Ritzapparat „Krause“ mit Präzisionsstellung Nr. 106 J

(Telegramm-Wort: Rizofillo)

Preis das Stück M

Das Ritzen erfolgt ziemlich weit vor und hinter dem Scheitel der Walze. Die Messerachsen-Lagerung weicht ganz zurück, so daß je 2 Messer auf etwa 4 mm Entfernung aneinandergestellt werden können. Die Entfernung bis zum dritten Ritzmesser ist allerdings größer und beträgt 26 mm laut Bild 2.

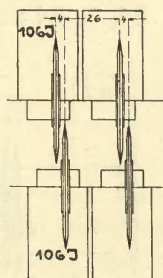


Nr. 106 J.

Ersatzmesser
ohne Bolzen

(Zusatz-Telegramm-Wort:
Rimeggio)

Preis das Stück M

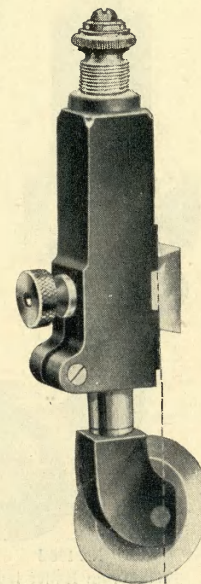


Nr. 106 J.

Glatte Muffen,
falls Apparate nicht auf
voller Ritzwalze arbeiten

(Zusatz-Telegramm-Wort:
Rimer)

Preis das Stück M



Nr. 106 J.

Obigen Ritzapparat liefern wir ferner zum gleichen Preise mit kleinem Ritzmesser als Nr. 110 J (Telegramm-Wort: Rinaria) zu der Vereinigten Kreisschere und Ritzmaschine JPa mit Einrichtung zum Schneiden kleinster Formate (k), da der normale Ritzapparat mit seiner großen Ritzscheibe auf der Überführungswalze aufsitzen würde.

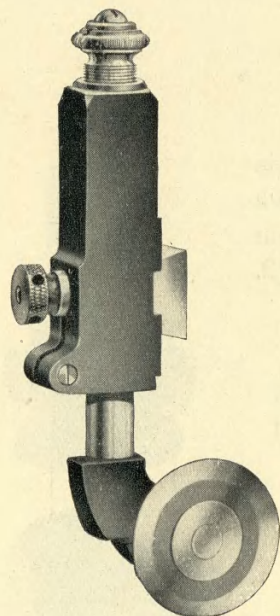
Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Ritzapparat „Krause“ mit Präzisionsstellung Nr. 108 J

(Telegramm-Wort: Rizottonia)

Preis das Stück M

Wenn man auf dem Walzenscheitel ritzen muß und trotzdem eng nebeneinander laufende Ritzungen haben will, dann sind diese Apparate mit seitwärts laufendem Ritzmesser anzuwenden. Als engste Ritzung ergeben sich dann 5, 54, 5, 54 mm usw. laut Bild 2.

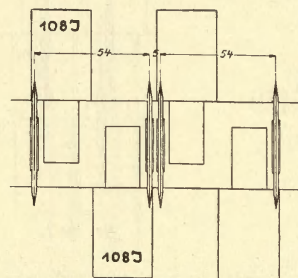


Nr. 108 J
(rechts vom Halter laufend,
von vorn gesehen).

Ersatzmesser
mit festen Bolzen

(Zusatz-Telegramm-Wort:
Rimosely)

Preis das Stück M

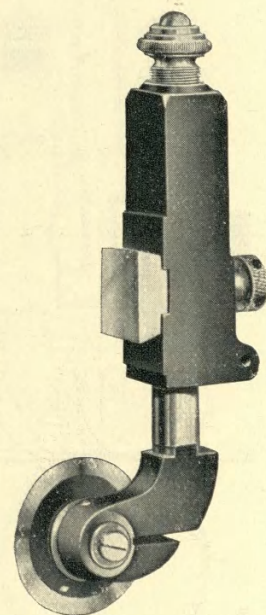


Nr. 108 J.

Glatte Muffen,
falls Apparate nicht auf
voller Ritzwalze arbeiten

(Zusatz-Telegramm-Wort:
Rimer)

Preis das Stück M

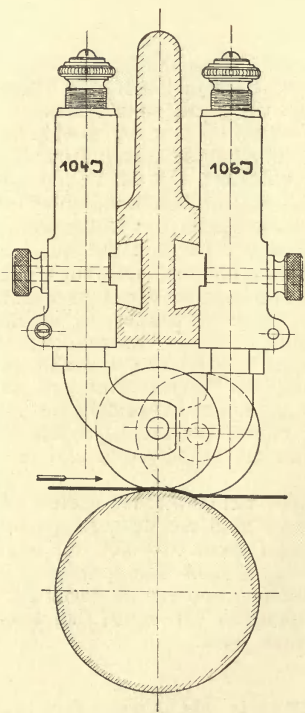


Nr. 108 J
(rechts vom Halter laufend,
von hinten gesehen).

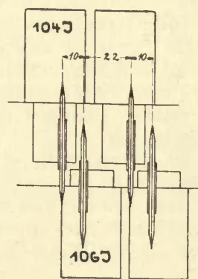
Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Ritzapparate „Krause“ mit Präzisionsstellung

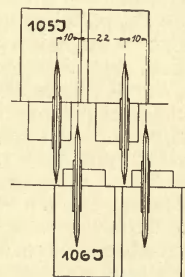
Die beiden linken Abbildungen zeigen die Zusammenstellung der Ritzapparate Nr. 104J und 106J. Die kleinsten Ritzentfernungen sind hierbei 10, 22, 10, 22 mm usw.



Nr. 104 J - 106 J.



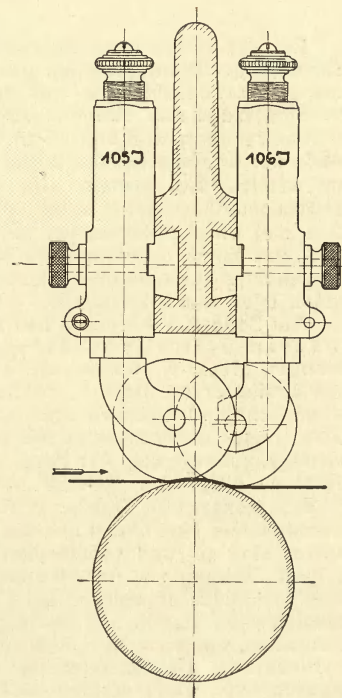
Nr. 104 J - 106 J.



Nr. 105 J - 106 J.

Die beiden rechten Abbildungen zeigen die Zusammenstellung der Ritzapparate Nr. 105J und 106J, die sich bei Kreisscheren und Ritzmaschinen zum Bilden kleinster Formate nötig macht, um diese von den Einführungswalzen zu empfangen und den Schneidmessern zuzuführen. Auch hierbei erzielt man als kleinste Entfernungen der Ritzlinien 10, 22, 10, 22 mm usw.

Siehe auch Bemerkung zum Ritzapparat 106J auf Seite 99.



Nr. 105 J - 106 J.

Nutapparate „Krause“

Bei der Herstellung vollständig scharfkantiger Schachteln ist zur Bearbeitung der Umbiegestellen das Rillen- und auch das Biege- oder Stauchverfahren ausgeschlossen, weil der beim Umbiegen an der Innenseite entstehende Wulst sich störend bemerkbar macht. Auch das Ritzverfahren ist nicht anwendbar, weil hierbei an der Außenseite hohle Kanten entstehen, an denen der Überzug leicht einbricht. In solchen Fällen wird das Nutverfahren angewendet. Bei diesem wird an der Innenseite der Umbiegestelle ein Materialsplan herausgeschnitten, so daß sich die Pappe leicht umbiegen läßt, ohne daß ein Aufplatzen der scharfen Außenkante zu befürchten ist. Die durch das Nuten verminderte Haltbarkeit der Schachtel muß entweder durch Verwendung geschmeidiger, haltbarer Pappe, durch Überkleben der Biegestellen oder durch Überziehen der ganzen Schachtel ausgeglichen werden.

Auf Seite 103 ist unser neuester Nutapparat mit Spanausheber und Transportrolle Nr. 504J abgebildet. Dieser besteht aus zwei scheibenförmigen Messern, welche die Nut zu beiden Seiten einschneiden, außerdem besitzt er ein flaches, meißelförmiges Messer, das den durch die seitlichen Schnitte begrenzten Span aus der Pappe herausschneidet und heraushebt. Dieses meißelförmige Messer setzt beim Abschneiden des Spans der Durchgangsbewegung der Pappe großen Widerstand entgegen, so daß die Maschine allein das Material nicht vorwärts bewegen kann. Deshalb ist mit dem Messer eine Transportrolle verbunden, die den Widerstand des Spanausschneiders überwindet und die Scheibenmesser in Umdrehung setzt. Die Messer sind zu- und voneinander und für die jeweilig nötige Tiefe der Nut in ihrer Stellung zur Arbeitswelle einstellbar. Ebenso läßt sich das Spanausschneidmesser entsprechend der Nuttiefe in seiner Stellung zu den Nutmessern regeln und leicht gegen ein anderes, für andere Nutenbreite geeignetes, auswechseln. Jede Einstellung ist einfach, schnell und bequem vorzunehmen. Da der Nutenspan nicht abgerissen, sondern von allen Seiten abgeschnitten wird, erzeugt dieser Apparat eine sehr saubere, glatte Nut.

Breite des Apparates 60 mm.

In die „Vereinigten Rillen-, Ritz- und Nutmaschinen mit Kreisscheren“ ohne Verstärkung lassen sich Nutapparate mit Spanausheber und Transportrolle nicht einsetzen, weil die Überführungswellen zu nahe stehen.

Der Nutapparat Nr. 506J (Abbildung Seite 103) besteht aus zwei kreisförmigen Scheiben, deren Ränder zu scharfen Schneiden ausgeschliffen sind. Diese werden über einer rotierenden Welle so befestigt, daß das zu nutende Material zwischen dieser und den Nutmessern hindurchgehen muß, wobei die Pappe von der Welle transportiert und die Scheibenmesser des Nutapparates von der bewegten Pappe in Umdrehung versetzt werden und die Nut einschneiden. Die beiden Messer stehen nicht senkrecht, sondern geneigt zur Welle, wodurch die Nut oben breiter wie unten wird, auch schneiden die Messer nicht parallel nebeneinander, sondern bieten der Pappe einen breiteren Ein- und schmaleren Ausgang, so daß der Nutenspan sich zwischen den rotierenden Messern einpreßt, durch letztere von der Pappe losgerissen und aus der Nut herausgehoben wird. Weil die Nut der jeweiligen Pappenstärke entsprechend schmaler oder breiter und mehr oder weniger tief hergestellt werden muß, sind die Messer zu- und voneinander einstellbar, auch lassen sie sich leicht näher an die Welle oder weiter von dieser bewegen und feststellen.

Um stets eine gute Nut zu erzielen, müssen beide Messer gleich tief einschneiden und tadellos scharf gehalten werden. Sind die Messer schartig, dann bleiben Fasern in der Nut. Bei schwachen Pappen löst sich der Span nicht so leicht aus der Nut, deshalb läßt sich an diesen Nutapparaten die Messerstellung auch in bezug auf das Verhältnis zwischen Material-Ein- und -Ausgang regeln bzw. der Material-Ausgang so verengen, daß auch der schmalste Span festgeklemmt und abgehoben wird.

Breite des Apparates 60 mm.

Unsere sämtlichen Nutapparate bauen wir als Apparate mit Präzisionsstellung.

M o d e l l e i n R d t d r u c k = S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n !

Nutapparat „Krause“
Nr. 504 J

mit Präzisionsstellung,
Spanausheber und Transportrolle.

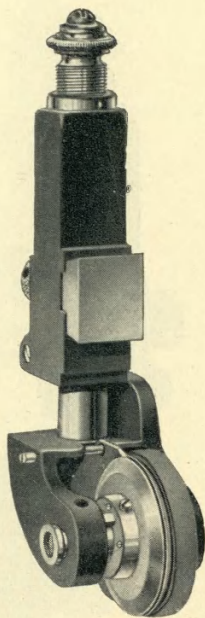
(Telegramm-Wort: Nutricium)

Preis das Stück M

Breite der Apparate 60 mm

Glatte Muffen,
falls Apparate nicht auf
voller Ritzwalze arbeiten
(Zusatz-Telegramm-Wort: Rimer)

Preis das Stück M



Nr. 504 J.

Nutapparat „Krause“
Nr. 506 J

mit Präzisionsstellung.

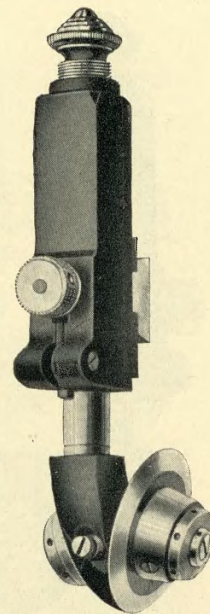
(Telegramm-Wort: Nutricias)

Preis das Stück M

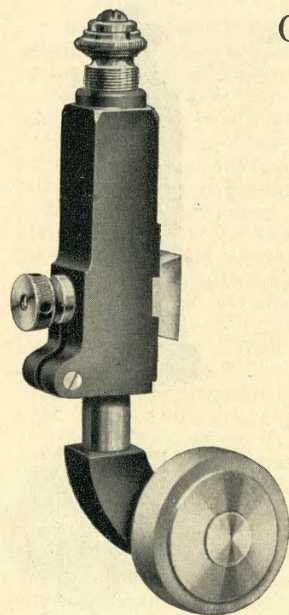
Breite der Apparate 60 mm

Glatte Muffen,
falls Apparate nicht auf
voller Ritzwalze arbeiten
(Zusatz-Telegramm-Wort: Rimer)

Preis das Stück M



Nr. 506 J.



Nr. 605 J.

Gummiführungsrolle „Krause“
Nr. 605 J

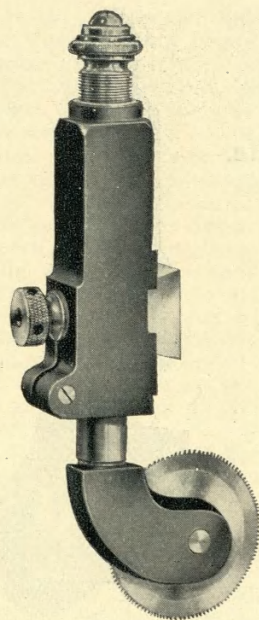
mit Präzisionsstellung,
zur besseren Durchführung
des Materials

(Telegramm-Wort: Gumifera)

Preis das Stück M

Glatte Muffen,
falls Apparate nicht auf
voller Ritzwalze arbeiten
(Zusatz-Telegramm-Wort: Rimer)

Preis das Stück M



Nr. 616 J.

Perforierapparat „Krause“
Nr. 616 J

mit Präzisionsstellung,
für Strichperforation

(Telegramm-Wort: Perforadas)

Preis das Stück M

Glatte Muffen,
falls Apparate nicht auf
voller Ritzwalze arbeiten
(Zusatz-Telegramm-Wort: Rimer)

Preis das Stück M

Schneidapparat „Krause“
Nr. 611 J

bestehend aus federndem Ober-
messer mit Halter und Unter-
messer mit Muff

(Telegramm-Wort: Schnitt)

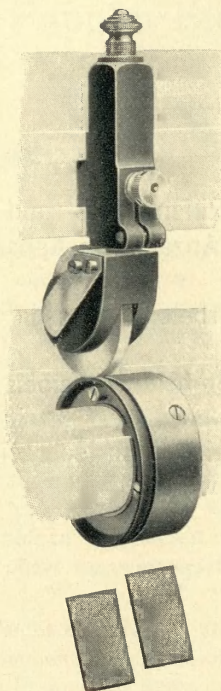
Preis das Stück M

Schneidapparat „Krause“
Nr. 612 J

wie oben, jedoch mit Gummi-
führungsrolle zum besseren An-
trieb des Obermessers

(Telegramm-Wort: Schuld)

Preis das Stück M



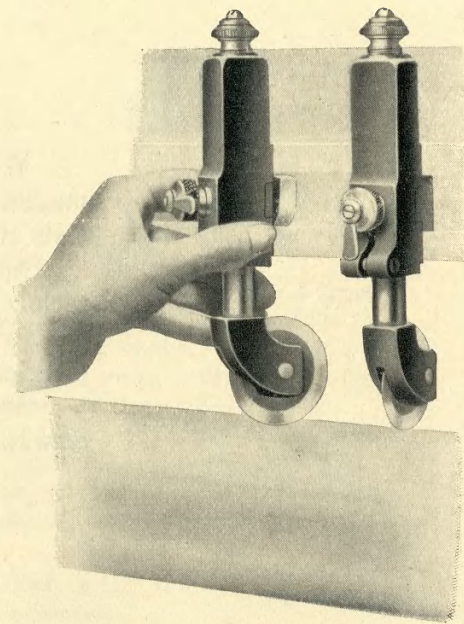
Nr. 611 J.

Einrichtung
zum unmittelbaren
Herausnehmen
der Apparate nach vorn,

für alle Apparate
mit Präzisionsstellung

(Zusatz-Telegramm-Wort:
Rizotomi)

Mehrpreis
das Stück M



Wir empfehlen dringend, zu unseren Rillen-, Ritz- und Nutmaschinen bei Verwendung einer größeren Anzahl von Apparaten stets einige Reserveapparate bereitzuhalten.

Apparate, die mit scharfen Messern arbeiten, müssen stets rechtzeitig geschärft werden.

Bei Apparaten mit zwei Scheiben müssen beide Scheiben stets die gleiche Größe haben.

Bei Berücksichtigung dieser Hinweise wird dann jederzeit ein einwandfreies, gutes Arbeitsergebnis erzielt werden.

M o d e l l e i n R o t d r u c k = S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n !

Pappen-Biegemaschinen „Krause“



Pappen-Biegemaschinen „Krause“ ermöglichen die Verarbeitung von billigen spröden Holz- und Strohpappen, einerlei ob roh, kaschiert oder glasiert, zu haltbaren Kartonnagen und werden überall da allgemein verwendet, wo das Rillenverfahren, das sich nur für langfaserige, geschmeidige Pappen bis zu mittlerer Stärke eignet, nicht anwendbar ist.

Das Prinzip des Biegens beruht bei den auf den Seiten 109 bis 114 verzeichneten Biegemaschinen darauf, daß die Pappe mittels zweier paralleler, schräggestellter Schienen über eine dritte parallele Schiene gedrückt wird, wodurch sich ein Wulst bildet, dessen mittlere Schicht beim Umbiegen unverändert bleibt, während die untere gestreckt und die obere zusammengestaucht wird,

wie die Abbildungen 1, 2, 3 und 4 zeigen. Die gestauchten Schichten werden aufgebauscht und bilden im Innern der umgebogenen Kartonkante den sogenannten Biegewulst.

Durch das Abbiegen auf der Biegemaschine verliert die Pappe an der Biegestelle ihre Steifheit. Sie kann nun ohne Mühe im rechten oder spitzen Winkel umgelegt werden. Es lassen sich sogar die abgebogenen Flächen ganz zusammenlegen, ohne daß die äußeren Schichten am Rücken der Biegestelle aufreißen.

Der Biegemechanismus wird je nach der Stärke des Materials entsprechend eingestellt, was schnell und leicht durch wenige Handgriffe geschieht. Die Einstellung ist richtig und die Biegung gut, wenn der Biegewulst fast scharfkantig, hoch und schmal hervortritt.

Falls es nicht möglich ist, an Hand dieses Kataloges die für bestimmte Zwecke in Frage kommende Biegemaschine selbst zu bestimmen, bitten wir, die umstehend gestellten Fragen der Reihe nach, unter Angabe der Nummer, genau zu beantworten, wodurch die Ausarbeitung zweckmäßiger Angebote beschleunigt und erleichtert wird.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Pappen-Biegemaschinen „Krause“

Bei Anfragen bitten wir, die folgenden Fragen der Reihe nach, unter Angabe der Nummer, genau zu beantworten:

1. Welches Material soll gebogen werden?
(Am besten Probematerial in genügender Menge und entsprechender Länge zu Biegeversuchen einsenden.)
2. Welche Materiallänge soll gebogen werden?
(Darnach richtet sich der Durchgangsraum der Maschine.)
3. Ist eine leichte oder schwere Biegemaschine erforderlich?
4. Soll gleichzeitig geschlitzt werden?
Welches ist die größte Schlitztiefe? (Normale Schlitztiefe 30 cm.)
5. Wird Buchrücken-Anschlag nebst Tischverlängerungsböckchen verlangt? (Siehe Seite 114.)
6. Wird gewöhnlicher Faltschachtel-Anschlag nebst Tischverlängerungsböckchen gewünscht? (Siehe Seite 114.)
Oder ist großer Faltschachtel-Anschlag nötig?
(Siehe Seite 114.)
7. Wird zweiter Seitenwinkel am Vordertisch gebraucht?
8. In welcher Weise soll der Antrieb der Maschine erfolgen?
 - a) Durch Hand- oder Fußbetrieb?
 - b) Von der Transmission?
 - c) Durch Elektromotor mittels Riemen?
9. Werden außerdem Sonder-Einrichtungen gewünscht und welche?

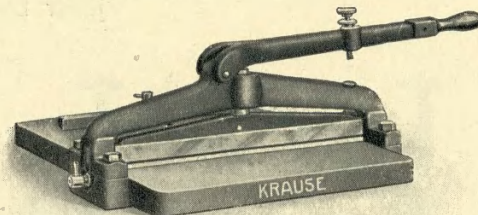
M o d e l l e i n R o t d r u c k = S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n !

Kleine Biegemaschine „Krause“

leicht und schnell für verschiedene Kartonstärken einstellbar,
verwendbar bis 100er Lederpappe als stärkstes Material.

Der Anlegewinkel kann bis 30 cm von der Biegestelle entfernt eingestellt werden.

Zum Biegen von Besuchsanzeigen, Glückwunsch-, Speise-, Tanz-,
Verlobungskarten sowie sonstiger Klappkarten aller Art, Katalog-
umschlägen, Musterkarten usw.



Modell UHn
für Handbetrieb.

Biege- länge	Maschine ohne Untergestell						Mehrpreis für Buchrückenanschlag für mehrere parallele Biegungen		Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste etwa
	für Handbetrieb			für Hand- und Fußbetrieb			Zusatz-Telegramm-Wort: Unfall	hölzernes Untergestell	Breite	Tiefe	netto	brutto Land- See- Transport		
cm	Modell	Telegramm- Wort:	Preis	Modell	Telegramm- Wort:	Preis	M	M	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
35	UHn	Unctulos	M	UHnf	Unctioso	M	M	M	51	60	30	36	45	0,08

Im Maschinenpreise inbegriffen: Anlegewinkel sowie Metermaß auf dem Hintertische, Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

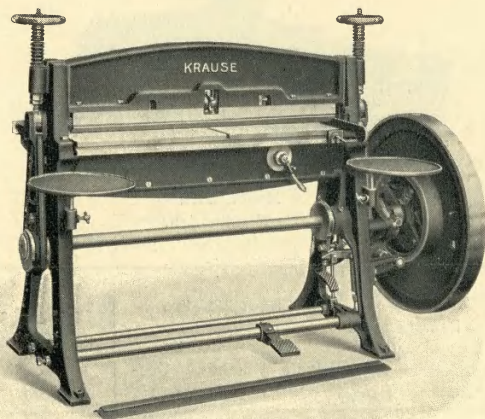
M o d e l l e i n R o t d r u c k = S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n !

Pappen-Biegemaschine „Krause“ für Fuß- oder Kraftbetrieb

mit Zentralstellung der Biegezuge und der Biegebacken, bei Kraftbetrieb mit Reibungskupplung und Selbstausrückung nach jeder Biegung sowie mit Einrichtung für ununterbrochenen Gang.

Der Anlegewinkel kann bis 30 cm von der Biegestelle entfernt eingestellt werden.

Besonders für mittelstarke und schwächere Pappen.



Modell U14m
für Kraftbetrieb.

Biege- länge	Ausführung der Maschine						Mehrpreis für zweiten Seitenwinkel auf dem Vordertische Zusatz-Telegr.-Wort: Ultrage	Druckzahl in der Minute etwa
	für Fußbetrieb			für Kraftbetrieb durch Trans- mission oder Elektromotor				
	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Preis		
cm 105	U14f	Umbrechen	M	U14m	Umfunkeln	M	M	60

Kraft- bedarf	Riemenscheibe für Antrieb durch Trans- mission oder Elektromotor			Touren- zahl in der Minute etwa	Raumbedarf bei Kraftbetrieb		Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste etwa	
	etwa	Anzahl	Breite		Durch- messer	Breite	Tiefe	netto	brutto		
									Land- Transport		See- Transport
PS 1	1	mm 80	mm 800	60	cm 160	cm 100	kg 525	kg 610	kg 700	cbm 2,48	

Im Maschinenpreise inbegriffen: Anlegewinkel und Metermaß auf dem Hintertische, Seitenwinkel auf dem Vordertische, Hände- und Riemen-
scheibenschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Preise für die verschiedenen Anschläge auf Seite 114.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

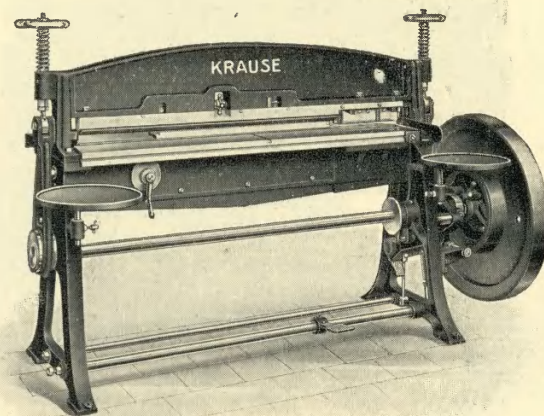
Pappen-Biegemaschine „Krause“ mit Schlitzeinrichtung, für Fuß- oder Kraftbetrieb

zum gleichzeitigen Biegen und Schlitzeinschneiden (für 3 mm Schlitzbreite), mit Zentralstellung der Biegezunge und der Biegebacken, bei Kraftbetrieb mit Reibungskupplung, Selbstausrückung nach jeder Biegung sowie mit Einrichtung für ununterbrochenen Gang. Der Anlegewinkel kann bis 30 cm von der Biegestelle entfernt eingestellt werden.

Besonders für mittelstarke und schwächere Pappen.

Ganze Arbeitslänge	Biege-länge	Schlitz-länge	Ausführung der Maschine						Mehrpreis für		
			für Fußbetrieb			für Kraftbetrieb durch Transmission oder Elektromotor			zweiten Seitenwinkel auf dem Vordertische Zusatz-Telegramm-Wort : Ultrage	zweites Schlitz-	
			Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Preis		Ober-	Unter-Messer
cm 135 105	cm 105 80	cm 30 25	— U14sf	— Unbesorgt	M	U15sm	Unbiassed	M	M	M	M

Druckzahl in der Minute	Kraftbedarf	Riemenscheibe für Antrieb durch Transmission oder Elektromotor			Tourenzahl in der Minute	Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten etwa
		Anzahl	Breite	Durchmesser		Breite	Tiefe	netto	brutto		
									Land-	See-	
etwa	etwa				etwa						
50	PS 1½	1	mm 80	mm 800	50	cm 185	cm 100	kg 590	kg 715	kg 850	cbm 2,95
—	—	—	—	—	—	160	100	535	610	690	2,48



Modell U15sm
für Kraftbetrieb.

Im Maschinenpreise inbegriffen: Schlitzeinrichtung für 3 mm Schlitzbreite, Anlegewinkel und Metermaß auf dem Hintertische, Seitenwinkel und Metermaß auf dem Vordertische, Hände- und Riemenscheibenschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Preise für die verschiedenen Anschläge auf Seite 114.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

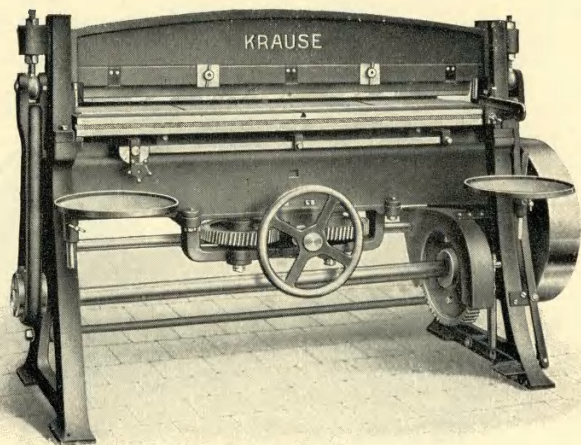
Pappen-Biegemaschine „Krause“ für Kraftbetrieb schwere Ausführung

mit Zentralstellung der Biegezunge und verstellbaren Biegebacken,
Reibungskupplung und Selbstaurückung nach jeder Biegung so-
wie mit Einrichtung für ununterbrochenen Gang.

Der Anlegewinkel kann bis 30 cm von der Biegestelle entfernt
eingestellt werden.

Für Pappen jeder Art, von der sprödesten, starken Holz-
und Strohplatte bis zur feinsten Sorte überzogener oder
gestrichener Platte.

Unentbehrlich zur Herstellung starker Versandschachteln,
aber auch feinsten Luxusarbeiten in Kartonnagen- und
Papierwarenfabriken, lithographischen Kunstanstalten,
Buchbindereien usw.



Modell U5n
für Transmissionsantrieb.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Pappen-Biegemaschine „Krause“ für Kraftbetrieb schwere Ausführung

Biegelänge		Maschine für Kraftbetrieb						Druckzahl in der Minute	Kraftbedarf
		Transmission		durch		Elektromotor			
		Modell	Telegramm- Wort	Modell	Telegramm- Wort			etwa	etwa
cm							M		PS
130		U5n	Unbereift	U5nj	Unblutig			45	1,5
105		U4n	Unbelohnt	U4nj	Undeaf			50	1

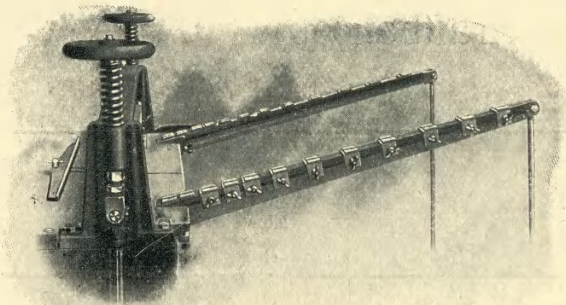
Riemenscheibe für Antrieb						Tourenzahl in der Minute	Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten
Transmission		durch		Elektromotor			etwa	Breite	Tiefe	netto	Land-	
Anzahl	Breite	Durch- messer	Anzahl	Breite	Durch- messer	cm					cm	kg
1	mm	mm	1	mm	mm	170	200	90	840	920	1070	2,91
1	120	600	1	120	800	190	175	90	760	840	900	2,57

Im Maschinenpreise inbegriffen: Seitenwinkel auf dem Vordertische, 2 Anlegewinkel sowie Metermaß auf dem Hintertische, Hände-, Räder- und Riemenscheibenschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Preise für die verschiedenen Anschläge auf Seite 114.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!



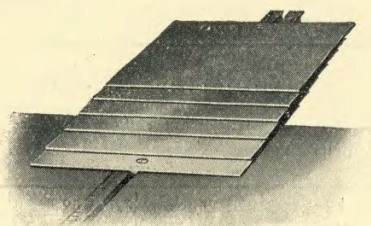
Anschläge zu Biegemaschinen „Krause“

zur Herstellung verschiedener paralleler Biegestellen nacheinander, ohne das Arbeitsstück aus der Hand zu legen.

Großer zweiarmiger Faltschachtelanschlag

mit 12 Paar verstellbaren Doppelwinkeln,
verwendbar bis zu 24 Biegestellen nacheinander, besonders auf un-
zerteilten Bogen.

Zusatz-Telegramm-Wort: Umkleiden. Preis M

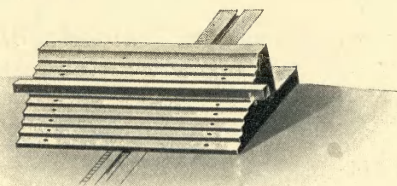


Faltschachtelanschlag

mit 6 Anschlagplatten für 6 Stufen,
verwendbar bis zu 6 Biegestellen nacheinander.

Zusatz-Telegramm-Wort: Ulysses.

