



ROCKSTROH-WERKE A.G.
HEIDENAU

Lo E
A

MAURITS DE RUWE
Dhuijvelerlaan 19
LOPPEM

VERZEICHNIS
SÄMTLICHER TEILE
DER
„KOBOLD“
TIEGELDRUCKPRESSE
MIT
TELLERFARBWERK



ROCKSTROH-WERKE A.G.
HEIDENAU

BEHANDLUNG UND BEDIENUNG

Anleitung zur Montage der Kobold-Tiegeldruckpresse

Die Kobold wird fertig montiert verandt. Nachdem die Presse von der Verpackung befreit ist, wird das anhaftende Fett sauber abgewischt. Hat die Presse ihren Platz im Maschinenraume eingenommen, so ist sie mittels einer Waage genau auszurichten. Dann werden die Rollen an die inzwischen gegossenen Walzen gesteckt und dieselben in ihre Lager gelegt. Nun wird die Presse gründlich durchgeölt. Dazu ist nur gutes, reines Schmieröl zu benutzen. Das Schwungradlager ist mit Ringschmierung versehen, weshalb man den Behälter genügend mit Öl füllt. Weiter sind die Hauptachse, die Schaukelkurve, die Walzen, die verschiedenen Bolzen und andere Ölstellen gut zu ölen. In den ersten Wochen soll diese schnelllaufende Presse täglich zweimal geölt werden, doch ist darauf zu achten, daß die Lauffschienen, auf welchen die Rollen der Auftragwalzen laufen, stets trocken bleiben müssen, um das Gleiten der Rollen zu verhindern. Das Schwungrad muß in der Richtung des Anlegers laufen.

Der Aufzug

soll möglichst schwach werden, 1 Postkartenkarton und 2 bis 4 Bogen latiniertes Druckpapier genügen. Der Aufzug muß stets straff sitzen, wozu die Aufzugspanner zu benutzen sind. Die Druckregulierung selbst erfolgt durch den Drucksteller, welcher nicht unter 18 Grad stehen soll.

Das Einheben der Walzen

ist äußerst einfach, nur ist darauf zu achten, daß die Rollen zum Heber größer sind als die Rollen zu den Auftragwalzen. Durch die größeren Rollen wird der Heber von der Form abgehoben; er dient deshalb nur noch als Verreibwalze.

Die Farbregulierung

geschieht durch Verstellen des Farbkastens und der Heberbrücke. Durch eine Stellschraube kann die Lage der Heberbrücke und dadurch die Farbabnahmefläche des Hebers eingestellt werden.

Die Lauffschienen

sind nach der Schrifthöhe einzustellen, zu diesem Zwecke sind die beiden seitlichen Schrauben zu lösen.

Die Greifer

sind umlegbar und in jeder Lage zu verstellen.

Der Schließhaken

schließt von selbst, so daß jede Betätigung von seiten des Arbeiters überflüssig ist.

Das Schließen der Form

muß so geschehen, daß sich der Druck auf die Mitte des Tiegels verteilt.

DER ELEKTRISCHE ANTRIEB

weicht bedeutend von den bisherigen Konstruktionen ab, indem die Maschine beliebig ein- und ausgerückt werden kann, während der Motor in Betrieb bleibt. An Stelle des gewöhnlichen Ausrückers wird eine kombinierte Ein- und Ausrückvorrichtung angebracht. Der Motor, gleichgültig welcher Stromart, wird in entsprechender Entfernung vom Schwungrade auf dem Fußboden befestigt, so daß der Riemen, welcher über die schwingende und federnde Rolle geleitet wird, in ausgerücktem Zustande der Maschine so lose ist, daß der Motor weiter laufen kann, während umgekehrt die federnde Rolle noch genügend Spannung haben muß. Durch den mit Griff versehenen Hebel werden sowohl die Spannrolle als auch die Bremse derart betätigt, daß durch Ziehen die Einrückung bez. Spannung des Riemens erfolgt, während umgekehrt durch Drücken nach hinten ausgerückt, entspannt und gleichzeitig gebremst werden kann. Der Anlaffer oder Regulierwiderstand wird bei der von uns gelieferten vollständigen Einrichtung am linken Tischarme befestigt.

ANWEISUNG ZUR BEHANDLUNG DER ELEKTROMOTOREN

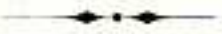
Kollektor resp. Schleifringe

Der Kollektor resp. die Schleifringe sind mit größter Sorgfalt zu behandeln, um ein dauernd gutes Funktionieren zu erzielen. Das Reinigen, welches täglich nach Einstellung des Betriebes erfolgen muß, soll mit

einem mit Benzin getränkten Leinwandlappen geschehen. Der Kollektor resp. die Schleifringe sind stets blank zu halten. Zu diesem Zwecke werden die Bürsten abgehoben und ein mit feinstem Glaspapier (Karbörundum) belegter Schleifklotz, welcher der Kollektor- resp. Schleifring-Rundung angepaßt ist, gegen dieselben gedrückt und die Maschine langsam gedreht. Die Anwendung von Schmirgelleinwand ist schädlich. Nach dem Abschleifen ist mittels eines Blasebalgs der Staub vorsichtig wegzublasen und zwar so, daß derselbe nicht in den Anker eindringen kann. Alsdann werden mit einem reinen leinenen Lappen der Kollektor resp. die Schleifringe, sowie Bürsten und Bürstenhalter abgerieben.