Preis einschl. Tischverlängerungsböckchen M



Buchrückenanschlag

bestehend aus einem stufenförmigen Anschlagstück, für Biegestellen in
ganz schmalen Zwischenräumen.

Zusatz-Telegramm-Wort: Umorismo.

Preis einschl. Tischverlängerungsböckchen M

Faltschachtelanschlag und Buchrückenanschlag haben beide das gleiche Tischverlängerungs-
böckchen. Bei Bestellung beider Einrichtungen zusammen wird nur ein Tischverlängerungs-
böckchen geliefert; für das zweite, nicht mitzuliefernde, werden M in Abzug gebracht.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Ausstanzmaschinen „Krause“

(Stanzmesser siehe Seite 122—127.)

Falls es nicht möglich ist, an Hand dieses Kataloges die für bestimmte Zwecke in Frage kommende Ausstanzmaschine selbst zu bestimmen, bitten wir, die folgenden Fragen der Reihe nach, unter Angabe der Nummer, genau zu beantworten, wodurch die Ausarbeitung zweckmäßiger Angebote beschleunigt und erleichtert wird.

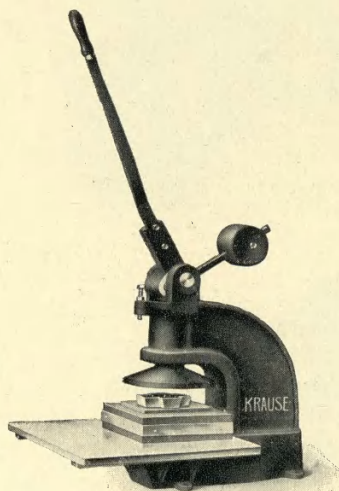
1. Welches Material soll gestanzt werden?
(Am besten Probematerial in genügender Menge zu Stanzversuchen ein-senden.)
2. In welchen Abmessungen und in welcher Form ist das zu stan-zende Material vorhanden bzw. soll es in die Stanzmaschine eingelegt werden? (Bogen, Bahnen, Rollen usw.)
Hat es besonders zu beachtende Eigenschaften? Ist es bedruckt? Ist es geprägt?
3. Welche Stoßhöhe soll gestanzt werden?
4. Welche Größen und Formen soll das gestanzte Material erhalten?
(Angabe der Höchstmaße.)
5. Welche Stanzfläche ist nötig?
6. Welche Tischfläche ist nötig?
7. Welche Druckkraft ist nötig?
8. Wird einfacher oder Doppeltisch gewünscht?
9. Ist Rolltisch nötig?
10. Welche Tagesleistung (in wieviel Arbeitsstunden) wird verlangt?
11. In welcher Weise soll der Antrieb der Maschine erfolgen?
 - a) Durch Hand?
 - b) Durch Fuß?
 - c) Von der Transmission?
 - d) Durch Elektromotor mittels Riemen?
12. Wird ein Stanzklotz gewünscht? (Siehe Seite 128.)
13. Werden besondere Einrichtungen benötigt und welche?

Siehe auch Fragebogen über Stanzmesser auf Seite 122.

M o d e l l e i n R o t d r u c k = S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n !

Einarmige Ausstanzmaschine „Krause“ mit Handhebel

mit Kniehebeldruck, Einstellung der jeweils erforderlichen Einfahrt durch Drehen der Druckplatte.
Zum Ausstanzen von Etiketten usw. aus ganzen Bogen.



Modell C16A
mit Tischvergrößerung aus Holz
und Stanzklotz.

Durchmesser der Druckplatte	Druckkraft etwa	Ausladung	Maschine ohne Untergestell und ohne Stanzklotz			Mehrpreis für Stanzklötze aus gutem, aslfreiem Hirnholz (Stets mit Maschine zu beziehen)			schweres hölzernes Untergestell Zusatz-Telegramm-Wort: Unterbau
			Modell	Telegramm-Wort	Preis	Größe	Zusatz-Telegr.-Wort:	Preis	
cm	kg	mm			M	mm		M	M
20	5000	120	C12A	Calejado		230 × 230 × 90	Coherald		
27 1/2	8000	160	C16A	Caleseros		300 × 300 × 90	Cohuage		

Tisch Breite × Tiefe	Größte Entfernung zwischen Druckplatte und Tisch, außer Hub etwa	Kleinste Entfernung zwischen Druckplatte und Tisch, außer Hub	Hub etwa	Raumbedarf bei niedergelegtem Handhebel			Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste etwa
				Breite	Tiefe	Höhe	netto	brutto Land-Transport	See-Transport	
cm	mm	mm	mm	cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
24 × 23	170	90	35	60	63	126	110	130	145	0,17
31 × 30	170	90	40	70	90	150	185	215	250	0,28

Im Maschinenpreise inbegriffen: Tischvergrößerung aus Holz (C12A = 70 × 50 cm, C16A = 75 × 60 cm) sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Nähere Angaben über Stanzmesser auf Seite 122–127.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Einarmsige Ausstanzmaschine „Krause“ für Fuß- und Kraftbetrieb

mit einfachem Rädervorgelege, Bolzenkupplung, Selbstausrückung nach jedem Schnitt sowie Einrichtung für ununterbrochenen Gang, Einstellung des Tisches für die jeweils erforderliche Einfahrt durch Drehen des Handrades unter dem Tische.

Zum Ausstanzen von Schachtelböden, Briefumschlägen, Etiketten usw.
aus ganzen Bogen.

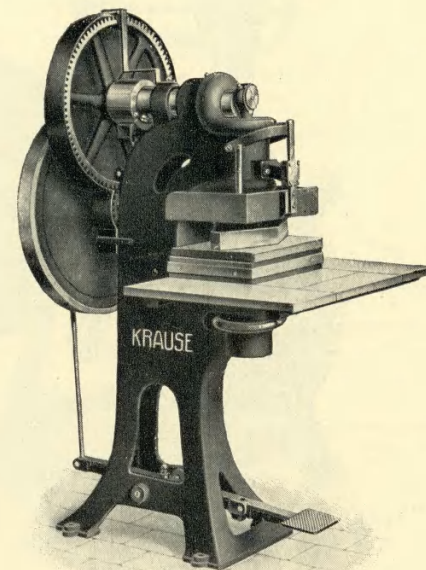
Druckplatte Breite × Tiefe	Druckkraft etwa	Ausladung	Tisch Breite × Tiefe	Maschine für Fuß- und Kraftbetrieb, Kraftbetrieb durch				Mehrpreis für Stanzklotz aus gutem, astfreiem Hirnholz			
				Transmission		Elektromotor		Preis	Größe	Zusatz- Telegramm- Wort:	Preis
cm	kg	mm	cm	Modell	Telegramm- Wort	Modell	Telegramm- Wort				
33 × 22	5000	170	46 × 38	CCnfdv	Ceceaosa	CCnfju	Cenaturus		380 × 300 × 60		

Größte Entfernung zwischen Druck- platte und Tisch, außer Hub etwa	Kleinste Entfernung zwischen Druck- platte und Tisch, außer Hub etwa	Hub	Druck- zahl in der Minute etwa	Kraft- bedarf etwa	Riemenscheibe für Antrieb durch						Touren- zahl in der Minute etwa	Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubik- maß der See- kiste etwa
					Transmission			Elektromotor				Breite	Tiefe	Höhe	netto	brutto		
mm	mm	mm	PS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm					cm	cm	kg
125	65	40	18	3/4-1	1	60	340	1	58	780	80	70	96	165	400	450	520	1,5

Im Maschinenpreise inbegriffen: Tischvergrößerung aus Holz auf 80 × 60 cm, Hände-, Räder- und Riemenscheibenschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

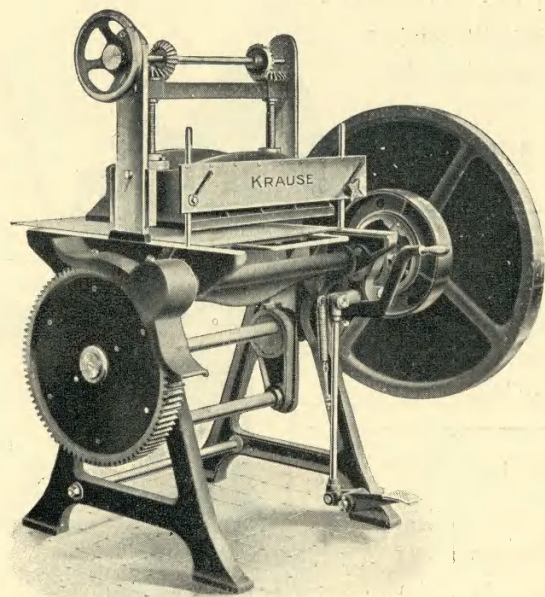
Verpackung laut Preisliste.

Nähere Angaben über Stanzmesser auf Seite 122—127.



Modell CCnfdv
für Fuß- und Kraftbetrieb,
mit Tischvergrößerung aus Holz und Stanzklotz.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!



Modell C W a r u
für Kraftbetrieb.

Ausstanzmaschine „Krause“ für Kraftbetrieb

mit Zentralstellung des beweglichen Druckstückes durch Winkelräder, mit einfachem Rädervorgelege, Reibungskupplung, Selbstausrückung nach jedem Schnitt, Einrichtung für ununterbrochenen Gang sowie sofortigen Stillstand in jeder Lage.

Für die verschiedensten Stanzarbeiten in Etiketten-, Briefumschlag-, Kartonnagenfabriken, lithographischen Anstalten usw.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Ausstanzmaschine „Krause“ für Kraftbetrieb

Stanzfläche Breite × Tiefe	Tisch Breite × Tiefe	Druckkraft etwa	Ausführung der Maschine für Kraftbetrieb durch Transmission bzw. Elektromotor			Mehrpreis für Stanzklötze aus gutem, astfreiem Hirnholz			Größte Entfernung zwischen Druckstück und Tisch, außer Hub etwa	Kleinste Hub etwa
			Modell	Telegramm- Wort	Preis	Größe	Zusatz- Telegramm- Wort:	Preis		
cm	cm	kg			M	mm		M	mm	mm
65 × 40	65 × 85	10000	CWaru	Candencia		590 × 400 × 90	Coispel		160	30
100 × 50	100 × 105	12000	CYwbru	Caroons		940 × 500 × 90	Colacia		160	30
80 × 50	80 × 105	12000	CXwbru	Capiscolia		740 × 500 × 90	Conchula		160	30
120 × 50	120 × 105	12000	CZwbru	Cerbiatto		1140 × 500 × 90	Confitares		160	30

Druckzahl in der Minute	Kraftbedarf etwa	Riemenscheibe für Antrieb durch Transmission bzw. Elektromotor (Bei unmittelbarem elektrischen Antrieb dient das Schwungrad als Antriebsscheibe)						Touren- zahl in der Minute etwa	Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten etwa
		Anzahl	Breite	Durch- messer	Anzahl	Breite	Durch- messer		Breite	Tiefe	Höhe	netto	Land- Transport	See- Transport	
	PS		mm	mm		mm	mm		cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
24	1	1	75	400	1	60	950	120	125	125	155	560	620	700	2,45
24	1-1½	1	75	400	1	60	1020	120	165	138	170	1080	1190	1300	2,10
24	1-1½	1	75	400	1	60	1020	120	145	138	170	950	1080	1160	2,06
24	1½-2	1	75	400	1	60	1020	120	185	138	170	1330	1540	1680	2,49

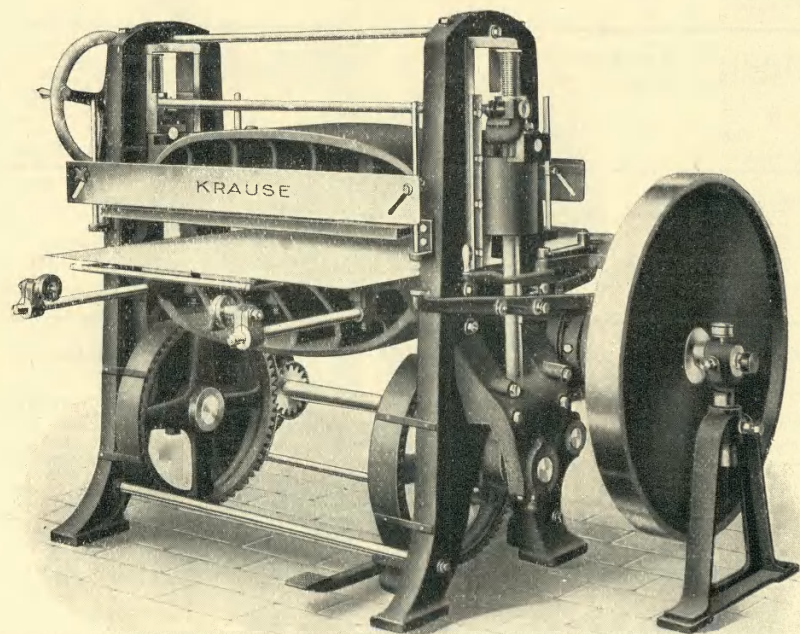
Bei der Größe 65 × 40 cm kann für Ausnahmefälle auch Einrichtung für Fußbetrieb mitgeliefert werden
(Modellbezeichnung dann CWaru — Telegramm-Wort: Carbas) zum Mehrpreis von M

Im Maschinenpreise inbegriffen: Hände-, Räder- und Riemenscheibenschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Nähere Angaben über Stanzmesser auf Seite 122-127.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!



Modell CS3hzu
mit Doppel-Rolltisch.

Schwere Ausstanzmaschine „Krause“ für Kraftbetrieb

mit Zentralstellung des beweglichen Druckstückes durch Schneckenräder, mit doppelseitig gelagerten Exzentern, doppeltem Rädervorgelege, Reibungskupplung, Selbstausrückung nach jedem Schnitt, Einrichtung für ununterbrochenen Gang sowie sofortigen Stillstand in jeder Lage.

Für schwere Stanzarbeiten
in Etiketten-, Briefumschlag-, Kartonnagen-
fabriken, lithographischen Anstalten usw.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Schwere Ausstanzmaschine „Krause“ für Kraftbetrieb

Stanzfläche	Tisch	Druckkraft	Ausführung der Maschine für Antrieb durch Transmission bzw. Elektromotor						Mehrpreis für Stanzklötze aus gutem, astfreiem Hirnholz		
			mit Rolltisch			mit Doppel-Rolltisch und Ausrückung von beiden Seiten			Größe	Zusatz- Telegramm- Wort:	Preis
Breite × Tiefe	Breite × Tiefe	etwa	Modell	Telegramm- Wort	Preis	Modell	Telegramm- Wort	Preis			
cm	cm	kg			M			M	mm		M
120 × 70	120 × 145	25000	CS 3 hu	Cestina		CS 3 hzu	Cetarius		1140 × 700 × 90	Colaran	
80 × 60	80 × 125	25000	CS 1 hu	Certainly		—	—		740 × 600 × 90	Colapso	
100 × 65	100 × 135	25000	CS 2 hu	Cessateur		CS 2 hzu	Ciuca		940 × 650 × 90	Colescis	

Größe	Kleinste Entfernung zwischen Druck- stück und Tisch, außer Hub etwa	Hub etwa	Druckzahl in der Minute etwa	Kraftbedarf etwa	Riemenscheiben für Antrieb durch Transmission bzw. Elektromotor (Bei unmittelbarem elektrischen Antrieb dient das Schwungrad als Antriebsscheibe)						Touren- zahl in der Minute etwa	Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubik- maße der Seekisten etwa
					Anzahl	Breite	Durch- messer	Anzahl	Breite	Durch- messer		Breite	Tiefe	Höhe	netto	brutto Land- Transport	See- Transport	
mm	mm	mm		PS		mm	mm		mm	mm		cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
160	30	70	12 1/2	1 1/2 - 2	2	je 70	400	1	100	1020	200	230	230	180	2400	2575	2750	5,11
160	30	70	12 1/2	1 - 1 1/2	2	je 70	400	1	100	1020	200	190	210	180	1950	2100	2300	4,60
160	30	70	12 1/2	1 1/2 - 2	2	je 70	400	1	100	1020	200	210	220	180	2150	2300	2500	4,61

Im Maschinenpreise inbegriffen: Hände-, Räder- und Riemenscheibenschutz, Stützbock sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

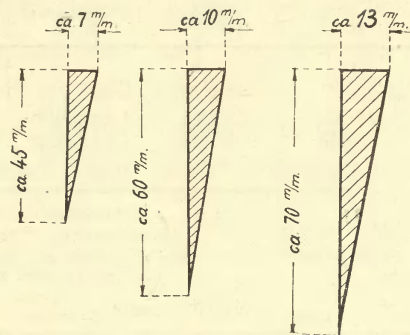
Nähere Angaben über Stanzmesser auf Seite 122—127.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

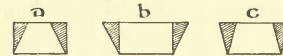
Bei Bestellung von Stanzmessern „Krause“

bitten wir um Einsendung genauer Schablonen sowie um genaue Beantwortung der folgenden Fragen unter Angabe der Nummer:

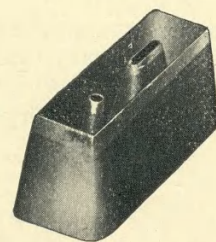
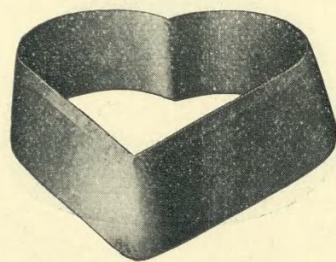
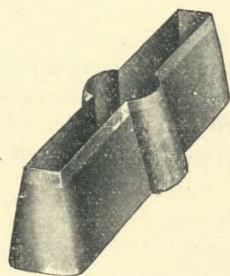
1. Welches Material soll gestanzt werden?
(Am besten Probematerial zu Versuchszwecken einsenden.)
2. Wie hoch ist der zu stanzende Stoß bzw. die Lage?
3. Soll auf Stanzklotz oder Stanzpappe gestanzt werden?
4. Wird bei kleinen Messern das Stanzmesser für Ausschlag mit der „Hand“, also mit Stiel oder für „Maschine“, also ohne Stiel gewünscht?
Ausführbar bis etwa 100 mm Durchmesser.
5. Sind geringe Abweichungen in der Form des Stanzmessers, wie sie beim Härten kaum zu vermeiden sind, gestattet oder wird äußerste Genauigkeit verlangt? In letzterem Falle tritt ein Mehrpreis von 25 % ein.
6. Soll das Stanzmesser evtl. am Kopfstück der Stanzmaschine befestigt werden?
7. Wird die Ausführung mit Auswerfer gewünscht?
8. Genügt für das Stanzmesser eine normale, der Höhe entsprechende Rückenbreite, ungefähr laut nebenstehenden Skizzen, oder soll besonders starker Stahl verwendet werden und in welcher Stärke?



9. Wie hoch soll das Stanzmesser sein: etwa 25, 30, 40, 45, 50, 55, 60, 70 mm oder in Schrifthöhe?
(Ohne besondere Vorschrift stets 45 mm hoch.)
10. Wie soll die Facenausbildung sein?
 - a) Face innen?
 - b) Face außen?
 - c) Face innen und außen
(Schneide auf der Mitte)?



Stanzmesser „Krause“



Wir liefern Stanzmesser aus bestbewährtem Material in sauberster und genauester Ausführung in jeder gewünschten Form und Größe zum Ausstanzen von stanzfähigem Material, als Papier, Pappe, Leder, Zelluloid, Tuch, Holz usw.

Unsere Stanzmesser werden vor dem Versand auf beste Haltbarkeit und auf sauberen, genauen Schnitt eingehend geprüft. Wir bieten Gewähr dafür, daß Stanzmesser in nur bester Ausführung unsere Fabrik verlassen.

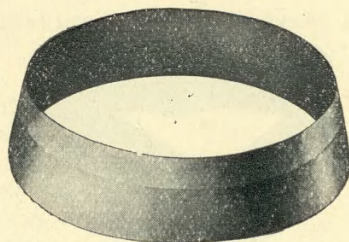
Stanzmesser, die innerhalb eines Monats infolge fehlerhaften Materials oder mangelhafter Härtung unbrauchbar werden, arbeiten wir kostenlos nach oder ersetzen sie, sofern sie uns kostenfrei

zur Begutachtung eingesandt werden. Für Schäden, die infolge natürlicher Abnutzung, übermäßiger Beanspruchung oder nicht sachgemäßer Behandlung und Bedienung entstehen, sind wir in keiner Weise haftbar; etwa dadurch entstehende Kosten gehen zu Lasten des Bestellers. Vom Besteller ohne unsere Zustimmung vorgenommene Änderungen und Reparaturen haben das Erlöschen jeder Gewährleistung zur Folge.

Beanstandungen finden nur dann Berücksichtigung, wenn sie innerhalb 8 Tagen nach Eintreffen der Sendung am Bestimmungs-orte erfolgen. Weitere Gewährleistung für Stanzmesser zu übernehmen, ist nicht möglich.

Kreisrunde und ovale Stanzmesser „Krause“

Runde Stanzmesser werden mit „Face außen“ oder „Face innen“ geliefert, ovale Stanzmesser dagegen meistens mit „Face außen“. „Face außen“ bedeutet: der innerhalb des Stanzmessers liegende Teil wird verwendet,



während das außerhalb des Stanzmessers liegende Material Abfall ist. „Face innen“ bedeutet: der außerhalb des Stanzmessers liegende Teil wird verwendet, während das innerhalb des Stanzmessers liegende Material Abfall ist.

Die Bestimmung der Preise für kreisrunde Stanzmesser erfolgt nach der Größe des Durchmessers in Zentimetern auf folgender Grundlage:

Kreisrunde Stanzmesser mit Außen- oder Innenface

bei einer Messerhöhe von etwa	45 mm	60 mm
bis 40 cm Durchmesser		
Preis für 1 cm Durchmesser M		M
jedoch Mindestpreis . . M		M
über 40 cm Durchmesser		
Preis für 1 cm Durchmesser M		M

Die Bestimmung der Preise für ovale Stanzmesser erfolgt nach laufendem Zentimeter Schneide auf folgender Grundlage:

Ovale Stanzmesser mit Außenface

bei einer Messerhöhe von etwa	45 mm	60 mm
Preis für 1 laufenden cm Schneide M		M
jedoch Mindestpreis M		M

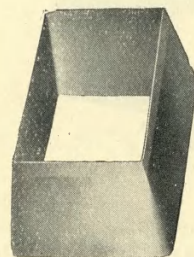
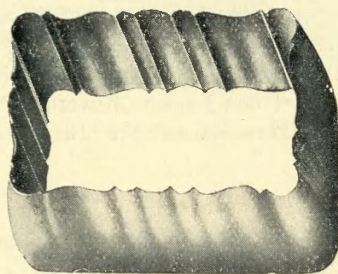
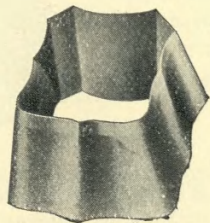
Ovale Stanzmesser mit Innenface

bei einer Messerhöhe von etwa	45 mm	60 mm
Preis für 1 laufenden cm Schneide M		M
jedoch Mindestpreis M		M

M o d e l l e i n R o t d r u c k = S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n !

Stanzmesser „Krause“

für Kartonnagen- und Geschäftsbücherfabriken, Buchbindereien, Prägeanstalten usw.



Diese Stanzmesser müssen entweder mit „Face außen“ oder mit „Face innen“ angefertigt werden, je nachdem das ausgestanzte Stück benutzt werden oder als Abfall gelten soll.

Stanzmesser mit „Face außen“ werden gewöhnlich innen, nach dem Rücken zu, etwas weiter gearbeitet, um die Arbeitsstücke nach dieser Seite zu ausstoßen zu können. Die Höhe dieser Stanzmesser beträgt etwa 45 mm, bei mehr als 35 cm Umfang jedoch vorteilhafter etwa 60 mm.

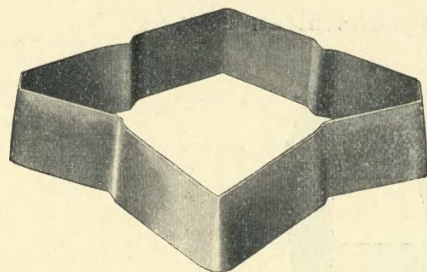
Preis für 1 laufenden cm Schneide bei einfachen Formen bei einer Messerhöhe von etwa:

45 mm		60 mm	
mit Außenface	mit Innenface	mit Außenface	mit Innenface
M	M	M	M

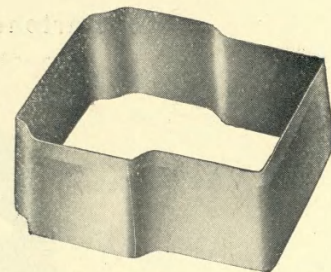
Für schwierigere Formen werden mit Rücksicht auf die Mehrarbeit besondere Aufschläge von 100% und mehr erforderlich, deren Höhe wir von Fall zu Fall an Hand einzusendender Muster genau festsetzen.

Modelle in Rotdruck = Schnell lieferbare Normalmaschinen!

Stanzmesser „Krause“ für Briefumschlag- und Beutelfabrikation



Diese Stanzmesser werden auf der Innen- und Außenseite sauber bearbeitet, gewissenhaft gehärtet und auf genaues Maß gebracht. Innen werden sie, nach dem Rücken zu, um etwa $\frac{1}{8}$ der Rückenstärke enger gearbeitet. Diese Art der Messerausbildung führt den Namen „Kuvertface“, doch wendet man statt dieser bei 45 mm Messerhöhe zuweilen auch „Außenface“ an.



Bei Bestellung ist eine genaue Papier- oder besser Blechschablone einzusenden und die Format-Länge und -Breite des gefalteten Briefumschlages, Futters oder Beutels anzugeben. Sobald der zu stanzende Briefumschlag ungleich lange Klappen hat, ist noch mitzuteilen, welche Seite der Schablone als Oberseite zu gelten hat. Bei Stanzmessern für Beutel ist anzugeben, ob die Beutel mit oder ohne Klappe, mit oder ohne Fingerloch hergestellt werden sollen und ob sie staubdicht sein müssen oder nicht. Auch hier ist die Einsendung einer genauen Papier- oder besser Blechschablone erforderlich.

Im allgemeinen werden Stanzmesser zur Fabrikation von Briefumschlägen, Futtern und Beuteln etwa 60 mm hoch geliefert, doch kann man auch, je nach Größe und Umfang der Stanzmesser, eine andere Höhe wählen, wobei folgendes gilt:

Bis	30 cm	Umfang des Stanzmessers beträgt die Höhe etwa	45 mm,
über	30–50	„	60
„	50	„	70

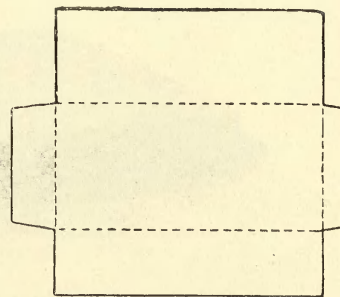
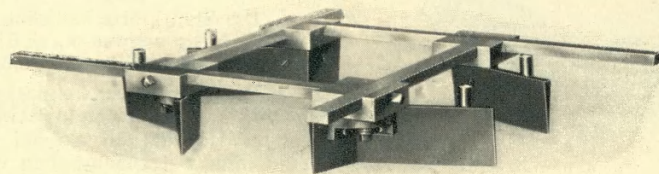
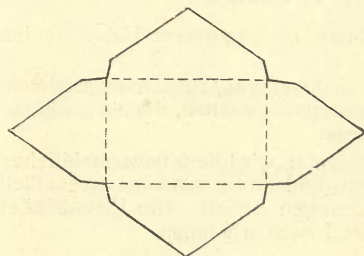
Nach vorstehenden Angaben bestimmen wir im allgemeinen die Höhe der Stanzmesser, doch werden bei ausdrücklicher Vorschrift und in besonderen Fällen auch andere Höhen geliefert.

Preis für 1 laufenden cm Schneide bis zu einer Messerhöhe von:

45 mm		60 mm	70 mm
mit Außenface	mit Kuvertface	mit Kuvertface	mit Kuvertface
M	M	M	M

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Verstellbare Stanzmesser „Krause“ für Briefumschlag- und Beutelfabrikation

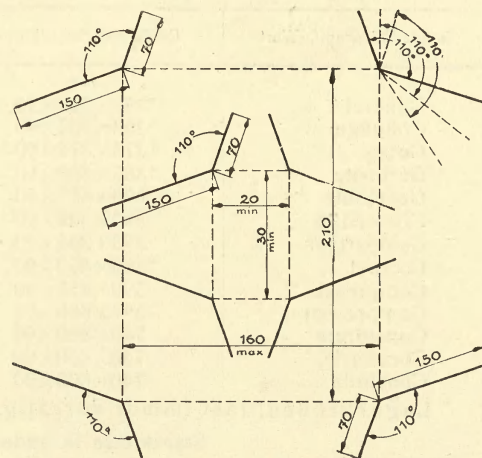


Während auf Seite 126 Stanzmesser für Briefumschläge und Beutel in bestimmten Formaten erwähnt sind, die das betreffende Stück aus dem Bogen herausstanzen, dienen die Stanzmesser in verstellbarer Anordnung dem Ausstanzen der Ecken aus bereits auf der Schneidemaschine auf Format zugeschnittenem Material. Die Winkelausschnitte werden dann stoßweise durch das verstellbare Stanzmesser auf der Ausstanzmaschine hergestellt.

Beim Einstellen des Stanzmessers werden die vier Winkelmesser — siehe Abbildung — die drehbar angeordnet und auf Führungsstangen sowohl in der Länge, als auch in der Breite innerhalb der angegebenen Formate verstellbar sind, entsprechend verschoben und durch Schrauben wieder festgezogen. Wir versehen diese verstellbaren Stanzmesser auf zwei Führungsstangen stets mit Skalen, die besonders schnelles und bequemes Einstellen ermöglichen.

a) Kleinere Ausführung, Schenkellänge der Messer 35×80 mm in 110° Winkelstellung, verstellbar von 20×30 mm bis 160×210 mm Größe, Gesamthöhe etwa 70 mm, Bestell-Nr. 864Sta, Telegramm-Wort: Cambysis. Gewicht netto etwa 4,5 kg Preis M

b) Größere Ausführung, Schenkellänge der Messer 70×150 mm in 126° Winkelstellung, verstellbar von 120×170 mm bis 320×420 mm Größe, Gesamthöhe etwa 90 mm, Bestell-Nr. 237Sta, Telegramm-Wort: Camedrio. Gewicht netto etwa 16 kg Preis M



Stanzmesser „Cambysis“ (kleinere Ausführung),
Stanzmesser „Camedrio“ entsprechend verstellbar
(siehe Angabe unter b größere Ausführung).



Stanzklötze „Krause“

Wir liefern Stanzklötze aus gut trockenem, astfreiem Holze in den nachstehend angegebenen Größen.

Die Stanzklötze bestehen aus kleinen rechteckigen, zusammengeleimten Stücken. Sie werden durch Eisenbänder zusammengehalten, die bei größeren Stanzklötzen nachstellbar eingerichtet werden.

Durch die Nachstellbarkeit der Eisenbänder wird dem unvermeidlichen Schwinden des Holzes Rechnung getragen und außerdem eine wesentlich längere Haltbarkeit als bei starren Eisenringen erzielt. Die Eisenbänder sind mittels der Schrauben von Zeit zu Zeit nachzuspannen.

Zusatz-Telegramm-Wort	Größe des Stanzklotzes	Nettogewicht etwa	Preis	Zusatz-Telegramm-Wort	Größe des Stanzklotzes	Nettogewicht etwa	Preis
	mm	kg	M		mm	kg	M
Coherald	*230×230×90	6		Colapso	*740×600×90	37,5	
Cohuage	*300×300×90	10,5		Conciteis	940×300×90	28,5	
Coing	*375×375×90	16		Concurro	940×400×90	36	
Cérobate	*380×300×60	9		Condoluto	940×450×90	40	
Coménate	600×450×90	24		Colacia	*940×500×90	43	
Comoedos	590×300×90	18		Conferunt	940×550×90	48	
Compartner	590×360×90	21		Confibula	940×600×90	52	
Coispel	*590×400×90	22		Colescis	940×650×90	56	
Compressif	590×450×90	25		Confidassi	1140×300×90	36	
Compressor	590×500×90	26		Confinais	1140×400×90	43	
Conatorium	740×300×90	23		Confitares	1140×500×90	51	
Concharia	740×400×90	29		Conflagro	1140×600×90	61	
Conchula	740×500×90	33		Colaran	*1140×700×90	70	

* Lagergrößen, fast immer vorrätig.