Bürsten

Die Bürstenhalter sind so einzustellen, daß die Kohlebürsten mit ihrer ganzen Fläche aufliegen, jedoch nicht zu sehr drücken. Die Kohlebürsten müssen, damit sie nicht infolge mangelhaften Kontaktes glühend werden, gut auf dem Kollektor resp. den Schleifringen eingeschliffen sein. Um dies zu erreichen, drückt man bei stillstehender Maschine die Bürsten möglichst stark gegen den Kollektor resp. die Schleifringe und zieht Schmirgelleinen, mit der Schmirgelseite der Kohle zugewendet, auf dem Kollektor resp. den Schleifringen hin und her, bis die Kohle die Kollektor- resp. Schleifring-Rundung angenommen hat. Verursachen die Bürsten ein zu großes Geräusch, so kann mit einem reinen Leinwandlappen ein Hauch von Vaseline auf den Kollektor resp. die Schleifringe aufgetragen werden.



VERZEICHNIS

SÄMTLICHER TEILE DER

KOBOLD-TIEGELDRUCKPRESSE

1	Grundgestell	29	Schraube
2	Lagerbüchse zur Schwungradwelle	30	Scheibe
3	Schraube	31	Stellschraube z. Böck- chen f. d. Schaukel- kurve
4	Schmiering	32	Mutter
5	Schraube z. Ölablaß	33	Federlager zum Schaukelstück . .
6	Dichtungsring . .	34	Schraube
7	Ölgefäßdeckel . .	35	Federflange zum Schaukelstück . .
8	Schraube	36	Scharnier zur Schaukelkurve . .
9	Schließrahmen- knagge	37	Bolzen
10	Schraube	38	Schraube
11		39	Feder z. Schaukelst.
12		40	
13		41	
14	Schaukelstück . . .	42	
15	Drehpunktswelle . .	43	
16	Schraube	44	
17	Stellring zur Dreh- punktswelle	45	Aufzugstab, oben .
18	Schraubenz. Klemmen	46	Schraube
19	Kreuzlager	47	Laschen z. Aufzugst.
20	Lagerbolzen zum Schaukelstück . .	48	Schraube
21	Schraube	49	Ring zur Lasche . .
22		50	Feder z. Aufzugstab
23		51	Schraube
24	Schaukelkurve . . .	52	Aufzugstab, unten .
25	Schraube	53	
26	Bolzen z. Schaukel- kurve	54	Feder z. Aufzugstab
27		55	Schraube
28	Böckchen zur Schaukelkurve . .	56	Deckfeder zum Auf- zugstab, unten . .

57		92	Prismafchraube . . .
58		93	Mutter
59		94	
60	Druckstellbügel . .	95	Hauptachse
61	Druckstelllexzenter l.	96	Hauptzahnrad . . .
62	Schraube	97	Konifcher Stift . . .
63	Stift	98	Kurbelzapfen
64	Druckstelllexzenter r.	99	Kurbel z. Hauptachse
65	Schraube	100	Schraube zum
66	Stift		Klemmen
67	Druckstellbolzen . .		Konifcher Stift . . .
68	Führungslift	101	Pleuellstange rechts .
69		102	Pleuellstange links .
70		103	Lager z. Pleuellstange
71	Feder z. Druckstell-	104	
	bolzen	105	Schlußscheibe 65 mm
72	Gradzeiger		Durchmesser
73		106	Schraube
74		107	
75	Griff z. Drucksteller	108	
76	Bolzen	109	
77	Schraube	110	Schwungrad
78	Greiferflange	111	Schwungradwelle . .
79	Schraube	112	Schlußscheibe zur
80	Mutter		Schwungradwelle . .
81	Bolzen zur Greifer-	113	Schraube
	flange	114	Stellring zur
82	Gewichtshebel zur		Schwungradwelle . .
	Greiferbewegung . .	115	Schraube
83	Lagerbolzen	116	
84	Mutter	117	
85	Stellschraube zum	118	
	Gewichtshebel . . .	119	
86	Mutter	120	Fußtritt
87	Feder zur Greifer-	121	Welle zum Fußtritt .
	bewegung	122	Schraube
88	Federöfe	123	Bolzen zum Fußtritt
89	Greifer	124	Schraube zum
90	Greiferfchraube . . .		Klemmen
91	Mutter	125	Schubflange

126	Federbolzen zur Schubstange . . .	157	Duktor
127	Feder z. Schubstange	158	Schraube
128	Kurbel z. Fußbetrieb	159	Scheibe
129	Schraube zum Klemmen, lang . .	160	
130	Schraube zum Klemmen, kurz . .	161	
131	Bolzen zur Kurbel für Fußbetrieb . .	162	
132	Stellring z. Fußtritt .	163	
133	Schraube z. Klemm.	164	
134		165	Lauffchiene, links .
135		166	Lauffchiene, rechts .
136		167	Schraube
137		168	Scheibe
138		169	Welle für Brücke zum Heber
139		170	Brücke z. Heber, l. .
140	Bock zum Farbwerk	171	Schraubez. Klemmen
141	Schraube	172	Feder zur Brücke . .
142	Farbkastenlagerdeckel	173	Stellschraube zur Brücke
143	Schraube	174	Brücke z. Heber, r. .
144	Konischer Stift . . .	175	Schraubez. Klemmen
145	Farbkasten	176	
146	Farbkasten- feitenteil links . .	177	
147	Schraube	178	
148	Farbkasten- feitenteil rechts . .	179	Farbteller
149	Schraube	180	Schraube
150	Farbkastendeckel . .	181	Scheibe
151	Schraube	182	Feder z. Farbteller .
152	Bolzen zum Farbkasten	183	Schalthebel
153	Feder z. Farbkasten.	184	Schraube
154	Transportschraube zum Farbkasten .	185	Mutter
155	Griffschraube zum Farbkasten	186	Schraube
156	Scheibe	187	Mutter
		188	Klinke z. Farbteller .
		189	Schraube
		190	Mutter
		191	Zugstange z. Duktor- schaltung
		192	Schraube

193	Mutter
194	Schaltheben
195	Schraube
196	Mutter
197	Hebel zur Duktorschal- tung
198	
199	
200	Walzenstuhlseiten- teil, links
201	Walzenstuhlseiten- teil, rechts
202	Schraub.z. Klemmen
203	Verbindungsstück zum Walzenstuhl
204	Schraube
205	Federstange zum Walzenstuhl
206	Feder zum Walzen- stuhl
207	Scharnier zum Walzenstuhl
208	Stift
209	Stellring zum Walzenstuhl
210	Schraub.z. Klemmen
211	Bolzen z. Scharnier
212	Schraube
213	Heberlager, links, geschlossen
214	Heberlager, rechts, mit Verfluß
215	Verflußhebel
216	Feder
217	Auftragwalzenlager, links, geschlossen
218	Auftragwalzenlager, rechts m. Verfluß
219	Schraube
220	Mutter
221	Verflußhebel

222	Feder
223	Zugstange zur W'fthl.bewegung
224	Bolzen zum Walzen- stuhl
225	Auftragwalzen- spindel
226	Auftragwalzenrolle
227	Heberspindel
228	Heberrolle
229	
230	Schließhaken
231	Bolzen zum Schließ- haken
232	Feder zum Schließ- haken
233	
234	
235	Schließrahmen
236	Schließrahmen zum Schrägschließen
237	Stahlrahmen
238	Sparfschließrahmen
239	
240	
241	Tisch, links (Holz)
242	Tisch, rechts (Holz)
	Tischkasten
243	Platte zum Tisch
244	Schraube
245	Tischstütze, links
246	Tischstütze, rechts
247	Schraube
248	Scheibe zum Tisch
249	
250	
251	Anlegeband
252	Anlegemarke

253	Stütze l. z. Händesch.	270	Befestigungsstab zum
	Schraube zum Be-		Schutzgitter . . .
	festigen d. Stütze .	271	Öse z. Schutzgitter .
254	Stütze r. z. Händesch.	272	
	Schraube z. Befestig.	273	Führungshebel links
	der Stütze		zum Händeschutz .
255	Konischer Stift . . .	274	Hebelarm links zum
256	Führungsheb. rechts		Händeschutz . . .
	zum Händeschutz .	275	
257	Stellschraube . . .	276	Schutz zum Haupt-
258	Mutter		zahnrad
259	Hebelarm, rechts	277	Schraube z. Befestig.
	zum Händeschutz .	278	Gießflasche
260	Schraube	279	Fuß zur Gießflasche
261	Mutter	280	Stern zur Gießflasche
262	Verbindungsstange	281	
	zum Händeschutz .	282	
263	Schraube z. Befestig.	283	
	am Hebelarm . . .	284	
264	Schraube z. Befestig.	285	
	am Führungshebel	286	Ölkanne
265	Mutter	287	Mutter Schlüssel
266	Schutzstab		$\frac{1}{2} - \frac{3}{8}$
267	Mutter	288	Mutter Schlüssel $\frac{5}{16}$.
268	Feder z. Schutzstab .	289	Mutter Schlüssel $\frac{1}{4}$.
269	Schutzgitter	290	Schraubenzieher

S O N D E R - E I N R I C H T U N G E N

*Einrichtung für Kraftbetrieb, bestehend aus Fest- und Losscheibe,
Ausrücker und Schwungradbremse*