Stanzklötze in anderen Abmessungen werden auf Verlangen zu entsprechenden Preisen geliefert.

Preise für Stanzpappen nach Angabe der gewünschten Größe auf Anfrage.

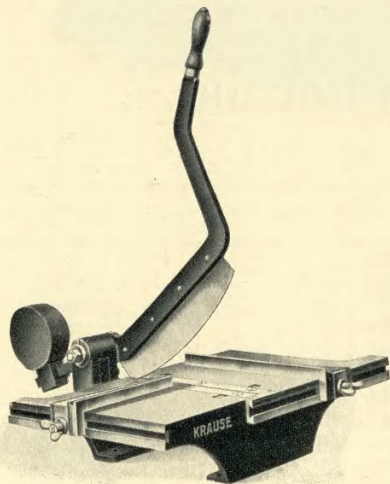
M o d e l l e i n R o t d r u c k = S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n !

Sondermaschinen „Krause“ für die Kartonnagen-Industrie

	Seite
Kleine Pappen-Schlitzmaschine	130
Fingerhohlmaschine	131
Doppelzargen-Schneidemaschine	132
Eckenrundstoßmaschinen	133–135
Messersätze für Eckenrundstoßmaschinen	136–137
Ecken-Ausstanzmaschinen	138–139
Ecken-Ausstanz- und Schlitz-Einschneidemaschinen	140–141
Universal-Stanzmaschinen	142–145
Exzenterpresse	146

M o d e l l e i n R o t d r u c k = S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n !

Kleine Pappen-Schlitzmaschine „Krause“ für Handbetrieb zum Schlitzeinschneiden in Kartonnagen, Eierschachteln usw.



Modell YSh
zum Aufstellen auf den Werkstisch.

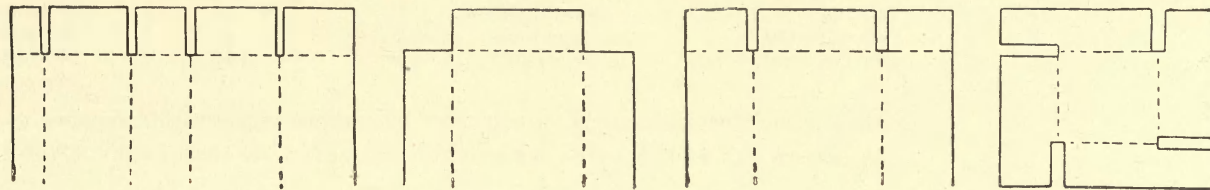
Größte Schlitztiefe	Normale Schlitzbreite	Maschine ohne Untergestell			Mehrpreis für					Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste etwa
		Modell	Telegramm-Wort	Preis	zweites Obermesser für 2 mm Schlitzbreite	zweiten Satz Untermesser	hölzernes Untergestell	Zusatz-Telegramm-Wort: Unterbau	Reiter auf Anlegewinkel für Eierschachteln	Jnnubel	Breite	Tiefe	netto	brutto Land-Transport	
cm	mm			M	M	M	M	M		cm	cm	kg	kg	kg	cbm
28	2	YSh	Yourself							68	54	45	60	80	0,46

Im Maschinenpreise inbegriffen: 1 dreiteiliger Messersatz für 2 mm Schlitzbreite, 2 verstellbare Anlegewinkel sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Abweichungen in der Schlitzbreite erfordern Mehrpreis von M

Verpackung laut Preisliste.

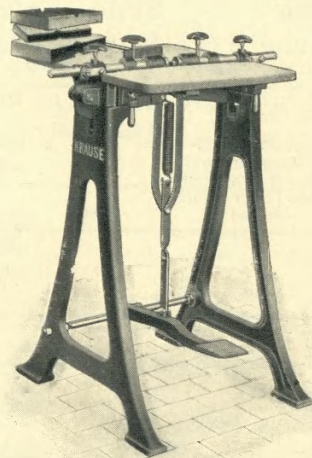
Durch Verstellen der Anlegewinkel können Schachteln in folgenden Formen bearbeitet werden:



M o d e l l e i n R o t d r u c k = S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n !

Fingerhohlmaschine „Krause“ für Fuß- oder Kraftbetrieb

mit verstellbarem Tisch und doppelten Messern zum gleichzeitigen Ausstanzen zweier Fingerhohlausschnitte an fertigen Schachteln, Buchfutteralen usw., bei Kraftbetrieb mit Bolzenkupplung und Selbstaurückung nach jeder Stanzung.



Modell YH
für Fußbetrieb.

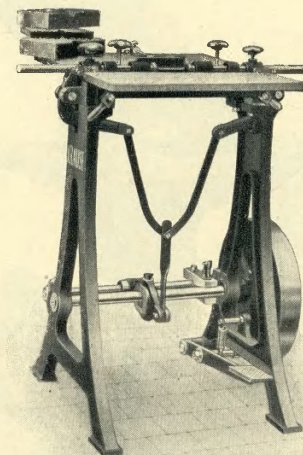
Kleinste Größte Schachtelbreite		Ausführung der Maschine						Mehrpreis für 2 Paar Ersatzmesser von 22 mm Durchmesser	
		für Fußbetrieb			für Kraftbetrieb durch Transmission oder Elektromotor				
		Modell	Telegramm- Wort	Preis	Modell	Telegramm- Wort	Preis		
mm	mm			M			M		M
28	260	YH	Yahoo		YHq	Yuta			

Schnitt- zahl in der Minute	Kraft- bedarf	Riemenscheibe für Antrieb durch Transmission oder Elektromotor*)			Touren- zahl in der Minute	Raumbedarf		Gewichte für Fußbetrieb etwa			Kubik- maß der Seekiste etwa
		An- zahl	Breite	Durch- messer		Breite	Tiefe	netto	brutto Land- See- Transport	kg	
etwa	etwa		mm	mm	etwa	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
60	PS 1/8	1	60	400	60	75	90	65	85	110	0,32

*) Zu dem Elektromotor ist ein Vorgelege nötig.

Im Maschinenpreise inbegriffen: 2 Messersätze von 22 mm Durchmesser, 1 verstellbarer Anlegewinkel sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.



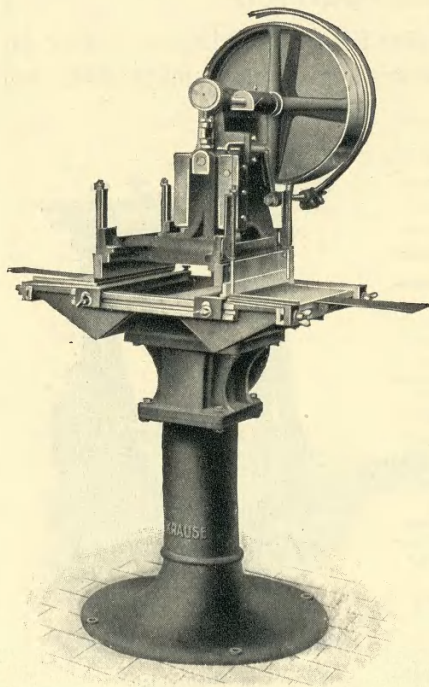
Modell YHq
für Kraftbetrieb.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Doppel-Zargen-Schneidemaschine „Krause“ für Kraftbetrieb

mit Ober- und Untermessern (Scherenschnitt) arbeitend, mit selbsttätiger Einpressung.
Geringste zu schneidende Zargenbreite 6,5 mm, Höchstbreite 140 mm.

Vorzugsweise bestimmt zum Schneiden geritzter und röhrenartig zusammengeklebter Streifen (Zargen und Hälse für vierkantige Schachteln) bei der Herstellung vierkantiger Schachteln für Zigaretten, Parfümerien, Seife, Spiel-, Glas- und Porzellanwaren, photographische und technische Bedarfsartikel usw.



Modell YSzd2
für Transmissionsantrieb.

Schnittlänge	Maschine für Kraftbetrieb durch					Mehrpreis für		Schnitzzahl in der Minute etwa	Kraftbedarf etwa
	Transmission		Elektromotor		Preis	zweiten Satz Messer (2 Ober- und 2 Untermesser)	Schmalschneide-Einrichtung für Streifen unter 6,5 mm Breite Zusatz-Teleg.-Wort: Jnolens		
cm	Modell	Telegamm-Wort	Modell	Telegamm-Wort				M	M
40	YSzd2	Yetteriez	YSzd2j	Yspa				80	1/3

Anzahl	Riemenscheiben für Antrieb durch					Tourenzahl in der Minute etwa	Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste etwa
	Transmission		Elektromotor				Breite	Höhe	netto	brutto		
	Breite	Durchmesser	Anzahl	Breite	Durchmesser	cm				cm	kg	Land-Transport
2	je 60	500	1	60	660	80	80	90	300	370	420	1,64

Im Maschinenpreise inbegriffen: 2 Ober- und 2 Untermesser, 2 seitliche Tischverlängerungen, Handschutz (durch die selbsttätige Einpressung), Riemenscheibenschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Universal-Eckenrundstoßmaschine „Krause“ für Handbetrieb

zugleich Eckenabschneidemaschine, Loch- und Fingerhohlstanze,
mit Selbstpressung, zum Aufstellen auf den Werkstisch,

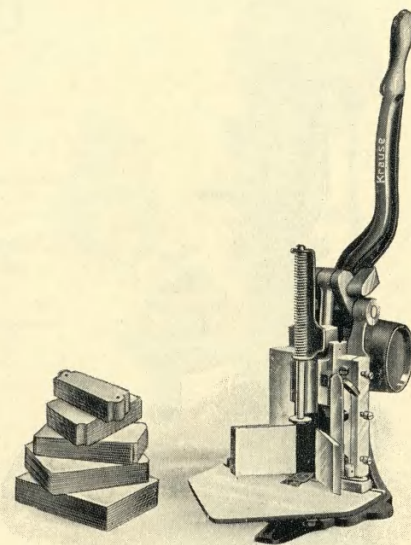
zum Abrunden der Ecken an Büchern, Karten, Kartons aller Art, zum Abschneiden der Ecken an Karten, Etiketten usw., zum Ausstoßen von Löchern an Beuteln, Zetteln, Broschüren usw., zum Entwerten von Zinsscheinen durch Lochen oder Eckenabschneiden, zum Stanzen von Ausschnitten an Registerkarten, zum Markieren (Einkerben) von Kontokarten usw., zum Ausstoßen von Doppelrechtwinkel-, Schlitz-, Fingerhohl- und ähnlichen Ausschnitten bis 2 cm Tiefe.

Einsatzhöhe	Maschine ohne Untergestell			Mehrpreis für Tischverbreiterung in Holz 60×40 cm		Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste etwa
	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Zusatz-Telegramm-Wort: Infield	hölzernes Untergestell Unterbau	Breite	Tiefe	netto	brutto Land- See-Transport		
cm 7	YR	Ysicis	M	M	M	cm 35	cm 65	kg 30	kg 42	kg 55	cbm 0,16

Im Maschinenpreise inbegriffen: Je 1 Ober- und Untermesser für eine Rundung von 7 mm Radius – Bestellnummer 6007 – (oder jede andere gewünschte Rundung von 3–20 mm – siehe Seite 136 –), selbsttätige Preßvorrichtung, 2 Anlegewinkel für Eckenschnitte sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Abbildungen sowie nähere Angaben über die gebräuchlichsten Messersätze auf Seite 136 und 137.

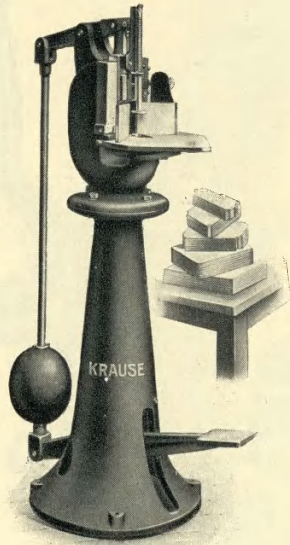


Modell Y R
für Handbetrieb.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Universal-Eckenrundstoßmaschine „Krause“ für Fußbetrieb

zugleich Eckenabschneidemaschine, Loch- und Fingerhohlstanze,
mit Selbstpressung.



Modell YRt
für Fußbetrieb.

Einsatz- höhe	Maschine mit eisernem Untergestell			Mehrpreis für Tischverbreiterung in Holz 60 × 40 cm Zusatz- Telegramm-Wort: Jnfield	Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste etwa
	Modell	Telegramm- Wort	Preis		Breite	Tiefe	netto	brutto Land- Transport	See- 130	
cm 5	YRt	Yduna	M	M	cm 70	cm 40	kg 90	kg 115	kg 130	cbm 0,69

Im Maschinenpreise inbegriffen: Je 1 Ober- und Untermesser für eine Rundung von 7 mm Radius — Bestellnummer 6007 — (oder jede andere gewünschte Rundung von 3—20 mm — siehe Seite 136 —), selbsttätige Preßvorrichtung, 2 Anlegewinkel für Eckenschnitte sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Abbildungen sowie nähere Angaben über die gebräuchlichsten Messersätze auf Seite 136 und 137.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Universal-Eckenrundstoßmaschine „Krause“ für Kraftbetrieb

zugleich Eckenabschneidemaschine, Loch- und Fingerhohlstanze,
mit Selbstpressung, Bolzenkupplung und Selbstaurückung nach jedem Schnitt.

Einsatzhöhe	Maschine mit eisernem Untergestell, für Kraftbetrieb durch						Mehrpreis für Tischverbreiterung in Holz 60 × 40 cm Zusatz- Telegramm-Wort: Jnfield	Schnittzahl in der Minute etwa	Kraftbedarf etwa
	Transmission			Elektromotor					
	Modell	Telegramm- Wort	Preis	Modell	Telegramm- Wort	Preis			
cm 7	YRq	Yssopo	M	YRqj	Ysollo	M	M	60	PS 1/3

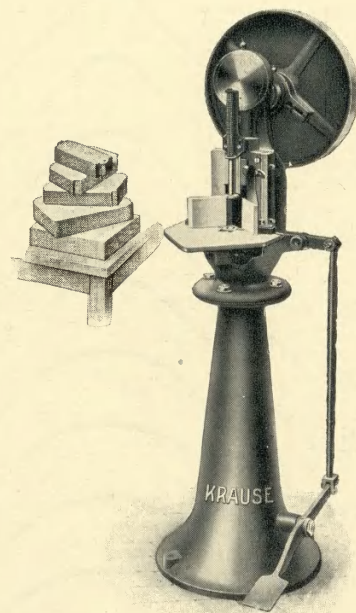
Riemenscheibe für Antrieb durch						Tourenzahl in der Minute etwa	Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste etwa
Transmission			Elektromotor*)				Breite	Tiefe	netto	brutto		
Anzahl	Breite	Durch- messer	Anzahl	Breite	Durch- messer						Land- Transport	See- Transport
1	mm 60	mm 400	1	mm 60	mm 660	60	cm 60	cm 40	kg 80	kg 110	kg 120	cbm 0,59

*) Zu dem Elektromotor ist ein Vorgelege nötig.

Im Maschinenpreise inbegriffen: Je 1 Ober- und Untermesser für eine Rundung von 7 mm Radius — Bestellnummer 6007 — (oder jede andere gewünschte Rundung von 3–20 mm — siehe Seite 136 —), selbsttätige Preßvorrichtung, 2 Anlegewinkel für Eckenschnitte, Hände- und Riemenscheibenschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Abbildungen sowie nähere Angaben über die gebräuchlichsten Messersätze auf Seite 136 und 137.

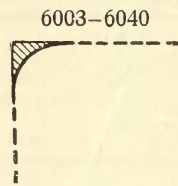
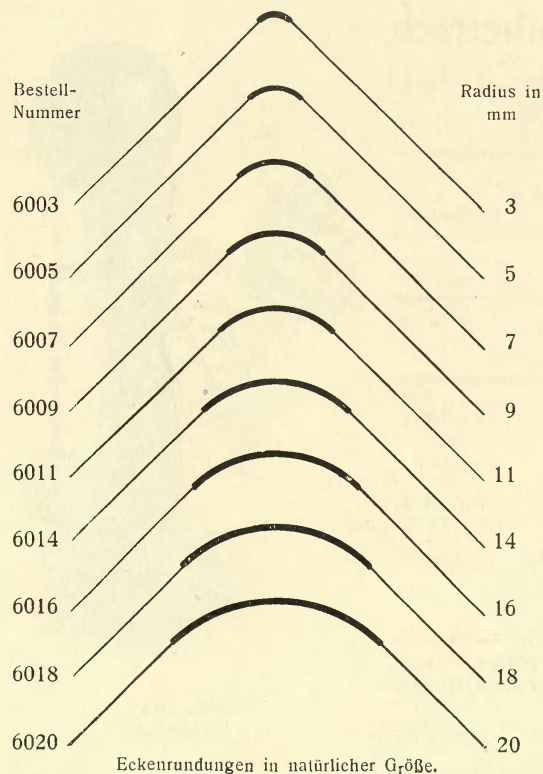


Modell YRq
für Kraftbetrieb.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

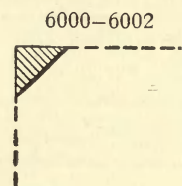
Gebräuchlichste Messersätze

in Universal-Eckenrundstoßmaschinen „Krause“ leicht und schnell einsetzbar, stets passend nachzubeziehen.

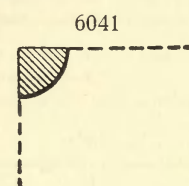


Eckenrundung

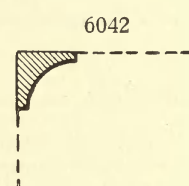
(Größe der Rundung siehe nebenstehende Skizze)



Glatter Eckenabschnitt



Runder Eckenausschnitt



Fassenecke

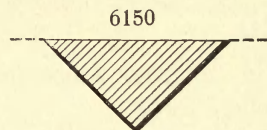
Preis eines Messersatzes, bestehend aus Ober- und Untermesser, passend für															
Eckenrundung (bei Bestellung gewünschte Größe der Rundung in Millimeter angeben)				glatten Eckenabschnitt						runden Eckenausschnitt		Fassenecke			
3—20 mm Radius				21—30 mm Radius		31—40 mm Radius		bis 30 mm Breite		bis 40 mm Breite		bis 70 mm Breite			
Bestellnummer:															
6003—6020		6021—6030		6031—6040		6000		6001		6002		6041		6042	
Telegramm-Wort	Preis	Telegramm-Wort	Preis	Telegramm-Wort	Preis	Telegramm-Wort	Preis	Telegramm-Wort	Preis	Telegramm-Wort	Preis	Telegramm-Wort	Preis	Telegramm-Wort	Preis
betr. Bestellnummer angeben	M	M	M												
				Jnguscia				Jngwort		Jnhaber		Jnhoop		Jnhumer	

Drehbare Winkelanlage für ungleichschenklige Eckenabschnitte bei Messersatz Nr. 6000—6002 (Zusatz-Telegramm-Wort: Jngogne) Mehrpreis M

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Gebräuchlichste Messersätze

in Universal-Eckenrundstoßmaschinen „Krause“ leicht und schnell einsetzbar, stets passend nachzubeziehen.



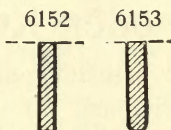
Rechtwinkelschnitt auf Spitze

6130

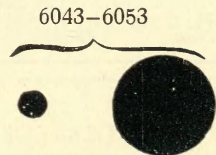


6131

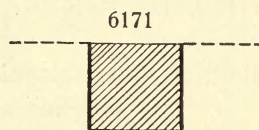
Bandschlitz
(quer in der Maschine angeordnet)



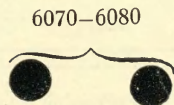
Schlitzschnitt



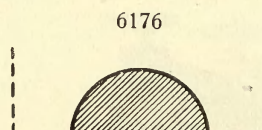
Lochungen



Doppel-Rechtwinkelschnitt



Doppel-Lochungen



Fingerhohlschnitt



6090

Registerkarten-schnitte



6091

Preis eines Messersatzes, bestehend aus Ober- und Untermesser, passend für

Rechtwinkelschnitt auf Spitze Schenkellänge 28 mm		Schlitzschnitt einschl. Abstreicher		Doppel-Rechtwinkelschnitt		Fingerhohlschnitt 22 mm Durchmesser		Bandschlitz einschl. Abstreicher		Lochungen von 3-13 mm Dchm., einschl. Abstreicher (Gewünschten Durchmesser bei Bestellung angeben)		2 Lochungen von je 5 mm Durchmesser zugleich, einschl. Abstreicher, feste Entfernung von Mitte zu Mitte Loch 70 mm		Registerkartenschnitt einschl. Abstreicher			
6150	6152, 6153	6171	6176	Bestellnummer: 6130, 6131		6043, 6053	6070	6080	6090, 6091								
Telegramm-Wort	Preis	Telegramm-Wort	Preis für 1 Messersatz	Telegramm-Wort	Preis	Telegramm-Wort	Preis	Telegramm-Wort	Preis für 1 Messersatz	Telegramm-Wort	Preis	Telegramm-Wort	Preis	Telegramm-Wort	Preis für 1 Messersatz		
Jnimicet	M	Jnitiez	M	Jnjuncti	M	Jnjuste	M	Jnnalvei	M	Jnkneden	M	Jnlaender	M	Jnlutassi	M	Jnmolar	M

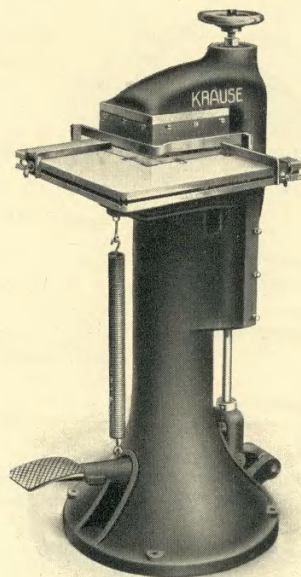
Zweiteilige Winkelanlage für obige Schnitte, die nicht an den Ecken, sondern an den Seiten des Materials erfolgen, verstellbar von Mitte Maschine nach links bis 170 mm (Bestellnummer 6165 - Zusatz-Telegramm-Wort: Jnnaspi) Mehrpreis M

Preis sowie nähere Angaben über andere Messersätze auf Anfrage.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Ecken-Ausstanzmaschine „Krause“ mit Scherenschnitt für Fuß- oder Kraftbetrieb

bei Kraftbetrieb mit Bolzenkupplung und selbsttätigem Stillstand in höchster Lage des Druckstückes sowie mit Einrichtung für ununterbrochenen Gang.



Modell Y20 C
für Fußbetrieb.

Schenkellänge der Messer	Hub etwa	Ausführung der Maschine						Schnittzahl in der Minute etwa	Kraftbedarf etwa
		für Fußbetrieb			für Kraftbetrieb durch Transmission oder Elektromotor				
cm	mm	Modell	Telegramm- Wort	Preis	Modell	Telegramm- Wort	Preis	PS	
20 20	28 28	Y20C —	Yberian —	M	— Y20Cm	— Ybericas	M	60	— 1/2
Riemenscheibe für Antrieb durch Transmission oder Elektromotor*)		Tourenzahl in der Minute		Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste
Anzahl	Breite	Durchmesser	etwa	Breite	Tiefe	netto	brutto Land- Transport	See- kg	etwa cbm
— 1	— 60	— 660	— 60	52 52	75 75	140 170	170 200	220 250	0,8 0,8

*) Zu dem Elektromotor ist ein Vorgelege nötig.





Im Maschinenpreise inbegriffen: 1 vierteiliger Messersatz (Ober- und Untermesser) für Rechtwinkelschnitt, 2 verstellbare Anlegewinkel, Hände- und Riemenscheibenschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

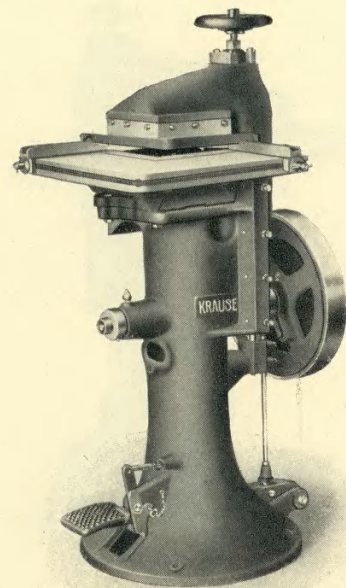
Verpackung laut Preisliste.

M o d e l l e i n R o t d r u c k = S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n !

Ecken-Ausstanzmaschine „Krause“ mit Scherenschnitt für Fuß- oder Kraftbetrieb

Zu verwenden für: Rechtwinkel-Ausschnitte und durch Einsetzen besonderer Messer für Eckenausschnitte mit Klebe- oder Heftrand, beide bis zu 20 cm Schenkellänge, ferner nach Einbau einer besonderen Einrichtung auch für Schlitzschnitte bis zu 20 cm Schlitztiefe.

Ersatzteile für Maschinen Y20C und Y20Cm	Telegramm- Wort	Mehrpreis
1 zweiteiliges Ersatz-Obermesser für Rechtwinkel-Schnitt 	Jnonem	M
1 zweiteiliges Ersatz-Untermesser für Rechtwinkel-Schnitt	Jnopacet	
1 vierteiliger Messersatz (2 Ober- und 2 Untermesser) für Ecken- ausschnitt  mit 20 mm Klebe- oder Heftrand	Jnopibus	
1 Messersatz (1 Ober- und 1 Untermesser mit Untereinsatz) für Schlitzschnitt  , 2 mm breit, für 20 cm Schlitztiefe . .	Jnquadro	
2 verstellbare Anlegewinkel für Rechtwinkelschnitt auf Spitze 	Jnsanos	

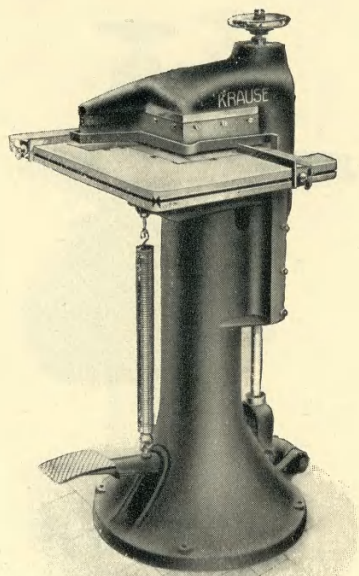


Y 20 C m
für Kraftbetrieb.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Ecken-Ausstanz- und Schlitz-Einschneidemaschine „Krause“ mit Scherenschnitt, für Fuß- oder Kraftbetrieb

bei Kraftbetrieb mit Bolzenkupplung und selbsttätigem Stillstand in höchster Lage des Druckstückes sowie mit Einrichtung für ununterbrochenen Gang. Einstellung verschiedener Schnitttiefen leicht und schnell durch 2 Anlegewinkel. Messer bei Abschleiß leicht nachstellbar.



Modell Y20D
für Fußbetrieb.

Schenkel- länge der Messer	Hub etwa	Ausführung der Maschine						Schnittzahl in der Minute etwa	Kraftbedarf etwa
		für Fußbetrieb			für Kraftbetrieb durch Transmission oder Elektromotor				
		Modell	Telegramm- Wort	Preis	Modell	Telegramm- Wort	Preis		
cm	mm			M			M	PS	
20	28	Y20D	Ybidion		—	—		—	
20	28	—	—		Y20Dm	Ycientibus		60	
								1/2	

Riemenscheibe für Antrieb durch Transmission oder Elektromotor*)			Tourenzahl in der Minute etwa	Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten etwa
Anzahl	Breite	Durchmesser		Breite	Tiefe	netto	brutto Land- Transport	See- Transport	
	mm	mm		cm	cm	kg	kg	kg	cbm
—	—	—	—	70	75	160	190	240	0,8
1	60	660	60	70	75	190	220	270	0,8

*) Zu dem Elektromotor ist ein Vorgelege nötig.



Im Maschinenpreise inbegriffen: 1 Messersatz für Rechtwinkel- und Schlitzschnitt, 2 verstellbare Anlegewinkel, Hände- und Riemenscheibenschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

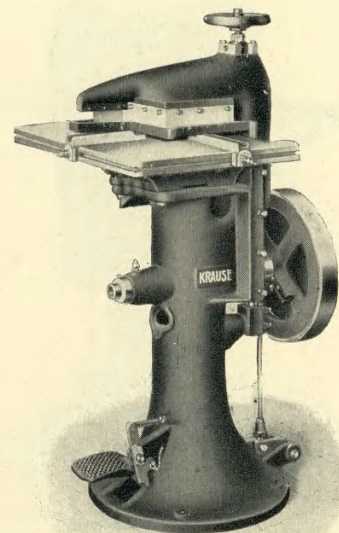
Verpackung laut Preisliste.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Ecken-Ausstanz- und Schlitz-Einschneidemaschine „Krause“ mit Scherenschnitt, für Fuß- oder Kraftbetrieb

Zu verwenden entweder zum Ausstanzen von Ecken bis zu 20 cm Schenkellänge oder zum Einschneiden von Schlitz 2 mm breit bis zu 13 cm Tiefe oder zum Ausstanzen von Ecken und Einschneiden von Schlitz gleichzeitig für Ausschnitte bis zu 20 cm Größe.

Ersatzteile für Maschinen Y20D und Y20Dm	Telegramm-Wort	Mehrpreis
		M
1 dreiteiliges Ersatz-Obermesser für Rechtwinkel- und Schlitz-Schnitt	Jnscitos	
1 vierteiliges Ersatz-Untermesser für Rechtwinkel- und Schlitz-Schnitt	Jnscrire	
1 vierteiliger Messersatz (2 Ober- und 2 Untermesser) für Ecken- ausschnitt  mit 20 mm Klebe- oder Heftrand	Jnsegarlo	
2 verstellbare Anlegewinkel für Rechtwinkelschnitt auf Spitze 	Jnsanos	



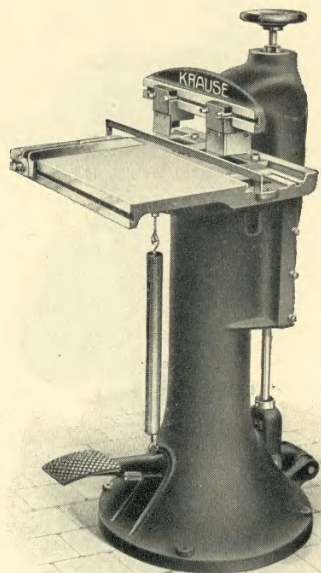
Modell Y20Dm
für Kraftbetrieb.

Modelle in Rotdruck = Schnell lieferbare Normalmaschinen!

Kleine Universal-Stanzmaschine „Krause“ für Fuß- oder Kraftbetrieb

mit auswechselbaren Apparaten arbeitend

Einfahrhöhe verstellbar, bei Kraftbetrieb mit Bolzenkupplung und selbsttätigem Stillstand in höchster Lage des Druckstückes sowie mit Einrichtung für ununterbrochenen Gang.



Modell Y40-7E
für Fußbetrieb.

Schnittbreite	Für Einschnitte bis zu	Hub etwa	Maschine ohne Stanzapparate						Schnittzahl in der Minute etwa	Kraftbedarf etwa
			für Fußbetrieb			für Kraftbetrieb durch Transmission oder Elektromotor				
cm	cm	mm	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Preis	PS	
40	7	28	Y40-7E	Yasionis	M	—	—	M	—	
40	7	28	—	—	—	Y40-7Em	Yasique	—	60 1/2	

Im Maschinenpreise inbegriffen: 4 Spannklotzchen nebst Schrauben und Prismamuttern zur Befestigung der Unterteile, 4 Schrauben mit Prismamuttern zur Befestigung der Oberteile, 1 verstellbarer Anlegewinkel, Hände- und Riemenscheibenschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Abbildungen sowie nähere Angaben über die verschiedensten Stanzapparate zu diesen Maschinen auf Seite 148-164.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Kleine Universal-Stanzmaschine „Krause“ für Fuß- oder Kraftbetrieb

mit auswechselbaren Apparaten arbeitend

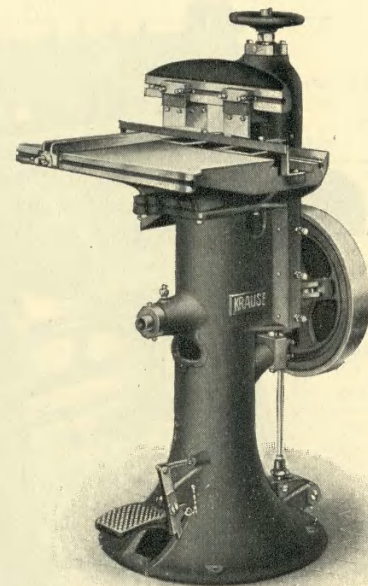
Unentbehrlich bei der Herstellung von Einschnitten, Ausschnitten, zum gleichzeitigen Ausstoßen von 2 Ecken, zum Einschneiden von Schlitzern, 2 mm breit, bis zu 7 cm Tiefe, zum Stanzen von Registerkarten-Schnitten, Faltenbrechen und Lochen von Musterbeuteln usw., ferner vorzüglich geeignet zur Herstellung kleiner Faltschachteln aller Art.