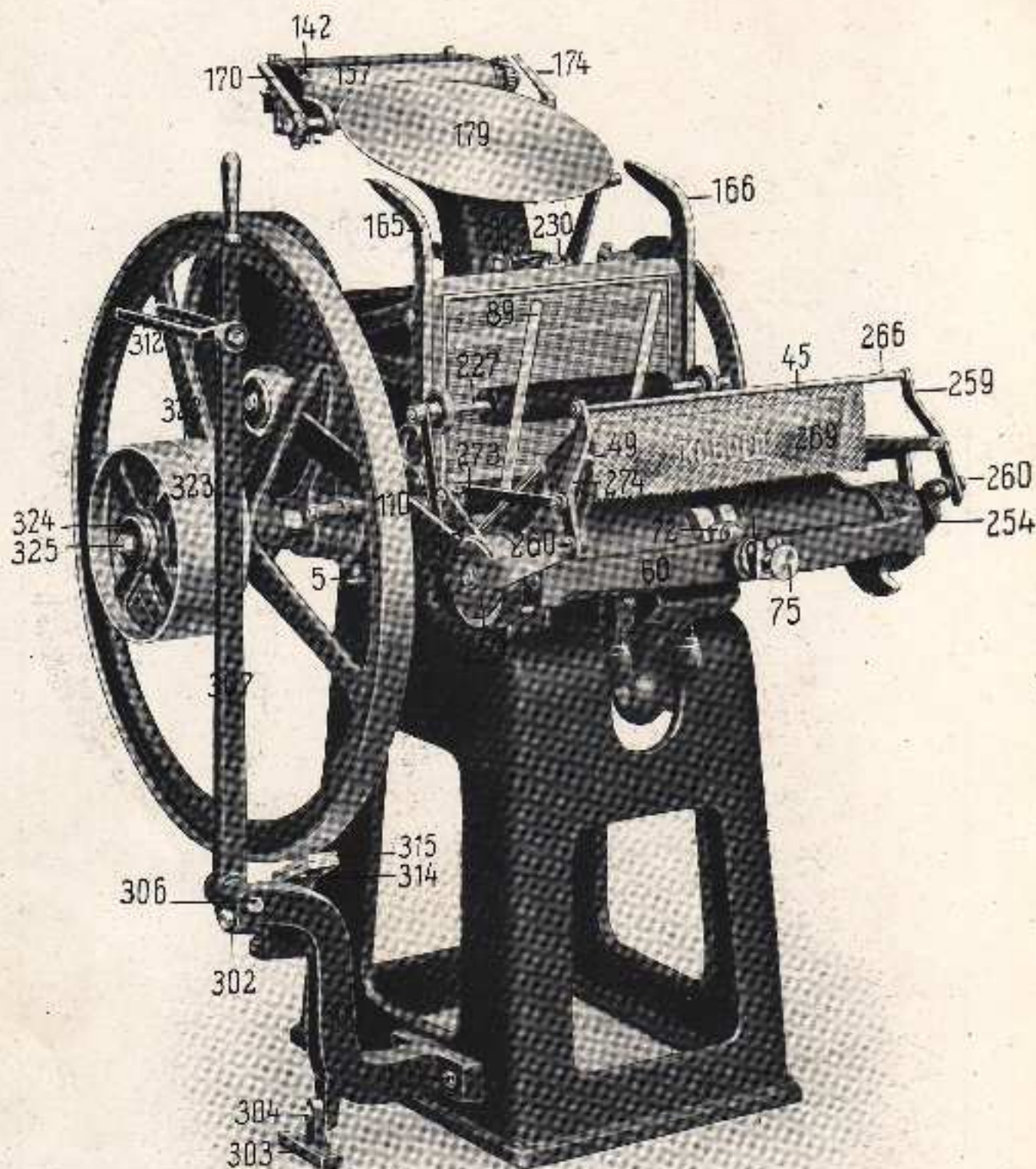
300	Bremsbock zum Ausrücker	311	Mutter
301	Schraube	312	Riemengabel
302	Schraube z. Klemmen Stellfschraube	313	Schraube
	Mutter	314	Bremsbacken
303	Fuß zum Bremsbock	315	Bremsklotz
304	Schraube	316	
305	Scheibe	317	
306	Lagerbolzen zum Ausrückhebel	318	
307	Ausrückhebel	319	
308	Stellfschraube $\frac{3}{8}$	320	
309	Mutter	321	
310	Stellfschraube $\frac{1}{2}$	322	Antriebsfscheibe
		323	Losfscheibe
		324	Schlußfscheibe
		325	Schraube

*Einrichtung für elektrischen Antrieb mit Ein- und Ausrück-
vorrichtung und Riemen Spannrolle*