Riemenscheibe für Antrieb durch Transmission oder Elektromotor*)			Tourenzahl in der Minute etwa	Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste etwa
Anzahl	Breite	Durchmesser		Breite	Tiefe	netto	Land- Transport	brutto See-	
	mm	mm		cm	cm	kg	kg	kg	cbm
1	60	660	60	60	75	160	190	240	0,8
				60	82	190	220	270	0,8

*) Zu dem Elektromotor ist ein Vorgelege nötig.

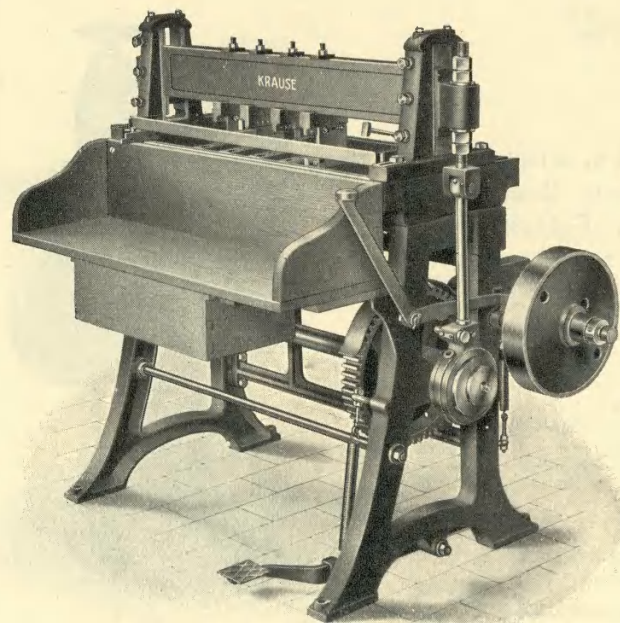
Weitere Spannklötzchen mit Schraube und Prismamutter zur Befestigung der Unterteile das Stück M
Weitere Befestigungsschrauben mit Prismamuttern zur Befestigung der Oberteile das Stück M
Verpackung laut Preisliste.

Abbildungen sowie nähere Angaben über die verschiedensten Stanzapparate zu diesen Maschinen auf Seite 148–164.



Modell Y40–7 Em
für Kraftbetrieb.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!



Modell YFm 85-12
für Transmissionsantrieb mit Kastentisch.
(Modell YFm 120-2) wird im Gegensatz hierzu mit flachem
Arbeitsfische ausgestattet.)

Schwere Universal-Stanzmaschine „Krause“ für Kraftbetrieb

mit verstellbaren, auswechselbaren Apparaten und zwangläufig geführten Obermessern arbeitend, mit Reibungskupplung und Selbstaurückung in höchster Lage des Querbalkens sowie mit Einrichtung für ununterbrochenen Gang und sofortigen Stillstand.

Leistungsfähigste Maschine bei der Herstellung von Einschnitten, Ausschnitten, gleichzeitigem Ausstoßen von 2 Ecken, besonders jedoch geeignet zur Massenerstellung von Faltschachteln und Packungen aller Art.

Abbildungen sowie nähere Angaben über die verschiedensten Stanzapparate zu diesen Maschinen auf Seite 148-164.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Schwere Universal-Stanzmaschine „Krause“ für Kraftbetrieb

Durchgangsraum zwischen den Wänden	Für Einschnitte bis zu	Hub etwa	Maschine ohne Messer und ohne Stanzapparate für Kraftbetrieb, mit Reibungskupplung										Preis	
			mit einem Anlegetisch Antrieb durch					mit zweitem Anlegetisch Antrieb durch						
			Transmission		Elektromotor			Transmission		Elektromotor				
Modell	Telegramm-Wort	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Modell	Telegramm-Wort	Preis					
cm	cm	mm			M					M				
85 120	12 20	34 36	YFm 85-12 YFm 120-20	Xiphias Xiphodonte	YFm 85-12j YFm 120-20j	Zafamos Zahlamt				YFm 85-12 z YFm 120-20 z	Zahlperle Zakkam	YFm 85-12 zj YFm 120-20 zj	Zakklep Zalig	

Schnittzahl in der Minute	Kraftbedarf etwa	Riemenscheibe für Antrieb durch						Tourenzahl in der Minute etwa	Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten etwa
		Transmission			Elektromotor				Breite	Tiefe	netto	brutto		
		Anzahl	Breite	Durchmesser	Anzahl	Breite	Durchmesser					Land-Transport	See-Transport	
etwa	etwa		mm	mm		mm	mm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm	
	PS		mm	mm		mm	mm							
46	1	1	60	330	1	70	850	175	150	120	410	455	570	2,20
40	1 1/2	1	60	400	1	75	850	200	190	120	870	1000	1180	3,34

Im Maschinenpreise inbegriffen: 1 verstellbare seitliche und 2 hintere Anlegemarken, 8 Schrauben mit Platten zur Befestigung der Oberteile und 16 Schrauben mit Prismamuttern zur Befestigung der Unterteile der Stanzapparate, ferner Hände-, Räder- und Riemenscheibenschutz, Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne, außerdem bei Modell YFm 120-20 zwei Einlegeleisten zur Verengung des Durchfallraumes.

Bei der Maschine mit zweitem Anlegetische werden die Anlegemarken doppelt geliefert.

Weitere Schrauben mit Platten zur Befestigung der Oberteile das Stück M

Weitere Schrauben mit Prismamuttern zur Befestigung der Unterteile das Stück M

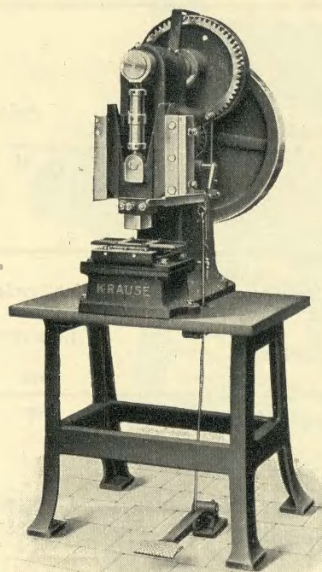
Verpackung laut Preisliste.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Einarmige Exzenterpresse „Krause“ für Kraftbetrieb

zum Ausstanzen mit Ober- und Unterschnitt,
mit einfachem Rädervorgelege, Bolzenkupplung, Selbstausrückung nach jedem Schnitt sowie
Einrichtung für ununterbrochenen Gang.

Zur Herstellung von Schachtelböden und Photographiekartons, Bierglas-Untersetzern,
Garnwickeln, Dichtungsringen usw. sowie zum Einschnneiden von Kalenderblocks usw.



Modell CB2sq
für Kraftbetrieb.

Maschine für Kraftbetrieb durch						Größtes Stanzformat	Druck- kraft etwa	Ausladung von Mitte Zapfen bis zum Gußarm	Hub*) etwa	Schnittzahl in der Minute etwa	Kraft- bedarf etwa
Transmission			Elektromotor								
Modell	Telegramm- Wort	Preis	Modell	Telegramm- Wort	Preis						
CB2sq	Cébadille	M	CB2sqj	Cedernadel	M	cm	kg	mm	mm		PS
						$17 \times 11\frac{1}{2}$	4500	145	10	37	$\frac{1}{3}-1$

*) Hub normal 10 mm, für besondere Arbeiten (z. B. für Einschnitte in starke Kalenderblocks) auch 36 mm, ohne Mehrpreis.

Riemenscheibe für Antrieb durch						Tourenzahl in der Minute etwa	Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubik- maß der Seekiste etwa
Transmission			Elektromotor							netto	brutto		
Anzahl	Breite	Durch- messer	Anzahl	Breite	Durch- messer		Breite	Tiefe	Höhe		Land- Transport	See- Transport	
1	60	600	1	60	750	125	80	60	170	kg	kg	kg	cbm
	mm	mm		mm	mm		cm	cm	cm	280	320	365	1,23

Im Maschinenpreise inbegriffen: Eisernes Untergestell mit Holztisch, Fußtritt-einrückung, 2 Einspannplatten (Schuhe) zum Befestigen der Schnittunterteile für Stanzungen bis zu 70×110 und 110×170 mm Größe, Räder- und Riemenscheibenschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Preise sowie nähere Angaben über Stanzmesser auf Anfrage.

Modelle in Rotdruck = Schnell lieferbare Normalmaschinen!

Stanzapparate für Universal-Stanzmaschinen „Krause“

	Seite
Herstellung von Faltschachteln	148
Stanzapparate für Faltschachteln mit Lappenverschluß	149—152
Stanzapparate für Mittelverschluß	151
Stanzapparate für Faltschachteln mit Stülpdeckel	153
Stanzapparate für Faltschachteln mit angeschnittenem Deckel.	154—155
Stanzapparate für Faltschachteln mit Einsteckklappe	156—159
Registerkarten-Stanzapparate	160—161
Normal-Stanzapparate für einfache Schnittformen	162—163
Apparate für Musterbeutel	164

M o d e l l e i n R o t d r u c k = S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n !

Herstellung von Faltschachteln

Unter Faltschachteln versteht man Kästen aus starkem Papier oder dünner Pappe, die flach zusammengefaltet gelagert und erst unmittelbar vor dem Gebrauch zur Kastenform aufgebogen werden. Der Bedarf an Faltschachteln wird ständig größer, da sie ein steifes, gefälliges und gleichzeitig billiges Verpackungsmittel darstellen und vor den gewöhnlichen Pappschachteln leichteren Transport und Raumersparnis beim Lagern voraushaben. — Bei den einfachsten Faltschachteln müssen die durch Einschnitte entstandenen Lappen durch Etiketten oder Verschlußmarken verklebt werden, während die Faltschachteln der gebräuchlichsten Art gleich einen gestanzten Lappenverschluß erhalten, der ohne jedes Bindemittel geschlossen und leicht wieder geöffnet werden kann.

Bei der Herstellung von Faltschachteln muß man:

1. die Pappe auf das gewünschte Format zuschneiden.

Dies geschieht entweder auf einer Pappschere für Handbetrieb oder bei Massenfabrikation auf einer Kreispappschere für Kraftbetrieb oder auf einer Schneidemaschine mit selbsttätiger Vorschub-Einrichtung.

2. die Pappstücke rillen oder ritzen bzw. nuten oder biegen.

Diese Arbeiten verrichten unsere Rillen-, Ritz- oder Nutmaschinen mit den entsprechenden Apparaten sowie unsere Biegemaschinen.

3. die Verschlußteile ausstanzen.

Nachdem die unter 1 und 2 genannten Arbeitsvorgänge auf entsprechenden Maschinen unseres Fabrikates vorgenommen worden sind, erfolgt das Stanzen der Verschlußteile zweckmäßig auf unseren Universal-Faltschachtel-Stanzmaschinen Y 40-7E, Y 40-7Em, YFm 85-12 und YFm 120-20 mit Ober- und Unterschnitt, wofür wir je nach Bedarf die verschiedensten Stanzapparate liefern. Die gebräuchlichste Form der Verschlußklappen ist aus der nebenstehenden Abbildung ersichtlich.

Die höchste Leistungsfähigkeit wird erreicht mit unseren vereinigten Kreisscheren und Rillen-, Ritz- und Nutmaschinen, die die Pappbogen in einem Arbeitsgange mit den erforderlichen Umbiegestellen versehen und zerschneiden.

4. die SchachteIn an der Seite heften oder kleben.

Die folgenden Seiten bringen ausführliche Angaben über die gebräuchlichsten sowie über besondere Faltschachtel-Stanzapparate „Krause“.



Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

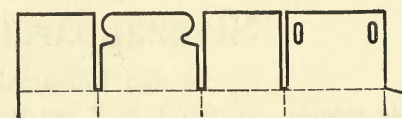
Faltschachteln mit Lappenverschluß

Die Größe eines Schachtelverschlusses richtet sich nach dem Format der Packung. Die Praxis ergab, da mit einer Verschußgröße nicht alle Faltschachteln versehen werden können, mehrere Verschußgrößen und somit auch mehrere Arten von Faltschachtel-Stanzapparaten. Neben der Verschußgröße spielt auch die Lage des Steckloches eine Rolle.

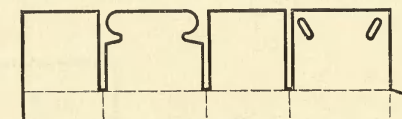
In den beiden Abbildungen ist die Lage des Steckloches zum Schlitz und zum Rande veranschaulicht. Man unterscheidet Verschlüsse mit parallelen Stecklöchern und Verschlüsse mit schrägen Stecklöchern. Letztere kommen bei breiteren Packungen (Zigarren-Packungen usw.) in Frage, ebenso auch bei solchen mit schwerem Inhalt (Kunsthonig, Margarine, Nägel, Schrauben usw.). Wo zugänglich, wähle man all-

gemein Faltschachtel-Stanzapparate mit parallelen Stecklöchern, um auch schmalere Packungen herstellen zu können. (Siehe Unterschied in Tabelle auf Seite 150 unter „c“.) Steht der Verwendungszweck einer Packung und deren Größe fest, so wähle man auf Grund dieser Unterlagen und an Hand der Abbildungen Satz A, B, C und D die Größe des Verschlusses und hiermit das betreffende Werkzeug.

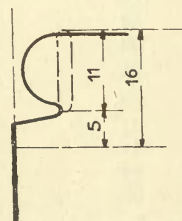
Die Abbildungen Satz A, B, C und D zeigen die gebräuchlichsten Lappenverschlüsse in natürlicher Größe, während die Tabelle auf Seite 150 Aufschluß über die Verwendungsgrenzen gibt. Man kann hiernach leicht einen passenden Verschuß sowie den entsprechenden Apparat wählen.



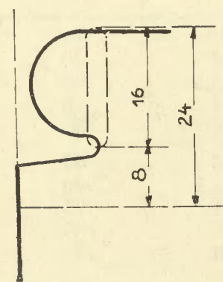
Faltschachtel mit parallelen Stecklöchern



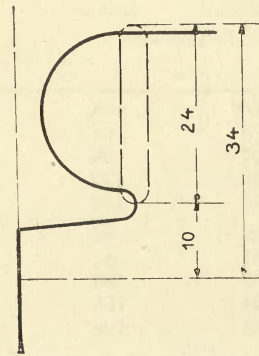
Faltschachtel mit schrägen Stecklöchern.



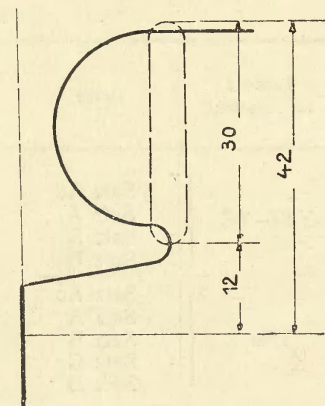
Satz A.



Satz B.



Satz C.



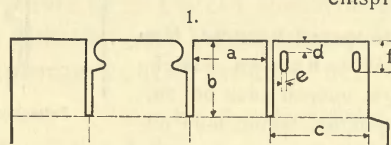
Satz D.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

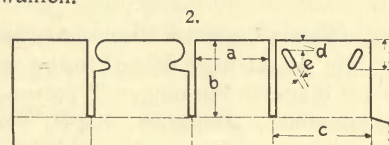
Stanzapparate „Krause“ für Faltschachteln mit Lappenverschluß

zu den Universal-Stanzmaschinen „Krause“ Y40-7E, Y40-7Em, YFm 85-12 und YFm120-20.

Die Abbildungen Satz A, B, C und D auf Seite 149 zeigen die gebräuchlichsten Lappenverschlüsse in natürlicher Größe, während die nachfolgende Tabelle an Hand der Skizzen 1 und 2 über die Verwendungsgrenzen Aufschluß gibt. Man kann hiernach leicht einen passenden Verschluß sowie den entsprechenden Stanzapparat wählen.



Faltschachtel mit parallelen Stecklöchern.



Faltschachtel mit schrägen Stecklöchern.

Passend für Maschine	Größe	Kleinste Größte Schachteltiefe		Kleinste Größte Schlitztiefe		Engste Stellung für parallele schräge Stecklöcher		Entfernung vom Rande	Breite des Steckloches	Überlappung
		a	b	c	d	e	f			
Y40-7E	Satz Ao	28	64	22	40	24	—	5	3	16
	Satz A	31	64	23,5	40	37	50	5	3	16
	Satz B	38	126	31	75	44	62	8	4	24
	Satz C	44	126	39	80	54	70	10	4	34
YFm	Satz Ao	28	64	22	40	24	—	5	3	16
	Satz A	31	64	23,5	40	37	50	5	3	16
	Satz B	38	126	31	75	44	62	8	4	24
	Satz C	44	166	39	100	54	78	10	4	34
	Satz D	108	198	75	120	60	90	12	4,5	42

Die Lage der Stecklöcher zum Rande ist allgemein unveränderlich, wie unter „d“ in der Tabelle angeführt. Auf diese Ausführung beziehen sich auch die auf Seite 151 angeführten Preise. — Siehe auch Seite 152: Stanzapparate „Krause“ für Faltschachteln mit Lappenverschluß mit verstellbarer Stecklochentfernung.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Stanzapparate „Krause“ für Faltschachteln mit Lappenverschluß

zu den Universal-Stanzmaschinen „Krause“ Y40-7E, Y40-7Em, YFm85-12 und YFm120-20.

Größe	Preise der aus je 4 Einzelapparaten bestehenden Apparatesätze für Faltschachteln mit Lappenverschluß, mit parallelen Stecklöchern, passend für Maschine						mit schrägen Stecklöchern, passend für Maschine					
	Y40-7E			YFm*)			Y40-7E			YFm*)		
	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis
Satz Ao	4042	Jmperfosso	M	4878	Minutely	M	—	—	M	—	—	M
Satz A	4001	Jliturgi		4807	Minella		4003	Jmmodeste		4808	Jmpetivero	
Satz B	4002	Jmitativo		4809	Miniabas		4004	Jmpartissi		4810	Jmpietatis	
Satz C	4029	Jmmesh		4811	Miniatulis		4032	Jmpelagato		4812	Jmplicitos	
Satz D	—	—		4813	Minimesse		—	—		4814	Jmproper	



*) In Maschine YFm120-20 nur mit Einlegeleisten verwendbar.

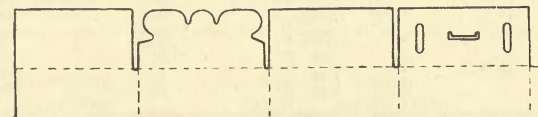
Arbeitsmuster dieser 4 Sätze von Stanzapparaten stehen jederzeit zur Verfügung.

Ergeben sich in besonderen Fällen, etwa infolge Aufdruckes andere Überlappungen, so bedingen diese eine andere Stecklochentfernung, als unter „d“ angegeben, daher Sonderanfertigung und Mehrpreis von je M für einen Apparatesatz zu den in vorstehender Tabelle angeführten Preisen. Die erforderliche Stecklochentfernung muß in diesem Falle in Millimetern, zum Beispiel 4 mm vom Rande oder durch Muster angegeben werden.

Stanzapparate „Krause“ für Mittelverschluß

zu den Universal-Stanzmaschinen „Krause“ Y40-7E, Y40-7Em, YFm85-12 und YFm120-20.

Bei großen Faltschachteln empfiehlt es sich, die Verschlußklappe in der Mitte nochmals niederzuhalten. Solche Mittelverschlüsse werden mit rundem  oder eckigem  Einsteckloch ausgeführt. Diese Apparate arbeiten gleichzeitig mit Apparaten für Faltschachteln für Lappenverschluß; siehe Abbildung.



Faltschachtel mit Lappenverschluß mit parallelen Stecklöchern und Mittelverschluß.

Passend für Maschine	Mittelverschluß, klein					Mittelverschluß, groß				
	Bestell-Nr.	rund Telegramm-Wort	Bestell-Nr.	eckig Telegramm-Wort	Preis	Bestell-Nr.	rund Telegramm-Wort	Bestell-Nr.	eckig Telegramm-Wort	Preis
Y40-7E	4033	Jmpulais	4034	Jnanitiate	M	4035	Jnaspectos	4036	Jncalappia	M
YFm*)	4830	Jnaltabunt	4832	Jnaquaret		4833	Jncalamita	4834	Jncalascas	

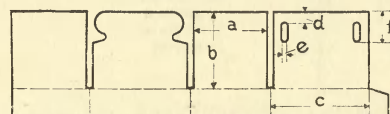
*) In Maschine YFm120-20 nur mit Einlegeleisten verwendbar.

M o d e l l e i n R o t d r u c k = S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n !

Stanzapparate „Krause“ für Faltschachteln mit Lappenverschluß

zu den Universal-Stanzmaschinen „Krause“ Y40-7E, Y40-7Em, YFm85-12 und YFm120-20.

Bisher werden für Packungen mit abweichender Stecklochentfernung allgemein Stanzapparate mit besonders gefertigter Stecklochentfernung „d“ – siehe Vermerk auf Seite 151 – angewendet. Stanzapparate für Faltschachteln mit Lappenverschluß werden in neuerer Zeit auch mit verstellbarer Stecklochentfernung ausgebildet. Diese Ausführung ist überall dort vorzuziehen, wo es sich um die Herstellung von Schachteln mit oft schwankender Stecklochentfernung handelt, für die sonst eine größere Anzahl Stanzapparate nötig wäre. Infolge der verschieden groß einstellbaren Entfernung des Steckloches vom Rande „d“ fällt auch die Überlappung „f“ entsprechend groß aus. Diese beiden veränderlichen Größen „d“ und „f“ ergeben für eine bestimmte Schachteltiefe „a“ eine entsprechend große Schlitztiefe „b“. Die Größe „a“ ist im allgemeinen durch die Größe der herzustellenden Packung bestimmt, während bei Bestimmung der Schlitztiefe „b“ – die Maße sind hierbei in Millimeter einzusetzen – folgendes zu beachten ist:



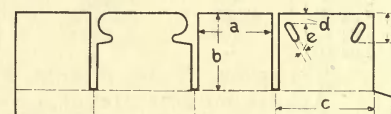
Faltschachtel mit parallelen Stecklöchern.

Schlitztiefe „b“ ist gleich der halben Summe der Schachteltiefe „a“ und der Überlappung „f“, d. h.

$$\text{Schlitztiefe „b“} = \frac{a + f}{2}$$

Schachteltiefe „a“ entspricht der doppelten Schlitztiefe „b“, vermindert um die Größe der Überlappung „f“, d. h.

$$\text{Schachteltiefe „a“} = 2b - „f“.$$



Faltschachtel mit schrägen Stecklöchern.

Passend für Maschine	Größe	Schlitztiefe		Engste Stellung für parallele schräge Stecklöcher		Größe einstellbare Entfernung vom Rande		Breite des Steckloches e	Größe einstellbare Überlappung	
		Kleinste b	Größte	mm	mm	mm	mm		mm	mm
Y40-7E	Satz A	23,5	40	37	47	4	9	3	15	20
	Satz B	31	75	47	62	4	14	4	20	30
	Satz C	39	80	57	77	4	14	4	28	38
YFm *)	Satz A	23,5	40	37	50	4	9	3	15	20
	Satz B	31	75	47	62	4	14	4	20	30
	Satz C	39	100	57	78	4	14	4	28	38
	Satz D	75	120	62	90	6	16	4,5	36	46

Preise der aus je 4 Einzelapparaten bestehenden Apparatesätze für Faltschachteln mit Lappenverschluß

mit parallelen Stecklöchern, mit einstellbarer Entfernung vom Rande, passend für Maschine

mit schrägen Stecklöchern, mit einstellbarer Entfernung vom Rande, passend für Maschine

Größe	Y40-7E						YFm *)					
	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis
Satz A	4001 a	Mitbruder	M	4807 a	Mitfolgen	M	4003 a	Mitréole	M	4808 a	Mitzackel	M
Satz B	4002 a	Mitfasten		4809 a	Mitkampf		4004 a	Mitrito		480 a	Mixis	
Satz C	4029 a	Mitglied		4811 a	Mitknecht		4032 a	Mitfofo		4812 a	Mizar	
Satz D	—	—		4813 a	Mitmensch		—	—		4814 a	Mobile	

*) In Maschine YFm120-20 nur mit Einlegeleisten verwendbar.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Stanzapparate „Krause“ für Faltschachteln mit Stülpdeckel

zu den Universal-Stanzmaschinen „Krause“ YFm85-12 und YFm120-20.



Die Schachtelformen 1-4 sind besonders zu Versandschachteln für Konfektion, Hüte usw. geeignet.

Passend für Maschine	Schlitztiefe verstellbar von	Preis eines Apparatesatzes für eine Ecke passend für											
		Form 1			Form 2			Form 3			Form 4		
		Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis
	mm			M			M			M			M
YFm*)	60-120	4844	Jncalcescet		4840	Jncapella		4845	Jncappata		4836	Jnceptabas	
YFm 120-20	100-160	5133	Jncalzasse		5135	Jncaperai		5136	Jncartona		5129	Jnchinasse	
	120-200	5134	Jrriseras		5128	Jrrisuris		5137	Jrritation		5123	Jrrogamus	

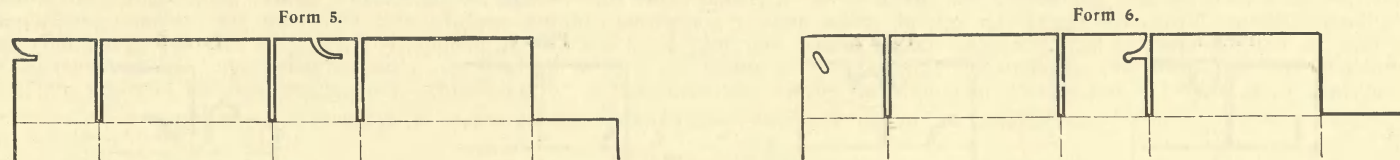
*) In Maschine YFm 120-20 nur mit Einlegeleisten verwendbar.

Es empfiehlt sich, die Apparate für zwei Ecken (je eine rechte und linke) zu beziehen, da dann die Schachtelteile mit beiderseitigem Verschluß in zwei Arbeitsgängen fertig gestanzt werden, während sonst vier Arbeitsgänge erforderlich sind.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Stanzapparate „Krause“ für Faltschachteln mit angeschnittenem Deckel

zu den Universal-Stanzmaschinen „Krause“ YFm85-12 und YFm120-20.



Die Schachtelformen 5 bis 8 sind besonders zu Versandschachteln für Butter, Gebäck, Teigwaren, Wurst usw. geeignet.

Die Ausschnitte einer Schachtelseite können
in 2 Arbeitsgängen

hergestellt werden, wenn zuerst die 3 Schlitze und der Rechtwinkelschnitt mit meistens schon vorhandenen Apparaten ausgeschnitten und dann die 2 oder 4 Verschlusschnitte ausgestanzt werden.

Passend für Maschine	Für eine Schlittiefe bis	Preis der Stanzapparate für die Verschlusschnitte in einem zweiten Arbeitsgang, wenn mit Rechtwinkel- und Schlitzschnitten vorgeschritten wird, passend für											
		Bestell-Nr.	Form 5 Telegramm-Wort	Preis	Bestell-Nr.	Form 6 Telegramm-Wort	Preis	Bestell-Nr.	Form 7 Telegramm-Wort	Preis	Bestell-Nr.	Form 8 Telegramm-Wort	Preis
	mm			M			M			M			M
YFm *)	120	4846	Jncidirais		4848	Jncinctura		4850	Jnclineras		4852	Jncordassi	
YFm 120-20	160	5138	Jnciduum		5142	Jncitadora		5146	Jncordando		5150	Jncrepito	
	200	5140	Jrrorate		5144	Jrrubescit		5148	Jrrupted		5152	Jrruption	

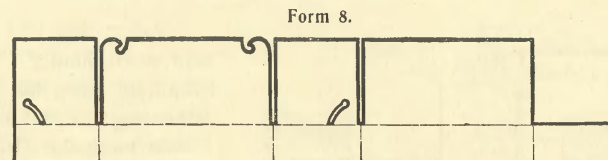
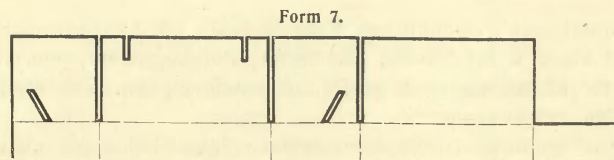
*) In Maschine YFm120-20 nur mit Einlegeleisten verwendbar.

Abbildungen der Formen 7 und 8 auf Seite 155.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Stanzapparate „Krause“ für Faltschachteln mit angeschnittenem Deckel

zu den Universal-Stanzmaschinen „Krause“ YFm 85–12 und YFm 120–20.



Die Schachtelformen 5 bis 8 sind besonders zu Versandschachteln für Butter, Gebäck, Teigwaren, Wurst usw. geeignet.

Sollen die Ausschnitte einer Schachtelseite in nur einem Arbeitsgang hergestellt werden, so müssen die Verschluss- und Schlitzschnitte teilweise vereinigt und der Rechtwinkel- sowie die Schlitzschnitte verstellbar eingerichtet werden. Für Betriebe, die große Mengen solcher Schachteln herstellen, empfiehlt sich letztere Herstellungsart in nur einem Arbeitsgang.

Passend für Maschine	Für eine Schlitztiefe bis	Preis der Apparatesätze, zum Stanzen sämtlicher Ausschnitte einer Schachtelseite in nur einem Arbeitsgange passend für											
		Form 5			Form 6			Form 7			Form 8		
	mm	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis
YFm*)	60—120	4847	Jncrevisse	M	4849	Jncuber	M	4851	Jncudentes	M	4853	Jncurred	M
YFm 120—20	100—160	5139	Jncrustada		5143	Jncubing		5147	Jncultorum		5151	Jndagabile	
	120—200	5141	Jrrwegen		5145	Jrrwisch		5149	Jschopolis		5153	Jshtob	

*) In Maschine YFm 120—20 nur mit Einlegeleisten verwendbar.

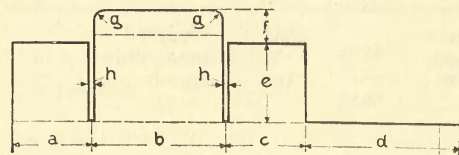
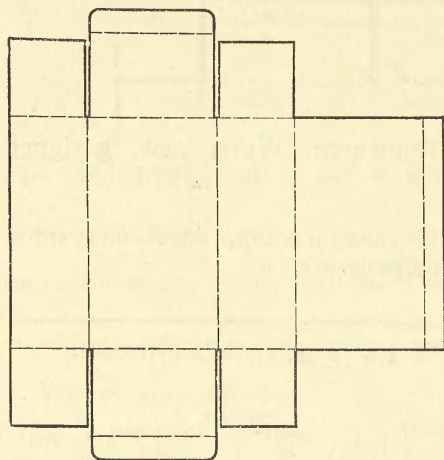
Abbildungen der Formen 5 und 6 auf Seite 154.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Stanzapparate „Krause“ für Faltschachteln mit Einsteckklappe

zu den Universal-Stanzmaschinen „Krause“ Y40—7E, Y40—7Em, YFm85—12 und YFm120—20.

Form 9.



Neben den viel im Gebrauch befindlichen gewöhnlichen Faltschachteln mit Lappenverschluß findet man auch häufig Packungen gemäß Form 9 für Seifen, Zahnpaste, Puddingpulver, pharmazeutische Präparate usw., die sich gleich gut für kleine wie auch große Schachteln eignen. Sie führen die Bezeichnung: „Faltschachteln mit Einsteckklappe“.