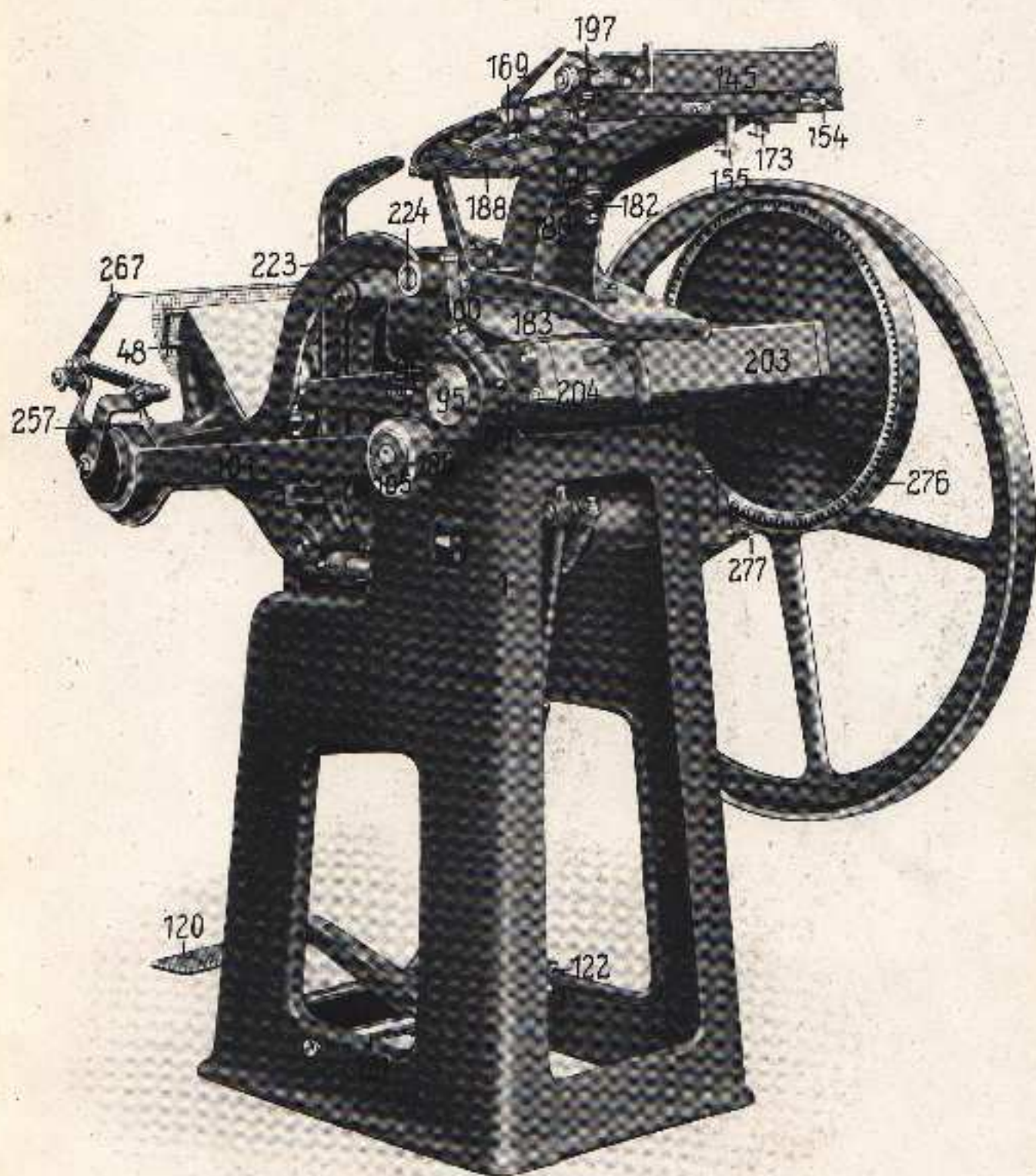
326	Bremsbock für elektr. Antrieb	338	Griff zum Ausrück- hebel
327	Schraube zum Be- festigen, oben	339	Scheibe
328	Schraube zum Be- festigen, unten	340	Gelenkftück
329	Schraube z. Klemmen	341	Bolzen z. Gelenkftück
330	Schraube z. Einstellen	342	Schraube
331	Mutter	343	Spannhebel
332	Bremshebel	344	Lagerbolzen zum Spannhebel
333	Schraube	345	Hebel zur Spannrolle
334	Mutter	346	Schraube z. Klemmen
335	Lagerbolzen zum Bremshebel	347	Feder z. Spannhebel
336	Ausrückhebel	348	Spannrolle
337	Schraube	349	Bolzen z. Spannrolle
		350	Stauferbüchse

351	Bremsbacken	358	Stehbolzen
352	Bremsklotz	359	Mutter
353	Tragschiene f. Motor	360	Welle
354	Schraube z. Klemmen	361	Schraube
355	Schraube zum Motor	362	Scheibe
356	Mutter	363	Fuß zur Welle . . .
357	Unterlegscheibe . .	364	Schraube