Je nach der Größe der Packung ist auch die Größe der einzelnen Schachtellappen sowie der Einsteckklappe einzurichten. Da die Schachteln dieser Art in den verschiedensten Größen vorkommen, so sind mehrere Werkzeuge nötig, um die einzelnen Größen je nach Bedarf herstellen zu können. Die Erfahrungen der Praxis ergaben, daß man mit Hilfe dreier Werkzeuggrößen fast allen Ansprüchen gerecht werden kann. Die gangbarsten Schachtelgrößen werden mit Apparat-Größe 1 hergestellt. Die Tabelle gibt an Hand der Abbildung Form 9 Aufschluß über die herzustellenden Schachtelgrößen.

Für Packungen, deren Seitenteil „c“ unter das in der Tabelle angegebene Maß geht, wird vorteilhaft gemäß Form 9 die Arbeitsweise A, Seite 157, angewendet.

Tabelle mit Abbildung zur Größenangabe der herzustellenden Faltschachteln mit Einsteckklappe unter Angabe der zu benutzenden Universal-Stanzmaschine „Krause“:

Passend für Maschine	Größe	a	b	c	d	e	f	g	h
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Y40—7E, YFm	1	30— 60	40—135	30— 60	150	30—60	15—25	8	1½
YFm	2	55— 95	60—180	55— 95	200	40—80	16—30	8	2
	3	80—120	60—230	80—120	250	50—90	16—30	8	2

Bei Herstellung kleiner Mengen derartiger Packungen mit Einsteckklappe gibt es zwei Herstellungsmöglichkeiten: entweder durch vier Stanzungen oder auch nur durch drei Stanzungen.

Stanzapparate „Krause“ für Faltschachteln mit Einsteckklappe

zu den Universal-Stanzmaschinen „Krause“ Y40-7E, Y40-7Em, YFm85-12 und YFm120-20.

Arbeitsweise A in 4 Stanzungen.

Die Herstellung der Schachtel durch vier Stanzungen erfolgt in der Weise, daß zunächst mit einem vereinigten Schlitz- und Rechtwinkelschnitt mit Eckenrunder und einem Rechtwinkelschnitt auf jeder Schachtelseite mit rechtsseitiger Anlage eine Stanzung ausgeführt wird (1. und 2. Stanzung). Alsdann ist das Material zu wenden, worauf die Fertigstellung der Schachtel in zwei weiteren Stanzungen erfolgt – ebenfalls auf jeder Schachtelseite eine –, wobei das Rechtwinkelmesser nicht mit schneidet und das Material an einen entgegengesetzten Anlegewinkel geschoben wird (3. und 4. Stanzung).

Zu der vorstehend beschriebenen Arbeitsweise A sind folgende Apparatesätze erforderlich: 1 verstellbarer Apparatesatz, bestehend aus einem vereinigten Schlitz- und Rechtwinkelschnitt mit Eckenrunder und für die Einsteckklappe und einem Rechtwinkelschnitt, in Einschnidtiefe der Schlitzmesserstellung entsprechend laut Tabelle einstellbar, einschließlich eines zweiten Anlegewinkels.

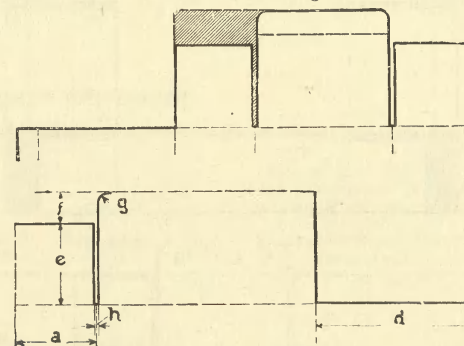
Passend für Maschine	Preis eines verstellbaren Apparatesatzes 9A, passend für								
	Größe 1			Größe 2			Größe 3		
	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis
			M			M			M
Y40-7E	4039	Jndelictum		—	—		—	—	
YFm*)	4860	Jndeptavis		4861	Jndesertum		4862	Jndicatura	

In Maschine YFm120-20 nur mit Einlegeleisten verwendbar.

Form 9.
Schaubild des Schnitzausfalles nach Arbeitsweise A.
1. und 2. Stanzung.



3. und 4. Stanzung.



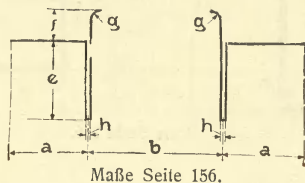
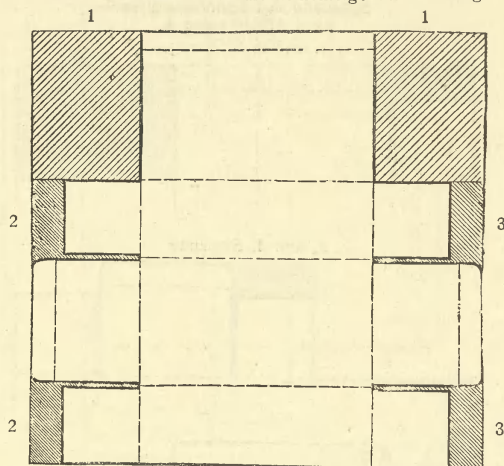
Maße Seite 156.

Stanzapparate „Krause“ für Faltschachteln mit Einsteckklappe

zu den Universal-Stanzmaschinen „Krause“ Y40-7E, Y40-7Em, YFm85-12 und YFm120-20.

Form 9.

Schaubild des Schnittaussalles nach Arbeitsweise B.
Die Zahlen 1-3 bezeichnen die Reihenfolge der Stanzungen.



Arbeitsweise B in 3 Stanzungen.

Schneller, als auf Seite 157 angegeben, geht die Herstellung der Schachteln gemäß Form 9, Seite 156, nach der Arbeitsweise B vor sich.

Die Herstellung der Schachtel in drei Stanzungen geschieht in der Weise, daß durch die erste Stanzung das Ausstoßen der beiden Rechtwinkelschnitte erfolgt und in zwei weiteren Arbeitsgängen die Schlitz- und Rechtwinkelschnitte nebst Eckenrundung mit entsprechendem Stanzsatz ausgestanzt werden, was vorteilhaft auf einer zweiten Universal-Stanzmaschine vorgenommen wird.

Zu der vorstehend beschriebenen Arbeitsweise B sind folgende Apparatesätze erforderlich: 1 Paar Rechtwinkelschnitte in der üblichen Ausführung für die Ausschnitte 1, 1 (laut Tabelle Seite 162) und 1 Paar vereinigte Schlitz- und Rechtwinkelschnitte mit Eckenrunder für die Einsteckklappe in verstellbarer Ausführung für die Ausschnitte 2, 2 und 3, 3 gemäß Abbildung. Sind Rechtwinkelschnitte vorhanden, dann erübrigt sich deren Bestellung.

Passend für Maschine	Preis für ein Paar vereinigte Schlitz- und Rechtwinkelschnitte mit Eckenrunder 9B, passend für								
	Bestell-Nr.	Größe 1 Telegramm-Wort	Preis	Bestell-Nr.	Größe 2 Telegramm-Wort	Preis	Bestell-Nr.	Größe 3 Telegramm-Wort	Preis
Y40-7E	4038	Jndimissos	M	—	—	M	—	—	M
YFm*)	4857	Jndireptos		4858	Jndireptum		4859	Jndistante	

*) In Maschine YFm120-20 nur mit Einlegeleisten verwendbar.

Während auf den Seiten 156-158 Apparatesätze für kleinere Schachtelmengen in oft wechselnder Größe und zum Teil auch unter Benutzung vorhandener Rechtwinkelschnitte aufgeführt worden sind, für die wegen der Anschaffungskosten eine Herstellung in drei bis vier Stanzungen vorgezogen wird, bzw. vorgezogen werden muß, sobald es sich um eine Herstellung unter den angegebenen Maßen handelt, bringt Seite 159 einen für Massenerstellung bestimmten Apparatesatz, der vermöge seiner Verstellbarkeit in Verbindung mit auswechselbaren Messern je eine Seite von Schachteln gemäß Form 9 und in Abmessungen laut Tabelle Seite 156 mit nur einer Stanzung fertigstellt.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Registerkarten-Stanzapparate „Krause“

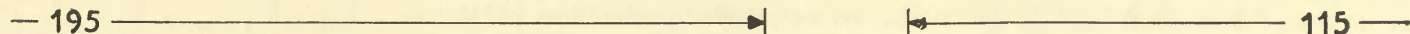
zu den Universal-Stanzmaschinen „Krause“ Y40-7E, Y40-7Em, YFm 85-12 und YFm 120-20.

Die Leitkarten einer Kartei gestatten nur dann eine klare Übersicht, wenn deren Köpfe in gleicher Stellung wiederkehren.

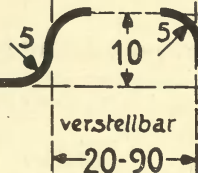
Eine saubere, exakte und zugleich rationelle Bearbeitung von Kartei-, Leit- und Staffeln- bzw. Tabkarten kann nur mit den in Fachkreisen anerkannten und langjährig bewährten „Krause“ Registerkarten-Stanzapparaten, welche mit Ober- und Unterschnitt ausgerüstet sind, durchgeführt werden. Übelstände, z. B. fransiger, unsauberer Schnitt, scharfer Grat, ungleiche Stanzungen sind hierbei ausgeschlossen.

Die gebräuchlichsten Schnittformen sind Form 10-16, zu denen weitere Erklärungen in der Tabelle auf Seite 161 gegeben sind.

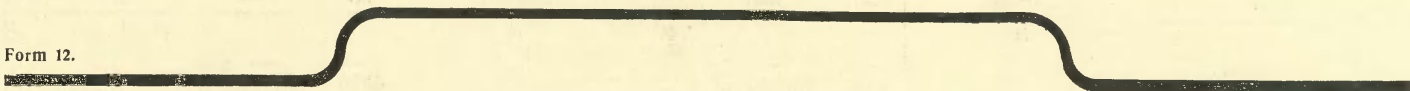
Form 10.



Form 11.



Form 12.



Abbildungen der Formen 13-19 auf Seite 161.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Registerkarten-Stanzapparate „Krause“

zu den Universal-Stanzmaschinen „Krause“ Y40-7E, Y40-7Em, YFm85-12 und YFm120-20.



Form 13.



Form 14.



Form 15.



Form 16.

Passend für Maschine	Registerkarten-Schnitt Form 10, mit 15 Rundungen** (Gesamtlänge bis 400 mm)				Registerkarten-Schnitt Form 11, mit 10 mm Lappenhöhe (Lappengröße verstellbar von 20-90 mm, ganze Länge von 330-400 mm), mit Schenkeln von 195 und 175 mm Länge				Registerkarten-Schnitt Form 12-16, Gesamtlänge bis 400 mm (gewünschte Lappen in Form und Größe bemustern)			
	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis	Ersatz-Ober- u. Untermess. dazu Zus.-Tel.-Wort: Insertion	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis	Ersatz-Ober- u. Untermess. dazu Zus.-Tel.-Wort: Insettino	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis für 1 Messersatz	Ersatz-Ober- u. Untermess. dazu Zus.-Tel.-Wort: Jnsino
Y40-7E YFm*)	4021 4842	Jngressed Jngrottare	M	M	4018 4815	Jnhaerent Jnhaliger	M	M	4022 4843	Jnherited Jnhostile	M	M

*) In Maschine YFm 120-20 nur mit Einlegeleisten verwendbar.

**) Für eine andere Anzahl von Rundungen werden für jede Rundung mehr oder weniger M berechnet.

Die Abbildungen Form 17, 18 und 19 zeigen die gebräuchlichsten Registerkarten-Schnitte, die die meisten Karten einer Kartei am Fuße haben, um ein Festhalten der Karten mittels der Gleitschienen in dem betreffenden Karteikasten zu ermöglichen.



Form 17.

18.

19.

Abbildungen der Formen 10-12 auf Seite 160.

Passend für Maschine	Registerkarten-Schnitt Form 17-19 (Genau Form bei Bestellung bemustern)			Ersatz-Ober- und Untermesser dazu Zusatz-Telegramm-Wort: Jnselau
	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis für 1 Messersatz	
Y40-7E YFm*)	4014 4816	Jngedrild Jngenious	M	M

*) In Maschine YFm 120-20 nur mit Einlegeleisten verwendbar.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Stanzapparate „Krause“

zu den Universal-Stanzmaschinen „Krause“ Y40-7E, Y40-7Em, YFm85-12 und YFm120-20.

Passend für Maschine	Rechtwinkel-Schnitt				Ecken-Ausschnitt mit 15 mm breitem Hefrand				Vereinigter Schlitz- und Rechtwinkel-Schnitt			
	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis	Ersatz-Ober- und Untermesser dazu Zusatz-Teleg.-Wort: Inquisitum	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis	Ersatz-Ober- und Untermesser dazu Zusatz-Teleg.-Wort: Inquisiva	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis	Ersatz-Ober- und Untermesser dazu Zusatz-Teleg.-Wort: Insalando
Y40-7E YFm 85-12*) YFm 120-20	4006 4817 5108	Jnercias Jnerenza Jneriatric	M	M	4007 4823 5115	Jnesausto Jnescabas Jnetto	M	M	4015 4825 5117	Jnexisted Jnexpleti Jneye	M	M
Passend für Maschine	Schlitz-Schnitt (2 mm Schlitzbreite)				Einschneid-Apparat				Stumpfwinkliger		Eckenausschnitt als Hefrand	
	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis	Ersatz-Ober- und Untermesser dazu Zusatz-Teleg.-Wort: Jnsarlala	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis	Ersatz-Ober- und Untermesser dazu Zusatz-Teleg.-Wort: Jnsapory	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis	Ersatz-Ober- und Untermesser dazu Zusatz-Teleg.-Wort: Jnsaputa
Y40-7E YFm 85-12*) YFm120-20	4011 4820 5111	Jnfagonato Jnfamerai Jnfandous	M	M	4013 4824 5116	Jnfelice Jnferant Jnferendos	M	M	4012 4819 5110	Jnfernales Jnfestaba Jnfeudato	M.	M
Passend für Maschine	Rechtwinkel-Schnitt auf Spitze, Schenkellänge 40 mm				Fingerhohlschnitt \curvearrowright a \curvearrowleft bis 22 mm Durchmesser (Gewünschten Durchmesser „a“ bei Bestellung angeben)				verstellbar			
	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis	Ersatz-Ober- und Untermesser dazu Zusatz-Teleg.-Wort: Jnscripta	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis	Ersatz-Ober- und Untermesser dazu Zusatz-Teleg.-Wort: Jnsecantis	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis	Ersatz-Ober- und Untermesser dazu Zusatz-Teleg.-Wort: Jnsedisses
Y40-7E YFm 85-12*) YFm 120-20	4019 4827 5104	Jnfübuler Jnfirmeis Jnfistular	M	M	4023 4826 5118	Jnflabello Jnforabile Jnformado	M	M	4031 4806 5102	Jnfractuous Jnfransero Jnfularum	M	M

*) In Maschine YFm 120-20 nur mit Einlegeleisten verwendbar.

Ersatzmesser (ohne Halter) sind möglichst bei Bestellung gleich mit aufzugeben, weil bei Nachlieferung meistens auch die Halter zum genauen Anpassen der Messer nötig sind und zur Einsendung in die Fabrik verlangt werden müssen. Es ist daher empfehlenswert, zusammen mit jedem Stanzapparat einen Ersatz-Apparat oder wenigstens Ersatzmesser zu beziehen.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Stanzapparate „Krause“

zu den Universal-Stanzmaschinen „Krause“ Y40-7E, Y40-7Em, YFm85-12 und YFm120-20.

Passend für Maschine	Doppel-Rechtwinkelschnitt mit nur einem auswechselbaren Obermesser in bestimmter Breite (bei Bestellung angeben), mit verstellbarem Untermesser, für Ausschnitte „c“ von								Jedes weitere Obermesser für eine andere Breite des Schnittes „c“ Zusatz-Telegramm-Wort: Jnsepulto
	5-15 mm Breite			5-30 mm Breite			Ersatz-Ober- und Untermesser dazu		
	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis	Zusatz-Telegramm-Wort: Jnsellero	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis	Zusatz-Telegramm-Wort: Jnselli	
Y40-7E	4010	Jngeridas	M	M	4009	Jngignet	M	M	M
YFm85-12*)	4838	Jngesturam			48°3	Jngignunt			
YFm120-20	5124	Jngesturi			5106	Jngirling			

Passend für Maschine	Rechtwinkelschnitt, unverstellbar, mit abgerundeter Ecke am vorderen Schenkel, zulässig bis 50 mm Lappenlänge (Lappenlänge „d“ bei Bestellung angeben)				Bandschlitz-Apparat (Gewünschte Maße „e“ und „f“ bei Bestellung angeben, auch ob Ecken halbkreisförmig abgerundet oder eckig)				Ersatz-Ober- und Untermesser dazu Zusatz-Telegramm-Wort: Jnserpito
	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis	Jnserenos	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis	Jnserpito	
Y40-7E	4008	Jnglobate	M	M	4027	Jngrately	M	M	
YFm85-12*)	4804	Jngorging			4841	Jngavidet			
YFm120-20	5107	Jnggranatta			5130	Jngresaras			

Ersatzmesser (ohne Halter) sind möglichst bei Bestellung von Stanzapparaten mit aufzugeben, weil bei Nachlieferung meistens auch die Halter zum genauen Anpassen der Messer nötig sind und zur Einsendung in die Fabrik verlangt werden müssen.

Passend für Maschine	Lochapparat von 3-13 mm Durchmesser (Gewünschten Durchmesser „b“ bei Bestellung angeben)			Ersatz-Ober- und Untermesser dazu Zusatz-Telegramm-Wort: Jnselberg
	Bestell-Nr.	Telegramm-Wort	Preis	
Y40-7E	4005	Jnfuriassi	M	M
YFm85-12*)	4835	Jnfusionis		
YFm120-20	5122	Jnfusivel		

Es ist empfehlenswert, mit jedem Stanzapparat gleich einen Ersatz-Apparat oder wenigstens Ersatzmesser zu beziehen.

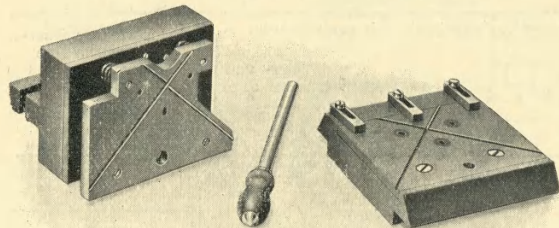
*) In Maschine YFm120-20 nur mit Einlegeleisten verwendbar.

Preise für Stanzapparate und Stanzsätze zu Universal-Stanzmaschinen „Krause“ in anderer Form und Größe nach Einsendung von Mustern jederzeit auf Anfrage.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!

Apparate „Krause“ für Musterbeutel

zum gleichzeitigen Faltenbrechen und Lochen, mittels Einstellstiftes leicht einstellbar,

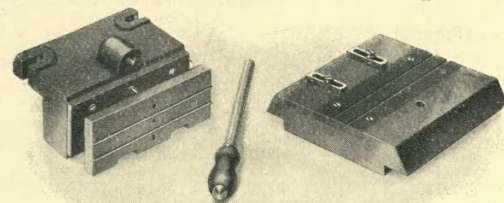


Apparat Modelrok

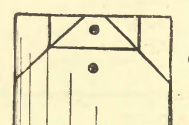
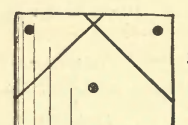
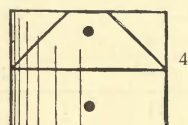
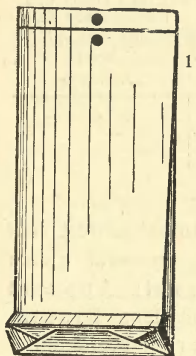
zu den Universal-Stanzmaschinen „Krause“
Y40-7E, Y40-7Em, YFm85-12 und
YFm120-20.

Faltenbrechen durch federnde Biegelinien des
Oberteils, die das untergelegte Material in Nuten
des Unterteils drücken und dabei gleichzeitig
als Abstreicher für die Lochstempel wirken.

Gratfreies Lochen mit Ober- und Unterschnitt.



Apparat Mochono



Passend für Verschluß- form	Preis eines Apparates für Musterbeutel ^{†)} zum gleichzeitigen Faltenbrechen und Lochen für Maschine Y40-7E											
	für Beutel bis zu einer Breite von						YFm*)					
	Bestell-Nr.	12 cm Telegramm- Wort	Preis	Bestell-Nr.	22 cm Telegramm- Wort	Preis	Bestell-Nr.	12 cm Telegramm- Wort	Preis	Bestell-Nr.	22 cm Telegramm- Wort	Preis
1	4043	Mocetao	M	4049	Modernos	M	4864	Moench	M	4870	Mohnrose	M
2	4044	Mochono		4050	Modestoff		4865	Moeurs		4871	Mokkel	
3	4045	Mockish		4051	Modezot		4866	Mofaron		4872	Molibus	
4	4046	Modebild		4052	Modiolus		4867	Mofoso		4873	Molinia	
5	4047	Modelrok		4053	Moeders		4868	Mofuma		4874	Molituros	
6	4048	Moderig		4054	Moeglich		4869	Moharem		4875	Molkicht	

†) Bei Anfrage Einseidung von Mustern erwünscht.

*) In Maschine YFm120-20 nur mit Einlegeleisten verwendbar.

Modelle in Rotdruck = Schnelllieferbare Normalmaschinen!





II. Teil

„Krause“ Maschinen

die für besondere Zwecke gebraucht werden und die wir ebenfalls liefern bei Bewilligung einer entsprechenden Lieferzeit.

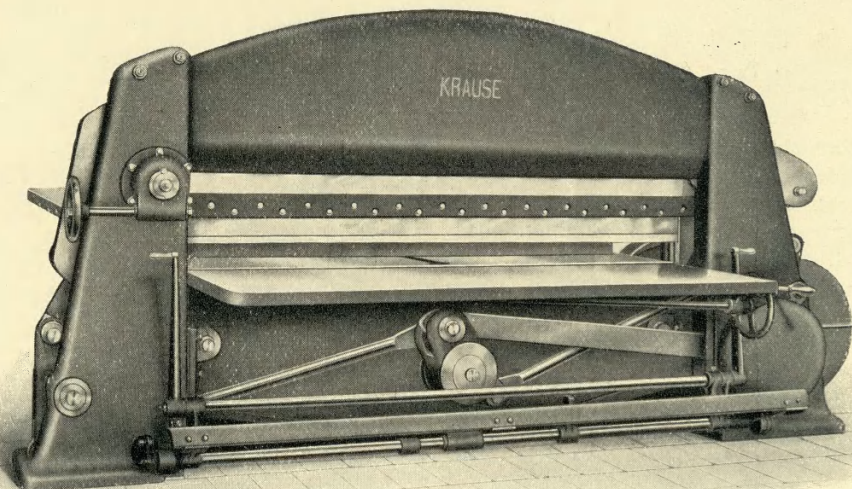
Die im I. Teil in Rotdruck eingesetzten Maschinen sind in den allermeisten Fällen ab Lager bzw. in ganz kurzer Zeit lieferbar.

Beachten Sie die im I. Teil den einzelnen Maschinengruppen vorgestellten Fragebogen!

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I. T e i l i n R o t d r u c k !

Schnellschneidemaschine „Krause“ schwerste Ausführung

mit Selbstpressung für alle Stoßhöhen, Momenteinstellung für jeden Preßdruck durch Handrad, Schnitt-
andeuter, Sattelbewegung durch Kraftantrieb, der nach Schwenkung eines Handgriffes am Vordertisch den Sattel bewegt
und in seinen Endlagen selbsttätig ausrückt, ferner mit besonderem Handrad für Feinstellung der Sattelbewegung.



Modell A 210 P.

Mit scherenartigem Doppelzugschnitt (Schwing-
schnitt), sicherer Messerführung, doppelseitiger
Bewegung des Messerhalters durch Hebel und Zug-
stangen, Selbstausrückung in höchster Messerlage
sowie Einrichtung für ununterbrochenen Gang.

Einfachste Messernachstellung, leichte Bewegung
des Schnittandeuters, Betätigung aller Handgriffe
an der Vorderseite der Maschine, geringer Kraft-
bedarf.

Sondermaschine für allerstärkste Bean-
spruchung bei widerstandsfähigstem und
härtestem Material (Pappe, Preßspan, Holz
usw.), sofern sich dieses überhaupt noch
mit einem Schneidemaschinenmesser bear-
beiten läßt.

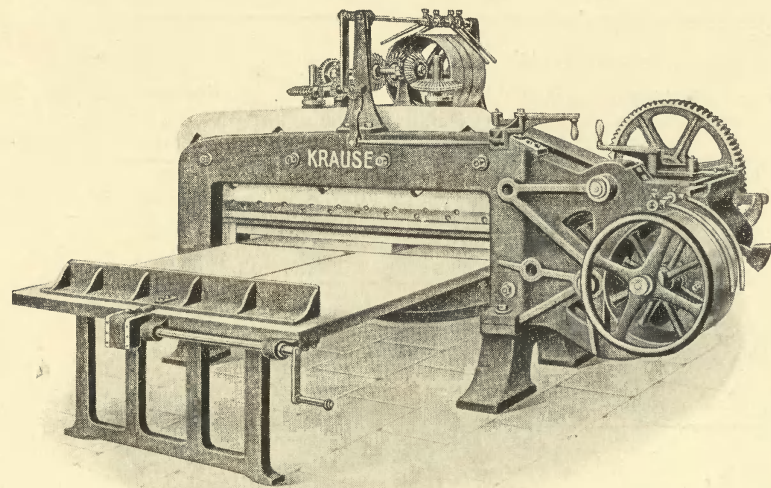
Schnellschneidemaschine „Krause“ schwerste Ausführung

Schnittlänge	Einsatzhöhe	Ausführung der Maschine mit Reibungskupplung, für Antrieb durch Transmission oder Elektromotor			Mehrpreis für		Schnittzahl in der Minute	Kraftbedarf etwa
		Modell	Telegramm-Wort	Preis	Schmalschneide-Einrichtung (sn) Zusatz-Telegramm-Wort: Schmalkopf	drittes Messer		
cm	cm			M	M	M	PS	
210	12	A210P	Ajebaba				15	
270	12	A270P	Ajelaseis				12	

Riemenscheiben für Antrieb durch						Tourenzahl in der Minute	Raumbedarf			Gewichte etwa	
Transmission			Elektromotor				etwa	Breite	Tiefe	Höhe	netto
Anzahl	Breite	Durch- messer	Anzahl	Breite	Durch- messer						
	mm	mm		mm	mm		cm	cm	cm	kg	kg
2	je 150	600	1	140	900	420	422	375	191	10600	11500
2	je 150	600	1	140	900	330	482	445	216	14000	15150

Im Maschinenpreise inbegriffen: 2 Messer, 2 Schneidleisten, 1 Seitenwinkel am Hintertisch sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher, Ölkanne und Schmiereinrichtung.

Verpackung laut Preisliste.



Modell AZz
mit Haspeltisch-Einrichtung,
(die Modelle AHz bis ATz sind etwas abweichend gebaut).

Schneidemaschine „Krause“
mit
mechanischer Einpressung
(Riemenpressung)

des zu schneidenden Materials,
mit Selbstausrückung in höchster Messerlage und
Selbstausrückung bei höchster Stellung des Preßbalkens.

Sondermaschine zum Schneiden von Papieren,
die sich sehr aufbauschen (Seidenpapier, Stroh-
papier usw.) und die deshalb zum Schneiden
besonders zusammengepreßt werden müssen.

Modelle AHz bis ATz erhalten eine Preßspindel, Modell
AZz dagegen der großen Breite wegen zwei Preßspindeln.

Schneidemaschine „Krause“ mit mechanischer Einpressung

Schnittlänge	Einsatzhöhe	Ausführung der Maschine mit gewöhnlichem Tisch, für Antrieb durch						Mehrpreis für		Schnittzahl in der Minute
		Transmission			Elektromotor*)			Schnittandeuter (I)	drittes Messer	
		Modell	Telegramm- Wort	Preis	Modell	Telegramm- Wort	Preis einschließlich Zwischenvorgelege	Zusatz- Telegramm-Wort: Aranzel		
cm	cm			M			M	M	M	
120	21	AHz	Ahazai		AHzj	Aholiab				
160	22	AJz	Aiduca		AJzj	Aidasses			3	
185	18	ATz	Athalia		ATzj	Athlon			2	
210	17	AZz	Azetas		AZzj	Azolla			2	

*) Einrichtung für Antrieb durch Elektromotor erfordert bei diesen Maschinen ein Zwischenvorgelege; Tourenzahl desselben etwa 200 in der Minute.

Kraft- bedarf etwa	der Maschine			Riemenscheiben für Antrieb der Einpressung					Raumbedarf mit gewöhnlichem Tisch			Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten etwa
	Anzahl	Breite	Durch- messer	Tourenzahl in der Minute etwa	Anzahl	Breite	Durch- messer	Tourenzahl in der Minute etwa	Raumbedarf			netto	brutto		
									Breite	Tiefe	Höhe		Land- Transport	See- Transport	
PS		mm	mm			mm	mm		cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
3 1/2	2	je 80	400	120	3	170×85×170	540	150	265	245	240	2300	2520	2620	5,49
4	2	je 80	400	120	3	170×85×170	540	150	330	280	240	3410	3845	4280	9,87
5	2	je 90	540	125	3	170×85×170	540	150	350	310	240	4275	4670	4870	10,74
6	2	je 90	540	125	3	170×85×170	540	185	420	370	240	5250	5800	6350	12,22

Normal wird die Maschine mit gewöhnlichem Tisch geliefert. Auf besondere Bestellung und ohne Mehrpreis wird die Maschine mit Haspel-tisch zum Schneiden der von der Haspel kommenden Papiere eingerichtet; in diesem Falle empfehlen wir den Mitbezug eines zurückklappbaren Anschlagwinkels auf dem eisernen Vordertische (Zusatz-Telegramm-Wort: Anginas) gegen einen Mehrpreis von M

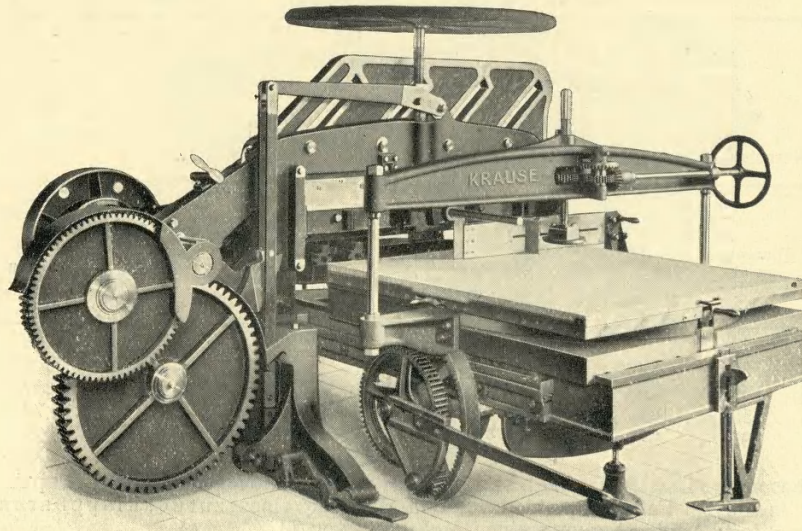
Im Maschinenpreise inbegriffen: 2 Messer, 2 Schneidleisten, Räderschutz, Schutz der Führungsschlitze sowie Schutzbleche gegen Verletzungen durch Rippen des Messerhalters, des Körpers und der Wand, ferner Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

S c h n e i l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I. T e i l i n R o t d r u c k !

Planschneider „Krause“

zum genau rechtwinkligen Beschneiden ungefalzter Bogen, Kartons und Papiere von allen vier Seiten bei nur einmaliger Einpressung,



Modell AHaoxpr.

ohne Zugstangen vor und hinter dem Messer, mit Bewegung des Messerhalters von einer Seite aus durch Kurbelwelle mit Zugstange, mit Selbstaurückung in höchster Messerlage.

Der Papierstoß wird auf dem drehbaren Tische in der Mitte von Hand eingepreßt und von dieser Pressung unverrückbar festgehalten, bis alle vier Seiten beschnitten sind; dadurch äußerst genaues Beschneiden. Mit dem Messer zusammen wirkt ferner noch eine Selbstpressung vor dem Beschnitt, die beim Hochgehen des Messers nach dem Schneiden wieder selbsttätig gelöst wird.

Genauere Einstellung der gewünschten Länge und Breite der Bogen durch zwei verschiedene Anschläge an der Rückseite der Maschine. Ein dritter Anschlag an der Rückseite der Maschine ermöglicht genaues Teilen eines von vier Seiten beschnittenen Stoßes, so daß man mit fünf Schnitten zwei von allen vier Seiten beschnittene Stoße erhält.