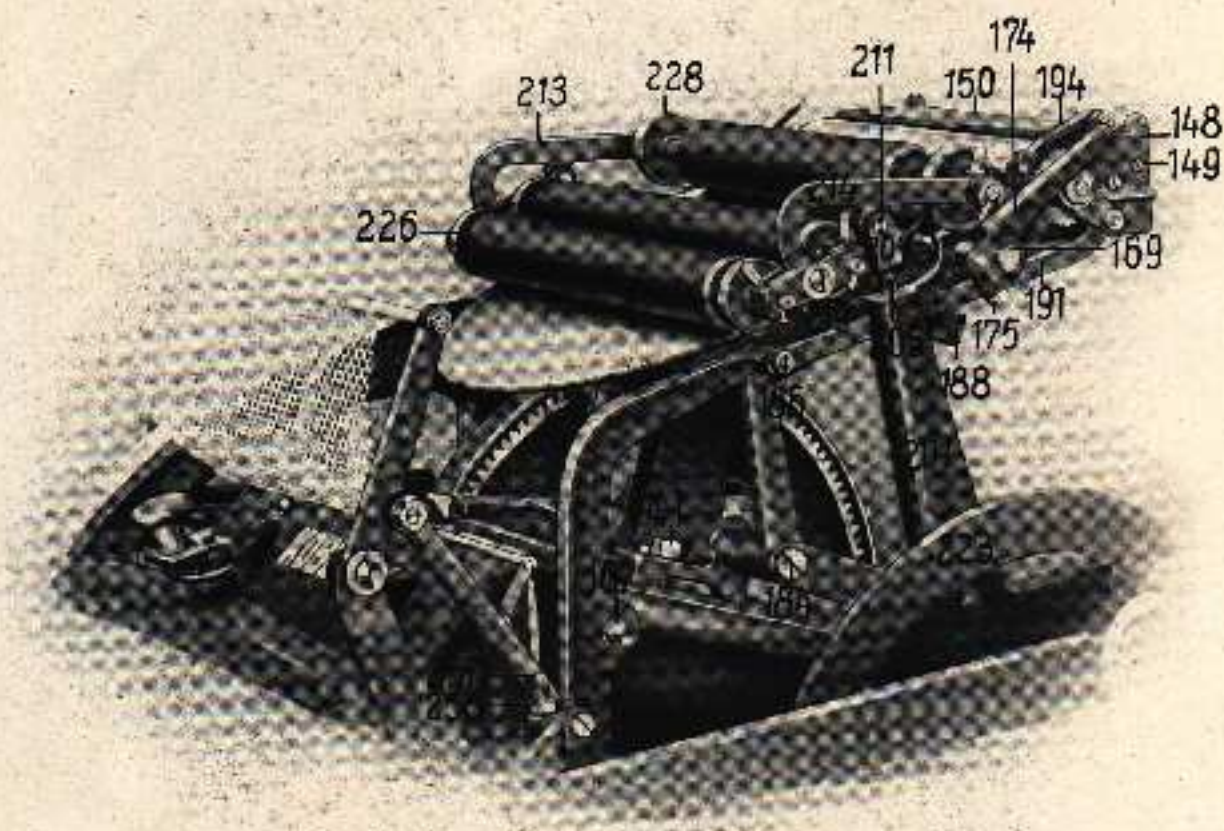
**ABBILDUNGEN
MIT
NUMMERNBEZEICHNUNG
DER
EINZELNEN TEILE
DER
KOBOLD-
TIEGELDRUCK-
PRESSE**