Planschneider „Krause“

Schnittlänge	Kleinstes zu schneidendes mit Teilschnitt		Größtes Format ohne		Einsatzhöhe	Ausführung der Maschine mit Reibungskupplung, für Antrieb durch					Mehrpreis für drittes Messer	Schnittzahl in der Minute
						Transmission		Elektromotor		Preis		
						Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell			
cm	cm	cm	cm	cm			M		M	M		
110	41 × 20 ^{1/2}	108 × 108	15	AGoxpr	Agoten			AGoxprj	Akten		7,5	
140	46 × 23	138 × 138	15	AHaoxpr	Ahasja			AHaoxprj	Alados		6,2	
175	52 × 26	173 × 173	15	APoxpr	Apous			APoxprj	Alaesa		4,2	

Kraftbedarf	Riemenscheiben für Antrieb durch						Tourenzahl in der Minute	Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten etwa
	Transmission			Elektromotor				netto	Land-Transport	See-Transport	brutto			
	Anzahl	Breite	Durchmesser	Anzahl	Breite	Durchmesser								
etwa							etwa	Breite	Tiefe	Höhe	kg	kg	kg	cbm
PS		mm	mm		mm	mm		cm	cm	cm				
2-3 ^{1/2}	1	100	600	1	90	900	150	280	260	205	3520	3800	4230	7,96
3-4	1	100	600	1	90	900	150	370	340	209	4810	5100	5570	11,35
4-5	1	100	600	1	90	900	150	400	400	225	6280	6900	7690	15,49

Im Maschinenpreise inbegriffen: 2 Messer, 1 Schneidbrett, 2 Anschlagwinkel für den drehbaren Tisch zu AGoxpr, 3 Anschlagwinkel für den drehbaren Tisch zu AHaoxpr und APoxpr, Schutz der Führungsschlitze, Räderschutz, ferner Schutzblech gegen Verletzungen durch Rippen des Messerhalters, des Körpers und der Wand sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I. T e i l i n R o t d r u c k !

Auf besondere Bestellung liefern wir ferner:

Schneidemaschinen „Krause“ mit selbsttätiger Zuführung des Materials in genau gleichen Abständen

mit Selbstpressung und Schnittandeuter, in Art unserer gewöhnlichen Schneidemaschinen ohne Zugstangen vor dem Messer bis zu 120 cm Schnittlänge sowie in Art unserer Schnellschneidemaschine „Rapid“ bis 160 cm Schnittlänge. / Ferner

Zigarettenpapier-Schneidemaschinen „Krause“

mit selbsttätiger Vorschubeinrichtung, mit zwangsläufiger Pressung und selbsttätiger Sicherheitsausrückung bei Überdruck, mit Schnittandeuter, normale Ausführung 100 cm Schnittlänge. / Preise sowie nähere Angaben hierfür auf Anfrage, bei der wir um genaue Beantwortung der Fragen auf Seite 2, Teil I, bitten. / Ebenso liefern wir

Längs-, Quer- und Diagonalschneider, Wasserzeichenpapier-Querschneider, rotierende Längs- und Querschneider, Doppel-Querschneider „Krause“ usw.

in den verschiedensten Ausführungen, wenn möglich, auch mit automatischem Bogenanleger sowie mit Abrollständern in den verschiedensten Anordnungen. / Preise hierfür sowie nähere Angaben ebenfalls auf Anfrage, der wir die nötigen Angaben über Art des zu schneidenden Papiers, gewünschte Schnittbreite, gewünschte Formatlängen, Art des Diagonalschnittes, gewünschte Tagesleistung, Antriebsart, Sondereinrichtungen, Anzahl der Rollen, die der Abrollständer aufnehmen soll usw., beizufügen bitten.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I. T e i l i n R o t d r u c k !

Einarmige Kniehebel-Vergoldepresse „Krause“ kräftige Ausführung

nach 3 Seiten offen,

für Golddrucke aller Art sowie für leichtere Prägungen.

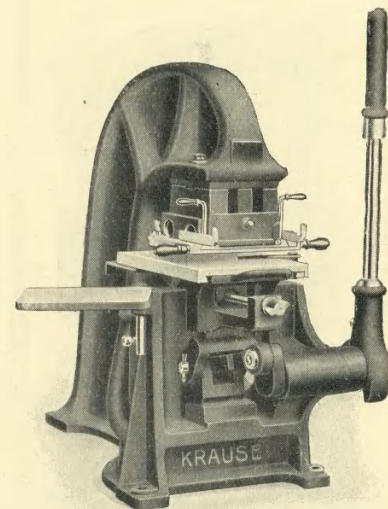
Das zu bedruckende Material ist an keinen Durchgangsraum gebunden und kann deshalb im allgemeinen größer sein als die Druckfläche der Maschine.

Druckfläche	Heizkasten		Maschine für Gasheizung			Mehrpreis für hölzernes Untergestell Zus.-Tel.-Wort: Unterbau	Anhänge- platte	Tisch	Ausladung bis Mitte der Druckfläche	Größte Einfahrt
	Breite × Tiefe	Breite × Tiefe	Modell	Telegramm- Wort	Preis					
cm	cm				M	M	cm	cm	cm	mm
20×16	18×16	BP 1 n	Bepolstern				24×16	24×24	20	14

Senkrechter Hub	Gebrauchs- druck	Prüfungsdruck	Raumbedarf bei hochstehendem Hebel			Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste
			Breite	Tiefe	Höhe	netto	brutto Land- Transport	See- Transport	
etwa	etwa	etwa							etwa
mm	kg	kg	cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
15	9000	10000	60	85	93	240	280	300	0,62

Im Maschinenpreise inbegriffen: Gasgabel (oder Heizbolzen), Kippvorrichtung, 3 verstellbare Anlegemarken, hölzerner Ablegetisch sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.



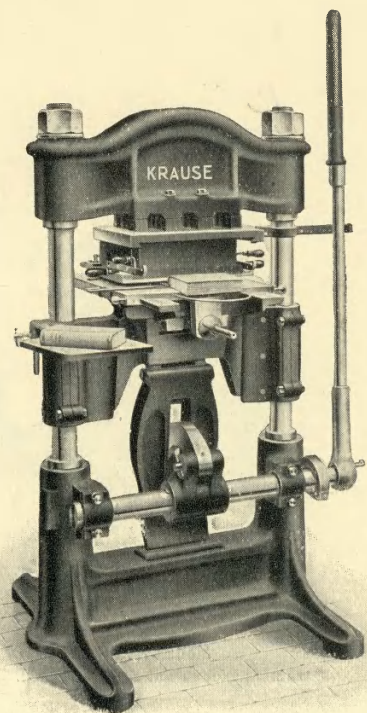
Modell BP 1 n
zum Aufstellen auf den Werk Tisch.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I . T e i l i n R o t d r u c k !

Kniehebelpresse „Krause“

mit nach vor- und rückwärts verstellbarem Heizkasten.

Zum Pressen fertig gebundener Bücher sowie zum Vergolden u. Prägen von Einbanddecken usw.
Leichtes Arbeiten, da beim Drucken kein schwerer Bücherkasten mit zu heben ist.



Modell BExn.

Druckfläche	Heizkasten	Maschine für Gasheizung			Mehrpreis für Einrichtung für Dampfheizung (y)	Anhänge- platte	Tisch	Zwischen den Säulen
Breite × Tiefe	Breite × Tiefe	Modell	Telegramm- Wort	Preis	Zusatz-Telegramm-Wort: Barnig	Breite × Tiefe	Breite × Tiefe	
cm	cm			M	M	cm	cm	cm
40 × 30	34 × 30	BExn	Bexiguento			43 × 30	47 × 51	66

Größe Einfahrt	Senkrechter Hub	Gebrauchs- druck	Prüfungs- druck	Raumbedarf bei hochstehendem Hebel			Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekisten etwa
				Breite	Tiefe	Höhe	netto	brutto Land- See- Transport		
etwa	etwa	etwa	etwa	cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
20	14	60 000	68 000	110	90	193	1100	1170	1300	2,37

Im Maschinenpreise inbegriffen: Gasgabel (oder Heizbolzen), Kippvorrichtung, 3 verstellbare Anlegemarken, 1 hölzerner Ablegetisch, Keilschutz und Hebelfänger sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I. T e i l i n R o t d r u c k !

Kniehebelpresse „Krause“ schwere Ausführung

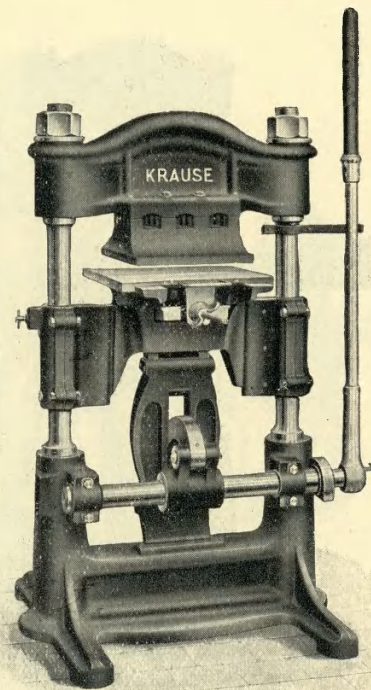
besonders geeignet für Präge- und Ausstanzarbeiten, die eine verhältnismäßig hohe Druckkraft erfordern sowie zum Blindprägen.

Prägeplatte Breite × Tiefe cm	Tisch Breite × Tiefe cm	Ausführung der Maschine mit vollem Prägeklotz, ohne Anhängelplatte, mit zweierlei Hub und Einsatzrahmen			Anhängelplatte, einschließlich eines niedri- geren Einsatzrahmens, an Stelle des sonst zur Maschine gehörigen Einsatzrahmens	
		Modell	Telegramm-Wort	Preis	Zusatz-Telegramm- Wort	Mehrpreis
40 × 30 50 × 40	47 × 46 57 × 56	BE4 BY4	Bogies Bohrkopf	M	Bolko Boiffer	M

Zwischen den Säulen	Größte Einfahrt bei herausge- nommem Einsatz- rahmen etwa	Hoher Hub etwa	Niedriger Hub	Gebrauchs- druck etwa	Prüfungs- druck etwa	Raumbedarf bei hochstehendem Hebel			Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten etwa
						Breite	Tiefe	Höhe	netto	brutto Land- See- Transport	kg	
cm	mm	mm	mm	kg	kg	cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
66	55	30	14	60000	68000	110	90	193	1040	1095	1230	2,42
66	55	30	14	60000	68000	110	90	193	1140	1220	1350	2,38

Im Maschinenpreise inbegriffen: 1 Einsatzrahmen von 35 mm Höhe, 3 verstellbare Anlegewinkel, 1 hölzerner Ablegetisch, Keilschutz und Hebelhänger sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

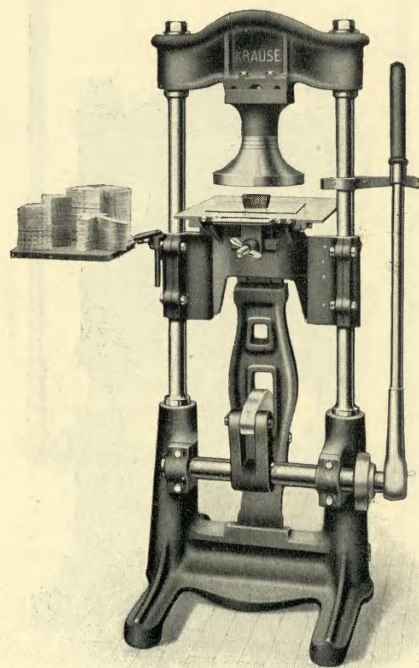


Modell BE4.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I. T e i l i n R o t d r u c k !

Kniehebelpresse „Krause“

zum Prägen und Stanzen künstlicher Blumen sowie von Knöpfen aller Art usw.



Modell BC5.

Tisch Breite × Tiefe	Größte Einfahrt etwa	Modell	Telegramm- Wort	Preis	Einrichtung des	Mehrpreis für	Zweiterlei Hub Barometros	Senkrechter Hub etwa
					Tiegels für Gas- heizung (t) Baracinho	Einrichtung des Tiegels für Dampf- heizung (y) Zusatz-Telegramm-Wort: Barralet		
cm 40 × 60 60 × 76	mm 95 100	BC5 BE5	Bezetha Beeknimf	M	M	M	M	mm 20 20

Zwischen den Säulen	Gebrauchs- druck etwa	Prüfungs- druck etwa	Raumbedarf bei hochstehendem Hebel			Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten etwa
			Breite	Tiefe	Höhe	netto	Land- Transport	See- kg	
cm 42 66	kg 35 000 60 000	kg 40 000 68 000	cm 80 110	cm 70 90	cm 155 193	kg 445 1035	kg 495 1130	kg 540 1220	cbm 1,32 2,62

Im Maschinenpreise inbegriffen: 1 runder Stempel von 120 mm Durchmesser sowie 4 Unterlegringe (je einer von 5 und 10 mm sowie zwei von je 20 mm Höhe) zur Erreichung eines Spielraumes in der Einfahrt von 55 mm außer dem schon durch die Keilstellung des Tisches gegebenen Spielraum von 14 bzw. 20 mm, hölzerner Ablegetisch, Keilschutz und Hebefänger, ferner Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Stanzmesser in jeder Form und Größe in vorzüglicher Ausführung preiswert.

Für die gleichen Zwecke liefern wir auch noch eine Maschine für Kraftbetrieb als Modell BE4drn, Druckfläche 40 × 30 cm. Nähere Angaben sowie Preise auf besondere Anfrage.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I . T e i l i n R o t d r u c k !

Kniehebel-Prägepresse „Krause“ für Kraftbetrieb

mit selbsttätigem Stillstand unter Druck und bei gesenktem Tiegel sowie mit Einrichtung für sofortige Ausrückung in jeder Lage.

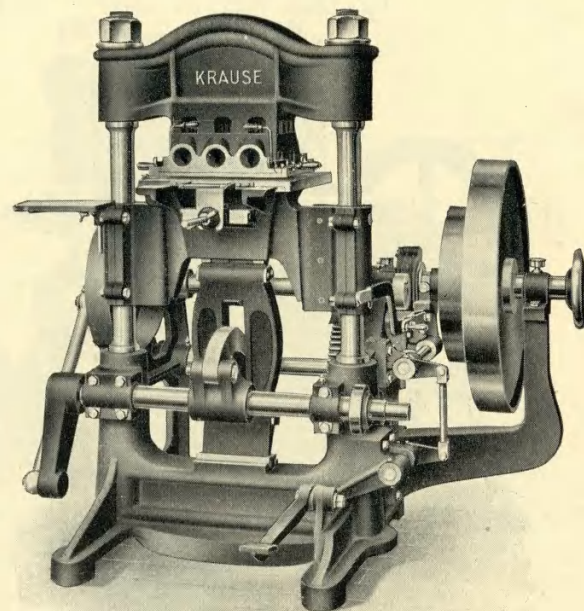
Für Gold-, Blind- und Farbdruck, Reliefprägungen usw.

Druckfläche	Heizkasten	Maschine für Gasheizung mit Reibungskupplung, für Antrieb durch Transmission oder Elektromotor			Mehrpreis für Einrichtung für Dampfheizung (y)		Kraftbedarf	Anhängenplatte	Tisch	Zwischen den Säulen	Größte Einfahrt	Senkrechter Hub
		Modell	Telegramm-Wort	Preis	Zusatz-Telegramm-Wort: Barnig	Farbdruckklappe (sk)						
cm 40 × 30	cm 34 × 30	BEdrn	Bededag	M	M	M	PS 1½–2½	cm 43 × 30	cm 47 × 46	cm 66	mm 20	mm 13

Gebräuchsdruk	Prüfungsdruk	Druckzahl bei ununterbrochenem Gang in der Minute	Riemenscheiben für Antrieb durch Transmission bzw. Elektromotor (Bei unmittelbarem elektrischen Antrieb dient das Schwungrad als Antriebsscheibe)					Tourenzahlin der Minute	Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubikmaß der See-kiste	
			Anzahl	Breite	Durchmesser	Anzahl	Durchmesser		etwa	Breite	Tiefe	Höhe	netto	Land-Transport		See-Transport
kg 60000	kg 68000	etwa 17	1	mm 90	mm 500	1	mm 100	mm 800	160	cm 150	cm 156	cm 175	kg 1500	kg 1620	kg 1765	cbm 2,71

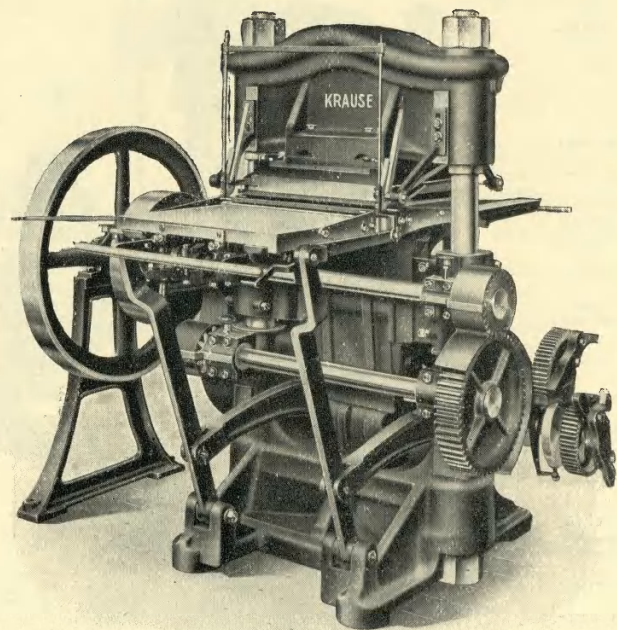
Im Maschinenpreise inbegriffen: Gasgabel (oder Heizbolzen), Kippvorrichtung, 3 verstellbare Anlegemarken, hölzerner Ablegetisch, Räder-, Schwungrad-, Keilschutz sowie Mutter-schlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.



Modell BEdrn.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I . T e i l i n R o t d r u c k !



Modell BNrz.

Kniehebel-Vergolde- und Prägepresse „Krause“ für Kraftbetrieb, kräftige Ausführung

(sogenannte „Blitzpresse“)

mit selbsttätiger Tischbewegung, zum gleichzeitigen Anlegen von beiden Seiten und zwei selbsttätigen Deckelrahmen.

Für Massenprägungen aller Art in Großbuchbindereien, Prägeanstalten, Plakat- und Papierwaren-Fabriken, lithographischen Kunstanstalten usw.

Beide Tische sind auslösbar eingerichtet, ohne die Maschine auszurücken, weshalb auch mit nur einem Tische gearbeitet werden kann, ferner kann sofortige Ausrückung der Maschine in jeder Lage erfolgen.

Von den beiden miteinander verkuppelten Tischen befindet sich der eine in der Arbeitsstellung, d. h. unter Druck, wenn sich der andere in seiner Außenstellung zum Anlegen befindet.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I. T e i l i n R o t d r u c k !

Kniehebel-Vergolde- und Prägepresse „Krause“ für Kraftbetrieb kräftige Ausführung

(sogenannte „Blitzpresse“).

Druckfläche	Heizkasten	Maschine mit vollem Prägeklotz, mit Reibungskupplung, für Antrieb durch Transmission oder Elektromotor			Kraftbedarf	Tisch	Zwischen den Säulen	Größte Einfahrt bei herausgenommenem Einsatzrahmen	Senkrechter Hub	Gebrauchsdruck	Prüfungsdruck
Breite × Tiefe	Breite × Tiefe	Modell	Telegramm-Wort	Preis	etwa	Breite × Tiefe	etwa	etwa	etwa	etwa	etwa
cm	cm			M	PS	cm	cm	mm	mm	kg	kg
60 × 50	56 × 50	BNrz	Bangard		2 ¹ / ₄ —3 ¹ / ₂	65 × 52 ¹ / ₂	79	45	18	121 000	150 000

Druckzahl in der Minute	Riemenscheiben für Antrieb durch Transmission bzw. Elektromotor						Tourenzahl in der Minute	Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekisten
etwa	Anzahl	Breite	Durchmesser	Anzahl	Breite	Durchmesser	etwa	Breite	Tiefe	Höhe	netto	Land- brutto	Sec- Transport	etwa
		mm	mm		mm	mm		cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
14—20	2	je 115	520	1	120	1020	135	180	210	210	4850	5155	5560	7,62

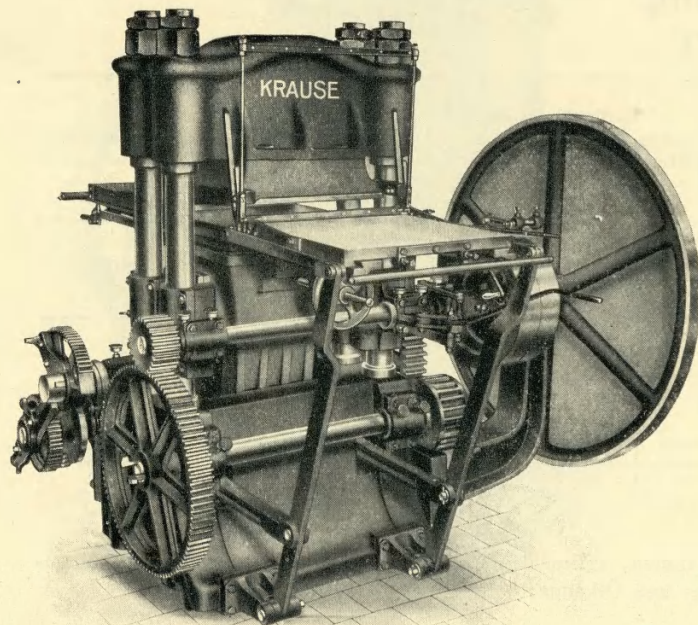
Im Maschinenpreise inbegriffen: 2 selbsttätig auf- und zuklappende Deckelrahmen, 1 Einsatzrahmen von 25 mm Höhe, hölzerne Ablegische, Räder-, Schwungrad-, Keil- und Brustschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I . T e i l i n R o t d r u c k !

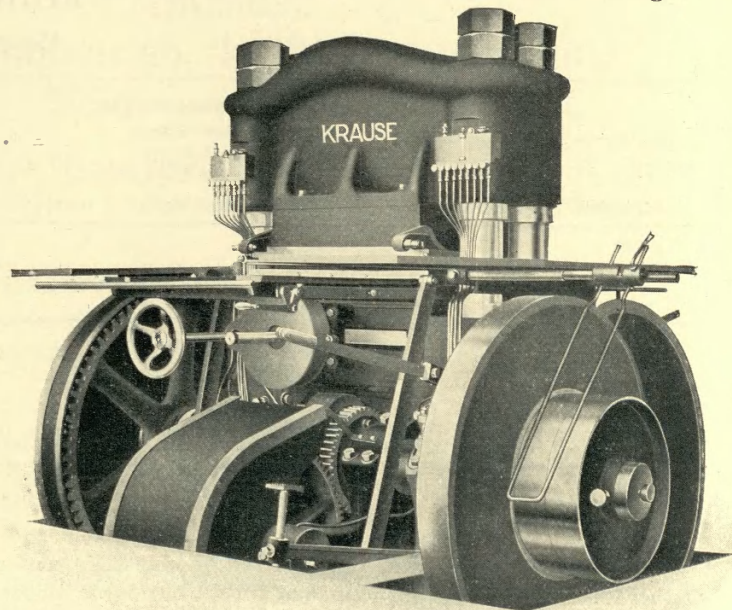
Schwere viersäulige Kniehebel-Vergolde- und Prägepresse „Krause“ für Kraftbetrieb (sogenannte „Blitzpresse“)

mit selbsttätiger Tischbewegung, zum gleichzeitigen Anlegen von beiden Seiten und mit zwei selbsttätigen
Deckelrahmen.



Modell BRvz.

Von den beiden
miteinander ver-
kuppelten Tischen
befindet sich der
eine stets in der
Arbeitsstellung,
d. h. unter Druck,
wenn sich der
andere in seiner
Außenstellung zum
Anlegen befindet.



Modell B 85-65 Tz.

Für ganz schwere, scharfe Drucke auf großen Flächen und für Prägeanstalten, Luxuspapier-, Tapeten-, Lederfabriken usw. zur Herstellung aller-
schwerster Prägungen.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I. T e i l i n R o t d r u c k !

Schwere viersäulige Kniehebel-Vergolde- und Prägepresse „Krause“

für Kraftbetrieb (sogenannte „Blitzpresse“)

mit Einrichtung, um einen oder beide Tische auszulösen, ohne die Maschine auszurücken, wodurch auch mit nur einem Tische gearbeitet werden kann, ferner mit Einrichtung für ununterbrochenen Gang sowie sofortige Ausrückung in jeder Lage. Tischbewegung bei Modell B85-65Tz durch Zahnräder und Kurve, bei den übrigen Modellen durch Zahnsegment, Zahnräder und Exzenter.

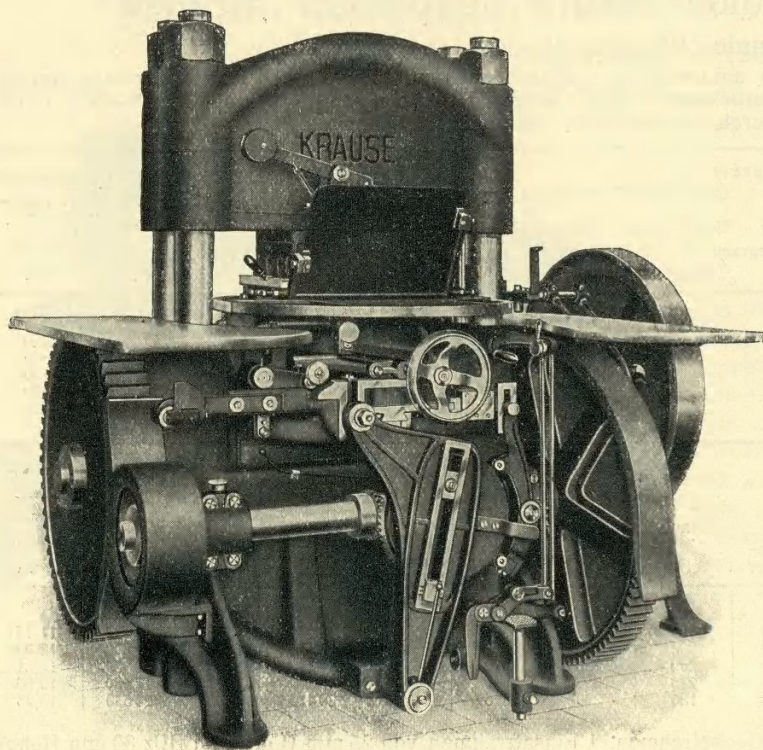
Druckfläche Breite × Tiefe	Tisch Breite × Tiefe	Maschine mit vollem Prägeklotz, mit Reibungskupplung, für Antrieb durch Transmission oder Elektromotor			Mehrpreis für				Zwischen den Säulen	Größte Einfahrt bei heraus- genommenem Einsatzrahmen etwa	Senkrechter Hub etwa	Kraftbedarf bei Trans- missions- Antrieb etwa
		Modell	Telegramm- Wort	Preis	Heizkasten mit Anhängelplatte für Gasheizung		Gasheizgabel zur Tiegelheizung	heizbaren Tiegel für Dampfheizung				
cm	cm			M	Beraldo	Beresina	Bergbild	Bergglied	cm	mm	mm	PS
65 × 56	67 × 57	BRvz	Bergsturz						82	60	25	4- 6
75 × 60	88 × 68	BTovz	Betrogen						103	60	25	4- 6
85 × 65	88 × 68	BTvz	Beturio						103	60	25	4- 6
85 × 65	88 × 68	B85-65Tz	Betulitas						100 1/2	60	25	7-10
100 × 75	103 × 77 1/2	BÜz	Bubrelo						115	60	25	5- 8

Gebrauchs- druck	Prüfungs- druck	Druckzahl in der Minute	Riemenscheiben für Antrieb durch Transmission bzw. Elektromotor (Bei unmittelbarem elektrischen Antrieb dient das Schwungrad als Antriebsscheibe)						Tourenzahl in der Minute	Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubik- maße der Seekisten etwa
			Anzahl	Breite	Durch- messer	Anzahl	Breite	Durch- messer		etwa	Breite	Tiefe	Höhe	netto	Land- Transport	
etwa	etwa	etwa		mm	mm		mm	mm	etwa	cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
350 000	440 000	10-14	2	je 115	600	1	100	1270	200	220	250	270	12 450	13 000	13 600	11,68
350 000	440 000	9-12	2	„ 115	600	1	100	1270	200	230	280	270	13 830	14 415	15 200	12,00
350 000	440 000	9-12	2	„ 115	600	1	100	1270	200	230	280	270	14 300	14 800	15 580	12,61
500 000	625 000	9-12	2	„ 120	600	1	120	1270	225	258	270	264	16 300	16 800	17 580	13,00
450 000	560 000	8-10	2	„ 115	600	1	100	1270	180	270	305	300	20 410	20 830	21 530	13,45

Im Maschinenpreise inbegriffen: 2 selbsttätig auf- und zuklappende Deckelrahmen, 1 Einsatzrahmen von 25 mm Höhe (bei BÜz 30 mm Höhe), hölzerne Ablegetische, Räder-, Schwungrad-, Keil- und Brustschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I. T e i l i n R o t d r u c k !



Modell BLu.

Schwere viersäulige Schnellprägepresse „Krause“

mit selbsttätig sich drehendem Tische mit zwei Druckflächen (Revolvertisch) und zwei selbsttätigen Deckelrahmen,

mit Einrichtung für Selbstausrückung nach jedem Drucke sowie für ununterbrochenen Gang, ferner für sofortige Ausrückung in jeder Lage.

Von den beiden Druckflächen befindet sich eine stets in der Arbeitsstellung, d. h. unter Druck, wenn sich die andere in ihrer Außenstellung zum Anlegen befindet.

Für Massenprägungen aller Art in Großbuchbindereien, Prägeanstalten, Plakat- und Papierwaren-Fabriken, lithographischen Kunstanstalten usw.

Außerordentlich große Leistungsfähigkeit bei Bedienung durch nur eine Person.

Schnell lieferbare Normalmaschinen im I. Teil in Rotdruck!

Schwere viersäulige Schnellprägepresse „Krause“

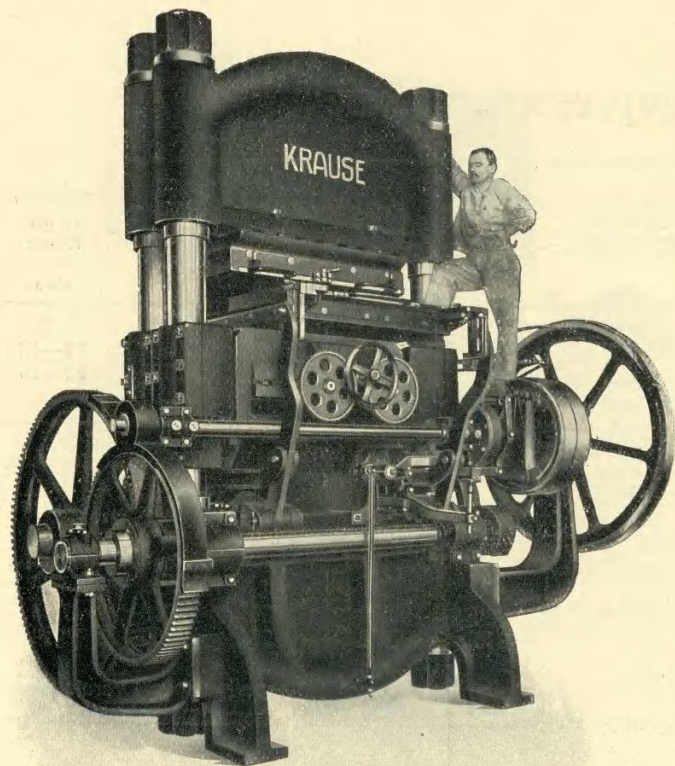
Druckfläche		Heizkasten		Maschine für Gasheizung, mit Reibungskupplung, für Antrieb durch Transmission oder Elektromotor			Mehrpreis für Einrichtung für Dampfheizung (y)		Anhängeplatte	Größte Einfahrt bei herausgenommenem Einsatzrahmen	Senkrechter Hub	Kraftbedarf	Gebrauchsdruck	Prüfungsdruck	Druckzahl in der Minute
Breite × Tiefe	Breite × Tiefe	Modell	Telegramm-Wort	Preis	Zusatz-Telegramm-Wort: Barnig	Breite × Tiefe	etwa	etwa	etwa	etwa	etwa	etwa	etwa	etwa	etwa
cm	cm			M	M	cm	mm	mm	PS	kg	kg				
45 × 35	41 × 35	BLu	Belluino			50 × 35	55	35	4—6	250 000	315 000			14—18	
60 × 50	55 × 50	BNun	Bankrecht			64 × 50	60	35	4—6	250 000	315 000			12—16	

Riemenscheiben für Antrieb durch Transmission bzw. Elektromotor (Bei unmittelbarem elektrischen Antrieb dient das Schwungrad als Antriebsscheibe)						Tourenzahl in der Minute	Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten
Anzahl	Breite	Durchmesser	Anzahl	Breite	Durchmesser	etwa	Breite	Tiefe	Höhe	netto	brutto Land- Transport	See- kg	etwa
	mm	mm		mm	mm		cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
2	je 130	520	1	120	1020	200	210	165	200	5950	6250	6760	7,45
2	je 130	520	1	110	1175	180	250	175	215	8000	8500	8960	9,14

Im Maschinenpreise inbegriffen: 2 selbsttätig auf- und zuklappende Deckelrahmen, Gasgabel (oder Heizbolzen), ~~Kippvorrichtung, 3 verstellbare Anlegemaschinen~~, 1 Einsatzrahmen von 35 mm Höhe, hölzerne Ablegetische, Räder-, Schwungrad-, Keil- und Brustschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I. T e i l i n R o t d r u c k !