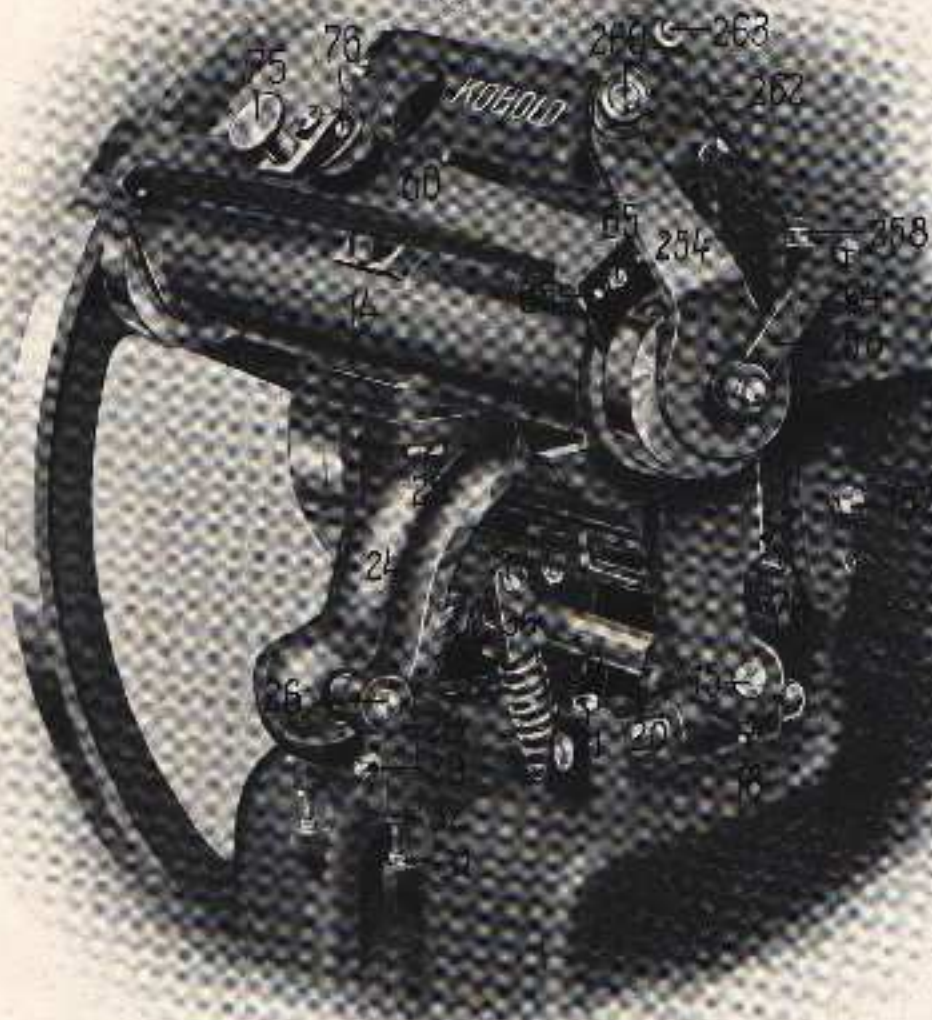
„Kobold“ mit Handschutz und Kraftbetrieb
 (fest- und Losschiebe, Ausrücker und Bremse)



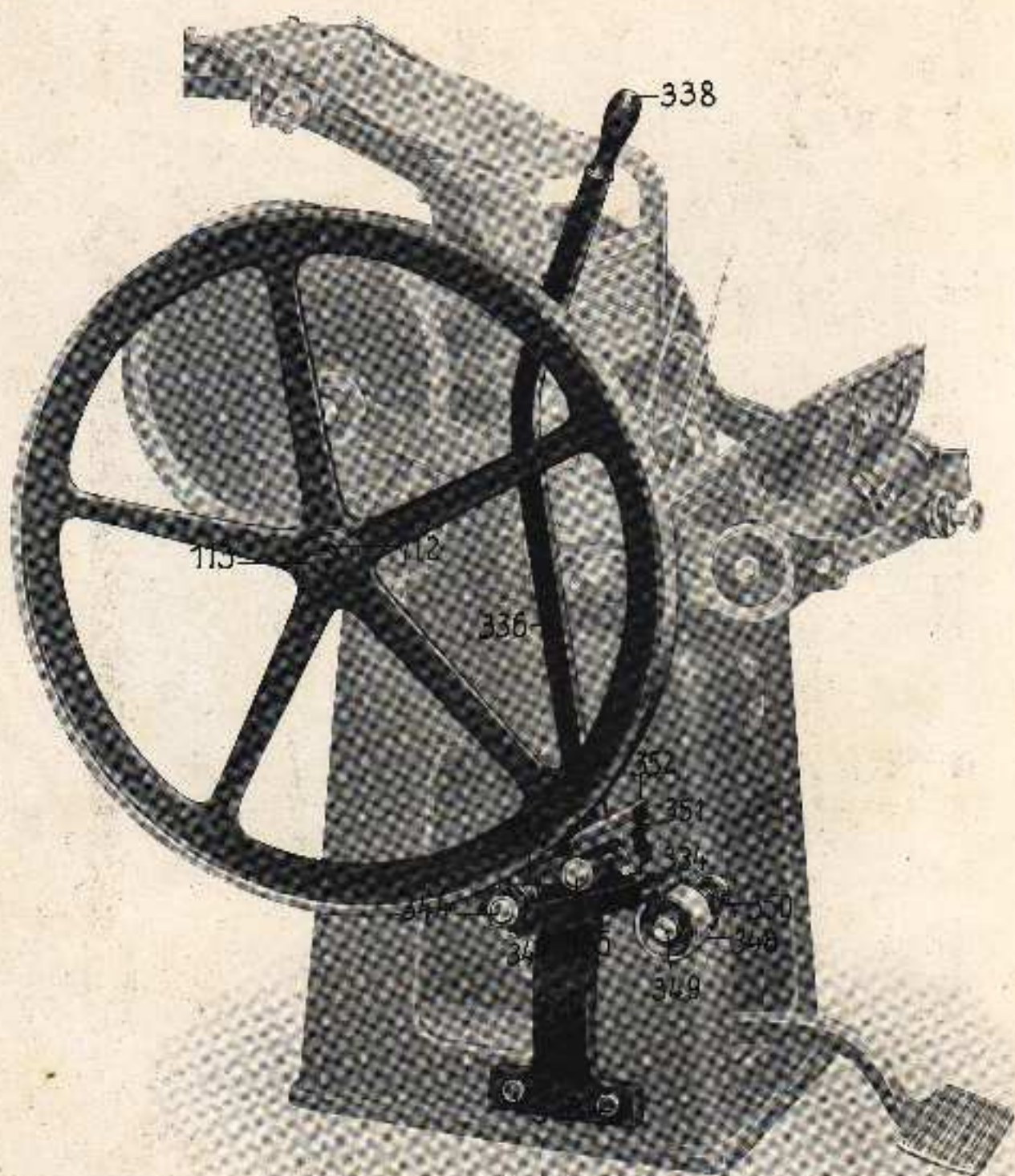
„Kobold“ mit Handschutz und Fußbetrieb
(Rückseite)



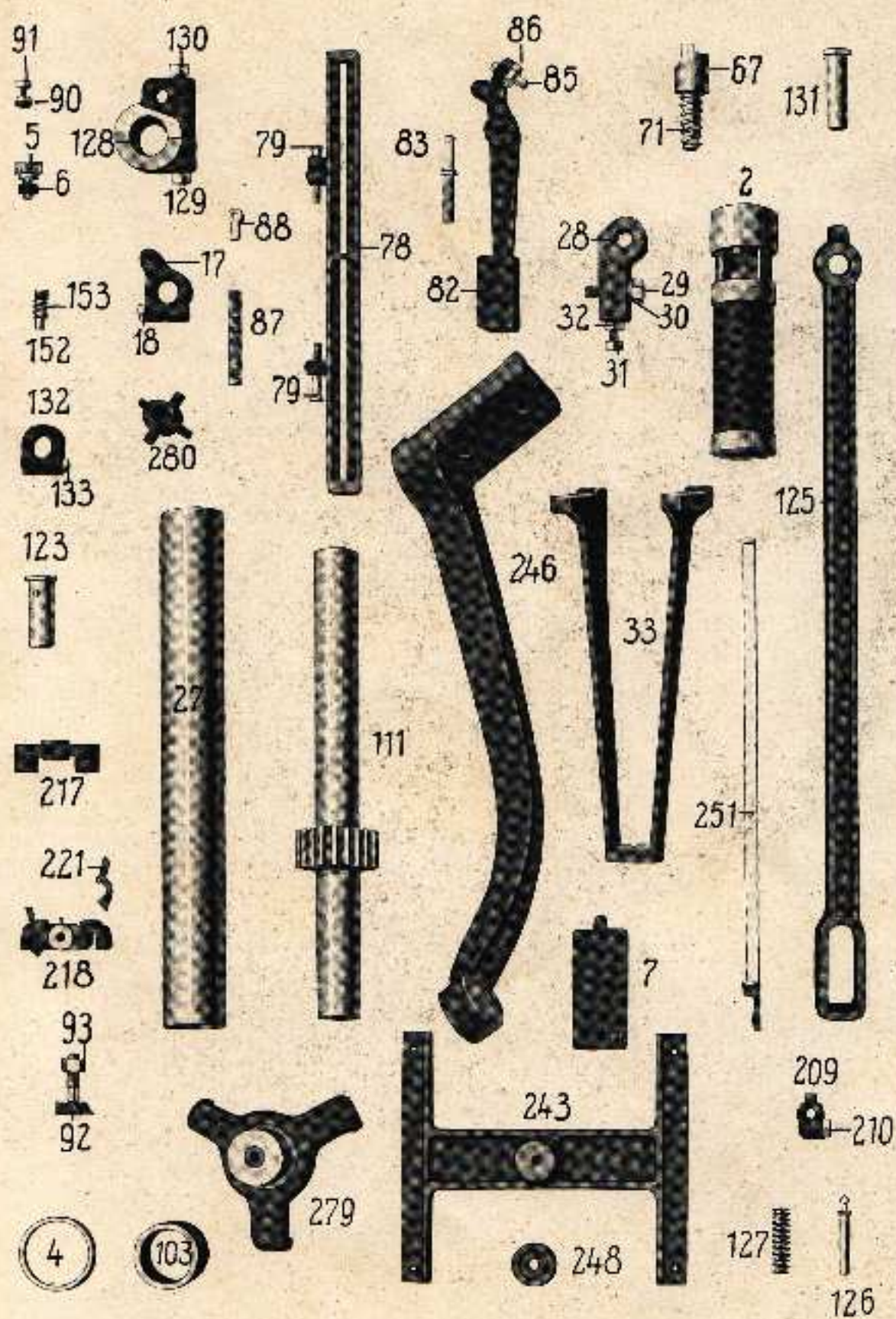
Farbwerk der Koboldpresse



Die Parallelbewegung des Tiegels bei der Koboldpresse



*Patentierte Ein- und Ausrückvorrichtung
für elektrischen Einzelantrieb*



Gedruckt
in der
Hausdruckerei
der
Rockstroh-Werke
A. G.
Heidenau