Modell B20.

Viersäulige Kniehebelpresse „Krause“ allerschwerste Bauart

Größe und stärkste je zur Ausführung gekommene Kniehebelpresse

Druckfläche	125×50 cm, auf Wunsch auch anders.
Senkrechter Hub 25 mm
Gesamthub 85 mm
Keilstellung 30 mm
Kraftbedarf etwa 15 PS
Gebrauchsdruck etwa 800000 kg
Prüfungsdruck etwa 1100000 kg
Nettogewicht etwa 35750 kg
Bruttogewicht für Landtransport	etwa 37000 kg
Bruttogewicht für Seetransport	etwa 39200 kg

Telegramm-Wort: Bezweeten.

Die Maschine kann auch mit Doppeltisch zum Anlegen von beiden Seiten als sogenannte „Blitzpresse“ geliefert werden.

Preise sowie nähere Angaben auf Anfrage.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I. T e i l i n R o t d r u c k !

Kleine Buchbinder-Farbdruck-Prägepresse „Krause“

mit selbsttätig arbeitendem Zylinder-Farbwerk und selbsttätiger Tischbewegung mittels Kulissenführung, Einrichtung für ununterbrochenen Gang sowie Selbstausrückung nach jedem Druck bei ausgefahrenem Tische.

Das selbsttätige Zylinder-Farbwerk sorgt für feinste Farbverreibung und glatte, streifenlose Einfärbung, ist auch für Irisdruck und gleichzeitigen Zwei- oder Mehrfarbendruck eingerichtet. Für Blindprägungen ist das Farbwerk leicht ausschaltbar. Selbsttätige Greifer ziehen das geprägte Material von der Gravur ab.

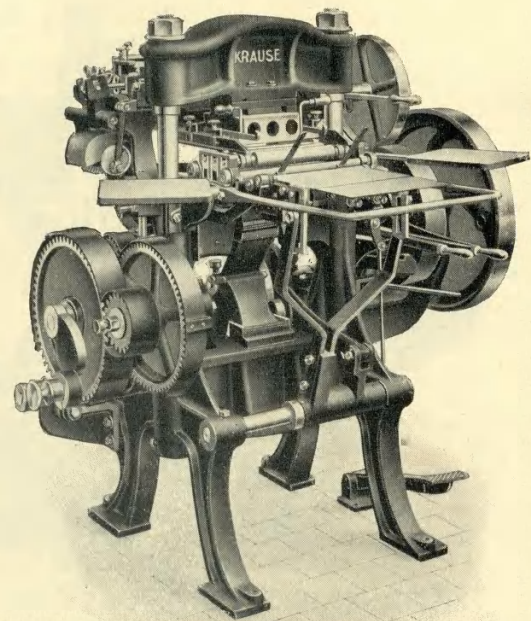
Vorzüglich geeignet zum Prägen und Färben von Buchdecken bis zu Großoktav sowie für ähnliche Druck- und Prägearbeiten aller Art.

Druckfläche	Heizkasten	Maschine für Gasheizung, mit Reibungskupplung, für Antrieb durch Transmission oder Elektromotor			Mehrpreis für einen Satz (7 St.) Reserve-Walzen-spindeln ohne Masse				Anhängelplatte	Tisch	Größte Einfahrt bei herausgenommenem Einsatzrahmen	Senkrechter Hub	Kraftbedarf
		Modell	Telegramm-Wort	Preis	Zusatz-Telegramm-Wort: Barnig Biggin Bimana			Breite × Tiefe					
cm	cm			M	M	M	M	cm	cm	mm	mm	PS	
22 × 18	20 × 18	B 2 fn	Befaban					27 × 18	28 × 19 1/2	35	50	3/4—1	

Gebruchsdruck	Prüfungsdruck	Druckzahl in der Minute	Riemenscheiben für Antrieb durch Transmission bzw. Elektromotor (Bei unmittelbarem elektrischen Antrieb dient das Schwungrad als Antriebs-scheibe)						Tourenzahl in der Minute	Raumbedarf			Gewichte etwa		Kubikmaß der See-kisten
			Anzahl	Breite	Durchmesser	Anzahl	Breite	Durchmesser		Breite	Tiefe	Höhe	netto	brutto	
etwa	etwa	etwa							etwa	cm	cm	cm	kg	kg	cbm
30000	35000	15—20	1	75	400	1	60	600	140	140	120	150	890	1100	3,00

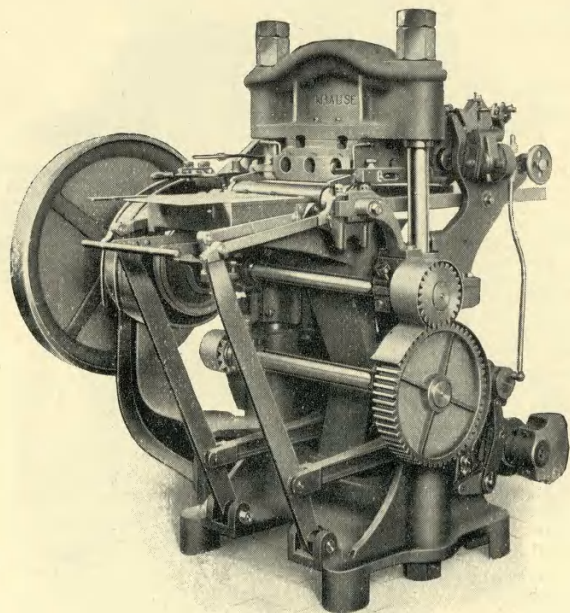
Im Maschinenpreise inbegriffen: Gasgabel (oder Heizbolzen), Kippvorrichtung, 1 Einsatzrahmen von 20 mm Höhe, hölzerne Ablegetische, Räder-, Schwungrad-, Keil- und Brustschutz, ~~1 Feuer-Holzschutzkasten vorn und an der Seite der Maschine~~, 1 Gießflasche sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ökanne.

Verpackung laut Preisliste.



Modell B2fn.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I . T e i l i n R o t d r u c k !



Modell BK sin.

Kräftige Buchbinder-Farbdruck-Prägepresse „Krause“

mit selbsttätig arbeitendem Zylinder-Farbwerk und selbsttätiger Tischbewegung, Einrichtung für ununterbrochenen Gang, Ausrückung in jeder Stellung sowie ein- und abstellbarem, selbsttätigem Stillstand nach erfolgtem Druck bei gesenktem Tiegel und bei ausgefahrenem Tische.

Das selbsttätige Zylinder-Farbwerk sorgt durch große Auftragwalzen für feinste Farbverreibung und glatte, streifenlose Einfärbung, ist auch für Irisdruck und gleichzeitigen Zwei- oder Mehrfarbendruck eingerichtet. Für Blindprägungen ist das Farbwerk leicht ausschaltbar.

Selbsttätige Greifer ziehen das gefärbte und geprägte Material von der Gravur ab.

Für feinste Farbdrucke und scharfe Prägungen aller Art.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I. T e i l i n R o t d r u c k !

Kräftige Buchbinder-Farbdruck-Prägepresse „Krause“

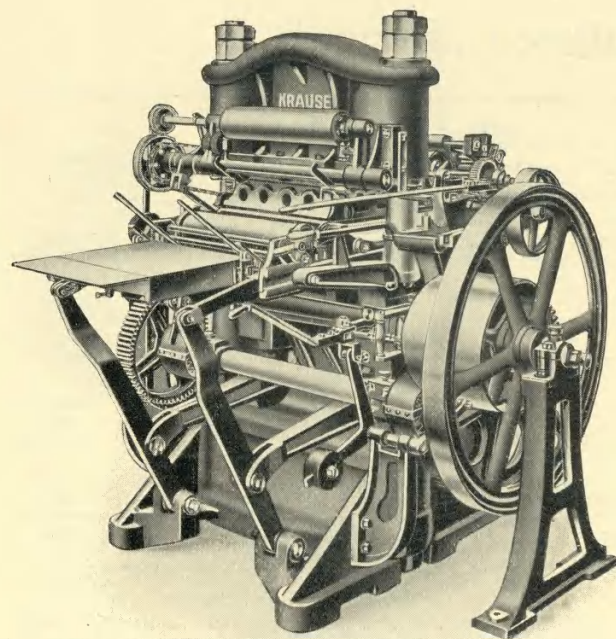
Druckfläche	Heizkasten	Maschine für Gasheizung, mit Reibungskupplung, für Antrieb durch Transmission oder Elektromotor			Einrichtung für Dampf- heizung (y)	Mehrpreis für einen Satz (5 Stück) Reserve-Walzenspindeln ohne Masse mit Zusatz-Telegramm-Wort:			Reserve-Gießflasche 54 mm 110 mm Durchmesser	Kraftbedarf	Zwischen den Säulen	Größte Einfahrt	Senkrechter Hub
		Modell	Telegramm- Wort	Preis		Barnig	Binome	Biombo					
Breite × Tiefe	Breite × Tiefe												
cm	cm			M	M	M	M	M	M	PS	cm	mm	mm
43 × 33	40 × 33	BKsfn	Bekje							2-3	66	23	20

Gebrauchs- druck	Prüfungs- druck	Druckzahl in der Minute	Riemenscheiben für Antrieb durch Transmission bzw. Elektromotor (Bei unmittelbarem elektrischen Antrieb dient das Schwungrad als Antriebsscheibe)						Tourenzahl in der Minute	Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekisten	
			Anzahl	Breite	Durch- messer	Anzahl	Breite	Durch- messer		etwa	Breite	Tiefe	Höhe	netto	brutto Land- See- Transport		etwa
etwa	etwa	etwa															
kg	kg			mm	mm		mm	mm		cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm	
95000	120000	12-18	2	je 115	520		1	120	1020	140	170	200	200	3300	3650	3780	7,13

Im Maschinenpreise inbegriffen: Gasgabel (oder Heizbolzen), Kippvorrichtung, hölzerner Ablegetisch, Räder-, Schwungrad-, Keil- und Brustschutz, je eine Gießflasche von 54 und 110 mm Durchmesser sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I . T e i l i n R o t d r u c k !



Modell BNi.

Schwere Buchbinder-Farbdruck-Prägepresse „Krause“

mit selbsttätig arbeitendem Zylinder-Farbwerk und selbsttätiger Tischbewegung mittels Kulissenführung, mit Einrichtung für ununterbrochenen Gang, Ausrückung in jeder Stellung sowie ein- und abstellbarem, selbsttätigem Stillstand nach erfolgtem Druck bei gesenktem Tiegel und bei ausgefahrenem Tische.

Das selbsttätige Zylinder-Farbwerk sorgt durch große Auftragwalzen für feinste Farbverreibung und glatte, streifenlose Einfärbung. Es ist auch für Irisdruck und gleichzeitigen Zwei- oder Mehrfarbendruck eingerichtet.

Für Blindprägungen ist das Farbwerk leicht ausschaltbar.

Selbsttätige Greifer ziehen das gefärbte und geprägte Material von der Gravur ab.

Für feinste Farbdrucke und scharfe Prägungen aller Art.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I . T e i l i n R o t d r u c k !

Schwere Buchbinder-Farbdruck-Prägepresse „Krause“

Druckfläche	Heizkasten	Maschine für Gasheizung mit Reibungskupplung, für Antrieb durch Transmission oder Elektromotor			Mehrpreis für einen Satz (5 Stück) Reserve-Walzenspindeln ohne Masse				Kraftbedarf	Zwischen den Säulen	Größe Einfahrt	Senkrechter Hub	Gebrauchsdruck	Prüfungsdruck
		Einrichtung für Dampfheizung (y)	Zusatz-Barnig	Telegramm-Wort	Binome	Telegramm-Wort: Biombo	etwa	etwa						
Breite × Tiefe	Breite × Tiefe	Modell	Telegramm-Wort	Preis	M	M	M	M	etwa	cm	mm	mm	kg	kg
cm	cm			M	M	M	M	PS		cm	mm	mm	kg	kg
60 × 50	56 × 50	BNf	Benefatto					4—6		89	28	80	200000	250000

Druckzahl in der Minute	Riemenscheiben für Antrieb durch Transmission bzw. Elektromotor (Bei unmittelbarem elektrischen Antrieb dient das Schwungrad als Antriebsscheibe)						Tourenzahl in der Minute	Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekisten
	Anzahl	Breite	Durchmesser	Anzahl	Breite	Durchmesser		etwa	Breite	Tiefe	Höhe	netto	brutto Land-Transport	
etwa		mm	mm		mm	mm	etwa	cm	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
9—12	2	je 115	520	1	100	1270	200	190	220	235	7350	8000	8660	13,73

Im Maschinenpreise inbegriffen: Gaskabel (oder Heizbolzen), Kippvorrichtung, hölzerner Ablegetisch, Räder-, Schwungrad-, Keil- und Brustschutz, je eine Gießflasche von 70 und 160 mm Durchmesser sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I . T e i l i n R o t d r u c k !

Pappschere „Krause“ kräftige Ausführung

mit Untergestell und Tisch aus Eisen, doppelter Messerbolzenlagerung, Parallelstellung des Vorderanschlags durch doppelte Zahnstangenführung und mit genau paralleler Pressung sowie Blechuntertisch zur Aufnahme der geschnittenen Pappen.

Vorderanschlag herausstellbar bis auf 52 cm.

Kräftige, zweckmäßige Maschine für alle Betriebe, in denen die Pappschere einer starken Beanspruchung ausgesetzt werden soll.



Modell DOx.

Schnittlänge	Tischbreite	Maschine mit Schmalschneider			Mehrpreis für zweites		Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten etwa
		Modell	Telegramm-Wort	Preis	Ober-Messer	Unter-Messer	Breite	Tiefe	netto	Land-Transport	See-Transport	
cm	cm			M	M	M	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
172	69	DOx	Doctrine				275	140	610	680	740	1,30
208	69	DPx	Druck				310	140	745	815	850	1,52

Im Maschinenpreise inbegriffen: Je 1 Ober- und Untermesser, 1 feste Anschlagleiste, 1 verstellbare Anschlagleiste mit eingehauenen Metermaß und verstellbarem Längswinkel, Blechuntertisch zur Aufnahme der geschnittenen Pappen sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

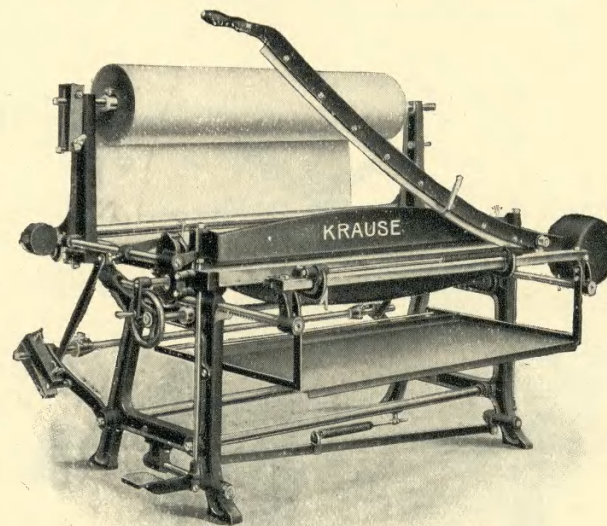
S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I . T e i l i n R o t d r u c k !

Rollen-Pappschere „Krause“ für Handbetrieb

mit Untergestell und Tisch aus Eisen, doppelter Messerbolzenlagerung, Parallelstellung des Vorderanschlags durch doppelte Zahnstangenführung, mit genau paralleler Pressung, 2 Rollenhaltern zum Einhängen von 2 Materialrollen, 2 Leitwalzen, Handvorschub durch 2 Transportwalzen, Punktier-
vorrichtung sowie Blechuntertisch zur Aufnahme der geschnittenen Stücke.

Zum Schneiden von Pappe, Leinwand, Kaliko usw. in gleichmäßiger Länge, auf Wunsch mit weiteren Sondereinrichtungen laut Tabelle.

Mit der Pressung ist eine Punktier-Vorrichtung verbunden, die bei jeder Abwärtsbewegung des Preßbalkens in das vorzuschiebende Material einen Eindruck macht und in einem bestimmten Abstand von der Schnittstelle aus eingestellt werden kann. Beim Arbeiten mit Vorderanschlag kann diese nicht abgestellt werden.



Modell D140 Pr.

Schnitt- länge	Tisch- breite	Maschine mit Vorderanschlag und Schmalschneider, Punktier- Vorrichtung und fester Anschlagleiste			Mehrpreis für zweites Ober- Unter- Messer			Mehrpreis für Sondereinrichtungen:					Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubik- maß der Seekiste etwa
		Modell	Telegramm- Wort	Preis	Ober- Unter- Messer	Auffange-Holtisch einschl. Seitenleiste und Anschlagwinkel Zus.-Tel.-Wort	Preis	verstellbare Anschlagleiste mit Metermaß und zweiseitig verwendbarem Längswinkel Zus.-Tel.-Wort	Preis	Meßvorrichtung		Breite	Tiefe	netto	Land- See- Transport	kg	kg	
cm	cm			M	M	M		M		M		M	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
140	70	D140Pr	Deviens				Diceria		Dichiaro		Dichodon		300	200	600	710	780	2,05

Im Maschinenpreise inbegriffen: Je 1 Ober- und Untermesser, eingehauenes Metermaß auf der Zahnstangenführung, Blechuntertisch zur Aufnahme der geschnittenen Stücke sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m 1. T e i l i n R o t d r u c k !

Stoffschere „Krause“

mit schwingendem hölzernem Vordertisch von 300 mm Breite als Auflage beim Schneiden, mit hölzernem Untergestell, Hintertisch aus starkem Eisenblech und mit genau paralleler Pressung.

Der Vordertisch wird durch das niedergehende Messer vor dem Schnitt heruntergedrückt und kehrt nach vollendetem Schnitt wieder selbsttätig in seine Lage zurück.

Anschlagwinkel auf dem hölzernen Vordertisch herausstellbar bis auf 275 mm.

Besonders geeignet zum Schneiden von Leinen, Tuch, Seide, Spitzen, Leder und ähnlichem Material in Streifen und Musterstücke.



Modell D5v.

Schnittlänge	Tischbreite	Modell	Telegrammwort	Preis	Mehrpreis für zweites Ober- Unter-Messer			Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste etwa
								Breite	Tiefe	netto	brutto Land- See-Transport		
cm 106	cm 70	D5v	Dejerate	M	M	M	cm 200	cm 150	kg 180	kg 200	kg 280	cbm 2,13	

Im Maschinenpreise inbegriffen: Je 1 Ober- und Untermesser, 1 feste Anschlagleiste, verstellbarer Anschlagwinkel auf dem schwingenden Vordertisch mit Metermaß zum Einstellen sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I . T e i l i n R o t d r u c k !

Vereinigte Kanten-Schrägmaschine und Kartonschere „Krause“ einfache Ausführung

zum Aufstellen auf den Werkstisch,

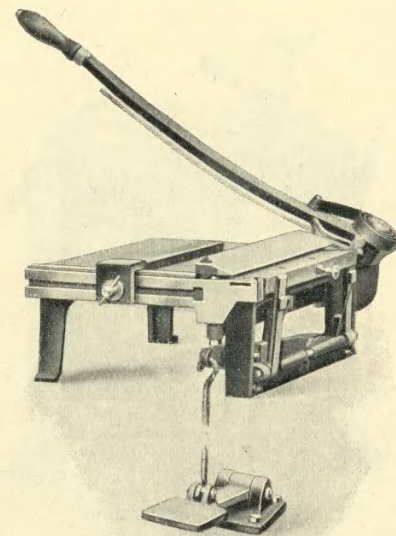
mit verstellbarem Vorderanschlag, der dem niedergehenden Messer ausweicht, Parallelpressung durch Fußtritt.

Zum Abschrägen von Karton in jedem beliebigen Winkelgrade; durch Umstellen des Messers vom Schräg- zum Senkrechtschnitt auch als gewöhnliche Kartonschere verwendbar.

Schnittlänge	Tischbreite	Maschine ohne Untergestell			Mehrpreis für hölzernes Untergestell Zusatz-Telegramm- Wort: Unterbau	Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaß der See- kiste etwa
		Modell	Telegramm- Wort	Preis		Breite	Tiefe	netto	brutto Land- See- Transport		
cm 35	cm 31	HG	Hagada	M	M	cm 40	cm 55	kg 35	kg 50	kg 50	cbm 0,18

Im Maschinenpreise inbegriffen: Je 1 Ober- und Untermesser, 1 verstellbarer Tischwinkel mit eingehauener Metermaß sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.



Modell HG
zum Aufstellen auf den Werkstisch.

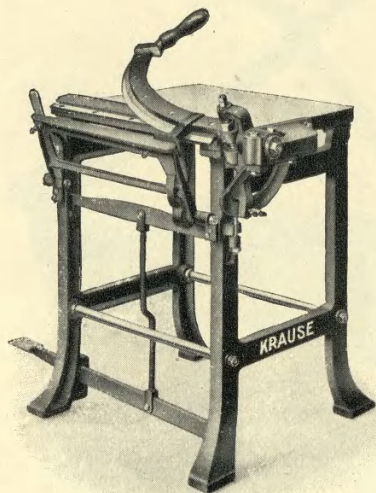
S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I. T e i l i n R o t d r u c k !

Kanten-Schrägmaschine „Krause“ kräftige Ausführung

mit Untergestell und Tisch aus Eisen, verstellbarem Vorderanschlag für 18° bis 60° Schräge,
Parallelpressung durch Fußtritt.

Zum Abschrägen von Kanten an Pappen und Kartons aller Art.

Für Buchbindereien, Geschäftsbücher- und Albumfabriken, photographische
Werkstätten, Druckereien usw.



Modell H.K.

Schnitt- länge	Tisch- breite	Maschine mit eisernem Untergestell			Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste etwa
		Modell	Telegramm- Wort	Preis	Breite	Tiefe	netto	brutto Land- See- Transport		
cm	cm			M	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
60	59	HK	Hecuba		140	105	170	180	230	1,22

Im Maschinenpreise inbegriffen: Je 1 Ober- und Untermesser, Mutterschlüssel, Schraubenzieher
und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Schnell lieferbare Normalmaschinen im I. Teil in Rotdruck!

Abpreßmaschine „Krause“ mit Abpreßwalze, Einpressung durch Fußtritt.

Zum Abpressen der Buchrücken jeden Formates und verschiedener Stärke.

Schnelle Einstellung für verschiedene Buchstärken, bei kleinen Stärkeunterschieden Einstellen überhaupt nicht nötig, daher größte Leistungsfähigkeit.

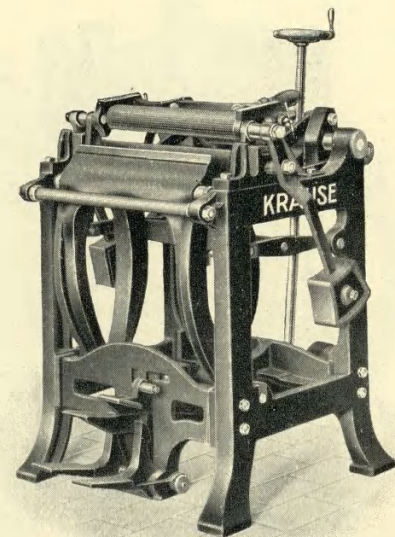
Für Partienarbeit unentbehrlich.

Backenlänge	Modell	Telegramm- Wort	Preis	Raumbedarf		Gewichte etwa netto	Gewichte etwa brutto		Kubikmaß der Seekiste etwa
				Breite	Tiefe		Land- Transport	See-	
cm			M	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
50	FH	Friederike		100	115	490	585	600	1,66

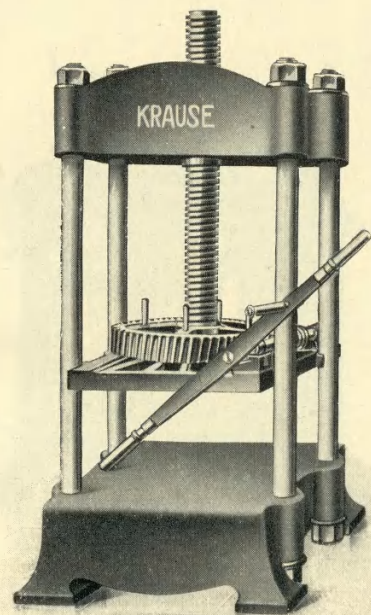
Im Maschinenpreise inbegriffen: Geriffelte Walze, Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Die Maschine wird stets mit geriffelter Walze geliefert, wenn nicht ausdrücklich glatte Walze gewünscht wird.



Modell FH.



Modell KNn.

Schwere viersäulige Glätt- oder Packpresse „Krause“ mit Schneckenrad und Schnecke.

Schnecke kann zu schnellerem Auf- und Abwärtsbewegen des Tiegels leicht ausgerückt werden.
Der höchst zulässige Druck wird mit Leichtigkeit durch nur einen Mann ausgeübt.

Preßfläche Breite × Tiefe	Einsatzhöhe	Modell	Telegramm-Wert	Preis	Druckkraft etwa
cm 111 × 80	cm 130	KNn	Kanneberg	M	kg 42000

Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste etwa
Breite	Tiefe	Höhe	netto	Land- brutto Transport	See-	
cm 205	cm 120	cm 360	kg 1855	kg 1920	kg 2110	cbm 2,30

Im Maschinenpreise inbegriffen: Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I. T e i l i n R o t d r u c k !

Kleine Kupferdruckpresse „Krause“ für Handbetrieb einfache Ausführung

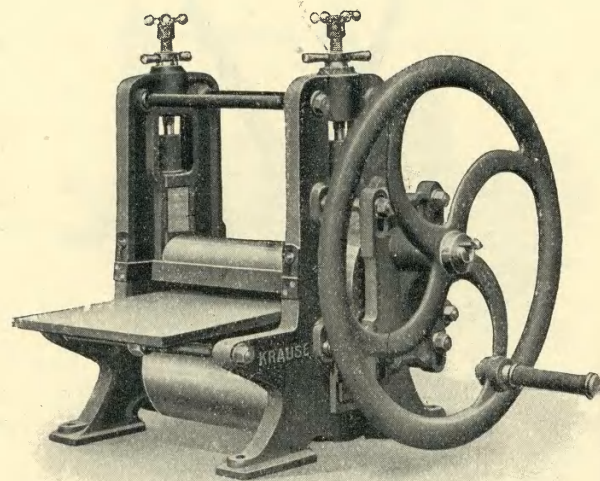
mit regelbarem Druck, Antrieb durch Schwungrad mit Handkurbel über ein Vorgelege mit Innenverzahnung auf die Oberwalze, die den Tisch mitnimmt. Durch Zwischenlage von Papierkissen federndes Nachgeben der Oberwalze. Für kleinere Kupferdruckarbeiten vorzugsweise von Kunstanstalten und mit besonderer Vorliebe von Künstlern verwendet.

Walzenlänge	Tischgröße		Maschine mit Eisentisch			
	Breite × Tiefe		Modell	Telegramm-Wort		Preis
cm	cm					M
35	35 × 80		NHvt	Nilsonie		

Mehrpreis für hölzernes Untergestell Zusatz-Telegramm-Wort: Unterbau	Raumbedarf		Gewichte etwa brutto			Kubikmaß der Seekiste etwa
	Breite	Tiefe	netto	Land- Transport	See-	
M	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
	65	102	250	275	300	0,65

Im Maschinenpreise inbegriffen: Walzenschutz, Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.



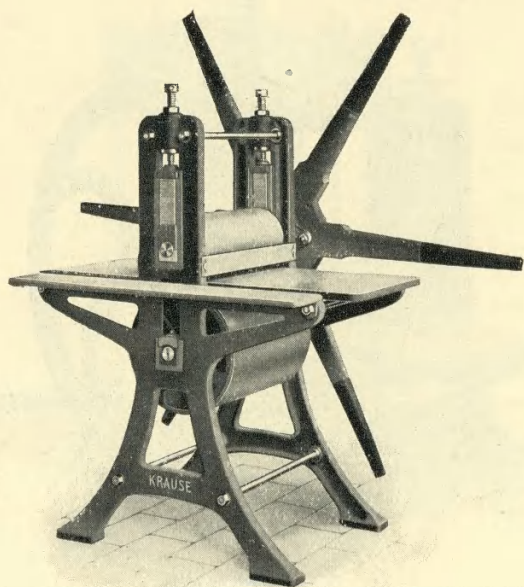
Modell NHvt
mit Eisentisch.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I. T e i l i n R o t d r u c k !

Kupferdruckpresse „Krause“ für Handbetrieb kräftige Ausführung

mit regelbarem Druck, Antrieb durch „Stern“ an der Oberwalze (ohne Vorgelege), die den Tisch mitnimmt. Durch Zwischenlage von Papierkissen federndes Nachgeben der Oberwalze.

Für größere Arbeiten in Kupfer-, Stahl-, Notendruck usw.



Modell NT.

Walzenlänge	Durchmesser der		Tischgröße Breite × Tiefe	Maschine mit Eisentisch		
	Oberwalze	Unterwalze		Modell	Telegramm-Wort	Preis
cm 66	mm 210	mm 420	cm 66 × 128	NT	Najade	M

Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste etwa
Breite	Tiefe	netto	Land- Transport	brutto See-	
cm 119	cm 258	kg 650	kg 800	kg 950	cbm 1,81

Im Maschinenpreise inbegriffen: Walzenschutz, Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I. T e i l i n R o t d r u c k !

Kupferdruckpresse „Krause“ für Hand- oder Kraftbetrieb schwere Ausführung

für größere Arbeiten in Kupfer-, Stahl-, Notendruck usw.

Die Unterwalze liegt in festen Lagern, während sich die Oberwalze in Lagern dreht, die durch zwei Schraubenspindeln verstellt werden können, dadurch ist die benötigte Stärke des Druckes leicht einstellbar.

Durch Zwischenlage von Papierkissen ist ein federndes Nachgeben der Oberwalze gewährleistet. Antrieb bei Handbetrieb durch ein Schwungrad mit Handkurbel über ein doppeltes Vorgelege, bei Kraftbetrieb durch Riemenscheibe und doppeltes Vorgelege auf die Oberwalze, die den Tisch mitnimmt.

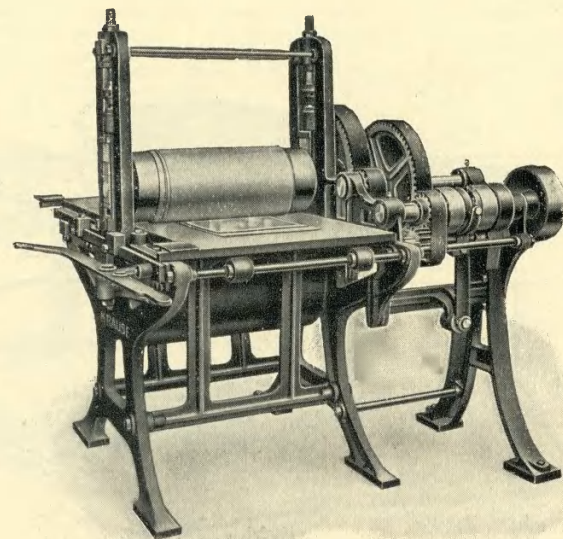
Bei Kraftbetrieb rückt die Maschine nach jedem Lauf des Tisches durch die Walzen selbsttätig aus.

Walzenlänge	Durchmesser der		Tischgröße Breite × Tiefe	Ausführung der Maschine mit Eisentisch								
	Oberwalze	Unterwalze		für Handbetrieb			mit Vor- und Rückwärtsgang, für Kraftbetrieb durch Transmission			Elektromotor		
				Modell	Teleg.-Wort	Preis	Modell	Teleg.-Wort	Preis	Modell	Teleg.-Wort	Preis
cm 90	mm 250	mm 420	cm 90 × 180	NW 2	Nachfolgen	M	NW 2rv	Neutrum	M	NW 2rvj	Nictunt	M

Kraftbedarf etwa	Riemenscheibe für Antrieb durch						Tourenzahl in der Minute etwa	Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste etwa
	Transmission			Elektromotor				Breite	Tiefe	netto	brutto		
	Anzahl	Breite	Durchmesser	Anzahl	Breite	Durchmesser					Land-	See-	
PS ¾—1	1	mm 80	mm 545	1	mm 80	mm 1500	55	cm 170	cm 300	kg 1650	kg 1875	kg 2100	cbm 2,83

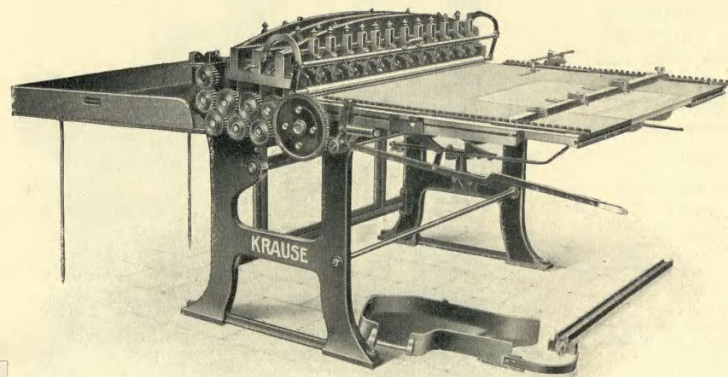
Im Maschinenpreise inbegriffen: Walzen- und Räderschutz, bei Kraftbetrieb 4 Führungsrollen zur seitlichen Tischführung, Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.



Modell NW 2rv
für Transmissionsantrieb, mit Vor- und Rückwärtsgang.

Vereinigte Kreisschere und dreifache Rillen-, Ritz- und Nutmaschine „Krause“



Modell JPavr3bpg.

besonders starker Bauart, zur gleichzeitigen Verwendung einer großen Anzahl von Apparaten,

mit drei zylindrisch geschliffenen Arbeitswellen aus Stahl, einem Paar Kreismesserwellen mit federnden Untermessern, Ein- und Ausführ- sowie Überführungswalzen, drei Halterbalken mit je zwei Befestigungsnuten zum Anbringen von Apparaten an beiden Seiten, Tischtiefe bei Modell JPavr3bpg 1100 mm, bei Modell JQavr3bpg und JRavr3bpg 1200 mm (bei JQavr3bpg und JRavr3bpg besondere Unterstützung des Vordertisches), mit selbsttätiger Einführung für Bogen und Streifen für vierfach veränderliche Geschwindigkeit, Handeinführung mittels Handhebels, Präzisionsanlage mit selbsttätigem Bogengeradeleger zum Verarbeiten unbeschnittener, bedruckter Kartonbogen unmittelbar von der Schnellpresse.

Für feinste Arbeiten und Massenfabrikation von Kartonnagen und Faltschachteln aller Art.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I. T e i l i n R o t d r u c k !

Vereinigte Kreisschere und dreifache Rillen-, Ritz- und Nutmaschine „Krause“

Kleinstes zu schneidendes Format bei gleichzeitigem Schneiden und Rillen: 85×30 mm,
bei gleichzeitigem Schneiden und Ritzen: 65×30 mm.

Arbeitsbreite	Durchgangsraum	Maschine für Kraftbetrieb durch				Preis	Mehrpreis für	
		Transmission		Elektromotor			volle stählerne Ritzwalze mit aufgekeilten Rädern zum Ritzen und Nuten	weitere Kreismesser mit Muff
		Modell	Telegramm-Wort	Modell	Telegramm-Wort			
cm	cm					Jaslei	Javali	
130	135	JPavr3bpg	Jponitrito	JPavr3bpgj	Jracundia	M	das Stück M	das Paar M
145	150	JQavr3bpg	Jpposelino	JQavr3bpgj	Jracundos			
160	165	JRavr3bpg	Jrascetur	JRavr3bpgj	Jrasceric			

Materialtransport in der Minute	Kraftbedarf	Riemenscheiben für Antrieb durch						Tourenzahl in der Minute	Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten	
		Transmission			Elektromotor				etwa	Breite	Tiefe	netto	brutto		
		Anzahl	Breite	Durchmesser	Anzahl	Breite	Durchmesser						Land-Transport		See-Transport
m	PS		mm	mm		mm	mm	etwa	cm	cm	kg	kg	kg	cbm	
12	1 1/2	2	je 60	330	1	70	800	200	188	270	1060	1200	1400	4,72	
12	1 1/2	2	„ 60	330	1	70	800	200	210	300	1250	1380	1620	5,00	
12	1 1/2	2	„ 60	330	1	70	800	200	225	300	1385	1520	1870	5,10	

Im Maschinenpreise inbegriffen: 7 Paar Kreismesser für 30 mm geringste Streifenbreite, Schublehre, 30 cm lang, zum bequemen Einstellen der Kreismesser, 3 herausnehmbare Rillenwellen, doppelseitiger Längsanlegewinkel zum Einführen beschnittener Bogen von Hand, hölzerner Auffangkasten, Holzeinsatz im einspringenden Teil des Vordertisches (bei JQavr3bpg und JRavr3bpg besondere Unterstützung des Vordertisches), Räder- und Handradverkleidung sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne, jedoch keine Apparate und Muffen.

Verpackung laut Preisliste.

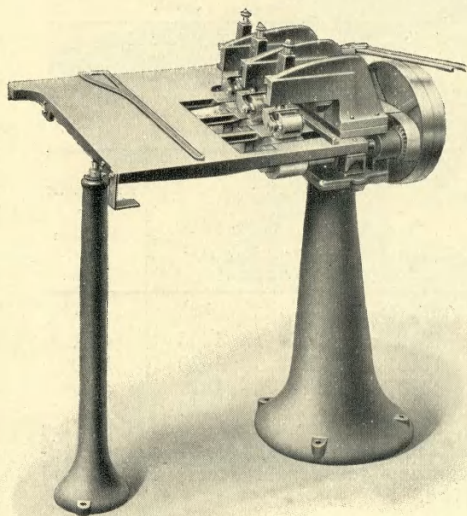
Nähere Angaben über Apparate und Muffen im I. Teil, Seite 94–106.

Nähere Angaben über Sonder-Einrichtungen im I. Teil, Seite 93 a/b.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I. T e i l i n R o t d r u c k !

Dreifache Rillenmaschine „Krause“

zum Eindrücken von Rillen in lose Kontenblätter sowie für sonstige Rillen-, Ritz- und Nutarbeiten mit 3 Halterbalken zum Anbringen von 3 Apparaten hintereinander. Ohne Verstellung der Apparate und Muffen können die verschiedensten Formate bearbeitet werden, da die Apparate infolge der offenen Bauart der Maschine frei gelagert sind. Normal wird mit 2 Rillenapparaten gearbeitet, die die Umbiegestellen eindrücken, während durch einen dritten Apparat mit glatter Rolle und glattem Muff das Glattdrücken der Rillen erfolgt. Soll letzteres nicht geschehen, dann wird mit 3 Rillenapparaten gearbeitet.



Modell J3.

Arbeitsbreite	Durchgangsraum	Maschine ohne Apparate und ohne Muffen für Kraftbetrieb durch						Mehrpreis für							
		Transmission			Elektromotor			Spezial-Rillen-Apparate für 18 Rillen oder jede andere Rillenzahl (Muster erbeten)	dazu gehörigen Muffenrädchen	Reserve-Rillenrädchen	Apparat mit glatter Rolle	dazu gehörigen glatten Muff			
		Modell	Telegramm-Wort	Preis	Modell	Telegramm-Wort	Preis								
cm	cm														
50	16	J3	Jshuah	M	J3j	Jsonandre	M	M	M	M	M	M	M	M	M

Materialtransport in der Minute	Kraftbedarf etwa	Riemenscheiben für Antrieb durch								Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste etwa
		Transmission				Elektromotor (mit Vorgelege)						netto	brutto		
		Anzahl	Breite	Durchmesser	Tourenzahl in der Minute etwa	Anzahl	Breite	Durchmesser	Tourenzahl in der Minute etwa	Breite	Tiefe		Land-Transport	See-Transport	
m	PS		mm	mm			mm	mm		cm	cm	kg	kg	kg	cbm
25	1/2	2	je 35	320	80	1	35	150	350	117	150	185	235	310	1,16

Im Maschinenpreise inbegriffen: Eisernes Untergestell, 2 verstellbare Anlegewinkel, hölzerner Auffangekasten, Hände- und Riemenscheibenschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne, jedoch keine Apparate und Muffen.

Unsere normalen Rillenapparate (siehe Seite 95, Teil I) können ebenfalls mit entsprechenden Muffen verwendet werden.

Verpackung laut Preisliste.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I. T e i l i n R o t d r u c k !

Einarmige Ausstanzmaschine „Krause“ mit Handhebel

nach drei Seiten offen

zum Stanzen und Prägen künstlicher Blätter und Blumen,

mit Kniehebeldruck und feststehendem Tische. Einstellung des Tisches für die erforderliche Einfahrt durch Handrad und Spindel.

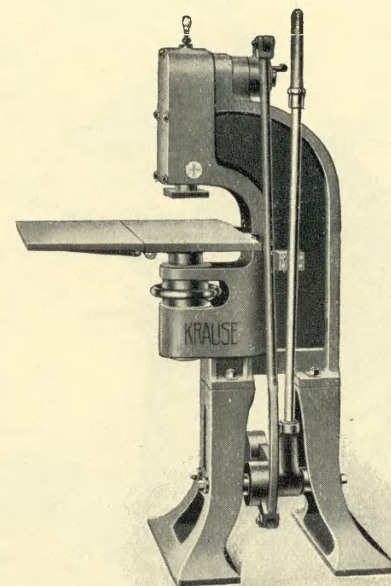
Das zu bearbeitende Material ist an keinen Durchgangsraum gebunden und kann deshalb im allgemeinen größer sein, als die Tischfläche der Maschine.

Druckfläche des Stempels	Tischfläche	Druckkraft	Maschine mit Handhebel			Ausladung bis Mitte Druckfläche	
			Breite × Tiefe	Breite × Tiefe	etwa		Modell
cm 12 × 13	cm 70 × 35	kg 12000		CCh	Caestus	M	cm 20

Größte Entfernung zwischen Druckstück und Tisch, außer Hub etwa	Kleinste Entfernung zwischen Druckstück und Tisch, außer Hub etwa	Hub	Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste
			Breite	Tiefe	Höhe	netto	brutto Land-Transport	See-Transport	
mm 140	mm 10	mm 10	cm 70	cm 110	cm 180	kg 545	kg 600	kg 660	cbm 1,71

Im Maschinenpreise inbegriffen: Niederklappbare Tischvergrößerung aus Holz für 70 × 70 cm Tischfläche sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.



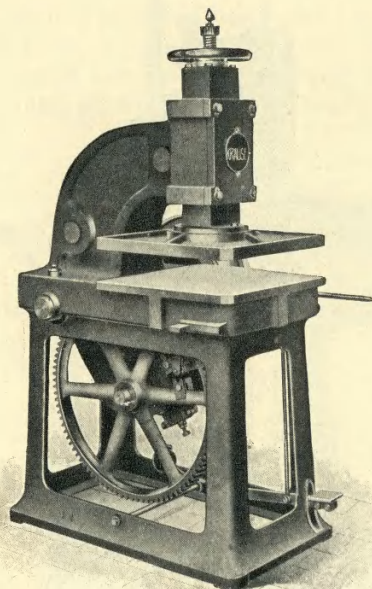
Modell CCh.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m 1. T e i l i n R o t d r u c k !

Einarmige Ausstanzmaschine „Krause“

nach drei Seiten offen, mit verstellbarem Druckstück.

Antrieb durch Kurbelrädergetriebe und Übertragungshebel, mit Reibungskupplung, Selbstausrückung nach jedem Schnitt, Einrichtung für ununterbrochenen Gang sowie sofortigen Stillstand in jeder Lage. Infolge der nach drei Seiten offenen Bauart für Ausstanzarbeiten jeder Art und Stanzung aus großen Bogen geeignet. Stanzen erfolgt auf Stanzpappe.



Modell CN30r.

Stanzfläche Breite × Tiefe	Tisch Breite × Tiefe	Druckkraft etwa	Ausführung der Maschine für Kraftbetrieb durch Transmission oder Elektromotor			Ausladung	Größte	Kleinste	Hub
			Modell	Telegramm- Wort	Preis		Entfernung zwischen Druckstück und Tisch, außer Hub etwa		
cm	cm	kg			M	mm	mm	mm	
60 × 60	60 × 60	7000	CN30r	Censendos		315	95	45	40
60 × 60	140 × 100	7000	CN30rt	Censentium		315	95	45	40

Druck- zahl in der Minute etwa	Kraft- bedarf etwa	Riemenscheiben für Antrieb durch Transmission						Touren- zahl in der Minute etwa	Raumbedarf			Gewichte etwa			Kubik- maße der See- kisten etwa
		Elektromotor			Elektromotor				Breite	Tiefe	Höhe	netto	brutto		
		Anzahl	Breite	Durch- messer	Anzahl	Breite	Durch- messer								kg
26	3/4	1	65	460	1	50	600	220	100	120	190	1120	1240	1380	3,5
26	3/4	1	65	460	1	50	600	220	180	160	190	1165	1290	1420	3,5

Im Maschinenpreise inbegriffen: Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Schnell lieferbare Normalmaschinen im I. Teil in Rotdruck!

Einarmige Ausstanzmaschine „Krause“

mit Schnittandeuter und verstellbarem Druckstück,

mit Rädervorgelege, Bolzenkupplung, Selbstausrückung nach jedem Schnitt sowie Einrichtung für ununterbrochenen Gang. Infolge der nach 3 Seiten offenen Bauart zur Massenfabrikation von Etiketten, Zigarrenringen, Bierglasuntersetzern und ähnlichen Massenerzeugnissen aus ganzen Bogen geeignet.

Druckplatte Breite × Tiefe	Ausladung	Tisch Breite × Tiefe	Maschine mit undurchbrochener Halterplatte, mit Schnittandeuter, mit Drehtisch*)													
			Transmission			Elektromotor			Preis	Transmission			Elektromotor			Preis
			Modell	Telegramm-Wort	Modell	Telegramm-Wort	Modell	Telegramm-Wort		Modell	Telegramm-Wort	Modell	Telegramm-Wort			
cm 30 × 24	mm 160	cm 35 × 32	C16Gt	Carmideta	C16Gtj	Carnable	M	C16Gut	Carmidetafu	C16Gutj	Carnifier	M				

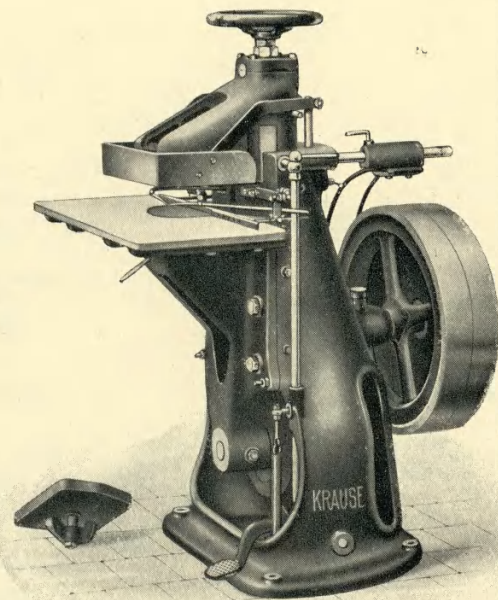
Größte Entfernung zwischen Druckplatte und Tisch, außer Hub etwa	Kleinste Entfernung zwischen Druckplatte und Tisch, außer Hub etwa	Hub etwa	Druckzahl in der Minute etwa	Druckkraft etwa	Kraftbedarf etwa	Riemenscheiben für Antrieb durch						Tourenzahl in der Minute etwa	Raumbedarf			Gewichte etwa		Kubikmaß der See- kiste etwa
						Transmission			Elektromotor				Tiefe	Breite	Höhe	netto	brutto	
						Anzahl	Breite	Durchmesser	Anzahl	Breite	Durchmesser							
mm 156	mm 60	mm 36	20	kg 6000	PS 1 1/2	2	mm je 80	mm 600	1	mm 80	mm 800	100	cm 75	cm 110	cm 142	kg 620	kg 730	cbm 1,52

*) Der als Drehtisch ausgebildete Maschinentisch besitzt eine sich drehende Stanzunterlage, die vollständige Ausnutzung ermöglicht. Im Maschinenpreise inbegriffen: Schnittandeuter, Tischvergrößerung aus Holz auf 38 × 75 cm. Queranlage, Hände-, Räder- und Riemenscheibenschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher u. Ölkanne. Zum Arbeiten mit am Druckstück befestigtem Stanzmesser: 1 Halterplatte mit Durchbruch zum Befestigen der Stanzeisen mit Universal-Spannkloben, Abstreicher und Ausführkanal (Zusatz-Telegramm-Wort: Capacha) Mehrpreis M Größe des erforderlichen kleinsten und größten Durchbruches ist aufzugeben, um hiernach Ausführung und Anzahl der Halterplatten bestimmen zu können.

Je nach Größe des auszustanzenden Formates erhält die Halterplatte kleineren oder größeren Durchbruch, deren größter für Formate von 110 × 160 mm mit gerundeten Ecken von 10 mm Radius ausreicht.

Verpackung laut Preisliste.

Preise und nähere Angabe über Stanzmesser auf Anfrage.

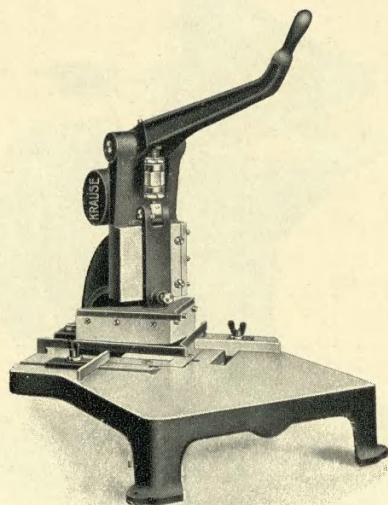


Modell C16 Gut
mit undurchbrochener Halterplatte und Drehtisch.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I . T e i l i n R o t d r u c k !

Ecken-Ausstanzmaschine „Krause“ mit Handhebel

mit Scherenschnitt durch Ober- und Untermesser, Messer bei Abschleiß leicht nachstellbar.



Modell YZb3.

Schenkel- länge der Messer	Maschine ohne Untergestell			Mehrpreis für schweres hölzernes Untergestell Zusatz- Telegramm-Wort: Unterbau	Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaß der Seekiste etwa
	Modell	Telegramm- Wort	Preis		Breite	Tiefe	netto	brutto Land- See- Transport		
cm 20	YZb3	Yojan	M	M	cm 70	cm 85	kg 120	kg 150	kg 180	cbm 0,63

Im Maschinenpreise inbegriffen: 1 vierteiliger Messersatz (Ober- und Untermesser) für Rechtwinkelschnitt, 2 verstellbare Anlegewinkel, Händeschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Zum Abschneiden von Kupons bei Banken und Sparkassen liefern wir die Maschine in besonderer Ausführung mit Auffangebrett für die abgeschnittenen Kupons und mit besonderer Anlage	Zusatz- Telegramm-Wort	Preis M
1 zweiteiliges Ersatz-Obermesser mit Halter für Rechtwinkelschnitt	Oblongly	
1 zweiteiliges Ersatz-Untermesser für Rechtwinkelschnitt	Obhut	
1 vierteiliger Messersatz (Ober- und Untermesser) für Eckenausschnitt mit 20 mm Klebe- oder Heftrand	Obilla	
2 verstellbare Anlegewinkel für Rechtwinkelschnitt auf Spitze mit Seitenmarke	Objekt Oblaqueo	

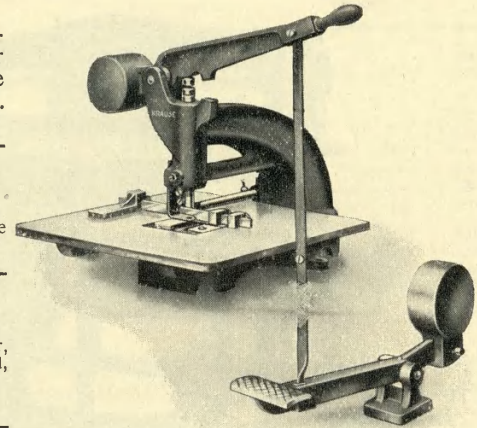
Verpackung laut Preisliste.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I . T e i l i n R o t d r u c k !

Universal-Loch- und Stanzmaschine „Krause“ für Hand- und Fußbetrieb

zum Aufstellen auf den Werkstisch,

zum Stanzen von Löchern oder kleinen Ausschnitten einfacher Form bis zu 25 mm Durchmesser, je nach Beschaffenheit des Materials sowie Größe und Form der Ausschnitte. Infolge offener Bauart und verhältnismäßig großer Ausladung (250 mm) für Bogen größten Formats verwendbar. Auswechseln der verschiedenen Messersätze sowie Verstellen der Anlegewinkel leicht und schnell. Bei Abschleiß des Obermessers leichtes Nachstellen des Stößels. Stoßhöhe bis zu 6 mm.



Ausladung	Hub etwa	Durchfallsraum	Tischgröße	Maschine ohne Untergestell und ohne Messersätze für Handbetrieb			Maschine ohne Untergestell und ohne Messersätze für Hand- und Fußbetrieb			Mehrpreis für hölzernes Untergestell Zus.-Telegr.-Wort: Unterbau	Raumbedarf		Gewichte der Maschine für Handbetrieb etwa			Kubikmaß der Seekiste etwa
				Modell	Telegr.-Wort	Preis	Modell	Telegr.-Wort	Preis		Breite	Tiefe	netto	Land-Transport	Seetransport	
mm	mm	mm	mm			M			M	M	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
250	15	25 × 25	460 × 460	YL	Yatagan		YLf	Yatagafu			62	62	45	55	62	0,106

Im Maschinenpreise inbegriffen: 1 Stempelhalter und 1 Messerschuh (Einspannplatte) für Untermesser, Abstreicher, 1 verstellbare hintere Querantlage mit seitlich verstellbarem Anlegewinkel und 2 verstellbaren Anlegemarken sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.




Messersatz für Lochung bestehend aus Lochstempel und zugehörigem Untermesser	passend für einen Durchmesser von mm										
	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Bestell-Nummer	7003	7004	7005	7006	7007	7008	7009	7010	7011	7012	7013

Preis je 1 Messersatz ohne Halter*) M

*) Der Stempelhalter der Maschine kann für Lochstempel 3–13 mm benutzt werden (im Maschinenpreise inbegriffen).

Modell YLf für Hand- und Fußbetrieb.

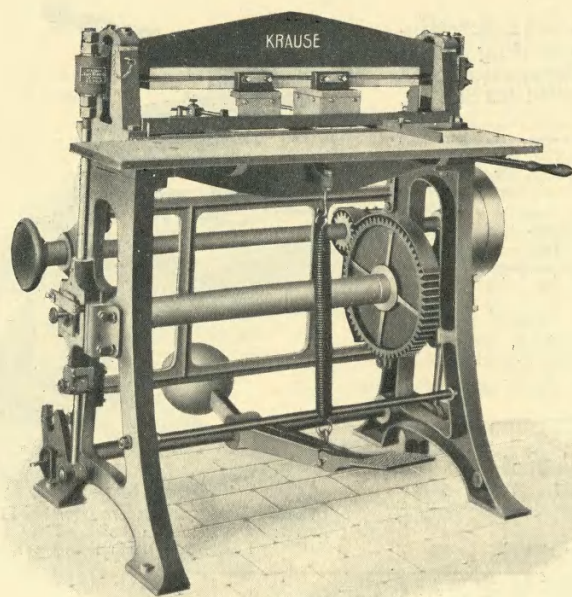
Bei Bestellung zur Reserve oder bei Einzelbezug kostet: 1 einzelner Lochstempel M
1 einzelner Lochuntermesser M

Messersatz für Registerkartenschnitt oder Bandschlitz, bestehend aus Obermesser mit Halter und zugehörigem Untermesser für Schnittform	Gewünschte Maße bei Bestellung anzugeben				
					
Bestell-Nummer	7026	7027	7028	7061	7062
Preis M					

a, bzw. c bis 25 mm lieferbar

Preise sowie nähere Angaben über sonstige Messersätze auf Anfrage.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I. T e i l i n R o t d r u c k !



Modell YFva1r
für Fuß- und Kraftbetrieb.

Schwere Universal - Stanzmaschine „Krause“ für Fuß- und Kraftbetrieb

mit leicht auswechselbaren, verstellbaren Apparaten mit Ober- und Untermesser arbeitend, mit Reibungskupplung und Selbstausrückung in höchster Lage des Druckbalkens sowie mit Einrichtung für ununterbrochenen Gang und sofortigen Stillstand.

Verwendbar zum gleichzeitigen Ausstoßen von 2 Ecken, zur Herstellung von Einschnitten, Ausschnitten usw., besonders geeignet zur Herstellung von Faltschachteln.

Abbildungen sowie nähere Angaben über die verschiedensten Stanzapparate zu diesen Maschinen auf Werbeblatt Nr. 1475.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I. T e i l i n R o t d r u c k !

Schwere Universal-Stanzmaschine „Krause“ für Fuß- und Kraftbetrieb

Durchgangsraum zwischen den Wänden	Für Einschnitte bis zu	Hub etwa	Maschine ohne Stanzapparate, für Fuß- und Kraftbetrieb					Schnittzahl in der Minute	Kraftbedarf etwa	Riemenscheiben für Antrieb durch						Tourenzahl in der Minute	Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten etwa
			Kraftbetrieb durch			Preis	etwa			Transmission			Elektromotor				Breite	Tiefe	netto	brutto		
			Modell	Telegramm-Wort	Modell					Telegramm-Wort	Anzahl	Breite	Durchmesser	Anzahl	Breite					Durchmesser	Land	
cm	cm	mm				M	PS	mm	mm		mm	mm		cm	cm	kg	kg	kg	cbm			
85	12	34	YFva1r	Yazgo	YFva1rj	Jmbizziva	28 ^{1/2}	1	1	60	330	1	70	850	160	150	120	480	540	640	2,09	
85	20	34	YFva3r	Yawnest	YFva3rj	Jmbracasse	28 ^{1/2}	1	1	60	330	1	70	850	160	150	120	520	575	680	2,09	
120	20	36	YFvb3r*)	Yayero	YFvb3rj*)	Jmburchia	26	1 ^{1/2}	1	75	400	1	75	850	160	190	120	690	770	870	2,98	
150	30	36	YFvc5r*)	Yazgamos	YFvc5rj*)	Jmmerfort	26	1 ^{1/2}	1	75	400	1	75	850	160	220	120	860	950	1060	3,81	

*) Nur für Kraftbetrieb.

Im Maschinenpreise inbegriffen: 2 hintere und 1 seitliche verstellbare Anlegemarke, Hände-, Räder- und Riemenscheibenschutz, Mutter-schlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne; außerdem bei Modell VFva1r und YFvc5r 4 kurze, bei den übrigen Modellen 4 kurze und 4 lange Spannklötzchen nebst Schrauben zur Befestigung der Unterteile, ferner bei den Modellen YFva3r und YFvb3r eine Einlegeleiste, um auch Apparate von 12 cm Schnitttiefe einsetzen zu können.

Verpackung laut Preisliste.

Wird mit mehr als 4 Apparaten in der Maschine gearbeitet, dann sind weitere Spannklötzchen erforderlich. Es kosten:

Kurze Spannklötzchen nebst Schraube das Stück M

Lange Spannklötzchen nebst Schraube das Stück M

Wenn zu YFvc5r Faltschachtel-Stanzapparate oder andere Schnitte von YFva1r verwendet werden sollen, muß zur Verengung des Durchfallraumes von 30 auf 12 cm 1 Einsatzrahmen und für die Befestigung der kleinen Messerhalter 1 Leiste an dem Druckbalken geliefert werden. Zusatz-Telegramm-Wort: „Jmmerited“. Mehrpreis M

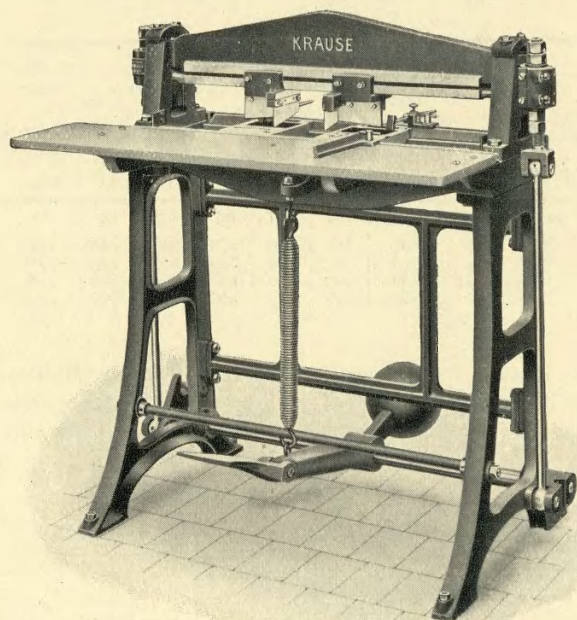
Für doppelseitige Anlage zum gleichzeitigen Arbeiten zweier Personen kommen unsere Modelle YFm in Frage (siehe Teil I Seite 144 und 145), die für diesen Zweck besonders geeignet sind.

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I. T e i l i n R o t d r u c k !

Leichte Universal-Stanzmaschine „Krause“ für Fußbetrieb

mit leicht auswechselbaren, verstellbaren Apparaten mit Ober- und Untermesser arbeitend.

Verwendbar zum gleichzeitigen Ausstoßen von 2 Ecken, zur Herstellung von Einschnitten und Ausschnitten sowie sonstigen einfachen Schnitten, für Stanzen mittels Ober- und Untermessern.



Modell YF1.

Durchgangsraum zwischen den Wänden	Für Einschnitte bis zu	Maschine ohne Stanzapparate, für Fußbetrieb			Raumbedarf		Gewichte etwa			Kubikmaße der Seekisten etwa
		Modell	Telegramm-Wort	Preis	Breite	Tiefe	netto	Land-Transport	See-Transport	
cm	cm			M	cm	cm	kg	kg	kg	cbm
85	12	YF1	Yearnful		125	120	330	370	480	2,8
85	20	YF3	Youngster		125	120	370	410	530	2,8

Im Maschinenpreise inbegriffen: 2 hintere und 1 seitliche verstellbare Anlegemarke, 4 kurze Spannklötzchen nebst Schrauben zur Befestigung der Unterteile, bei Modell YF3 außerdem 4 lange und 1 Einlegeleiste, um auch Apparate von 12 cm Schnitttiefe einsetzen zu können, ferner Händeschutz sowie Mutterschlüssel, Schraubenzieher und Ölkanne.

Verpackung laut Preisliste.

Wird mit mehr als 4 Apparaten in der Maschine gearbeitet, dann sind weitere Spannklötzchen erforderlich. Es kosten: Kurze Spannklötzchen nebst Schraube das Stück M
Lange Spannklötzchen nebst Schraube das Stück M

S c h n e l l l i e f e r b a r e N o r m a l m a s c h i n e n i m I . T e i l i n R o t d r u c k !

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY

1911

Nr. 405 - 22
510 + 1. 22 D

Gedruckt und gebunden bei B. G. Teubner
in Leipzig.



D25 VI. 7.6/4334

13/4334



